

**CSOPORT 010** TOMPAHEGESZTETT ESZTERGAKÉSEK



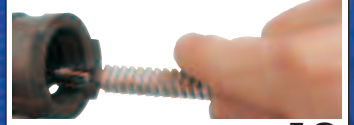
Oldal ..... **18**

**CSOPORT 016** MENETVÁGÓ FEJEK ÉS KÉSEK



Oldal ..... **19**

**CSOPORT 017** MENETJAVÍTÓ RESZELŐK



Oldal ..... **19**

**CSOPORT 019** MENETJAVÍTÓ RESZELŐK



Oldal ..... **20**

**CSOPORT 020** KÚPOS SÜLLYESZTŐK



Oldal ..... **20 - 23**

**CSOPORT 021** HENGERES SÜLLYESZTŐK



Oldal ..... **24**

**CSOPORT 025** FÚRÓK



Oldal ..... **24 - 49**

**CSOPORT 030** MŰHELYRESZELŐK



Oldal ..... **50 - 53**

**CSOPORT 031** PRECÍZIÓS RESZELŐK



Oldal ..... **54 - 55**

**CSOPORT 032** MART FOGAZÁSÚ RESZELŐK



Oldal ..... **56**

**CSOPORT 033** GYÉMÁNTRESZELŐK



Oldal ..... **57**

**CSOPORT 040** KÉZI ÉS GÉPI FŰRÉSZLAPOK



Oldal ..... **58 - 59**

**CSOPORT 050** LYUKFŰRÉSZÉK ÉS FELFOGÓSZÁRAK



Oldal ..... **60 - 61**

**CSOPORT 055** KÖZETFŰRÓK



Oldal ..... **62**

**CSOPORT 057** SDS KALAPÁCSFŰRÓK



Oldal ..... **63**

**CSOPORT 061** SZÁRMARÓK



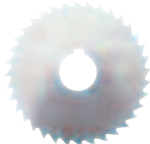
Oldal ..... **64 - 86**

**CSOPORT 065** DÖRZSÁRAK



Oldal ..... **88 - 89**

**CSOPORT 072** FŰRÉSZTÁRCSÁK



Oldal ..... **90**

**CSOPORT 075** TÖRTCSAVAR KIHAJTÓK



Oldal ..... **90**

**CSOPORT 085** MENETFŰRÓK ÉS METSZŐK



Oldal ..... **91 - 106**

**CSOPORT 085** NAGYTELJESÍTMÉNYŰ MENETFŰRÓK



Oldal ..... **108 - 112**

**CSOPORT 090** BETÉTKÉSEK ÉS LESZŰRŐPENGEK



Oldal ..... **113**

**CSOPORT 100** FORRASZTOTT LAPKÁS ESZTERGAKÉSEK



Oldal ..... **114 - 115**

**CSOPORT 106** ISO VÁLTÓLAPKÁS ESZTERGAKÉSEK



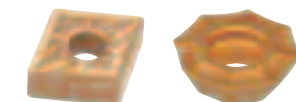
Oldal ..... **116 - 133**

**CSOPORT 109** SORJÁZÓ SZERSZÁMOK



Oldal ..... **134 - 137**

**CSOPORT 120** ISO ESZTERGA-ÉSMARÓLAPKÁK



Oldal ..... **138 - 147**

**CSOPORT 121** ISO MENET-ESZTERGÁLÁS



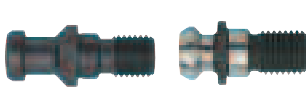
Oldal ..... **148 - 149**

**CSOPORT 139** VÁLTÓLAPKÁS MARÓSZERSZÁMOK



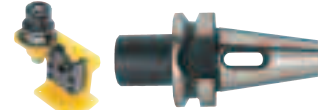
Oldal ..... **150 - 155**

**CSOPORT 140** BEHÚZÓGOMBÁK



Oldal ..... **156**

**CSOPORT 144** ORSÓBEFOGÁSÚ SZERSZÁMTARTÓK



Oldal ..... **157 - 160**

**CSOPORT 144** MENETFŰRŐ BEFOGÓK ÉS BETÉTEK



Oldal ..... **161 - 163**



# FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK

**Csoport**  
**010 - 177**

## Minőség fokozatok



### Termelés

Nagy teljesítményű szerszámok szerszámgépeken történő folyamatos, ipari felhasználására, ahol az ismétlődő igénybevétel miatt a hosszú szerszámélettartam különös fontossággal bír.



### Professzionális

Ipari szerszámok mesteremberek és szakemberek számára továbbfejlesztett tulajdonságokkal és előnyökkel.



### Ipari

Rendszeres, ipari felhasználásra tervezték. Szigorú minőségi szinteknek és nemzetközi szabványoknak megfelelően készültek.



### Műhely

Szabványos minőségű szerszámok szakemberek általi és általános ipari felhasználásra.



### Karbantartás

Gépek általános karbantartására, műhelyekben és garázsokban való felhasználásra és bizonyos háztartási munkák elvégzésére tervezett szerszámok.



### Barkács

Minőségi barkácsszerszámok. Otthoni és könnyű ipari használatra tervezték.

## Tartalom

Leírás	Csoport	Oldal
Behúzógombák	140	156
Betétkések és leszűrőpengék	90	113
Csavar kihajtók	75	90
Dörzsárak - Kézi	65	89
Dörzsárak - Gépi	65	88
Dörzsárak - Kúposzárú	65	89
Eldobható marók	62	86
Forrasztólapkás esztergakések	100	114 - 115
Fúrészárcsák	72	90
Fúrók - Bekezdőfúrók	25	24
- Extra hosszú	25	47
- Hosszú	25	45 - 46
- Kovácsfúrók	25	35
- Kőzetfúrók	55	62
- Központ	25	26 - 27
- Kúpos szárú	25	48 - 49
- Menetvágó fejek	25	43
- Normál hossz	25	32 - 44
- Rövid bekezdő	25	28 - 31
- SDS kalapácsfúrók	57	63
- Szellőző és mikró	25	25
Fúrókészletek	25	38 - 39
Hengeres süllyesztők	21	24
Kézi és gépi fúrészlapok	40	58 - 59
Kúpsüllyesztők	20	20 - 23
Lemez és csőfalfúrók	19	20
Lyukfúrészek és felfogósárak	50	60 - 61
Menetelőfejek	144	161
Menetfúrók - termelés	85	107 - 112
Menetjavító reszelő	17	19
Menetmetszők & hatszók alakú - HSS	85	91 - 106
Menetvágó fejek	16	19
Menetvágó tokmányok és befogógyűrűk	144	162 - 163
Orsóbefogású szerszámtartók	144	157 - 160
Reszelők - Gyémánt türeszelők	33	57
- Ives	31	55
- Mart fogazású reszelők és ráspolyok	32	56
- Műhelyreszelők	30	50-53
- Precíziós	31	54
- Türeszelők	31	54
Sorjázó szerszámok - kézi	109	134 - 137
Szármarók	61	64 - 80
- Süllyeszték és öntőforma	61	81 - 85
Tompahegesztett esztergakések	10	18
Váltólapkák - ISO esztergálás	120	142 - 145
- ISO marás	120	147
Váltólapkás - menetesztergálás	121	148 - 149
- marószerszámok	139	150 - 155
Váltólapkás szerszámok - ISO belső	106	130 - 133
- ISO külső	106	120 - 129



Kiváló minőségű szinterelt acéloból gyártva. Nagyolástól a simításig az alkalmazások széles skálájára használható. Megfelel a **BS 1296:Part3:1978** szabvány előírásainak.

**Hossz- és homlokesztergakés**



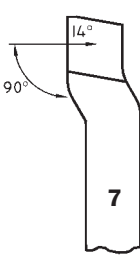
**Jobbos**

Alakszám 1RH Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	14°
Homlokoldali hátszög	6°
Elhelyezési szög	-2°
Mellékszög	15°
Mellékél hátszöge	6°
Sarokrádiusz	-

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám <b>KEN-010</b>	Ár Ft/db
12 x 12	100	<b>-0120K</b>	<b>6310</b>
16 x 16	110	<b>-0160K</b>	<b>8700</b>



**Oldalazó esztergakés**



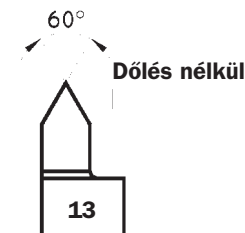
**Jobbos**

Alakszám 7RH Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	14°
Homlokoldali hátszög	6°
Elhelyezési szög	-2°
Mellékszög	4 - 10°
Mellékél hátszöge	6°
Sarokrádiusz	-

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám <b>KEN-010</b>	Ár Ft/db
12 x 12	100	<b>-1120K</b>	<b>6530</b>
16 x 16	110	<b>-1160K</b>	<b>8700</b>



**Külső menetesztergakés**



**No.13 RH**  
(No.14 LH  
balos rendelhető)

Alakszám 13RH Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	0°
Homlokoldali hátszög	12°
Elhelyezési szög	30°
Mellékszög	60°
Mellékél hátszöge	60°
Sarokrádiusz	-

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám <b>KEN-010</b>	Ár Ft/db
12 x 12	100	<b>-2120K</b>	<b>6310</b>
16 x 16	110	<b>-2160K</b>	<b>8410</b>



**Leszűrő esztergakés**



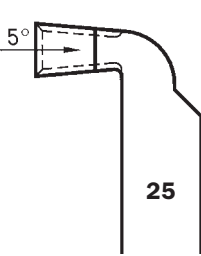
**Jobbos**

Alakszám 16RH Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	5°
Homlokoldali hátszög	6°
Elhelyezési szög	90°
Mellékszög	0°
Mellékél hátszöge	1-2°
Sarokrádiusz	-

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám <b>KEN-010</b>	Ár Ft/db
12 x 12	100	<b>-3120K</b>	<b>6310</b>
16 x 16	110	<b>-3160K</b>	<b>8410</b>
20 x 20	125	<b>-3200K</b>	<b>13350</b>



**Beszűrőkés**



**Jobbos**

Alakszám 25RH Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	5°
Homlokoldali hátszög	6°
Elhelyezési szög	0°
Mellékszög	2°
Mellékél hátszöge	3°
Sarokrádiusz	-

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám <b>KEN-010</b>	Ár Ft/db
16 x 16	110	<b>-6160K</b>	<b>9750</b>



**Homlokesztergakés**



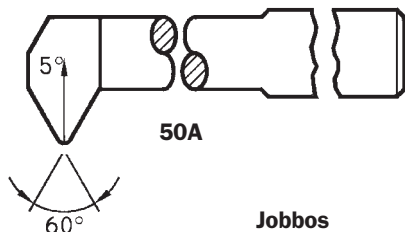
**Jobbos**

Alakszám 19RH Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	14°
Homlokoldali hátszög	6°
Elhelyezési szög	-30°
Mellékszög	15°
Mellékél hátszöge	6°
Sarokrádiusz	3 - 8°

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám <b>KEN-010</b>	Ár Ft/db
12 x 12	100	<b>-5120K</b>	<b>6640</b>
16 x 16	110	<b>-5160K</b>	<b>8410</b>



**Belső menetesztergakése**



**50A**

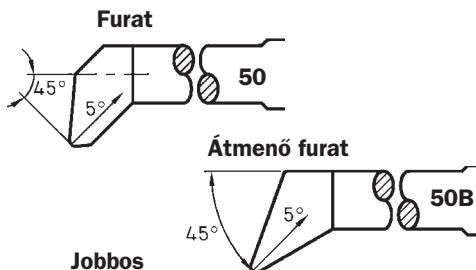
**Jobbos**

Alakszám 50A Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	5°
Homlokoldali hátszög	6°
Elhelyezési szög	0°
Mellékszög	1°
Mellékél hátszöge	1°
Sarokrádiusz	-

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám <b>KEN-010</b>	Ár Ft/db
20 x 12	160	<b>-8620K</b>	<b>13690</b>



**Furatkések zsácfuratokhoz**



**Jobbos**

Homlok- és hátszögek		Alakszám
		50 50B
Homlokszög	5°	5°
Homlokoldali hátszög	6°	6°
Elhelyezési szög	-1°	-45°
Mellékszög	4°	30°
Mellékél hátszöge	6°	6°
Sarokrádiusz	-3°	-6°
Vágási szög. (?)	30°	90°

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám <b>KEN-010</b>	Ár Ft/db
12 x 12	160	<b>-8120K</b>	<b>12620</b>
16 x 16	200	<b>-8160K</b>	<b>17890</b>



**Menetvágó fejek**

A Coventry menetvágó fejekkel gazdaságosan vágathók tiszta és egyenes metetek a rövid vagy közepes gyártósorokon. A könnyű és egyszerű beállításhoz köszönhetően a menetváltás minimális állásidő mellett történik.

**A Coventry menetvágó fejek a gépek széles választékával alkalmazhatók:**

- Revolversztergák.
- CNC vagy automatikus csavarozó.
- Többborsós automatika.
- Fúrógépek.

**WS stílusú Coventry menetvágó fejek**

Erőteljes és megbízható. Különböző kézi vagy automatikus\* gépekkel használható. Fel lehet szerelni bármilyen más egyenes vagy kúpos szárral. Szabványos Coventry típusú menetvágó kések befogására. Könnyen elérhető pótalkatrészek.

\*Rugós szorítóval felszerelve. Kizárólag egyvágóélű készlethez.



Modell	Teljesítmény	Test- átmérő	Szár- átmérő	Rend. szám <b>CTL-016</b>	Ár Ft/db
WS6	1/4" (6mm)	1 1/2"	5/8"	-0006A	194900
WS12	1/2" (12mm)	2 1/2"	1"	-0012A	221480
WS20	3/4" (20mm)	3 7/16"	1 1/2"	-0020A	248070

**Gyorsacél menetvágó kések**

A Coventry típusú menetvágó késeket négyes kiszerelésben szállítjuk. Számozottak és számsorrendben, az óra járásának megfelelő irányban, a fej elejénél illeszkednek a menetvágó fejekbe. Jelölésük tartalmazza a menet formáját, a TPI-t vagy menetemelkedést és az átmérőt.

**Az 'S' osztályt szabványosan lágyacél, kovácsvas és jól megmunkálható alumínium menetvágásához szállítjuk.**

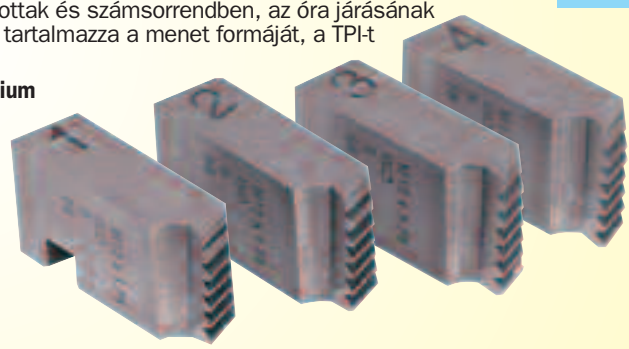
Egyéb anyagok menetvágásához is elérhetők különböző osztályok, beleértve az

**M osztályt:** Öntöttvashoz, foszforbronzhoz és lövegcsőbronzhoz.

**B osztályt:** Sárgarézhez.

**AM5/S5:** Nagy szilárdságú acélokhoz és jól megmunkálható rozsdamentes acélhoz.

Kérésre **TiN borítású** menetvágó kések is elérhetők.



HSS

**ISO Metrikus: Nyílásszög S20**

Méret x menet.	Menetvágó fej Méret	Súly /db	Rend. szám <b>CTL-015</b>	Ár Ft/csom.
4 x 0.70	6mm	22g	-1015Q	20680
	12mm	59g	-1019V	25050
5 x 0.80	12mm	58g	-1024N	25050
	20mm	59g	-1030F	25050
6 x 1.00	20mm	160g	-1031G	31110
	12mm	55g	-1041S	25050
8 x 1.25	20mm	150g	-1043V	31810
	12mm	52g	-1048A	25050
10 x 1.50	20mm	150g	-1050C	31810

Méret x menet.	Menetvágó fej Méret	Súly /db	Rend. szám <b>CTL-015</b>	Ár Ft/csom.
12 x 1.75	12mm	50g	-1054G	24160
	20mm	147g	-1056J	31810
14 x 2.00	20mm	145g	-1061P	31810
	20mm	130g	-1075E	31810
20 x 2.50	25mm	210g	-1077G	37570
	32mm	355g	-1079J	51930
24 x 3.00	25mm	205g	-1085Q	37570
	32mm	320g	-1086R	51930
30 x 3.50	32mm	400g	-1091X	51930

**SHERWOOD** Menetjavító reszelők

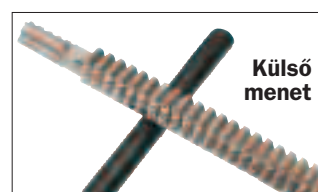
Menetek javítására olyan helyeken, ahol menetfúró vagy menetmetsző nem használható. Alkalmos jobbos és balos, belső vagy külső metetek javítására.



Belső menet



CSOPORT 620



Külső menet

Menet-típus	Mérettartomány	Súly /db	Rend. szám <b>SHR-017</b>	Ár Ft/db
ISO	.80 - 3mm	133g	-9020C	4840
Whit/BSF	10 fog/" - 24 fog/"	132g	-9001A	4840
UNF/UNC	11 fog/" - 24 fog/"	130g	-9010B	4840
BSP	11 fog/" - 28 fog/"	127g	-9030D	4840

**NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**

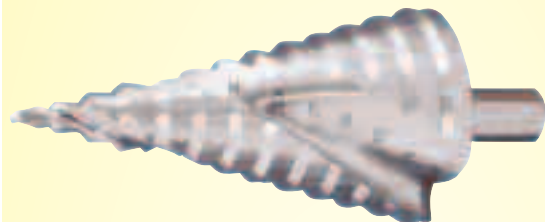
Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



### Lépcsős lemezfúró, HSS

Jó minőségű furatok előállítására képes anyagok széles választékánál, asztali fűrőgépen vagy kisebb oszlopos fűrőgépeken használva. Mindegyik szerszám egytengelyű furatokat állít elő adott mérettartományon belül.  
Max. 1/8" (3mm) vastag anyagokhoz.

HSS



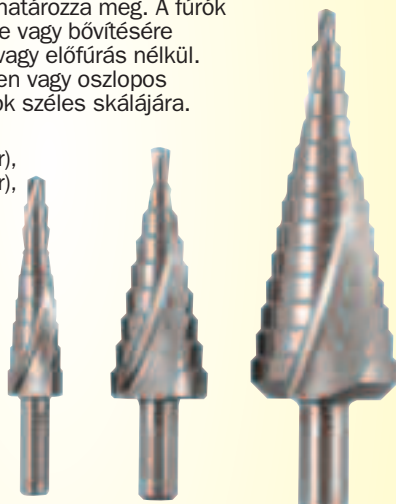
Méret-jel	Méret tartomány	Lépcsők száma	Súly /db	Rend. szám SHR-019	Ár Ft/db
0/5	4 - 12mm	5	30g	-0500K	6100
0/9	4 - 12mm	9	30g	-0509K	6780
1	4 - 20mm	9	70g	-0510K	9500
2	4 - 30mm	11	200g	-0520K	16090
3	6 - 38mm	12	299g	-0530K	21470
5	4 - 39mm	14	320g	-0560K	18750
9	6 - 37mm	12	310g	-0600K	21470

### Lépcsős lemezfúró készlet, HSS

Három darabos lépcsős fúró készlet gyorsacélból gyártva, mely hosszú szerszámélettartamot és extra tartósságot biztosít. Mindegyik lépcső egy adott méretű egytengelyű furat előállítására alkalmas, a megmunkálható anyag vastagságát a lépcső hossza határozza meg. A fúrók alkalmasak furatok készítésére vagy bővítésére fémlamezekben központozás vagy előfúrás nélkül. Használhatók szerszámgépeken vagy oszlopos fűrőgépeken ipari alkalmazások széles skálájára.

#### Méretetek:

4-12 mm (9 lépcső, 6 mm-es szár),  
4-20 mm (9 lépcső, 8 mm-es szár),  
és 4-30 mm  
(14 lépcső, 10 mm-es szár)



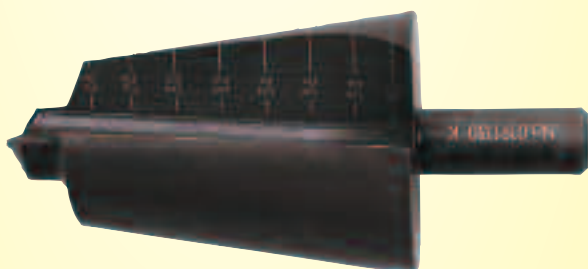
**3**  
DARABOS

Darabszám	Mérettartomány	Súly	Rend. szám SHR-019	Ár Ft/készlet
3	4 - 30mm	275g	-0260K	30960

### Kúpos lemez- és csőfalfúró, HSS

Sima furatok előállítására alkalmas fémlamezekben és más vékonyfalú anyagokban. Hatékony vágógeometria, előfúrás nem igényel. A kész furat mérete a szerszám mérettartományán belül variálható, az eltolás mélységének megfelelően.

HSS



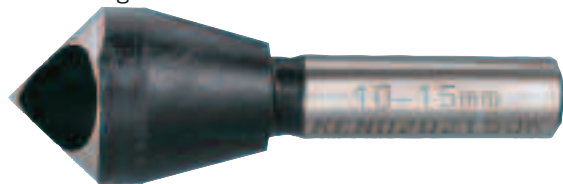
Méret tartomány	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-019	Ár Ft/db
3 - 14mm	6	57	30g	-1100K	3700
8 - 20mm	8	66	60g	-1110K	5410
16 - 30mm	9	74	140g	-1120K	10170
26 - 40mm	9	85	300g	-1130K	21060



### Üreges kúpsüllyesztők, HSS-E (5% Co)

Kobalt ötvöztetésű gyorsacélból gyártva, sorjázására és élettörésére. Hengeres szárral. Megfelel a BS328 : Part 5 : 1983. szabvány előírásainak. Bezárt szög: 90°.

HSS-Co 5%



Forgácsolási mérettartomány	Szárátmére	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-020	Ár Ft/db
2 - 5mm	6	32.0	15g	-2090K	5060
5 - 10mm	8	30.5	25g	-2100K	6330
10 - 15mm	10	37.5	25g	-2150K	11420
15 - 20mm	12	48.0	110g	-2200K	15010
20 - 25mm	15	56.5	225g	-2250K	17330



### Üreges kúpsüllyesztők, HSS-E (5% Co)

Kobalt ötvöztetésű gyorsacélból gyártva, sorjázására és élettörésére. Hengeres szárral. Megfelel a BS328 : Part 5 : 1983. szabvány előírásainak. Bezárt szög: 90°.

HSS-Co 5%



Forgácsolási mérettartomány	Szárátmére	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
2 - 5mm	6	32.0	15g	-2090K	5340
5 - 10mm	8	30.5	25g	-2100K	6860
10 - 15mm	10	37.5	25g	-2150K	12590
15 - 20mm	12	48.0	110g	-2200K	16410
20 - 25mm	15	56.5	225g	-2250K	18950
25 - 30mm	15	55.0	315g	-2300K	28280

### Egyélű kúpsüllyesztők, HSS

HSS

Kilenc egyéni méretben és öt darabos készletben forgalmazott, kiváló minőségű egyélű kúpsüllyesztők, melyek a legtöbb fém és műanyag sorjázására és élettörésére használhatók. Gyorsacélból, az időtállóság és teljesítmény biztosítása érdekében.  
90°-os kúpszöggel.

ÚJ



Forgácsolási mérettartomány	Szárátmére	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
3/16"	3/16"	1 3/8"		-9140K	1220
1/4"	1/4"	1 1/2"		-9150K	1640
5/16"	1/4"	2"		-9160K	1740
3/8"	1/4"	2"		-9170K	1740
1/2"	1/4"	2"		-9180K	2050
5/8"	1/2"	2 1/4"		-9190K	3080
3/4"	1/2"	2 3/4"		-9200K	4630
7/8"	1/2"	2 3/4"		-9210K	5670
1"	1/2"	2 3/4"		-9220K	6700
5 darabos készlet 1/4", 3/8", 1/2", 3/4" & 1"					-9250K 17550

### Üreges kúpsüllyesztő készlet

HSS-Co 5%

6 darabos készlet  
Hengeres szárral, 90°-os bezárt szöggel.

Méretetek: 2 - 5mm, 5 - 10mm, 10 - 15mm, 15 - 20mm, 20 - 25mm és 25 - 30mm.

**6**  
DARABOS



Darabszám	Szár	Súly /db	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/készlet
6	Hengeres	1.2kg	-9020B	52000



**3 hornyos vezetett süllyesztőfúrók**

Nagy pontosságú, koncentrikus középpontú süllyesztékekhez a legtöbb fémben, ami előfúrt vezetofúratokkal rendelkezik.

Szár átmérő: 3/16".

**HSS-Co 5%**



FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK



Termék szám	Vezetőcsap átmérője	Sülly. szög	Forgácsolási átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
5802	3/32"	100°	3/16"	2 1/2"	-5050D	1130
5803	3/32"	120°	3/16"	2 1/2"	-5054H	1130
5810	1/8"	100°	1/4"	2 1/2"	-5051E	1480
5812	1/8"	120°	1/4"	2 1/2"	-5055J	1370
5821	5/32"	100°	5/16"	2 1/2"	-5052F	1950
5831	3/16"	100°	3/8"	2 1/2"	-5053G	2290
5832	3/16"	120°	3/8"	2 1/2"	-5056K	2290

Süllyesztett foglalatú fejes csavarok ferde síkú szögei			
Menet sorozat	Szabvány	Menet méret	Süllyeszték szöge
Metrikus	BS EN ISO 10642	M20-ig	90°
		főlött M20	60°
UNC/F	ANSI B 18.3	No.0 - 1"	82°
BSW/F	BS 2470	1/8" - 1"	90°
BA	BS 2470	8BA - OBA	90°

Vezetőcsap átmérője	Sülly. szög	Forgácsolási átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
3/32"	100°	.190	2 1/2"	-5057L	1130
1/8"	100°	.252	2 1/2"	-5058M	1370
5/32"	100°	.340	2 1/2"	-5059N	1950
3/16"	100°	.405	2 1/2"	-5060P	2290
1/4"	100°	.530	2 1/2"	-5061Q	3450

**Kúpsüllyesztők, HSS-Co 5%**

**HSS-Co 5%**

Nagy teljesítményű 90°-os kúpsüllyesztők

Berezgésre nem hajlamos szerszám, mely kiváló, sorjamentes felületet ad. Alkalmas a sorjázás és kúpsüllyesztés egy ütemben történő végzésére, valamint alumíniumban történő kúpsüllyesztésre másodlagos deformáció nélkül. Speciális alkalmazásokra valamint különleges anyagokhoz. HSS-E kobalt ötvöztetésű gyorsacélból gyártva, alkalmas a legtöbb fém és műanyag sorjázására és élettörésére. Megfelel a **BS328 : Part 5 : 1983.** szabvány előírásainak.

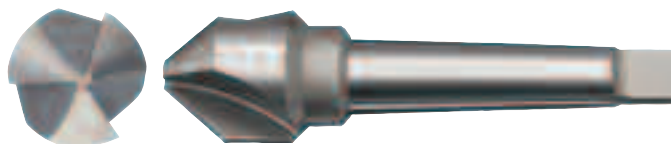


Forgácsolási átmérő	Szárátmérő	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
8.0mm	8mm	-0790K	3680
10.0mm	8mm	-0890K	4070
12.5mm	8mm	-0990K	5060
16.0mm	10mm	-1090K	6330
20.0mm	10mm	-1110K	8880
25.0mm	10mm	-1130K	11420

**Háromélű-kúpos szárú**

**HSS-Co 5%**

Bezárt szög: 90°.



Forgácsolási átm. (mm)	Morse kúp	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
16.0mm	1MT	-1550K	13750
20.0mm	2MT	-1570K	17230
25.0mm	2MT	-1590K	19540
31.5mm	2MT	-1690K	23010
40.0mm	3MT	-1790K	34580
50.0mm	3MT	-1890K	46150
63.0mm	4MT	-1920K	69290

**Többélű - Hengeres szárú Rózsa alakú**

**HSS-Co 5%**

Bezárt szög: 90°.  
Teljes hossz: 52mm.



Forgácsolási átm.	Szárátmérő	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
9.5mm	4.8mm	-2040K	2980
12.7mm	4.8mm	-2060K	3300
15.8mm	6.3mm	-2080K	4070

**KENNEDY Többélű - Hengeres szárú Rózsa alakú**

Bezárt szög: 90°.  
Teljes hossz: 52mm.

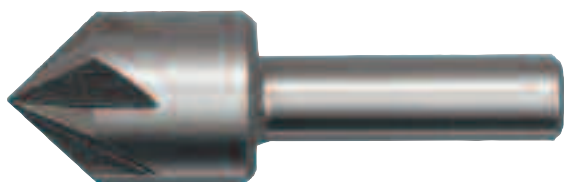


Forgácsolási átm.	Szárátmérő	Rend. szám KEN-020	Ár Ft/db
9.5mm	4.8mm	-2040K	3810
12.7mm	4.8mm	-2060K	4070
15.8mm	6.3mm	-2080K	4830

**Többélű - Hengeres szárú Rózsa alakú**

**HSS-Co 5%**

Bezárt szög: 90°.  
Teljes hossz: 40mm.

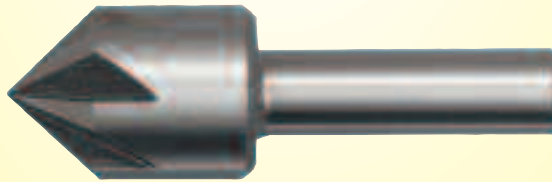


Forgácsolási átm.	Szárátmérő	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
12.7mm	6.3mm	-2000K	3030

**Többélű - Hengeres szárú Rózsa alakú**

**HSS-Co 5%**

Bezárt szög: 90°.  
Teljes hossz: 40mm.



Forgácsolási átm.	Szárátmérő	Rend. szám KEN-020	Ár Ft/db
12.7mm	6.3mm	-2000K	3810



**Nagy teljesítményű kúpsülylesztők, HSS-Co 5%**

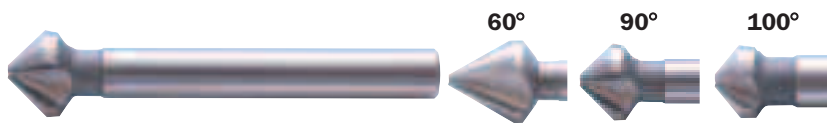
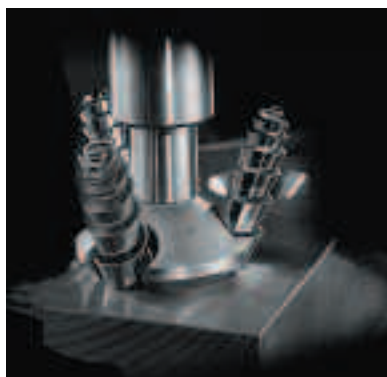
Berezgésre nem hajlamos szerszám, mely kiváló, sorjamentes felületet ad. Alkalmas a sorjázás és kúpsülylesztés egy ütemben történő végzésére, valamint alumíniumban történő kúpsülylesztésre másodlagos deformáció nélkül. Speciális alkalmazásokra valamint különleges anyagokhoz kemény bevonatok választéka áll rendelkezésre.

Megfelel a **BS328 : Part 5 : 1983.** szabvány előírásainak.



**HSS-Co 5%**

**FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**



Forgácsolási átmérő	Szár (mm)	Hossz (mm)	Súly/ db	Rend. szám <b>SHR-020</b>			Ár Ft/db
				60° kúpsülylesztő	90° kúpsülylesztő	100° kúpsülylesztő	
6.3mm	5	45		<b>-5950K</b>	-	<b>-5450K</b>	<b>1840</b>
8.3mm	6	46	12g	<b>-6000K</b>	<b>-5000K</b>	<b>-5500K</b>	<b>2760</b>
10.4mm	6	47	13g	<b>-6050K</b>	<b>-5050K</b>	<b>-5550K</b>	<b>3230</b>
12.4mm	8	58	24g	<b>-6100K</b>	<b>-5100K</b>	<b>-5600K</b>	<b>4160</b>
16.5mm	8	60	29g	<b>-6150K</b>	<b>-5150K</b>	<b>-5650K</b>	<b>5540</b>
20.5mm	10	65	48g	<b>-6200K</b>	<b>-5200K</b>	<b>-5700K</b>	<b>8670</b>
25.0mm	10	69	70g	<b>-6300K</b>	<b>-5250K</b>	<b>-5750K</b>	<b>11100</b>

**Kúpsülylesztők, HSS-Co 5%**

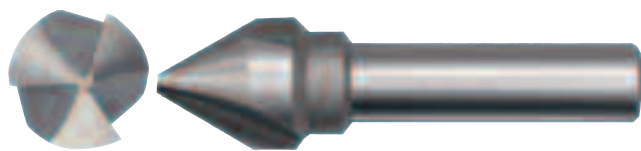
3 élű - hengeres szár

M35 gyorsacélból gyártva, használható minden típusú fém és műanyag sorjázására és élettörésére.

**BS 328 : Part 5 : 1983** szerint gyártva.

Bezárt szög: 82°.

**HSS-Co 5%**



Forgácsolási átmérő	Szárátmérő	Rend. szám <b>SHR-020</b>	Ár Ft/db
8.5mm	8mm	<b>-7090K</b>	<b>2760</b>
10.0mm	8mm	<b>-7100K</b>	<b>3040</b>
12.5mm	8mm	<b>-7120K</b>	<b>3680</b>
16.0mm	10mm	<b>-7160K</b>	<b>5210</b>
20.0mm	10mm	<b>-7200K</b>	<b>6220</b>
25.0mm	10mm	<b>-7250K</b>	<b>7490</b>

**90°-os gyorsacél sülylesztők**

**HSS-Co 5%**

Minden típusú vasfémhez és szénfémhez, valamint kemény műanyagokhoz. Univerzális leélező/sorjázó és sülylesztő eszköz. Fényes felület, 3 horony, teljes élezettség.

**A DIN 335 szabvány szerint gyártva.**



Forgácsolási átmérő	Szár (mm)	Hossz (mm)	Rend. szám <b>SHR-020</b>	Ár Ft/db
6.0mm	5	45	<b>-3060E</b>	<b>1380</b>
6.3mm	5	45	<b>-3063J</b>	<b>1490</b>
8.3mm	6	50	<b>-3083J</b>	<b>1610</b>
13.4mm	8	56	<b>-3134Q</b>	<b>2570</b>
15.0mm	10	60	<b>-3150G</b>	<b>3450</b>
19.0mm	10	63	<b>-3190T</b>	<b>4600</b>
23.0mm	10	67	<b>-3223G</b>	<b>5760</b>
30.0mm	12	71	<b>-3230R</b>	<b>10390</b>

**5 darabos készlet tartalma:**

6,30, 8,30, 13,40, 15,00 és 19,00 mm.

**ÚJ**



Darab- szám	Rend. szám <b>SHR-020</b>	Ár Ft/készlet
5	<b>-9260K</b>	<b>13410</b>



**Kúpsülylesztők, HSS-Co 5%**

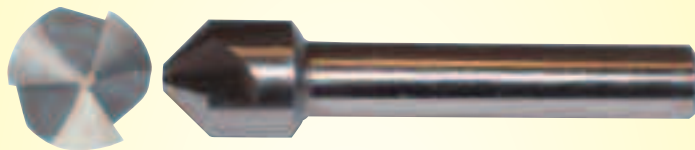


**HSS-Co 5%**

**Nagy teljesítményű 90°-os kúpsülylesztők**

Berezgésre nem hajlamos szerszám, mely kiváló, sorjamentes felületet ad.

Alkalmas a sorjázás és kúpsülylesztés egy ütemben történő végzésére, valamint alumíniumban történő kúpsülylesztésre másodlagos deformáció nélkül. Speciális alkalmazásokra valamint különleges anyagokhoz. HSS-E kobalt ötvözésű gyorsacélból gyártva, alkalmas a legtöbb fém és műanyag sorjázására és élettörésére. Megfelel a **BS328 : Part 5 : 1983.** szabvány előírásainak.



Forgácsolási átmérő	Szárátmérő	Rend. szám <b>KEN-020</b>	Ár Ft/db
8.0mm	8mm	<b>-0790K</b>	<b>3660</b>
10.0mm	8mm	<b>-0890K</b>	<b>4190</b>
12.5mm	8mm	<b>-0990K</b>	<b>5060</b>
16.0mm	10mm	<b>-1090K</b>	<b>6330</b>
20.0mm	10mm	<b>-1110K</b>	<b>8880</b>
25.0mm	10mm	<b>-1130K</b>	<b>11420</b>

**90°-os kúpsülylesztő készlet**

**HSS-Co 5%**

**Tartalom:**

8, 10, 12.5, 16, 20, 25mm.



**6 DARABOS**

Darab- szám	Súly	Rend. szám <b>KEN-020</b>	Ár Ft/készlet
6	620g	<b>-1160K</b>	<b>38040</b>



**Nagy teljesítményű többélű kúpsülylesztők HSS-Co 5%**

**6 darabos készlet**

Kobalt ötvözésű gyorsacélból gyártva sorjázásra, és élettörésre. Hengeres szár, köszörült él, 90°-os szög.

Megfelel a **BS328 : Part 5 : 1983.** szabvány előírásainak. Bezárt szög: 90°.

**Méretetek:** 8, 10, 12.5, 16, 20 és 25mm.

**HSS-Co 5%**



**6 DARABOS**

Darab szám	Sülylesztési szög	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/készlet
6	90°	-9010A	34230

**Gyorsacél (5% Co) sülylesztő készlet - 100°**

**5 darabos**

Többélű, nagy teljesítményű, kobalt ötvözésű gyorsacélból gyártva sorjázásra, és élettörésre.

Hengeres szár, köszörült él, 60°-os szög.

Gyártási szabvány

**BS328 : 5. rész : 1983.**

Sülylesztési szög 100°.

**Méretetek:** 6, 8, 10, 12.5 és 16mm.

**HSS-Co 5%**



**5 DARABOS**

Darab szám	Sülylesztési szög	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/készlet
5	100°	-9130A	21500

**KÚPSÜLYLESZTŐK**

**TiN borítású gyorsacél (5% Co) sülylesztő készlet - 90°**

**6 darabos készlet -**

Többélű, nagy teljesítményű, kobalt ötvözésű gyorsacélból gyártva sorjázásra, és élettörésre. Hengeres szár, köszörült él, 90°-os szög.

Gyártási szabvány

**BS328 : 5. rész : 1983.**

Sülylesztési szög 90°.

**Méretetek:** 6, 8, 10, 12.5, 16 és 20mm.

**HSS-Co 5%**

**TiN**



**6 DARABOS**

Darab szám	Sülylesztési szög	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/készlet
6	90°	-8990Y	25310

**Gyorsacél (5% Co) sülylesztő készlet - 60°**

**5 darabos**

Többélű, nagy teljesítményű, kobalt ötvözésű gyorsacélból gyártva sorjázásra, és élettörésre.

Hengeres szár, köszörült él, 60°-os szög.

Gyártási szabvány

**BS328 : 5. rész : 1983.**

**Méretetek:** 6, 8, 10, 12.5 és 16mm.

**HSS-Co 5%**



**5 DARABOS**

Darab szám	Sülylesztési szög	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/készlet
5	60°	-8150A	21500



**Tömör keményfém nagyteljesítményű kúpsülylesztők**

**KEMÉNYFÉM**

Szerszámacélok, öntöttvasak, nagy Si tartalmú alumíniumok, bronz és nemfémes anyagok – úgymint üvegszál erősítésű műgyanta és rétegelt anyagok – általános célú kúpsülylesztésére. Kapható 3 vágóélel/excentrikus hátszöggel, illetve 6 vágóélel/hagyományos hátszöggel. Az **USCTI Szabványok** előírásai szerint gyártva.

**Háromélű-90°-os**



\*Forrasztott acél szárral

Forgácsolási átmérő	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-120	Ár Ft/db
1/4" (6.3mm)	1/4" (6.3mm)	2" (50mm)	30g	-0790K	4640
3/8" (9.5mm)	1/4" (6.3mm)*	2 13/16" (73mm)	40g	-0890K	7610
1/2" (12.7mm)	1/4" (6.3mm)*	2 7/8" (75mm)	50g	-0990K	8260
5/8" (16.0mm)	3/8" (9.5mm)*	3" (76mm)	90g	-1090K	10580
3/4" (19.0mm)	1/2" (12.7mm)*	3" (76mm)	130g	-1110K	13810

**Hatélű-90°-os**



\*Forrasztott acél szárral

Forgácsolási átmérő	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-120	Ár Ft/db
1/4" (6.3mm)	1/4" (6.3mm)	2" (50mm)	30g	-1790K	4770
3/8" (9.5mm)	1/4" (6.3mm)*	2 13/16" (73mm)	40g	-1890K	7740
1/2" (12.7mm)	1/4" (6.3mm)*	2 7/8" (75mm)	50g	-1990K	10930
5/8" (16.0mm)	3/8" (9.5mm)*	3" (76mm)	90g	-2090K	14390
3/4" (19.0mm)	1/2" (12.7mm)*	3" (76mm)	130g	-2110K	23810





**HSS-Co. 5%  
Csapos süllyesztők**

**HSS**

Spirálhornyú, 3 élű. Közepes igénybevételre. Előfúrt lyukak süllyesztomaráshoz, mely lehetővé teszi hengeres csavarfejek süllyesztését a szerelt felületekhez. Megfelel a **BS328: 5:1983.** szabvány előírásainak.

**Hengeres szárral**



**Méretetek**

Csavar méret	Vez.csap átm.	Maró átm.	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-021	Ár Ft/db
3mm	3.4	6.0	65.0	10g	-3520K	3450
4mm	4.3	8.0	65.0	10g	-3560K	3680
5mm	5.3	10.0	70.0	10g	-3580K	4570
6mm	6.4	11.0	76.0	20g	-3600K	5760
8mm	8.4	15.0	87.3	60g	-3620K	6860
10mm	10.5	18.0	89.0	70g	-3640K	8640
12mm	13.0	20.0	108.0	110g	-3660K	8780
16mm	17.0	26.0	125.0	225g	-3700K	12290

**Hengeres szárral, 7 db-os készlet**

Méretetek: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12.  
Megfelel a **BS328 : 5 : 1983.** szabvány előírásainak.



**HSS**



**7  
DARABOS**

Darab -szám	Súly	Rend. szám SHR-021	Ár Ft/készlet
7	462g	-9010A	38150

FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK

**SWISS+TECH Bekezdő fúrók HSS TiN hegygel**

**HSS TiN hegy**

Speciális fúrók pontos és gyors jelölőfúrásokra NC gépeken, koordináta-fúrógépeken és más, tökeigényes fúrógépeken. Menetes furatok egy műveletben történő kúpsüllyesztésére és élettörésére.

**Figyelem:** Csak kis mélységű furatok készítésére alkalmas.



**Metrikus**

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Teljes hossz	Súly /5 db	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
4.00	12.0	46.0	20g	-5180A	1420
5.00	14.0	62.0	40g	-5181A	1420
6.00	16.0	66.0	65g	-5182A	1570
8.00	21.0	79.0	135g	-5183A	2140
10.00	24.0	89.0	265g	-5184A	2430
12.00	30.0	102.0	434g	-5185A	3590
16.00	35.0	115.0	175g	-5187A	5760

**90°-os csúcshögü készlet**

Tartalom: 4.00, 6.00, 8.00, 10.00 és 12.00mm

**HSS TiN hegy**

**5  
DARABOS**



Darab -szám	Súly /5 db	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/készlet
5	300g	-5190A	14440



**Bekezdő fúrók HSS**

**HSS-E**

Speciális fúrók pontos és gyors jelölőfúrásokra NC gépeken, koordináta-fúrógépeken és más, tökeigényes fúrógépeken. Menetes furatok egy műveletben történő kúpsüllyesztésére és élettörésére.

**Figyelem:** Csak kis mélységű furatok készítésére alkalmas.



**Metrikus**

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Teljes hossz	Súly /5 db	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
3.00	12.0	46.0	15g	-2528Y	690
4.00	12.0	46.0	20g	-2528Z	720
5.00	14.0	62.0	40g	-2529B	840
6.00	16.0	66.0	65g	-2529A	840
8.00	21.0	79.0	135g	-2530B	1080
10.00	24.0	89.0	265g	-2531C	1850
12.00	30.0	102.0	434g	-2532D	2580
14.00	33.0	107.0	625g	-2532N	5310
16.00	35.0	115.0	825g	-2533E	5760
20.00	40.0	131.0	1490g	-2534F	8110

**120°-os csúcshögü**

**HSS-E**



**Metrikus**

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Teljes hossz	Súly /5 db	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
6.00	20.0	66.0	100g	-2535G	810
8.00	16.0	79.0	155g	-2536H	1130
10.00	21.0	89.0	265g	-2537J	1800
12.00	30.0	102.0	434g	-2538K	2580
16.00	35.0	115.0	175g	-2539L	5460
20.00	40.0	131.0	298g	-2540M	7780

**Keményfém bekezdő fúrók**

**KEMÉNYFÉM**

Szűk tűrésű furatok bekezdésére tervezték. A keményfém bekezdő fúrók kopásállóbbak mint a HSS bekezdő fúrók. Alkalmas folyamatos termelésben való használatra alumínium, műanyagok, automataacélok, öntöttvas, titán és egyes repülőgépipari anyagok megmunkálására. A keményfém jellegénél fogva a szerszám merevebb, elhajlásra kevésbé hajlamos, így nagyobb pontosságot tart. Figyelembe kell azonban venni hogy a folyamatos nagyfokú terhelés a szerszám élettörését - annak törekenysége miatt - hátrányosan befolyásolhatja.



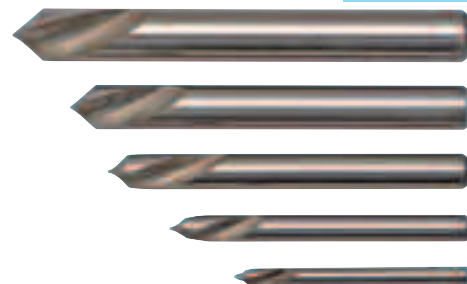
**Metrikus**

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Teljes hossz	Súly /5 db	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
4.00	10.0	40.0	40g	-8540K	4430
6.00	16.0	50.0	100g	-8560K	5300
8.00	23.0	60.0	155g	-8580K	8260
10.00	24.0	70.0	265g	-8600K	11810
12.00	25.0	70.0	434g	-8620K	12850
16.00	30.0	80.0	175g	-8660K	21260
20.00	35.0	100.0	298g	-8700K	34560

**90°-os csúcshögü készlet**

**HSS-E**

Tartalom: 4.00, 6.00, 8.00, 10.00 és 12.00mm



**5  
DARABOS**

Darab -szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
5	-9200K	6990

**Rövid bekezdő  
fúrók HSS**

A rövid bekezdő fúrókat lemezek fúrására és bekezdő/jelölő fúrási műveletekre tervezték. Az áthatolást az erős fúrólélek és a csökkentett keresztél segíti.

**135° Bekezdő fúrók - S 510 Sorozat****Metrikus**

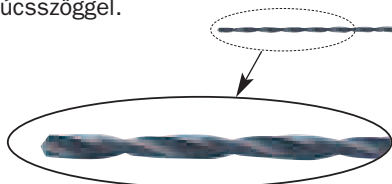
Átmérő (mm)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
2.0	14.0	43.0	-1396A	280
3.0	18.0	49.0	-1396C	280
4.0	18.0	55.0	-1396E	350
5.0	18.0	62.0	-1396G	410
6.0	18.0	70.0	-1396J	550

**Colos**

Átmérő (Colos)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
3/32"	9/16"	1 11/16"	-1400C	280
1/8"	1 1/16"	1 15/16"	-1400F	280
5/32"	1 1/16"	2 5/32"	-1400J	350
3/16"	1 1/16"	2 7/16"	-1400M	430
1/4"	3/4"	2 3/4"	-1400Q	590

**Extra hosszú hengeres szárú nagy spirálemelkedési szögű HSS fúró szellőzőfuratokhoz****NAGY SPIRÁLEMELKEDÉSI SZÖGŰ**

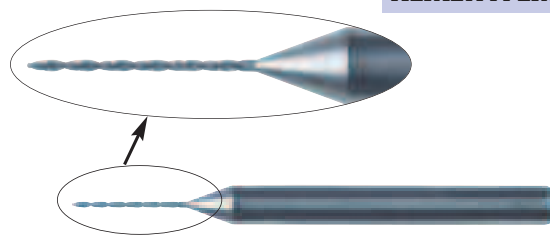
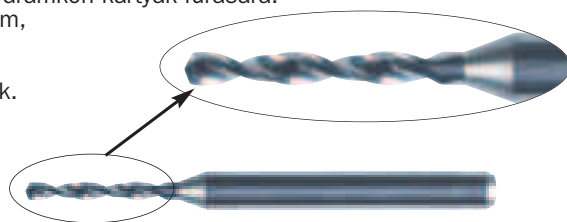
A Sherwood extra hosszú nagy spirálemelkedésű HSS fúróit az alumínium gumiabroncs formák kiinduló szellőzőfuratainak fúrására tervezték. A gumiabroncs gyártás során alkalmazzák még a gyártás utáni tisztító munkában, ahol a nagy spirálemelkedés és hosszú kinyúlás ideális a feltapadt gumi hatékony eltávolítására. A gyártó szabványa szerint. 118°-os csúcshögl.

**Metrikus**

Átmérő (mm)	F.horony hossz (mm)	Teljes hossz (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
0.60	40.0	60.0	-2180D	1360
0.70	40.0	76.0	-2180H	1360
0.75	50.0	100.0	-2181P	1360

**Tömör keményfém NYÁK fúrók**

Alkalmos nyomtatott áramköri kártyák fúrására. Szárátmmérő 3.175 mm, teljes hossz 38mm. Megfelel a DIN1899 szabvány előírásainak.

**KEMÉNYFÉM****Metrikus**

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
0.40	5.5	-3004D	1140
0.45	5.5	-3005E	1140
0.50	5.5	-3006F	1140
0.55	7.0	-3007G	1140
0.60	7.0	-3008H	1140
0.65	7.0	-3009J	1140
0.70	9.5	-3010K	1140
0.75	9.5	-3011L	1140
0.80	9.5	-3012M	1140
0.85	9.5	-3013N	1140
0.90	9.5	-3014P	1140
0.95	9.5	-3015Q	1140

**Metrikus folyt**

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
1.00	10.5	-3016R	1140
1.05	10.5	-3017S	1140
1.10	10.5	-3018T	1140
1.15	10.5	-3019V	1140
1.20	10.5	-3020W	1140
1.25	10.5	-3021X	1140
1.30	10.5	-3022Y	1140
1.35	10.5	-3023Z	1140
1.40	10.5	-3025A	1140
1.45	10.5	-3026B	1140
1.50	10.0	-3027C	1140

**Fúrás-vastagság limitek NYÁK lapok fúrásánál**

Ráhagyásokat tartalmaz: bekezdés, anyagvastagság, kivitás és horony/forgács kivezetés miatt.

**Forgácsolási adatok NYÁK lapok fúrásánál**

A feltüntetett adatok tájékoztató jellegűek.

Fúrási adatok változhatnak különböző alkalmazások esetén.

Átmérő (mm)	Javasolt fúrás-vastagság limitek NYÁK lapoknál (mm)		
	1 VASTAG	2 VASTAG	3 VASTAG
0.40	3.3	4.9	-
0.45	3.4	5.0	-
0.50	3.6	5.2	-
0.55	3.7	5.3	-
0.60	3.8	5.4	-
0.65	3.9	5.5	-
0.70	4.1	5.7	7.3
0.75	4.2	5.8	7.4
0.80	4.3	5.9	7.5
0.85	4.4	6.0	7.6
0.90	4.6	6.2	7.8
0.95	4.7	6.3	7.9
1.00	4.8	6.4	8.0
1.05	4.9	6.5	8.1
1.10	5.1	6.7	8.3
1.15	5.2	6.8	8.4
1.20	5.3	6.9	8.5
1.25	5.4	7.0	8.6
1.30	5.6	7.2	8.8
1.35	5.7	7.3	8.9
1.40	5.8	7.4	9.0
1.45	5.9	7.5	9.1
1.50	6.1	7.7	9.3



Átmérő (mm)	Forg. sebesség 120m/min		Forg. sebesség 150m/min		Forg. sebesség 180m/min				
	Tengely ford/perc	Előtölés mm/perc	Tengely ford/perc	Előtölés mm/perc	Tengely ford/perc	Előtölés mm/perc			
0.40	95.000	0.024	2.3	119.000	0.024	2.9	143.000	0.024	3.4
0.45	85.000	0.027	2.3	106.000	0.027	2.9	127.000	0.027	3.4
0.50	76.000	0.030	2.3	95.000	0.030	2.9	115.000	0.030	3.4
0.55	70.000	0.033	2.3	87.500	0.033	2.9	405.000	0.033	3.4
0.60	64.000	0.036	2.3	80.000	0.036	2.9	95.000	0.036	3.4
0.65	59.500	0.039	2.3	74.000	0.039	2.9	88.500	0.039	3.4
0.70	55.000	0.042	2.3	68.000	0.042	2.9	82.000	0.042	3.4
0.75	51.500	0.045	2.3	64.000	0.045	2.9	77.000	0.045	3.4
0.80	48.000	0.048	2.3	60.000	0.048	2.9	72.000	0.048	3.4
0.85	45.000	0.051	2.3	56.500	0.051	2.9	68.000	0.051	3.4
0.90	42.000	0.054	2.3	53.000	0.054	2.9	64.000	0.054	3.4
0.95	40.000	0.057	2.3	50.500	0.057	2.9	60.500	0.057	3.4
1.00	38.000	0.060	2.3	48.000	0.060	2.9	57.000	0.060	3.4
1.05	36.500	0.063	2.3	45.500	0.063	2.9	54.500	0.063	3.4
1.10	35.000	0.066	2.3	43.000	0.066	2.9	52.000	0.066	3.4
1.15	33.500	0.069	2.3	41.500	0.069	2.9	50.000	0.069	3.4
1.20	32.000	0.072	2.3	40.000	0.072	2.9	48.000	0.072	3.4
1.25	30.500	0.075	2.3	38.500	0.075	2.9	46.000	0.075	3.4
1.30	29.000	0.078	2.3	37.000	0.078	2.9	44.000	0.078	3.4
1.35	28.000	0.081	2.3	35.500	0.081	2.9	42.500	0.081	3.4
1.40	27.000	0.084	2.3	34.000	0.084	2.9	41.000	0.084	3.4
1.45	26.000	0.087	2.3	33.000	0.087	2.9	39.500	0.087	3.4
1.50	25.000	0.090	2.3	32.000	0.090	2.9	38.000	0.090	3.4

**SWISS+TECH** **Gyorsacél TiN hegyű központfúrók**

Spirális hornyokkal, különböző hosszúságokban kialakított fúrók a kiváló minőségű központfúrókat, melyek a legtöbb felhasználásra alkalmasak. TiN bevonatú munkafelület 60°-os süllyesztési szög. Gyártási szabvány **BS 328 : 2. rész : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

**Metrikus**

Átmérő		Előfúró hossza		Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
Test	Előfúró	Min	Max				
3.15	1.0	1.3	1.9	31.5		-5142A	1180
4.00	1.60	2.0	2.8	35.5		-5143A	1180
5.00	2.00	2.5	3.3	40.0		-5144A	2260
6.30	2.50	3.1	4.1	45.0		-5145A	2530
8.00	3.15	3.9	4.9	50.0		-5146A	3060
10.00	4.00	5.0	6.2	56.0		-5147A	3870
12.50	5.00	6.3	7.5	63.0		-5148A	3600

**5 darabos metrikus készlet**

60°-os süllyesztési szög. Gyártási szabvány **BS 328 : 2. rész : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**  
Tartalom : 5 x 2mm, 6.3 x 2.5mm, 8 x 3.15mm 10 x 4mm és 12.5 x 5mm.

**5  
DARABOS**



Darab -szám	Súly	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/készlet
5	120g	-5155A	5350

**Gyorsacél TiN hegyű központfúrók**

Spirális hornyokkal, különböző hosszúságokban kialakított fúrók a kiváló minőségű központfúrókat, melyek a legtöbb felhasználásra alkalmasak. TiN bevonatú munkafelület. 60°-os süllyesztési szög. Gyártási szabvány **BS 328 : 2. rész : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

**Colos**

Méret	Átmérő		Előfúró hossza		Teljes hossz	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
	Test	Előfúró	Min	Max			
BS1	1/8"	3/64"	1/16"	5/64"	1 1/2"	-5133A	1590
BS2	3/16"	1/16"	5/64"	3/32"	1 3/4"	-5134A	1730
BS3	1/4"	3/32"	1/8"	5/32"	2"	-5135A	1880
BS4	5/16"	1/8"	5/32"	3/16"	2 1/4"	-5136A	2310
BS5	7/16"	3/16"	1/4"	9/32"	2 1/2"	-5137A	2740

**HSS TiN hegyű központfúró készlet, BS**

HSS TiN hegyű központfúrók Spirális hornyokkal, különböző hosszúságokban kialakított fúrók a kiváló minőségű központfúrókat. TiN bevonatú munkafelület. 60°-os süllyesztési szög. Gyártási szabvány **BS 328 : 2. rész : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

**5  
DARABOS**



Darab -szám	Súly	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/készlet
5	114g	-5140A	9970

**SHERWOOD** **Központfúrók HSS**

Spirálhornya, hossza és alak kiképzése révén nagy pontosságú központfúrókat kialakítását teszi lehetővé, mely megfelel a legtöbb alkalmazásnak. 60°-os bezárt szög. Megfelel a **BS328:Part2:1986, DIN333A, ISO866, ISO2540, ISO2541** szabványok előírásainak.

**C100 sorozat - metrikus**

Átmérő	Vez.csap hossz		Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db	
	Min	Max					
Nagy	Kicsi	Min	Max				
3.15	0.80	1.1	1.5	31.5	2g	-1843X	750
3.15	1.00	1.3	1.9	31.5	2g	-1844A	820
3.15	1.25	1.6	2.2	31.5	3g	-1845B	1100
4.00	1.60	2.0	2.8	35.5	3g	-1846C	820
5.00	2.00	2.5	3.3	40.0	5g	-1847D	970
6.30	2.50	3.1	4.1	45.0	9g	-1848E	1100
8.00	3.15	3.9	4.9	50.0	7g	-1849F	1130
10.00	4.00	5.0	6.2	56.0	28g	-1850G	1370
12.50	5.00	6.3	7.5	63.0	45g	-1851H	1940
16.00	6.30	8.0	9.2	71.0	71g	-1852J	3320
20.00	8.00	10.0	11.5	83.0	102g	-1852M	4600
25.00	10.00	12.8	14.2	103.0	197g	-1852N	5760

**5 darabos metrikus készlet**

60°-os süllyesztési szög. Gyártási szabvány **BS 328 : 2. rész : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

Tartalom: 5 x 2mm, 6.3 x 2.5mm, 8 x 3.15mm, 10 x 4mm és 12.5 x 5mm.

**5  
DARABOS**



Darab -szám	Súly	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
5	120g	-9150K	5900

**Központfúrók HSS**

Spirálhornya, hossza és alak kiképzése révén nagy pontosságú központfúrókat kialakítását teszi lehetővé, mely megfelel a legtöbb alkalmazásnak. 60°-os bezárt szög. Megfelel a **BS328:Part2:1986, DIN333A, ISO866, ISO2540, ISO2541** szabványok előírásainak.

**C100 sorozat - colos**

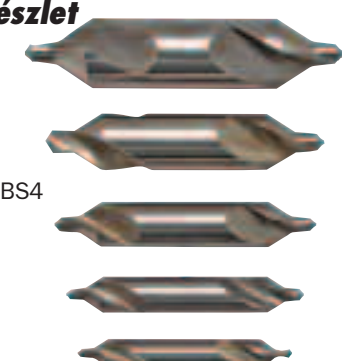
Méret	Átmérő.		Vez.csap hossz.		Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
	Nagy	Kicsi	Min	Max			
BS00	1/8"	0.025"	0.025"	0.030"	1 1/8"	-1827L	660
BS0	1/8"	1/32"	3/64"	1/16"	1 1/4"	-1828M	790
BS1	1/8"	3/64"	1/16"	5/64"	1 1/2"	-1829A	790
BS2	3/16"	1/16"	5/64"	3/32"	1 3/4"	-1830B	790
BS3	1/4"	3/32"	1/8"	5/32"	2"	-1831C	950
BS4	5/16"	1/8"	5/32"	3/16"	2 1/4"	-1832D	1270
BS5	7/16"	3/16"	1/4"	9/32"	2 1/2"	-1833E	2220
BS6	5/8"	1/4"	5/16"	3/8"	3"	-1835G	3180
BS7	3/4"	5/16"	13/32"	15/32"	3 1/2"	-1836H	6360

**HSS 5 darabos BS készlet**

60°-os süllyesztési szög. Gyártási szabvány **BS 328 : 2. rész : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541**

Tartalom: BS1, BS2, BS3, BS4 és BS5.

**5  
DARABOS**



Darab -szám	Súly	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
5	114g	-9160K	6990



**Extra hosszú központfúrók HSS**

Köszörült hornyú, központfúratok megmunkálás előtti fúrására. Az extra hosszú fúrók különösen alkalmasak központfúratok fúrására nehezen hozzáférhető helyeken. Megfelel a **BS328:Part1:1986, DIN333A, ISO86, ISO2540, ISO2541** szabványok előírásainak.



**HSS**



**Metrikus**

Átmérő (mm)		Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
Nagy	Kicsi				
4.00	1.00	120	19g	-1866H	1090
5.00	1.60	120	25g	-1866K	1090
6.00	2.00	120	31g	-1866N	1340
8.00	2.50	120	49g	-1866R	1590
10.00	3.15	120	69g	-1866W	1960
12.50	5.00	120	86g	-1866X	3820

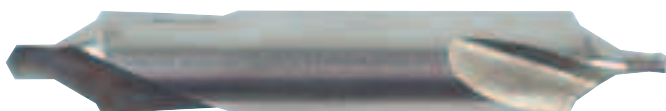
**Colos**

Méret	Átmérő inch		Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
	Nagy	Kicsi			
BS1	1/8"	3/64"	4"	-1881A	2060
BS2	3/16"	1/16"	4"	-1882B	2220
BS3	1/4"	3/32"	4"	-1883C	2540
BS4	5/16"	1/8"	4"	-1884D	3010
BS5	7/16"	3/16"	4"	-1885E	3410

**Harang alakú központfúrók HSS**

Gyártva a **BS 328:Part2:1986, DIN333, ISO2540** szabványok előírásai szerint.

**HSS**



**Metrikus**

Átmérő (mm)		Teljes hossz (mm)	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
Nagy	Kicsi			
4.00	1.00	35.5	-1861K	3810
5.00	1.25	40.0	-1861L	3810
6.30	1.60	45.0	-1861N	3810
8.00	2.00	50.0	-1861P	4600
10.00	2.50	56.0	-1861Q	5720
11.20	3.15	60.0	-1861R	6040
14.00	4.00	67.0	-1861S	7630
18.00	5.00	75.0	-1861T	15880

**Colos**

Méret	Átmérő		Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
	Nagy	Kicsi			
BS1B	1/8"	3/64"	1 1/2"	-1853A	1900
BS2B	3/16"	1/16"	1 3/4"	-1854B	2220
BS3B	1/4"	3/32"	2"	-1855C	2860
BS4B	5/16"	1/8"	2 1/4"	-1856D	3810
BS5B	7/16"	3/32"	2 1/2"	-1858F	4130

**Keményfém központfúrók**

60°-os központfúratok előállítására alkalmas soronkövetkező forgácsolási műveletek előkészítéseként. Hosszabb szerszámélettartam, nehezen megmunkálható anyagokhoz is használható. 60°-os bezárt szög, 118°-os csúcshézag. Gyártva a **BS 328** szabvány előírásai szerint.



**KEMÉNYFÉM**

**KENNEDY Keményfém központfúrók**

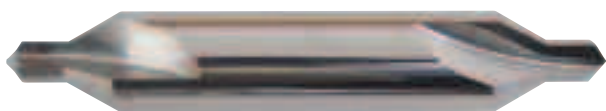
60°-os központfúratok előállítására alkalmas soronkövetkező forgácsolási műveletek előkészítéseként. Hosszabb szerszám-élettartam, és nehezen megmunkálható anyagokhoz is használható. 60° bezárt szög, 118° csúcshézag. Gyártva a **BS 328** szabvány előírásai szerint.



**KEMÉNYFÉM**

**Tűrések**

Forgácsoló átmérő +0.0005"  
Száz átmérő +0.0010"



**Colos**

Méret	Átmérő		Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
	Nagy	Kicsi				
BS1	1/8"	3/64"	1 1/2"	10g	-8010K	5640
BS2	3/16"	5/64"	1 7/8"	10g	-8020K	8670
BS3	1/4"	7/64"	2"	20g	-8030K	9970
BS4	5/16"	1/8"	2 1/8"	30g	-8040K	12870
BS5	7/16"	3/16"	2 3/4"	70g	-8050K	20240
BS6	1/2"	7/32"	3"	90g	-8060K	28770

**Metrikus**

Átmérő (mm)		Vez.csap hossz.		Teljes hossz (mm)	Súly /db	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
Nagy	Kicsi	Min (mm)	Max				
4.00	1.60	2.0	2.8	35.5	3g	-8110K	5990
5.00	2.00	2.5	3.3	40.0	5g	-8120K	6530
6.30	2.50	3.1	4.1	45.0	9g	-8130K	7350
8.00	3.15	3.9	4.9	50.0	7g	-8140K	8710
10.00	4.00	5.0	6.2	56.0	28g	-8150K	9540
12.50	5.00	6.3	7.5	63.0	45g	-8160K	12370
16.00	6.30	8.0	9.2	71.0	123g	-8180K	18470

**Tűrések**

Forgácsoló átmérő +0.0005"  
Száz átmérő +0.0010"

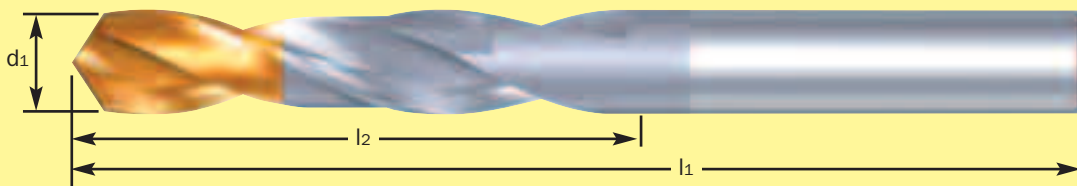


**Colos sorozat**

Méret	Átmérő		Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-158	Ár Ft/db
	Nagy	Kicsi				
BS1	1/8"	3/64"	1 1/2"	10g	-9010K	6770
BS2	3/16"	5/64"	1 7/8"	10g	-9020K	10020
BS3	1/4"	7/64"	2"	20g	-9030K	12740
BS4	5/16"	1/8"	2 1/8"	30g	-9040K	13500
BS5	7/16"	3/16"	2 3/4"	70g	-9050K	18220
BS6	1/2"	7/32"	3"	90g	-9060K	28510

**Méretetek – BS 328/DIN338 szabványok szerint gyártott hengeres szárú csigafúrók**

A jelen katalógusban szereplő rövid, hengeres szárú csigafúrók méretei a fenti szabványoknak felelnek meg, melyeket az alábbi méret táblázat foglal össze. Helytakarékoságai okokból a katalógus további részében hasonló termékeknél a méreteket ismételtelen már nem tüntetjük fel. Az ettől eltérő szabvány/mérettűrés szerint gyártott fúróknál a méret táblázat az illető termékcsoporthoz melletti szerepel.



d1 mm	Colos hs	Colos Dec.	l2 mm	l1 mm	d1 mm	Colos hs	Colos Dec.	l2 mm	l1 mm	d1 mm	Colos hs	Colos Dec.	l2 mm	l1 mm	d1 mm	Colos hs	Colos Dec.	l2 mm	l1 mm
0.50		0.0196	3.0	20.0	3.80		0.1496	22.0	55.0	7.40		0.2913	34.0	74.0	11.30		0.4448	47.0	95.0
0.60		0.0236	3.5	21.0	3.90		0.1535	22.0	55.0	7.50		0.2952	34.0	74.0	11.50		0.4527	47.0	95.0
0.70		0.0275	4.5	23.0	3.97	5/32	0.1562	22.0	55.0	7.60		0.2992	37.0	79.0	11.60		0.4566	47.0	95.0
0.79	1/32	0.0312	5.0	24.0	4.00		0.1574	22.0	55.0	7.70		0.3031	37.0	79.0	11.70		0.4606	47.0	95.0
0.80		0.0314	5.0	24.0	4.10		0.1614	22.0	55.0	7.80		0.3070	37.0	79.0	11.80		0.4645	47.0	95.0
0.90		0.0354	5.5	25.0	4.20		0.1653	22.0	55.0	7.90		0.3110	37.0	79.0	11.90		0.4685	51.0	102.0
1.00		0.0393	6.0	26.0	4.30		0.1692	24.0	58.0	7.94	5/16	0.3125	37.0	79.0	12.00		0.4724	51.0	102.0
1.10		0.0433	7.0	28.0	4.37	11/64	0.1720	24.0	58.0	8.00		0.3149	37.0	79.0	12.10		0.4763	51.0	102.0
1.19	3/64	0.0468	8.0	30.0	4.40		0.1732	24.0	58.0	8.10		0.3188	37.0	79.0	12.20		0.4803	51.0	102.0
1.20		0.0472	8.0	30.0	4.50		0.1771	24.0	58.0	8.20		0.3228	37.0	79.0	12.50		0.4921	51.0	102.0
1.30		0.0511	8.0	30.0	4.60		0.1811	24.0	58.0	8.30		0.3267	37.0	79.0	12.70	1/2	0.5000	51.0	102.0
1.40		0.0551	9.0	32.0	4.70		0.1850	24.0	58.0	8.40		0.3307	37.0	79.0	13.00		0.5118	51.0	102.0
1.50		0.0590	9.0	32.0	4.76	3/16	0.1874	26.0	62.0	8.50		0.3346	37.0	79.0	13.50		0.5314	54.0	107.0
1.59	1/16	0.0625	10.0	34.0	4.80		0.1889	26.0	62.0	8.60		0.3385	40.0	84.0	14.00		0.5511	54.0	107.0
1.60		0.0629	10.0	34.0	4.90		0.1929	26.0	62.0	8.70		0.3425	40.0	84.0	14.29	9/16	0.5625	56.0	111.0
1.70		0.0669	10.0	34.0	5.00		0.1968	26.0	62.0	8.73	11/32	0.3437	40.0	84.0	14.50		0.5708	56.0	111.0
1.80		0.0708	11.0	36.0	5.10		0.2007	26.0	62.0	8.80		0.3464	40.0	84.0	15.00		0.5905	56.0	111.0
1.90		0.0748	11.0	36.0	5.16	13/64	0.2031	26.0	62.0	8.90		0.3503	40.0	84.0	15.50		0.6102	58.0	115.0
1.98	5/64	0.0779	12.0	38.0	5.20		0.2047	26.0	62.0	9.00		0.3543	40.0	84.0	15.88	5/8	0.6251	58.0	115.0
2.00		0.0787	12.0	38.0	5.30		0.2086	26.0	62.0	9.10		0.3582	40.0	84.0	16.00		0.6299	58.0	115.0
2.10		0.0826	12.0	38.0	5.40		0.2125	28.0	66.0	9.20		0.3622	40.0	84.0	16.50		0.6496	60.0	119.0
2.20		0.0866	13.0	40.0	5.50		0.2165	28.0	66.0	9.30		0.3661	40.0	84.0	17.00		0.6692	60.0	119.0
2.25		0.0885	13.0	40.0	5.56	7/32	0.2188	28.0	66.0	9.40		0.3700	40.0	84.0	17.46	11/16	0.6874	62.0	123.0
2.30		0.0905	13.0	40.0	5.60		0.2204	28.0	66.0	9.50		0.3740	40.0	84.0	17.50		0.6889	62.0	123.0
2.38	3/32	0.0937	14.0	43.0	5.70		0.2244	28.0	66.0	9.53	3/8	0.3751	43.0	89.0	18.00		0.7086	62.0	123.0
2.40		0.0944	14.0	43.0	5.80		0.2283	28.0	66.0	9.60		0.3779	43.0	89.0	18.50		0.7283	64.0	127.0
2.50		0.0984	14.0	43.0	5.90		0.2322	28.0	66.0	9.70		0.3818	43.0	89.0	19.00		0.7480	64.0	127.0
2.60		0.1023	14.0	43.0	5.95	15/64	0.2342	28.0	66.0	9.80		0.3858	43.0	89.0	19.05	3/4	0.7500	66.0	131.0
2.65		0.1043	14.0	43.0	6.00		0.2362	28.0	66.0	9.90		0.3897	43.0	89.0	19.50		0.7677	66.0	131.0
2.70		0.1062	16.0	46.0	6.10		0.2401	31.0	70.0	10.00		0.3937	43.0	89.0	20.00		0.7874	66.0	131.0
2.78	7/64	0.1094	16.0	46.0	6.20		0.2440	31.0	70.0	10.10		0.3976	43.0	89.0	20.50		0.8070	68.0	136.0
2.80		0.1102	16.0	46.0	6.30		0.2480	31.0	70.0	10.20		0.4015	43.0	89.0	20.64	13/16	0.8125	68.0	136.0
2.90		0.1141	16.0	46.0	6.35	1/4	0.2500	31.0	70.0	10.30		0.4055	43.0	89.0	21.00		0.8267	68.0	136.0
3.00		0.1181	16.0	46.0	6.40		0.2519	31.0	70.0	10.32	13/32	0.4062	43.0	89.0	22.00		0.8661	70.0	141.0
3.10		0.1220	18.0	49.0	6.50		0.2559	31.0	70.0	10.40		0.4094	43.0	89.0	22.23	7/8	0.8751	70.0	141.0
3.18	1/8	0.1251	18.0	49.0	6.60		0.2598	31.0	70.0	10.50		0.4133	43.0	89.0	23.00		0.9055	72.0	146.0
3.20		0.1259	18.0	49.0	6.70		0.2637	31.0	70.0	10.60		0.4173	43.0	89.0	23.81	15/16	0.9374	75.0	151.0
3.25		0.1279	18.0	49.0	6.80		0.2677	34.0	74.0	10.70		0.4212	47.0	95.0	24.00		0.9448	75.0	151.0
3.30		0.1299	18.0	49.0	6.90		0.2716	34.0	74.0	10.80		0.4251	47.0	95.0	25.00		0.9842	75.0	151.0
3.40		0.1338	20.0	52.0	7.00		0.2755	34.0	74.0	10.90		0.4291	47.0	95.0	25.40	1"	1.0000	78.0	156.0
3.50		0.1377	20.0	52.0	7.10		0.2795	34.0	74.0	11.00		0.4330	47.0	95.0	26.99	11/16	1.0625	81.0	162.0
3.57	9/64	0.1405	20.0	52.0	7.14	9/32	0.2811	34.0	74.0	11.10		0.4370	47.0	95.0	28.58	11/8	1.1251	84.0	168.0
3.60		0.1417	20.0	52.0	7.20		0.2834	34.0	74.0	11.11	7/16	0.4374	47.0	95.0	30.16	13/16	1.1874	87.0	174.0
3.70		0.1456	20.0	52.0	7.30		0.2874	34.0	74.0	11.20		0.4409	47.0	95.0	31.75	11/4	1.2500	90.0	180.0

**INGYEN**

**Metrikus/Colos  
Átalakító  
táblázatok  
Poszter  
(A2 méret)**

**KÉRÉSRE KÜLDJÜK**

CAT-849-0937A

Kérje üzletkötőnkől vagy hívja a képviselőt.

**INGYEN**

**Menetek/  
Magfúrók  
Poszter  
(A2 méret)**

**KÉRÉSRE KÜLDJÜK**

CAT-849-0938A

Kérje üzletkötőnkől vagy hívja a képviselőt.





**HSS általános célú rövid csigafúrók**

Ideális hordozható fúrógépekhez, ahol a rövidebb forgácshorony és szárhossz révén ugyanolyan merevség érhető el, mint a gépi alkalmazásoknál. Gyártva a **BS328:Part1:1986/DIN1897** szabványok előírásai szerint.



**HSS**

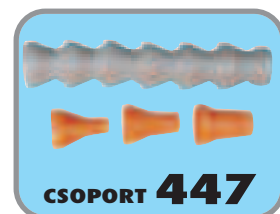
**FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**



**DIN 1897** Méret táblázat  
**BS 328** oldalszáma: 42

**S100 sorozat, metrikus**

ÁR 10 db			ÁR 10 db			ÁR 10 db			ÁR 1 db		
Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/1 db
1.00	-1227H	1130	4.60	-1273H	2280	8.00	-1307V	6180	13.50	-1359B	1470
1.50	-1233P	1280	4.80	-1275K	2280	8.10	-1308W	6550	14.00	-1361D	1610
1.80	-1236S	1430	4.90	-1276L	2280	8.20	-1309X	6990	14.50	-1362E	2170
2.00	-1240X	1280	5.00	-1277M	2280	8.40	-1311N	6990	14.80	-1362R	2260
2.10	-1242N	1280	5.10	-1278N	2420	8.50	-1312A	6990	15.00	-1363F	2170
2.20	-1243A	1280	5.20	-1279P	2420	8.60	-1313B	7800	15.50	-1364G	2640
2.30	-1245C	1280	5.30	-1280Q	2420	8.70	-1314C	7900	16.00	-1365H	2980
2.40	-1246D	1280	5.40	-1281R	2420	8.80	-1315D	8130	16.50	-1366J	3330
2.50	-1248F	1280	5.50	-1282S	2420	8.90	-1316E	8130	17.00	-1367K	3600
2.60	-1250H	1280	5.60	-1283T	3050	9.00	-1317F	8250	17.50	-1368L	3700
2.70	-1252K	1280	5.80	-1285W	3050	9.10	-1318G	9270	18.00	-1369M	3960
2.80	-1253L	1280	5.90	-1286X	3050	9.20	-1319H	9270	18.50	-1370N	4160
2.90	-1255N	1280	6.00	-1287Y	3050	9.40	-1321K	9270	19.00	-1371P	4180
3.00	-1257Q	1280	6.10	-1288N	3810	9.50	-1322L	9280	19.50	-1372Q	4460
3.10	-1258R	1280	6.20	-1289A	3810	9.60	-1323M	10250	20.00	-1373R	4460
3.20	-1259S	1280	6.30	-1290B	3810	9.70	-1324N	10250	21.00	-1374S	8700
3.30	-1260T	1330	6.40	-1291C	4090	9.80	-1325P	10250	22.00	-1375T	8720
3.40	-1261V	1610	6.50	-1292D	4100	10.00	-1327R	10250			
3.50	-1262W	1610	6.70	-1294F	4540	10.10	-1328S	10930			
3.60	-1263X	1670	6.80	-1295G	4540	10.20	-1329T	11210			
3.70	-1264Y	1670	6.90	-1296H	4540	10.30	-1330V	11210			
3.80	-1265N	1670	7.00	-1297J	4540	10.50	-1332X	11210			
3.90	-1266A	1670	7.10	-1298K	5380	10.80	-1335A	12720			
4.00	-1267B	1670	7.20	-1299L	5380	11.00	-1337C	11860			
4.10	-1268C	1770	7.30	-1300M	5380	11.50	-1342H	11860			
4.20	-1269D	1770	7.40	-1301N	5380	12.00	-1347N	12690			
4.30	-1270E	1880	7.50	-1302P	5380	12.50	-1352T	12690			
4.40	-1271F	1970	7.60	-1303Q	6180	13.00	-1357N	12690			
4.50	-1272G	1970	7.80	-1305S	6180						



**DIN 1897** Méret táblázat  
**BS 328** oldalszáma: 42

**S100 sorozat, colos**

ÁR 10 db			ÁR 10 db			ÁR 10 db			ÁR 1 db		
Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/1 db
1/16"	-1194C	1370	1 1/64"	-1194K	2610	5/16"	-1194V	6270	3 3/64"	-1195J	1970
3/32"	-1194E	1370	3/16"	-1194L	2610	1 1/32"	-1194X	7930	9/16"	-1195M	2470
1/8"	-1194G	1520	1 3/64"	-1194M	2690	3/8"	-1194Z	9920	5/8"	-1195R	3840
9/64"	-1194H	2610	7/32"	-1194N	2690	7/16"	-1195D	12360	3/4"	-1196A	4930
5/32"	-1194J	2610	1/4"	-1194Q	3960	1/2"	-1195H	13920			

**HSS általános célú rövid csigafúrók - fényes kivitel**

Általános célú HSS fúrók automata esztergagépeken és revolveresztergákon való használatra. Alkalmos acélok, öntöttvasak, acélötvözetek és temperöntvények fúrására. Csúcshög: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: standard, hátszög: 10°-20°, átmérő túrése: h8, szár túrése: f11. Gyártva a **BS 328: Part1: 1986/DIN 1897** szabványok előírásai szerint.

**HSS**



**DIN 1897** Méret táblázat  
**BS 328** oldalszáma: 42

**Metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db
2.00	-1170D	1080	3.30	-1170W	1180	5.00	-1171V	2150	12.00	-1177M	9530
2.50	-1170L	1180	3.50	-1170Z	1360	6.00	-1172K	2640			
3.00	-1170R	1180	4.00	-1171E	1430	8.00	-1173Z	4810			
3.20	-1170T	1180	4.20	-1171H	1970	10.00	-1175K	9300			

**NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

**SWISS+TECH** *TiN bevonatú rövid csigafúrók*

Általános célú fúrók mely használható automata gépeken, esztergákon, acél, öntvény, ötvözött acélok fűrésére. A TiN bevonat hosszabb szerszámélettartamot vagy nagyobb forgácsolási sebességet biztosít. Csúcshög: 135°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: normál, átmérő tűrése: **h8**, szár tűrése: **f11**.

Gyártva a **DIN1897 RN ill. BS 328** szabvány előírásai szerint.

**HSS TiN**
**Méret táblázat**  
 oldalszáma: **42**


DIN 1412C 135°

**2001 sorozat, metrikus**

Átmérő (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
2.50	-2025A	1030	4.20	-2042A	1030	6.80	-2068A	1830	12.00	-2120A	3330
3.00	-2030A	1030	5.00	-2050A	1030	8.00	-2080A	1950	13.00	-2130A	3720
3.20	-2032A	1030	5.20	-2052A	1130	8.50	-2085A	2060			
4.00	-2040A	1030	6.50	-2065A	1710	9.00	-2090A	2290			

**Nagy teljesítményű 8% kobalt ötvözesű rövid csigafúrók**

Nagy teljesítményű fúró 8% kobalt tartalommal, mely kiváló hőállóságot biztosít. Alkalmos acélokhoz 1400 N/mm<sup>2</sup> -ig, rozsdamentes acélokhoz, hőálló acélokhoz és bronzhoz. Ideális automata szerszámgépeken végzett nagy sorozatú gyártáshoz Csúcshög: 135°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: erősített, átmérő tűrése: **h8**, szár tűrése: **f11**. Gyártva a **DIN1897 RN** szabvány előírásai szerint.

**HSS-Co**
**Méret táblázat**  
 oldalszáma: **42**


DIN 1412C 135°

**2010 sorozat, metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.00	-2210A	1170	2.90	-2229A	1450	4.80	-2248A	1590	7.80	-2278A	2740
1.20	-2212A	1170	3.00	-2230A	1450	4.90	-2249A	1590	8.00	-2280A	2860
1.30	-2213A	1210	3.10	-2231A	1450	5.00	-2250A	1650	8.20	-2282A	3070
1.60	-2216A	1210	3.20	-2232A	1450	5.20	-2252A	1710	8.40	-2284A	3280
1.70	-2217A	1340	3.30	-2233A	1450	5.50	-2255A	1710	8.50	-2285A	3300
1.80	-2218A	1340	3.40	-2234A	1450	6.00	-2260A	1770	9.00	-2290A	3650
2.10	-2221A	1340	3.50	-2235A	1450	6.20	-2262A	1960	9.50	-2295A	4100
2.30	-2223A	1340	3.70	-2237A	1450	6.40	-2264A	2000	10.00	-2300A	4310
2.40	-2224A	1340	4.00	-2240A	1450	6.50	-2265A	2110	10.20	-2302A	4770
2.50	-2225A	1340	4.10	-2241A	1450	6.80	-2268A	2350	10.50	-2305A	5110
2.60	-2226A	1340	4.20	-2242A	1590	7.00	-2270A	2350	11.00	-2310A	5550
2.70	-2227A	1450	4.30	-2243A	1590	7.50	-2275A	2440	12.00	-2320A	6580
2.80	-2228A	1450	4.50	-2245A	1590	7.70	-2277A	2440	13.00	-2330A	7410

**Nagy teljesítményű 8% kobalt ötvözesű, TiN bevonatú rövid csigafúrók**

Nagy teljesítményű fúró 8% kobalt tartalommal, mely kiváló hőállóságot biztosít. Alkalmos acélokhoz 1400 N/mm<sup>2</sup> -ig, rozsdamentes acélokhoz, hőálló acélokhoz és bronzhoz. Ideális automata szerszámgépeken végzett nagy sorozatú gyártáshoz. A TiN bevonat hosszabb szerszámélettartamot vagy nagyobb forgácsolási sebességet biztosít. Csúcshög: 135°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: erősített, átmérő tűrése: **h8**, szár tűrése: **f11**. Gyártva a **DIN1897 RN** szabvány előírásai szerint. Fúrócsúcs kialakítás a **DIN1412C** szabvány szerint.

**HSS-Co TiN**
**Méret táblázat**  
 oldalszáma: **42**


DIN 1412C 135°

**2020 sorozat, metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.50	-2415A	1360	3.30	-2433A	1460	5.10	-2451A	1960	8.00	-2480A	3570
1.60	-2416A	1360	3.50	-2435A	1460	5.20	-2452A	2080	8.50	-2485A	3690
2.00	-2420A	1360	4.00	-2440A	1460	5.50	-2455A	2230	10.00	-2500A	3940
2.20	-2422A	1460	4.10	-2441A	1460	6.00	-2460A	2410	10.20	-2502A	4560
2.40	-2424A	1460	4.20	-2442A	1460	6.10	-2461A	2450	11.00	-2510A	4620
2.50	-2425A	1460	4.40	-2444A	1540	6.20	-2462A	2450	12.00	-2520A	5200
2.60	-2426A	1460	4.50	-2445A	1540	6.50	-2465A	2450	13.00	-2530A	5570
3.00	-2430A	1460	4.80	-2448A	1580	6.80	-2468A	3320			
3.20	-2432A	1460	5.00	-2450A	1670	7.00	-2470A	3320			



**Tömör keményfém rövid csigafúrók**

Acél, acélöntvény, öntöttvas, kéregöntvény, temperöntvény, nemfémes anyagok és koptató műanyagok fúrására. Csúcsszög: 118°, spirálemelkedés szöge: 30°, átmérő tűrése: h7, szár tűrése: h6. Gyártva a **DIN6539** szabvány előírásai szerint.

**KEMÉNYFÉM**

**FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**



**Metrikus**

Átmérő (mm)	Forgácshorony hossza	Teljes hossz	Rend. szám KEN-158	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	Forgácshorony hossza	Teljes hossz	Rend. szám KEN-158	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	Forgácshorony hossza	Teljes hossz	Rend. szám KEN-158	Ár Ft/db
1.00	6.0	26.0	-3100K	1510	2.70	16.0	46.0	-3270K	1760	4.20	22.0	55.0	-3420K	2450
1.10	6.0	26.0	-3110K	1530	2.80	16.0	46.0	-3280K	1830	4.40	24.0	58.0	-3440K	2790
1.20	8.0	30.0	-3120K	1530	2.90	16.0	46.0	-3290K	1830	4.50	24.0	58.0	-3450K	2860
1.30	8.0	30.0	-3130K	1460	3.00	16.0	46.0	-3300K	1900	5.00	26.0	62.0	-3500K	3260
1.40	9.0	32.0	-3140K	1460	3.10	18.0	49.0	-3310K	1900	5.10	26.0	62.0	-3510K	3540
1.50	9.0	32.0	-3150K	1460	3.20	18.0	49.0	-3320K	1900	5.20	26.0	62.0	-3520K	3540
1.60	10.0	34.0	-3160K	1460	3.30	18.0	49.0	-3330K	1900	5.50	28.0	66.0	-3550K	4490
1.70	10.0	34.0	-3170K	1460	3.50	20.0	52.0	-3350K	2170	6.00	28.0	66.0	-3600K	4490
1.80	11.0	36.0	-3180K	1460	3.60	20.0	52.0	-3360K	2170	7.00	34.0	74.0	-3700K	5300
2.00	12.0	38.0	-3200K	1460	3.70	20.0	52.0	-3370K	2170	8.00	37.0	79.0	-3800K	6790
2.20	13.0	40.0	-3220K	1460	3.80	22.0	55.0	-3380K	2440	8.50	37.0	79.0	-3850K	7630
2.40	14.0	43.0	-3240K	1460	3.90	22.0	55.0	-3390K	2440	9.00	40.0	84.0	-3900K	9400
2.50	14.0	43.0	-3250K	1460	4.00	22.0	55.0	-3400K	2440	10.00	43.0	89.0	-4100K	9810
2.60	14.0	43.0	-3260K	1460	4.10	22.0	55.0	-3410K	2450					



**Tömör keményfém rövid csigafúrók**

Acél, acélöntvény, öntöttvas, kéregöntvény, temperöntvény, nemfémes anyagok és koptató műanyagok fúrására. Csúcsszög: 118°, spirálemelkedés szöge: 30°, átmérő tűrése: h7, szár tűrése: h6. Gyártva a **DIN6539** szabvány előírásai szerint.

**KEMÉNYFÉM**



**Metrikus**

Átmérő (mm)	Forgácshorony hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	Forgácshorony hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	Forgácshorony hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
1.0	11.0	30.0	-3100K	1340	3.6	22.0	50.0	-3360K	2230	6.2	30.0	65.0	-3620K	4930
1.1	11.0	30.0	-3110K	1340	3.7	22.0	50.0	-3370K	2400	6.3	30.0	65.0	-3630K	4930
1.2	13.0	30.0	-3120K	1340	3.8	22.0	50.0	-3380K	2400	6.5	30.0	65.0	-3650K	4930
1.3	13.0	30.0	-3130K	1340	3.9	22.0	50.0	-3390K	2400	6.8	30.0	65.0	-3680K	5200
1.4	13.0	30.0	-3140K	1340	4.0	22.0	50.0	-3400K	2400	7.0	30.0	65.0	-3700K	6990
1.5	13.0	30.0	-3150K	1340	4.1	25.0	50.0	-3410K	2400	7.5	34.0	70.0	-3750K	7800
1.6	17.5	40.0	-3160K	1340	4.2	25.0	50.0	-3420K	2850	8.0	34.0	70.0	-3800K	8320
1.7	17.5	40.0	-3170K	1340	4.3	25.0	50.0	-3430K	2850	8.1	34.0	70.0	-3810K	8320
1.8	17.5	40.0	-3180K	1340	4.4	25.0	50.0	-3440K	2850	8.2	34.0	70.0	-3820K	8580
1.9	17.5	40.0	-3190K	1340	4.5	25.0	50.0	-3450K	2850	8.5	34.0	70.0	-3850K	8580
2.0	17.5	40.0	-3200K	1340	4.6	25.0	50.0	-3460K	3090	8.7	34.0	75.0	-3870K	10140
2.1	17.5	40.0	-3210K	1430	4.7	25.0	50.0	-3470K	3090	9.0	34.0	75.0	-3900K	10140
2.2	17.5	40.0	-3220K	1430	4.8	25.0	50.0	-3480K	3110	9.2	34.0	75.0	-3920K	10920
2.3	17.5	40.0	-3230K	1430	4.9	25.0	50.0	-3490K	3370	9.5	34.0	75.0	-3950K	10920
2.4	17.5	40.0	-3240K	1490	5.0	25.0	50.0	-3500K	3370	10.0	34.0	75.0	-4100K	12610
2.5	17.5	40.0	-3250K	1500	5.1	25.0	50.0	-3510K	3370	10.2	50.0	100.0	-4102K	12870
2.6	20.0	45.0	-3260K	1570	5.2	25.0	50.0	-3520K	3900	10.5	50.0	100.0	-4105K	13630
2.7	20.0	45.0	-3270K	1710	5.3	25.0	50.0	-3530K	3900	11.0	50.0	100.0	-4110K	15490
2.8	20.0	45.0	-3280K	1710	5.4	25.0	50.0	-3540K	3900	12.0	50.0	100.0	-4120K	16730
2.9	20.0	45.0	-3290K	1710	5.5	25.0	50.0	-3550K	3900	13.0	60.0	107.0	-4130K	17950
3.0	20.0	45.0	-3300K	1710	5.6	25.0	50.0	-3560K	3900	14.0	60.0	107.0	-4140K	22290
3.1	22.0	50.0	-3310K	2050	5.7	25.0	50.0	-3570K	4410	15.0	65.0	115.0	-4150K	38130
3.2	22.0	50.0	-3320K	2050	5.8	25.0	50.0	-3580K	4420	16.0	65.0	115.0	-4160K	40940
3.3	22.0	50.0	-3330K	2050	5.9	25.0	50.0	-3590K	4420	17.0	73.0	123.0	-4170K	46290
3.4	22.0	50.0	-3340K	2050	6.0	25.0	50.0	-3600K	4420	18.0	73.0	123.0	-4180K	49500
3.5	22.0	50.0	-3350K	2050	6.1	30.0	65.0	-3610K	4420	20.0	79.0	131.0	-4200K	61870

**Tömör keményfém törtcsavar fúrók**

Elsődleges célja a törött menetfúrók vagy csavarok eltávolítása az alkatrész felületének sérülése nélkül. A menetfúró magjának kifúrása után a szerszám maradék darabjai karctüvel eltávolíthatók. A törtcsavar fúró menetfúró átmérő szerint válasszuk. Az egyenletes előtolás és az orsó stabilitása alapvetően fontos. A fúró fordulatszám 1500 és 3500 között legyen. Egyenletes és folyamatos kézi előtolást alkalmazunk. Hűtő-kenőfolyadék alkalmazása nem szükséges.

**KEMÉNYFÉM**



**Tömör keményfém törtcsavar fúró készlet**

**Tartalom:**  
SD2, SD3, SD4, SD5 és SD6.

Típus	méret	Súly /db	Rend. szám KEN-154	Ár Ft/db
SD2	2mm for M3*	10g	-1020K	4600
SD3	3mm for M4 - M5*	10g	-1030K	5420
SD4	4mm for M6 - M7*	20g	-1040K	5650
SD5	5mm for M8 - M10*	30g	-1050K	7380
SD6	6mm for M10 - M12*	30g	-1060K	9120

\*vagy megfelelő méret colos

**5 DARABOS**

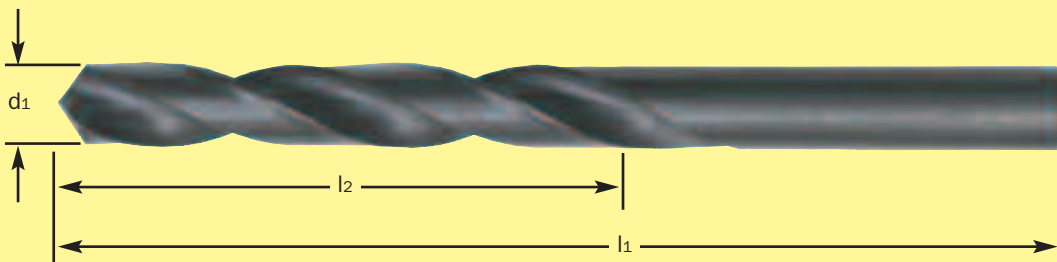
Darab szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-154	Ár Ft/készlet
5	80g	-1100K	32660

**NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**



**Méretetek – BS 328/DIN338 szabványok szerint gyártott normál hosszú hengeres szárú csigafúrók**

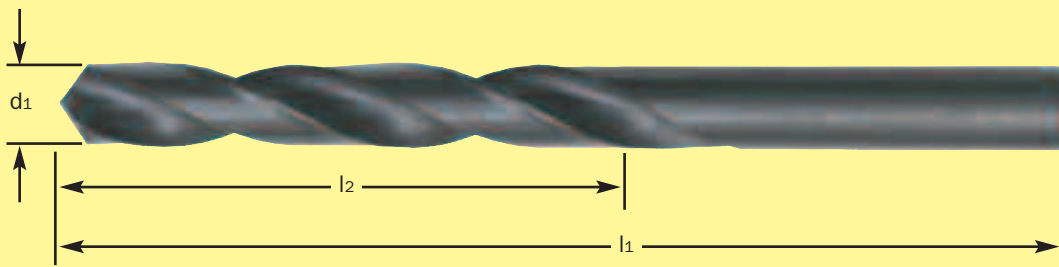
A jelen katalógusban szereplő normál hosszú hengeres szárú csigafúrók méretei a fenti szabványoknak felelnek meg, melyeket az alábbi méret táblázat foglal össze. Helytakarékossági okokból a katalógus további részében hasonló termékeknél a méreteket ismételtelen már nem tüntetjük fel. Az ettől eltérő szabvány/mérettűrés szerint gyártott fúróknál a méret táblázat az illető termékcsoport mellett szerepel.



d <sub>1</sub> mm	Szám/ hs	Colos betűjel	Colos Dec.	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	Szám/ hs	Colos betűjel	Colos Dec.	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	Szám/ hs	Colos betűjel	Colos Dec.	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm					
0.20			0.0078	2.5	19.0	0.94	63		0.0370	11.0	32.0	2.15			0.0846	27.0	53.0	3.66	27	0.1440	39.0	70.0
0.25			0.0098	3.0	19.0	0.95			0.0374	11.0	32.0	2.18	44		0.0858	27.0	53.0	3.70		0.1456	39.0	70.0
0.30			0.0118	3.0	19.0	0.97	62		0.0381	12.0	34.0	2.20			0.0866	27.0	53.0	3.73	26	0.1468	39.0	70.0
0.32			0.0125	4.0	19.0	0.98			0.0385	12.0	34.0	2.25			0.0885	27.0	53.0	3.75		0.1476	39.0	70.0
0.34	80		0.0133	4.0	19.0	0.99	61		0.0389	12.0	34.0	2.26	43		0.0889	27.0	53.0	3.80		0.1496	43.0	75.0
0.35			0.0137	4.0	19.0	1.00			0.0393	12.0	34.0	2.30			0.0905	27.0	53.0	3.80	25	0.1496	43.0	75.0
0.37	79		0.0145	4.0	19.0	1.02	60		0.0401	12.0	34.0	2.35			0.0925	27.0	53.0	3.86	24	0.1519	43.0	75.0
0.38			0.0149	4.0	19.0	1.04	59		0.0409	12.0	34.0	2.38	3/32		0.0937	30.0	57.0	3.90		0.1535	43.0	75.0
0.40	1/64		0.0157	5.0	20.0	1.05			0.0413	12.0	34.0	2.38	42		0.0937	30.0	57.0	3.91	23	0.1539	43.0	75.0
0.40			0.0157	5.0	20.0	1.07	58		0.0421	14.0	36.0	2.40			0.0944	30.0	57.0	3.97	5/32	0.1562	43.0	75.0
0.41	78		0.0161	5.0	20.0	1.09	57		0.0429	14.0	36.0	2.44	41		0.0960	30.0	57.0	3.99	22	0.157	43.0	75.0
0.42			0.0165	5.0	20.0	1.10			0.0433	14.0	36.0	2.45			0.0964	30.0	57.0	4.00		0.1574	43.0	75.0
0.45			0.0177	5.0	20.0	1.15			0.0452	14.0	36.0	2.49	40		0.098	30.0	57.0	4.04	21	0.1590	43.0	75.0
0.46	77		0.0181	5.0	20.0	1.18	56		0.0464	14.0	36.0	2.50			0.0984	30.0	57.0	4.09	20	0.1610	43.0	75.0
0.48			0.0188	5.0	20.0	1.19	3/64		0.0468	16.0	38.0	2.53	39		0.0996	30.0	57.0	4.10		0.1614	43.0	75.0
0.50			0.0196	6.0	22.0	1.20			0.0472	16.0	38.0	2.55			0.1003	30.0	57.0	4.20		0.1653	43.0	75.0
0.51	76		0.0200	6.0	22.0	1.25			0.0492	16.0	38.0	2.58	38		0.1015	30.0	57.0	4.22	19	0.1661	43.0	75.0
0.52			0.0204	6.0	22.0	1.30			0.0511	16.0	38.0	2.60			0.1023	30.0	57.0	4.25		0.1673	43.0	75.0
0.53	75		0.0208	6.0	22.0	1.32	55		0.0519	16.0	38.0	2.64	37		0.1039	30.0	57.0	4.30		0.1692	47.0	80.0
0.55			0.0216	7.0	24.0	1.35			0.0531	18.0	40.0	2.65			0.1043	30.0	57.0	4.31	18	0.1696	47.0	80.0
0.57	74		0.0224	7.0	24.0	1.40			0.0551	18.0	40.0	2.70			0.1062	33.0	61.0	4.37	11/64	0.172	47.0	80.0
0.58			0.0228	7.0	24.0	1.40	54		0.0551	18.0	40.0	2.71	36		0.1066	33.0	61.0	4.39	17	0.1728	47.0	80.0
0.60			0.0236	7.0	24.0	1.45			0.0570	18.0	40.0	2.75			0.1082	33.0	61.0	4.40		0.1732	47.0	80.0
0.61	73		0.0240	8.0	26.0	1.50			0.0590	18.0	40.0	2.78	7/64		0.1094	33.0	61.0	4.50		0.1771	47.0	80.0
0.62			0.0244	8.0	26.0	1.51	53		0.0594	20.0	43.0	2.79	35		0.1098	33.0	61.0	4.50	16	0.1771	47.0	80.0
0.64	72		0.0251	8.0	26.0	1.55			0.0610	20.0	43.0	2.80			0.1102	33.0	61.0	4.57	15	0.1799	47.0	80.0
0.65			0.0255	8.0	26.0	1.59	1/16		0.0625	20.0	43.0	2.82	34		0.1110	33.0	61.0	4.60		0.1811	47.0	80.0
0.66	71		0.0259	8.0	26.0	1.60			0.0629	20.0	43.0	2.85			0.1122	33.0	61.0	4.62	14	0.1818	47.0	80.0
0.68			0.0267	9.0	28.0	1.61	52		0.0633	20.0	43.0	2.87	33		0.1129	33.0	61.0	4.70		0.1850	47.0	80.0
0.70			0.0275	9.0	28.0	1.65			0.0649	20.0	43.0	2.90			0.1141	33.0	61.0	4.70	13	0.1850	47.0	80.0
0.71	70		0.0279	9.0	28.0	1.70			0.0669	20.0	43.0	2.95			0.1161	33.0	61.0	4.75		0.1870	47.0	80.0
0.72			0.0283	9.0	28.0	1.70	51		0.0669	22.0	46.0	2.95	32		0.1161	33.0	61.0	4.76	3/16	0.1874	52.0	86.0
0.74	69		0.0291	9.0	28.0	1.75			0.0688	22.0	46.0	3.00			0.1181	33.0	61.0	4.80		0.1889	52.0	86.0
0.75			0.0295	9.0	28.0	1.78	50		0.0700	22.0	46.0	3.05	31		0.1200	36.0	65.0	4.80	12	0.1889	52.0	86.0
0.78			0.0307	10.0	30.0	1.80			0.0708	22.0	46.0	3.10			0.1220	36.0	65.0	4.85	11	0.1909	52.0	86.0
0.79	1/32		0.0311	10.0	30.0	1.85			0.0728	22.0	46.0	3.15			0.1240	36.0	65.0	4.90		0.1929	52.0	86.0
0.79	68		0.0311	10.0	30.0	1.85	49		0.0728	22.0	46.0	3.18	1/8		0.1251	36.0	65.0	4.92	10	0.1937	52.0	86.0
0.80			0.0314	10.0	30.0	1.90			0.0748	22.0	46.0	3.20			0.1259	36.0	65.0	4.98	9	0.1960	52.0	86.0
0.81	67		0.0318	10.0	30.0	1.93	48		0.0759	24.0	49.0	3.25			0.1279	36.0	65.0	5.00		0.1968	52.0	86.0
0.82			0.0322	10.0	30.0	1.95			0.0767	24.0	49.0	3.26	30		0.1283	36.0	65.0	5.06	8	0.1992	52.0	86.0
0.84	66		0.0330	10.0	30.0	1.98	5/64		0.0779	24.0	49.0	3.30			0.1299	36.0	65.0	5.10		0.2007	52.0	86.0
0.85			0.0334	10.0	30.0	1.99	47		0.0783	24.0	49.0	3.40			0.1338	39.0	70.0	5.11	7	0.2011	52.0	86.0
0.88			0.0346	11.0	32.0	2.00			0.0787	24.0	49.0	3.45	29		0.1358	39.0	70.0	5.16	13/64	0.2031	52.0	86.0
0.89	65		0.0350	11.0	32.0	2.05			0.0807	24.0	49.0	3.50			0.1377	39.0	70.0	5.18	6	0.2039	52.0	86.0
0.90			0.0354	11.0	32.0	2.06	46		0.0811	24.0	49.0	3.57	9/64		0.1405	39.0	70.0	5.20		0.2047	52.0	86.0
0.91	64		0.0358	11.0	32.0	2.08	45		0.0818	24.0	49.0	3.57	28		0.1405	39.0	70.0	5.22	5	0.2055	52.0	86.0
0.92			0.0362	11.0	32.0	2.10			0.0826	24.0	49.0	3.60			0.1417	39.0	70.0	5.25		0.2066	52.0	86.0

**Méreték – BS 328/DIN338 szabványok szerint gyártott normál hosszú hengeres szárú csigafúrók**

A jelen katalógusban szereplő normál hosszú hengeres szárú csigafúrók méretei a fenti szabványoknak felelnek meg, melyeket az alábbi mérettáblázat foglal össze. Helytakarékosági okokból a katalógus további részében hasonló termékeknel a méreteket ismételtlen már nem tüntetjük fel. Az ettől eltérő szabvány/mérettűrés szerint gyártott fúróknál a mérettáblázat az illető termékcsoport mellett szerepel.



d <sub>1</sub> mm	Szám/ betűjel	Colos Dec.	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	Szám/ betűjel	Colos Dec.	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	Szám/ betűjel	Colos Dec.	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	Szám/ betűjel	Colos Dec.	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
5.30		0.2086	52.0	86.0	7.49	M	0.2948	69.0	109.0	9.92	25/64	0.3905	87.0	133.0	13.00		0.5118	101.0	151.0
5.31	4	0.2090	57.0	93.0	7.50		0.2952	69.0	109.0	10.00		0.3937	87.0	133.0	13.10	33/64	0.5157	101.0	151.0
5.40		0.2125	57.0	93.0	7.54	19/64	0.2968	75.0	117.0	10.08	X	0.3968	87.0	133.0	13.10		0.5157	101.0	151.0
5.41	3	0.2129	57.0	93.0	7.60		0.2992	75.0	117.0	10.10		0.3976	87.0	133.0	13.20		0.5196	101.0	151.0
5.50		0.2165	57.0	93.0	7.67	N	0.3019	75.0	117.0	10.20		0.4015	87.0	133.0	13.25		0.5216	108.0	160.0
5.56	7/32	0.2188	57.0	93.0	7.70		0.3031	75.0	117.0	10.25		0.4035	87.0	133.0	13.30		0.5236	108.0	160.0
5.60		0.2204	57.0	93.0	7.75		0.3051	75.0	117.0	10.26	Y	0.4039	87.0	133.0	13.40		0.5275	108.0	160.0
5.61	2	0.2208	57.0	93.0	7.80		0.3070	75.0	117.0	10.30		0.4055	87.0	133.0	13.49	17/32	0.5311	108.0	160.0
5.70		0.2244	57.0	93.0	7.90		0.3110	75.0	117.0	10.32	13/32	0.4062	87.0	133.0	13.50		0.5314	108.0	160.0
5.75		0.2263	57.0	93.0	7.94	5/16	0.3125	75.0	117.0	10.40		0.4094	87.0	133.0	13.60		0.5354	108.0	160.0
5.79	1	0.2279	57.0	93.0	8.00		0.3149	75.0	117.0	10.49	Z	0.4129	87.0	133.0	13.70		0.5393	108.0	160.0
5.80		0.2283	57.0	93.0	8.03	O	0.3161	75.0	117.0	10.50		0.4133	87.0	133.0	13.75		0.5413	108.0	160.0
5.90		0.2322	57.0	93.0	8.10		0.3188	75.0	117.0	10.60		0.4173	87.0	133.0	13.80		0.5433	108.0	160.0
5.94	A	0.2338	57.0	93.0	8.20		0.3228	75.0	117.0	10.70		0.4212	94.0	142.0	13.89	35/64	0.5468	108.0	160.0
5.95	15/64	0.2342	57.0	93.0	8.20	P	0.3228	75.0	117.0	10.72	27/64	0.4220	94.0	142.0	13.90		0.5472	108.0	160.0
6.00		0.2362	57.0	93.0	8.25		0.3248	75.0	117.0	10.75		0.4232	94.0	142.0	14.00		0.5511	108.0	160.0
6.00	B	0.2374	63.0	101.0	8.30		0.3267	75.0	117.0	10.80		0.4251	94.0	142.0	14.25		0.5610	114.0	169.0
6.10		0.2401	63.0	101.0	8.33	21/64	0.3279	75.0	117.0	10.90		0.4291	94.0	142.0	14.29	9/16	0.5625	114.0	169.0
6.15	C	0.2421	63.0	101.0	8.40		0.3307	75.0	117.0	11.00		0.4330	94.0	142.0	14.50		0.5708	114.0	169.0
6.20		0.2440	63.0	101.0	8.43	Q	0.3318	75.0	117.0	11.10		0.4370	94.0	142.0	14.68	37/64	0.5779	114.0	169.0
6.25		0.2460	63.0	101.0	8.50		0.3346	75.0	117.0	11.11	7/16	0.4374	94.0	142.0	14.75		0.5807	114.0	169.0
6.25	D	0.2460	63.0	101.0	8.60		0.3385	81.0	125.0	11.20		0.4409	94.0	142.0	15.00		0.5905	114.0	169.0
6.30		0.2480	63.0	101.0	8.61	R	0.3389	81.0	125.0	11.25		0.4429	94.0	142.0	15.08	19/32	0.5937	120.0	178.0
6.35	1/4	0.2500	63.0	101.0	8.70		0.3425	81.0	125.0	11.30		0.4448	94.0	142.0	15.25		0.6003	120.0	178.0
6.35	E	0.2500	63.0	101.0	8.73	11/32	0.3437	81.0	125.0	11.40		0.4488	94.0	142.0	15.48	39/64	0.6094	120.0	178.0
6.40		0.2519	63.0	101.0	8.75		0.3444	81.0	125.0	11.50		0.4527	94.0	142.0	15.50		0.6102	120.0	178.0
6.50		0.2559	63.0	101.0	8.80		0.3464	81.0	125.0	11.51	29/64	0.4531	94.0	142.0	15.75		0.6200	120.0	178.0
6.53	F	0.2570	63.0	101.0	8.84	S	0.3480	81.0	125.0	11.60		0.4566	94.0	142.0	15.88	5/8	0.6251	120.0	178.0
6.60		0.2598	63.0	101.0	8.90		0.3503	81.0	125.0	11.70		0.4606	94.0	142.0	16.00		0.6299	120.0	178.0
6.63	G	0.2610	63.0	101.0	9.00		0.3543	81.0	125.0	11.75		0.4625	94.0	142.0	16.27	41/64	0.6405	125.0	184.0
6.70		0.2637	63.0	101.0	9.09	T	0.3578	81.0	125.0	11.80		0.4645	94.0	142.0	16.50		0.6496	125.0	184.0
6.75	17/64	0.2657	69.0	109.0	9.10		0.3582	81.0	125.0	11.90		0.4685	101.0	151.0	16.67	21/32	0.6562	125.0	184.0
6.75		0.2657	69.0	109.0	9.13	23/64	0.3594	81.0	125.0	11.91	15/32	0.4688	101.0	151.0	17.00		0.6692	125.0	184.0
6.76	H	0.2661	69.0	109.0	9.20		0.3622	81.0	125.0	12.00		0.4724	101.0	151.0	17.07	43/64	0.6720	130.0	191.0
6.80		0.2677	69.0	109.0	9.25		0.3641	81.0	125.0	12.10		0.4763	101.0	151.0	17.46	11/16	0.6874	130.0	191.0
6.90		0.2716	69.0	109.0	9.30		0.3661	81.0	125.0	12.20		0.4803	101.0	151.0	17.50		0.6889	130.0	191.0
6.91	I	0.2720	69.0	109.0	9.35	U	0.3681	81.0	125.0	12.25		0.4822	101.0	151.0	18.00		0.7086	130.0	191.0
7.00		0.2755	69.0	109.0	9.40		0.3700	81.0	125.0	12.30		0.4842	101.0	151.0	18.5		0.7283	135.0	198.0
7.04	J	0.2771	69.0	109.0	9.50		0.3740	81.0	125.0	12.30	31/64	0.4842	101.0	151.0	19.00		0.7480	135.0	198.0
7.10		0.2795	69.0	109.0	9.53	3/8	0.3751	87.0	133.0	12.40		0.4881	101.0	151.0	19.50		0.7677	140.0	205.0
7.14	9/32	0.2811	69.0	109.0	9.58	V	0.3771	87.0	133.0	12.50		0.4921	101.0	151.0	20.00		0.7874	140.0	205.0
7.14	K	0.2811	69.0	109.0	9.60		0.3779	87.0	133.0	12.60		0.4960	101.0	151.0					
7.20		0.2834	69.0	109.0	9.70		0.3818	87.0	133.0	12.70		0.5000	101.0	151.0					
7.25		0.2854	69.0	109.0	9.75		0.3838	87.0	133.0	12.70	1/2	0.5000	101.0	151.0					
7.30		0.2874	69.0	109.0	9.80		0.3858	87.0	133.0	12.75		0.5019	101.0	151.0					
7.37	L	0.2901	69.0	109.0	9.80	W	0.3858	87.0	133.0	12.80		0.5039	101.0	151.0					
7.40		0.2913	69.0	109.0	9.90		0.3897	87.0	133.0	12.90		0.5078	101.0	151.0					

**FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**



A Senator csigafúrók gyorsacélból, kovácshengereléssel készülnek, mely homogén szemcseszerkezetet eredményez. Ez biztosítja a kivételes szilárdságot és tartósságot. Köszörült csúcsélek a hatékonyabb forgácsolás érdekében. Alkalmas fa, műanyag, karbon és ötvözetlen/gyengén ötvözött acélok fúrására, ahol a köszörült forgácsoló hornyú fúrók forgácsolási hatékonysága nem feltétlenül szükséges. Megfelel a **BS328:Part1:1986** és **DIN338 Type N** szabványok előírásainak.



**Méret táblázat  
oldalszáma:  
46 - 47**

Metrikus			ÁR 10 db
Átm. (mm)	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/10 db	
1.00	-0040N	350	
1.50	-0050N	350	
2.00	-0060K	410	
2.50	-0070W	430	
2.80	-0076C	500	
3.00	-0080G	530	
3.20	-0083K	550	
3.30	-0085M	700	
3.50	-0087P	700	
3.80	-0091T	870	
4.00	-0093W	1000	
4.20	-0095Y	1100	
4.50	-0099C	1100	

Metrikus			ÁR 10 db
Átm. (mm)	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/10 db	
4.80	-0103G	1150	
4.90	-0104H	1120	
5.00	-0105J	1340	
5.20	-0107L	1440	
5.50	-0111Q	1440	
6.00	-0117X	2110	
6.20	-0119N	2110	
6.50	-0123D	2240	
6.80	-0127H	2960	
7.00	-0129K	3040	
7.50	-0135R	3500	
8.00	-0141Y	4140	
8.50	-0147E	4240	

Metrikus			ÁR 10 db
Átm. (mm)	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/10 db	
9.00	-0153L	4820	
9.50	-0159S	5940	
10.00	-0165N	7500	
10.20	-0167B	7720	
10.50	-0171F	7800	
11.00	-0177M	8620	
11.50	-0183T	9250	
12.00	-0189A	10260	
12.50	-0195G	10500	
13.00	-0201N	11520	
14.00	-0213B	11760	

**HSS kovácshengerelt normál hosszú fúró készletek**

Gyorsacélból, kovácshengereléssel készülnek, mely homogén szemcseszerkezetet eredményez. Ez biztosítja a kivételes szilárdságot és tartósságot. Köszörült csúcsélek a hatékonyabb forgácsolás érdekében. Alkalmas fa, műanyag, karbon és ötvözetlen/gyengén ötvözött acélok fúrására, ahol a köszörült forgácsoló hornyú fúrók forgácsolási hatékonysága nem feltétlenül szükséges. Megfelel a **BS328:Part1:1986** és **DIN338 Type N** szabványok előírásainak.

**x 0.5mm**  
1.0 ~ 10.0

**19**  
DARABOS

**19 darabos készlet**  
Tartalma (mm):

1.0	3.0	5.0	7.0	9.0
1.5	3.5	5.5	7.5	9.5
2.0	4.0	6.0	8.0	10.0
2.5	4.5	6.5	8.5	

Súly /db	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/készlet
0.65kg	-9250K	5150

**x 0.5mm**  
1.0 ~ 13.0

**25**  
DARABOS

**25 darabos készlet**  
Tartalma (mm):

1.0	3.5	6.0	8.5	11.0
1.5	4.0	6.5	9.0	11.5
2.0	4.5	7.0	9.5	12.0
2.5	5.0	7.5	10.0	12.5
3.0	5.5	8.0	10.5	13.0

Súly /db	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/készlet
1.60kg	-9150K	11480

**x 0.1mm**

6.0 ~ 10.0

**41 darabos készlet**  
Tartalma (mm):

**41**  
DARABOS

6.0	6.9	7.8	8.7	9.6
6.1	7.0	7.9	8.8	9.7
6.2	7.1	8.0	8.9	9.8
6.3	7.2	8.1	9.0	9.9
6.4	7.3	8.2	9.1	10.0
6.5	7.4	8.3	9.2	
6.6	7.5	8.4	9.3	
6.7	7.6	8.5	9.4	
6.8	7.7	8.6	9.5	

Súly /db	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/készlet
2.10kg	-9110K	22710

**170 darabos fúró készlet**

Ez a praktikus spirálfúró készlet egy átfogó fúrófej sorozatot tartalmaz 1,0-től 10 mm-ig 0,5 mm-es lépésekben. A gyorsacélból hengereléssel kialakított hornyok rendkívül szilárdak és tartósak, hegyük élezett a hatékony vágás érdekében. Alkalmas fa, műanyag, sima és szénacélok megmunkálására, ahol nincs szükség a köszörült hornyok vágási hatékonyságára. Különösen alkalmas „nem merev” felhasználásra, azaz kézi elektromos fúrókhoz. A

**x 0.5mm**  
1.0 ~ 10.0

**A 170 darabos készlet tartalma (mm):**

1.0 x 10	4.5 x 10	8.0 x 10
1.5 x 10	5.0 x 10	8.5 x 5
2.0 x 10	5.5 x 10	9.0 x 5
2.5 x 10	6.0 x 10	9.5 x 5
3.0 x 10	6.5 x 10	10.0 x 5
3.5 x 10	7.0 x 10	
4.0 x 10	7.5 x 10	

Súly /db	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/készlet
3.8kg	-9300K	23990



**170**  
DARABOS

**x 0.1mm**

1.0 ~ 6.0

**51 darabos készlet**  
Tartalma (mm):

**51**  
DARABOS

1.0	1.9	2.8	3.7	4.6	5.5
1.1	2.0	2.9	3.8	4.7	5.6
1.2	2.1	3.0	3.9	4.8	5.7
1.3	2.2	3.1	4.0	4.9	5.8
1.4	2.3	3.2	4.1	5.0	5.9
1.5	2.4	3.3	4.2	5.1	6.0
1.6	2.5	3.4	4.3	5.2	
1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	
1.8	2.7	3.6	4.5	5.4	

Súly /db	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/készlet
0.60kg	-9060K	7530

**SENATOR**  
QUALITY TOOLING

**HSS menettűró és csigafűró készlet**

Ipari minőség. Kösörűlt forgácshorony, kékfuttatású kivitel. Méretjelölt fémdobozban. Megfelel a **BS328:Part1:1986, DIN338N és ANSI B94-11M** szabványok előírásainak.

**28 darabos készlet (mm)**

**Menettűrók:** (elővágó, utánvágó és készrevágó):

M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12.

**Fűrók:** 2.5, 3.3, 4.2, 5.0,

6.8, 8.5, 10.2mm.

**x 0.7mm**  
2.5 ~ 10.2

**28**  
DARABOS

**DIN 338**  
**BS 328**

**Méret táblázat**  
oldalszáma:  
**46 - 47**

Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/készlet
	<b>SEN-025</b>	
	<b>-9960K</b>	<b>20800</b>



**HSS**

**metrikus**

**Többcélű, méretjelölt fűrókészlet**

**18 részes fűrókészlet**

Műhelyek részére illetve ház körüli munkákra nélkülözhetetlen fűrókat tartalmazó készlet. Robusztus, méretjelölt műanyag tárolódobozban a könnyebb kiválasztáshoz.

**Tartalom:**

6 x fűró (mindenféle faanyaghoz): 3, 4, 5, 6, 8, 10mm.

6 x kőzetűró (csempékhez, kerámiához és puha építőanyagokhoz): 3, 4, 5, 6, 8, 10mm.

6 x HSS fűró (kovácshengerelt fűrók kézi, hordozható elektromos gépekhez): 3, 4, 5, 6, 8, 10mm.



Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/készlet
	<b>SEN-025</b>	
452g	<b>-9500K</b>	<b>2260</b>



**18**  
DARABOS

**SHERWOOD**  
QUALITY CUTTING TOOLS

**HSS kovácsűrók hengeres szárral**

Általános célú, kisebb igénybevételt jelentő munkákhoz, acél, öntöttvas, nikkelbronz és grafit fűrására. A hengeres szár átmérője 1/2". Csúcshög: 118°, spirálemelkedés szög: normál, fűrólélek vastagsága: standard, Átmérő túrése: h8, szár túrése: -0,01/0.08. Gyártva a BS328 szabvány előírásai szerint.

**Fekete oxidált kivitel**

**Metrikus**

Átm. (Colos)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
13.00	78.0	150.0	<b>-1805A</b>	<b>2120</b>
13.50	78.0	150.0	<b>-1805B</b>	<b>2220</b>
14.00	78.0	150.0	<b>-1806C</b>	<b>2480</b>
14.50	78.0	150.0	<b>-1806D</b>	<b>2480</b>
15.00	78.0	150.0	<b>-1807E</b>	<b>2480</b>
15.50	78.0	150.0	<b>-1807F</b>	<b>2760</b>
16.00	78.0	150.0	<b>-1808G</b>	<b>3000</b>
16.50	78.0	150.0	<b>-1808H</b>	<b>3340</b>
17.00	78.0	150.0	<b>-1809J</b>	<b>3580</b>
17.50	78.0	150.0	<b>-1809K</b>	<b>3690</b>
18.00	78.0	150.0	<b>-1810L</b>	<b>3920</b>
18.50	78.0	150.0	<b>-1810M</b>	<b>4390</b>
19.00	78.0	150.0	<b>-1811N</b>	<b>4500</b>
19.50	85.0	150.0	<b>-1811P</b>	<b>4500</b>
20.00	85.0	150.0	<b>-1812Q</b>	<b>4620</b>
21.00	85.0	150.0	<b>-1813R</b>	<b>5080</b>
22.00	85.0	150.0	<b>-1814S</b>	<b>5540</b>
23.00	85.0	150.0	<b>-1815T</b>	<b>6230</b>
24.00	85.0	150.0	<b>-1816V</b>	<b>6470</b>
25.00	85.0	150.0	<b>-1817W</b>	<b>6700</b>
26.00	85.0	150.0	<b>-1818X</b>	<b>9010</b>
27.00	85.0	150.0	<b>-1819Y</b>	<b>11440</b>
28.00	85.0	150.0	<b>-1820Z</b>	<b>12600</b>
29.00	85.0	150.0	<b>-1821A</b>	<b>13750</b>
30.00	85.0	150.0	<b>-1822B</b>	<b>14910</b>
32.00	85.0	150.0	<b>-1824D</b>	<b>17230</b>

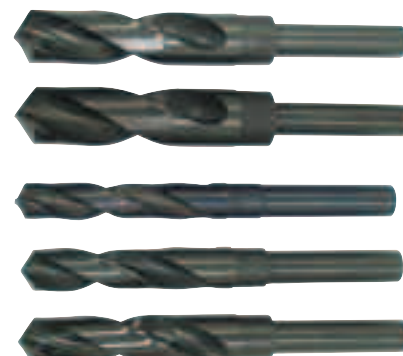
**hüvelyk**

Átm. (Colos)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
9/16"	3 1/16"	6"	<b>-1764E</b>	<b>2540</b>
19/32"	3 1/16"	6"	<b>-1766G</b>	<b>3180</b>
5/8"	3 1/16"	6"	<b>-1768J</b>	<b>3330</b>
4 1/64"	3 1/16"	6"	<b>-1769K</b>	<b>3970</b>
2 1/32"	3 1/16"	6"	<b>-1770L</b>	<b>3970</b>
1 1/16"	3 1/16"	6"	<b>-1772N</b>	<b>4130</b>
3/4"	3 1/16"	6"	<b>-1776S</b>	<b>4600</b>
13/16"	3 3/8"	6"	<b>-1780X</b>	<b>5400</b>
7/8"	3 3/8"	6"	<b>-1784B</b>	<b>6190</b>
15/16"	3 3/8"	6"	<b>-1788F</b>	<b>6670</b>
1"	3 3/8"	6"	<b>-1792K</b>	<b>7780</b>
1 1/16"	3 3/8"	6"	<b>-1794M</b>	<b>12080</b>
1 1/8"	3 3/8"	6"	<b>-1796P</b>	<b>13030</b>
1 1/4"	3 3/8"	6"	<b>-1800T</b>	<b>14150</b>

**HSS kovácsűró készlet, hengeres szárral**

**5 darabos készlet tartalma:** 14, 16, 18, 20 és 22mm.

**5**  
DARABOS



Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/kit.
5	<b>-8960K</b>	<b>13900</b>

**Fényes kivitel - TiN bevonatú hegy**



**HSS TiN hegy**

Átm. (Colos)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
14.00	78.0	150.0	<b>-1736C</b>	<b>3160</b>
15.00	78.0	150.0	<b>-1737E</b>	<b>3690</b>
16.00	78.0	150.0	<b>-1738G</b>	<b>3940</b>

Átm. (Colos)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
17.00	78.0	150.0	<b>-1739J</b>	<b>4930</b>
18.00	78.0	150.0	<b>-1740L</b>	<b>5300</b>
19.00	78.0	150.0	<b>-1741P</b>	<b>5800</b>

Átm. (Colos)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
20.00	85.0	150.0	<b>-1742Q</b>	<b>6170</b>
22.00	85.0	150.0	<b>-1744S</b>	<b>7660</b>
25.00	85.0	150.0	<b>-1747W</b>	<b>9890</b>

**NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



**HSS általános célú köszörült hornyú csigafúrók,  
normál hossz - Metrikus**



**HSS**

**METRIKUS**

**COLOS**

Általános célú csigafúrók acélok, acélöntvények, lemez- és gömbszövetes öntöttvas, nikkel bronz, alumíniumötvözetek és grafit fűrésze. Csúcsszög: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: standard, hátszög: 10°-20°, átmérő tűrése: h8, szár tűrése: f11. Gyártva a **BS328/DIN338RN** szabványok előírásai szerint.

**Fényes kivitel**

A fényes kivitelű fúrókon elvégzett utolsó gyártási művelet a köszörülés. Általában színesfémek fűrésze alkalmaznak.



**Méret táblázat  
oldalszáma:  
46 - 47**

**FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**

J100 sorozat			J100 sorozat - Colos		
Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db
1.00	-0231B	1030	5.50	-0235B	2800
1.10	-0231D	1030	5.60	-0235D	3290
1.20	-0231F	1030	5.70	-0235F	3290
1.30	-0231H	1030	5.80	-0235H	3290
1.40	-0231K	1030	5.90	-0235K	3290
1.50	-0231M	1030	6.00	-0235M	3290
1.60	-0231P	1030	6.10	-0235P	3940
1.70	-0231R	1090	6.20	-0235R	3940
1.80	-0231T	1100	6.30	-0235T	4100
1.90	-0231W	1150	6.40	-0235W	4220
1.95	-0231Y	1300	6.50	-0235Y	4220
2.00	-0232A	1150	6.60	-0236A	4730
2.10	-0232C	1150	6.70	-0236C	4730
2.20	-0232E	1150	6.80	-0236E	4730
2.30	-0232G	1150	6.90	-0236G	4730
2.40	-0232J	1150	7.00	-0236J	4730
2.50	-0232L	1150	7.10	-0236L	5470
2.60	-0232N	1190	7.20	-0236N	5470
2.70	-0232Q	1190	7.30	-0236Q	5470
2.80	-0232S	1190	7.40	-0236S	5470
2.90	-0232V	1190	7.50	-0236V	5470
3.00	-0232X	1190	7.60	-0236X	6180
3.10	-0232Z	1400	7.70	-0236Z	6180
3.20	-0233B	1400	7.80	-0237B	6180
3.30	-0233D	1400	7.90	-0237D	6180
3.40	-0233F	1400	8.00	-0237F	6180
3.50	-0233H	1400	8.10	-0237H	7340
3.60	-0233K	1580	8.20	-0237K	7340
3.70	-0233M	1670	8.30	-0237M	7340
3.80	-0233P	1670	8.40	-0237P	7340
3.90	-0233R	1670	8.50	-0237R	7340
4.00	-0233T	1670	8.60	-0237T	8600
4.10	-0233W	1970	8.70	-0237W	8600
4.20	-0233Y	1970	8.80	-0237Y	8600
4.30	-0234A	1970	8.90	-0237Z	8600
4.40	-0234C	1970	9.00	-0238A	8600
4.50	-0234E	1970	9.10	-0238B	9680
4.60	-0234G	2120	9.20	-0238C	9680
4.70	-0234J	2120	9.30	-0238G	10400
4.80	-0234L	2280	9.40	-0238H	10400
4.90	-0234N	2280	9.50	-0238L	10400
5.00	-0234Q	2280	9.60	-0238N	11000
5.10	-0234S	2800	9.70	-0238P	11000
5.20	-0234V	2800	9.80	-0238Q	11000
5.30	-0234X	2800	9.90	-0238R	11000
5.40	-0234Z	2800	10.00	-0238X	11000
10.10	-0238Y	11000	10.10	-0240T	1720
10.20	-0239B	11210	10.20	-0240Z	1720
10.50	-0239H	11210	10.50	-0241A	1720
10.70	-0239L	11210	10.70	-0241C	1720
10.80	-0239M	12360	10.80	-0241D	2730
10.90	-0239N	12360	10.90	-0241E	2730
11.00	-0239T	12360	11.00	-0241F	2730
11.20	-0239W	12850	11.20	-0241G	2730
11.40	-0239Y	12850	11.40	-0241H	3280
11.50	-0239Z	13230	11.50	-0241I	2730
11.80	-0240C	14460	11.80	-0241J	3280
12.00	-0240E	15240	12.00	-0241K	3800
12.10	-0240F	15240	12.10	-0241L	3800
12.20	-0240G	15240	12.20	-0241P	3800
12.30	-0240H	15240	12.30	-0241R	3800
12.40	-0240J	15240	12.40	-0241T	4590
12.50	-0240K	16460	12.50	-0241V	4630
12.70	-0240M	16460	12.70	-0241X	5240
12.90	-0240P	16460	12.90	-0241Z	5240
13.00	-0240R	17740	13.00	-0242D	5590
13.20	-0240T	1720			
13.70	-0240Z	1720			
13.80	-0241A	1720			
14.00	-0241C	1720			
14.25	-0241D	2730			
14.50	-0241E	2730			
14.75	-0241F	2730			
15.00	-0241G	2730			
15.25	-0241H	3280			
15.50	-0241I	3280			
15.75	-0241J	3800			
16.00	-0241L	3800			
16.50	-0241P	3800			
17.00	-0241R	3800			
17.50	-0241T	4590			
18.00	-0241V	4630			
18.50	-0241X	5240			
19.00	-0241Z	5240			
20.00	-0242D	5590			
15/32"	-0243B	1030			
1/16"	-0243D	1030			
5/64"	-0243E	1170			
3/32"	-0243F	1490			
7/64"	-0243G	1460			
1/8"	-0243H	1510			
9/64"	-0243J	1880			
5/32"	-0243K	1970			
11/64"	-0243L	2180			
3/16"	-0243M	2350			
13/64"	-0243N	2670			
7/32"	-0243P	2980			
15/64"	-0243Q	3150			
1/4"	-0243R	4100			
17/64"	-0243S	4740			
9/32"	-0243T	5210			
19/64"	-0243V	5530			
5/16"	-0243W	5750			
21/64"	-0243X	6550			
11/32"	-0243Y	7120			
23/64"	-0243Z	7440			
3/8"	-0244A	9590			
25/64"	-0244B	10410			
13/32"	-0244C	10510			
7/16"	-0244E	12850			
29/64"	-0244F	12380			
1/2"	-0244J	16910			
17/32"	-0244L	2180			
9/16"	-0244N	3150			
5/8"	-0244S	3620			

**HSS köszörült hornyú csigafúró-készletek -  
Fényes kivitel**

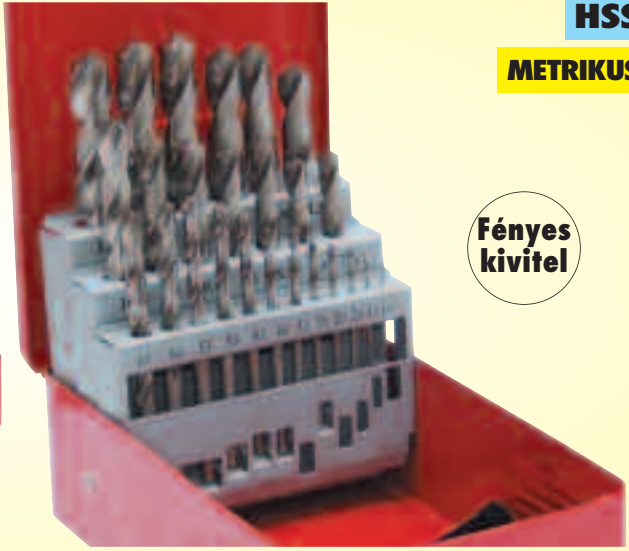
Ipari minőség. Köszörült forgácshorony, fényes kivitel. Méretjelölt fémdobozban. Megfelel a **BS328:Part1:1986, DIN338N és ANSI B94-11M** szabványok előírásainak.

**25  
DARABOS**

**x 0.5mm  
1.0 ~ 13.0**

(mm)	2.5	4.5	6.5	8.5	10.5	12.5
1.0	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0
1.5	3.5	5.5	7.5	9.5	11.5	
2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	

Darab-szám	Súly /db	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
25		-8520K	16400



**HSS**

**METRIKUS**

**Fényes kivitel**



**HSS általános célú kőszörűt hornyú csigafúrók,  
normál hossz – Feketeoxidált kivitel**



**J100 sorozat**

Általános célú fúrók acélokhoz, acélöntvényhez, lemezgrafitos öntöttvashoz, temperöntvényhez, nikkel bronzhoz, alumínium ötvözetekhez és grafithez. Csúcshög: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: standard, hátsög: 10°-20°, átmérő tőrése: **h8**, szár tőrése: **f11**. Gyártva a **BS328/DIN338RN** szabványok előírásai szerint.

**Fekete oxidált kivitel:** Ez a legáltalánosabb felületkezelési mód, melynek során a termék felületén gőztemperálással vékony oxidréteget állítanak elő. A feketített szerszámokat általában vasalapú fémek megmunkálására használják, ahol az oxidréteg segíti a forgácsképződést, a hűtőfolyadék jobb megtapadása révén pedig meggátolja a szerszám túlhevülését.

For Bright Finish Jobber Drills see page 36



**DIN 338**  
**BS 328**  
Méret táblázat  
oldalszáma:  
**32-33**

J100 sorozat			J100 sorozat			J100 sorozat			J100 sorozat colos					
Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db
0.25	-0010X	1030	3.15	-0082J	1320	8.60	-0148F	7510	15.00	-0217F	2790	1/64"	-0001A	1140
0.30	-0012A	1030	3.20	-0083K	1270	8.70	-0149G	7510	15.25	-0218G	3080	1/32"	-0001B	1140
0.35	-0014F	1030	3.25	-0084L	1460	8.75	-0150H	7510	15.50	-0219H	3080	3/64"	-0001C	1140
0.40	-0016L	1030	3.30	-0085M	1500	8.80	-0151J	7510	15.75	-0220J	3200	1/16"	-0001D	1140
0.42	-0017N	1030	3.40	-0086N	1500	8.90	-0152K	7510	16.00	-0221K	3040	5/64"	-0001E	1140
0.45	-0018P	1030	3.45	-0087D	1510	9.00	-0153L	7510	16.50	-0222L	3470	3/32"	-0001F	1470
0.50	-0020R	950	3.50	-0087P	1390	9.10	-0154M	8540	17.00	-0223M	3470	7/64"	-0001G	1410
0.52	-0021S	950	3.60	-0088Q	1770	9.20	-0155N	8540	17.50	-0224N	4260	1/8"	-0001H	1480
0.55	-0022T	950	3.65	-0089D	1900	9.30	-0157Q	8540	18.00	-0225P	4260	9/64"	-0001J	1580
0.58	-0023V	950	3.70	-0089R	1770	9.40	-0158R	9590	18.50	-0226Q	4790	5/32"	-0001K	1910
0.60	-0024W	950	3.75	-0090S	1900	9.50	-0159S	9590	19.00	-0227R	4570	11/64"	-0001L	2030
0.62	-0025X	950	3.80	-0091T	1770	9.60	-0160T	9690	19.50	-0228S	4570	3/16"	-0001M	2150
0.65	-0026Y	950	3.90	-0092V	1770	9.70	-0161V	9690	20.00	-0229T	5500	13/64"	-0001N	2770
0.68	-0027N	950	4.00	-0093W	1770	9.75	-0162W	11210				7/32"	-0001P	2920
0.70	-0028A	950	4.05	-0094L	1900	9.80	-0163X	9690				15/64"	-0001Q	2920
0.72	-0029B	950	4.10	-0094X	1850	9.90	-0164Y	9690				1/4"	-0001R	3920
0.75	-0030C	950	4.20	-0095Y	1850	10.00	-0165N	9690				17/64"	-0001S	4320
0.78	-0031D	950	4.25	-0096N	1990	10.10	-0166A	10000				9/32"	-0001T	4840
0.80	-0032E	950	4.30	-0097A	1770	10.20	-0167B	10000				19/64"	-0001V	5870
0.82	-0033F	950	4.40	-0098B	1850	10.25	-0168C	10730				5/16"	-0001W	5570
0.85	-0034G	950	4.50	-0099C	1850	10.30	-0169D	10000				21/64"	-0001X	6990
0.88	-0035H	950	4.60	-0100D	2120	10.40	-0170E	10000				11/32"	-0001Y	7360
0.90	-0036J	990	4.70	-0101E	2030	10.50	-0171F	10000				23/64"	-0001Z	8080
0.92	-0037K	990	4.75	-0102F	2290	10.60	-0172G	10940				3/8"	-0002A	9890
0.95	-0038L	910	4.80	-0103G	2120	10.70	-0173H	10940				25/64"	-0002B	10410
0.98	-0039M	880	4.85	-0103X	2290	10.80	-0175K	10940				13/32"	-0002C	10300
1.00	-0040N	880	4.90	-0104H	2030	10.90	-0176L	12350				27/64"	-0002D	11150
1.05	-0041P	1130	5.00	-0105J	2030	11.00	-0177M	12350				7/16"	-0002E	11610
1.10	-0042Q	750	5.10	-0106K	2430	11.10	-0178N	12350				29/64"	-0002F	12330
1.15	-0043R	1210	5.20	-0107L	2430	11.20	-0179P	12350				15/32"	-0002G	13560
1.20	-0044S	750	5.25	-0108M	3040	11.30	-0181R	12350				31/64"	-0002H	14740
1.25	-0045T	1180	5.30	-0109N	2430	11.40	-0182S	12350				1/2"	-0002J	15300
1.30	-0046V	760	5.40	-0110P	2430	11.50	-0183T	12350						
1.35	-0047W	1230	5.50	-0111Q	2430	11.60	-0184V	12600						
1.40	-0048X	760	5.60	-0112R	3170	11.70	-0185W	12600						
1.45	-0049Y	1230	5.70	-0113S	3080	11.80	-0187Y	12600						
1.50	-0050N	750	5.75	-0114T	3080	11.90	-0188N	12600						
1.55	-0051A	1230	5.80	-0115V	3080	12.00	-0189A	12600						
1.60	-0052B	820	5.90	-0116W	3080	12.10	-0190B	13480						
1.65	-0053C	1230	6.00	-0117X	3080	12.20	-0191C	13480						
1.70	-0054D	820	6.10	-0118Y	3720	12.25	-0192D	15940						
1.75	-0055E	1230	6.20	-0119N	3720	12.30	-0193E	14470						
1.80	-0056F	890	6.25	-0120A	4070	12.40	-0194F	14470						
1.85	-0057G	1300	6.30	-0121B	3810	12.50	-0195G	14470						
1.90	-0058H	820	6.40	-0122C	3990	12.60	-0196H	14470						
1.95	-0059J	1300	6.50	-0123D	3990	12.70	-0197J	14470						
2.00	-0060K	910	6.60	-0124E	4530	12.80	-0199L	14800						
2.05	-0061L	1300	6.70	-0125F	4530	12.90	-0200M	14900						
2.10	-0062M	910	6.75	-0126G	4530	13.00	-0201N	14900						
2.15	-0063N	1300	6.80	-0127H	4530									
2.20	-0064P	910	6.90	-0128J	4530									
2.25	-0065Q	1300	7.00	-0129K	4530									
2.30	-0066R	910	7.10	-0130L	4790									
2.35	-0067S	1300	7.20	-0131M	4790									
2.40	-0068T	910	7.30	-0133P	4790									
2.45	-0069V	1300	7.40	-0134Q	4790									
2.50	-0070W	910	7.50	-0135R	4790									
2.55	-0071X	1300	7.60	-0136S	5600									
2.60	-0072Y	910	7.70	-0137T	5600									
2.65	-0073N	1300	7.80	-0139W	5600									
2.70	-0074A	1300	7.90	-0140X	5600									
2.75	-0075B	1300	8.00	-0141Y	5600									
2.80	-0076C	1300	8.10	-0142N	6400									
2.85	-0077D	1300	8.20	-0143A	6400									
2.90	-0078E	1300	8.25	-0144B	7640									
2.95	-0079F	1300	8.30	-0145C	6400									
3.00	-0080G	1300	8.40	-0146D	6400									
3.10	-0081H	1300	8.50	-0147E	6400									



**HSS köszörült  
hornyú csigafúró-  
készletek - normál hossz**

Ipari minőség. Köszörült forgácshorony, kékfuttatású kivitel. Méretjelölt fémdobozban. Megfelel a **BS328:Part1:1986, DIN338N és ANSI B94-11M** szabványok előírásainak.

**25  
DARABOS**



**Méret táblázat  
oldalszáma:  
32-33**

**Legnépszerűbb**

**x 0.5mm  
1.0 ~ 13.0**

(mm)	2.5	4.5	6.5	8.5	10.5	12.5
1.0	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0
1.5	3.5	5.5	7.5	9.5	11.5	
2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
25	-8500K	12990



**HSS fúrókészlet  
hengeres dobozban**

19 darabos készlet 19 darabos HSS készlet hengeres dobozban, átlátszó fedéllel. Megfelel a **BS328 DIN 338N és ANSI B94 - 11M** szabványok előírásainak.

**19  
DARABOS**

**Legnépszerűbb**

**x 0.5mm  
1.0 ~ 10.0**

(mm)	2.0	3.5	5.0	6.5	8.0	9.5
1.0	2.5	4.0	5.5	7.0	8.5	10.0
1.5	3.0	4.5	6.0	7.5	9.0	

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
19	-9000K	10900



**51  
DARABOS**

**x 0.1mm  
1.0 ~ 6.0**

(mm)	1.6	2.3	3.0	3.7	4.4	5.1	5.8
1.0	1.7	2.4	3.1	3.8	4.5	5.2	5.9
1.1	1.8	2.5	3.2	3.9	4.6	5.3	6.0
1.2	1.9	2.6	3.3	4.0	4.7	5.4	
1.3	2.0	2.7	3.4	4.1	4.8	5.5	
1.4	2.1	2.8	3.5	4.2	4.9	5.6	
1.5	2.2	2.9	3.6	4.3	5.0	5.7	

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
51	-8380K	8990



**32  
DARABOS**

**x 0.5mm  
1.0 ~ 10.5  
+Magfúrók  
1.9 to 10.2**

(mm)	2.5	3.5	5.1	7.5	10.0
1.0	2.6	3.8	5.5	7.9	10.2
1.5	2.9	4.0	6.0	8.0	10.5
1.9	3.0	4.2	6.5	8.5	
2.0	3.2	4.5	6.8	9.0	
2.1	3.3	5.0	7.0	9.5	

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
32	-8470K	10900



**19  
DARABOS**

**x 0.5mm  
1.0 ~ 10.0**

(mm)	2.0	3.5	5.0	6.5	8.0	9.5
1.0	2.5	4.0	5.5	7.0	8.5	10.0
1.5	3.0	4.5	6.0	7.5	9.0	

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
19	-8460K	7900



**41  
DARABOS**

**x 0.1mm  
6.0 ~ 10.0**

(mm)	6.5	7.1	7.7	8.3	8.9	9.5
6.0	6.6	7.2	7.8	8.4	9.0	9.6
6.1	6.7	7.3	7.9	8.5	9.1	9.7
6.2	6.8	7.4	8.0	8.6	9.2	9.8
6.3	6.9	7.5	8.1	8.7	9.3	9.9
6.4	7.0	7.6	8.2	8.8	9.4	10.0

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
41	-8420K	28900

**HSS menettúró és  
csigafúró készlet**

Ipari minőség. Köszörült forgácshorony, kékfuttatású kivitel. Méretjelölt fémdobozban. Megfelel a **BS328:Part1:1986, DIN338N és ANSI B94-11M** szabványok előírásainak.



**HSS**

**28  
DARABOS**

**METRIKUS** Mfúró M3 ~ M12  
+Magfúrók  
2.5 ~ 10.2

**28 darabos menettúró és csigafúró készlet**  
Menettúrók (elővágó, utánvágó és készrevágó)

M3	M5	M8	M12
M4	M6	M10	

**Magfúrók**

(mm)	3.3	5.0	8.5
2.5	4.2	6.8	10.2
Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet	
28	-9960K	32900	

**24 darabos menettúró  
és csigafúró készlet**

**HSS**

Ipari minőség. Köszörült forgácshorony, kékfuttatású kivitel. Méretjelölt fémdobozban. Megfelel a **BS328:Part1:1986, DIN338N és ANSI B94-11M** szabványok előírásainak.

**24  
DARABOS**

**24 darabos menettúró és csigafúró készlet**  
Menettúrók (elővágó, utánvágó és készrevágó)



**UNF** Mfúró No. 10~  
1/2" +Magfúrók  
4.1 ~ 11.5

No10	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"
------	------	-------	------	-------	------

**Magfúrók**

4.1	5.5	6.9	8.5	9.9	11.5
-----	-----	-----	-----	-----	------

**BSW** No. 3/16" - 1/2"  
+Magfúrók  
3.7 ~ 10.5

3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"
-------	------	-------	------	-------	------

**Tapping Drills**

3.7	5.1	6.5	7.9	9.3	10.5
-----	-----	-----	-----	-----	------

**UNC** No. 8 - 1/2"  
+Magfúrók  
3.5 ~ 10.8

No8	No10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
-----	------	------	-------	------	------

**Magfúrók**

3.5	3.9	5.1	6.6	8.0	10.8
-----	-----	-----	-----	-----	------

Darab-szám	Típus	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
24	UNC (No.8 - 1/2")	-9970K	33900
	UNF (No.10 - 1/2")	-9980K	34900
	BSW (3/16" - 1/2")	-9990K	34900



**HSS köszörült élű  
normál hosszú fúrókészletek**

Ipari minőség. Köszörült horony, kékfuttatású kivitel. Méretjelölt fémdobozban kerül forgalomba. Gyártva a **BS328 : Part 1 : 1986, DIN 338N és ANSI B94 - 11M.** szabványok előírásai szerint.



Méret táblázat  
oldalszáma:  
**32-33**



**HSS**

**7**  
DARABOS



**X 1/32"**  
1/16" ~ 1/4"

1/16"	1/8"	3/16"	1/4"
3/32"	5/32"	7/32"	

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
7	-8890K	3570

**29**  
DARABOS



**X 1/64"**  
1/16" ~ 1/2"

1/16"	5/32"	1/4"	11/32"	7/16"
5/64"	11/64"	17/64"	23/64"	29/64"
3/32"	3/16"	9/32"	3/8"	15/32"
7/64"	13/64"	19/64"	25/64"	31/64"
1/8"	7/32"	5/16"	13/32"	1/2"
9/64"	15/64"	21/64"	27/64"	

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
29	-8800K	18380

**13**  
DARABOS



**X 1/64"**  
1/16" ~ 1/4"

1/16"	7/64"	5/32"	13/64"	1/4"
5/64"	1/8"	11/64"	7/32"	
3/32"	9/64"	3/16"	15/64"	

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
13	-8680K	4500

**15**  
DARABOS



**X 1/32"**  
1/16" ~ 1/2"

1/16"	5/32"	1/4"	11/32"	7/16"
3/32"	3/16"	9/32"	3/8"	15/32"
1/8"	7/32"	5/16"	13/32"	1/2"

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
15	-8840K	10860

**21**  
DARABOS



**X 1/64"**  
1/16" ~ 3/8"

1/16"	1/8"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"
5/64"	9/64"	13/64"	17/64"	21/64"	
3/32"	5/32"	7/32"	9/32"	11/32"	
7/64"	11/64"	15/64"	19/64"	23/64"	

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
21	-8720K	7900

**Fúró szortiment**

**100 darabos**  
Colos és metrikus fúró szortiment  
1/2" - 13mm  
átmérőig.  
Hengeres szárral.  
Műanyag  
tárolódobozban.  
A készlet  
tartalma  
változhat.



**ÚJ**

**100**  
DARABOS



Darab-szám	Rend. szám PRO-901	Ár Ft/készlet
100	-9002A	11900

**60**  
DARABOS

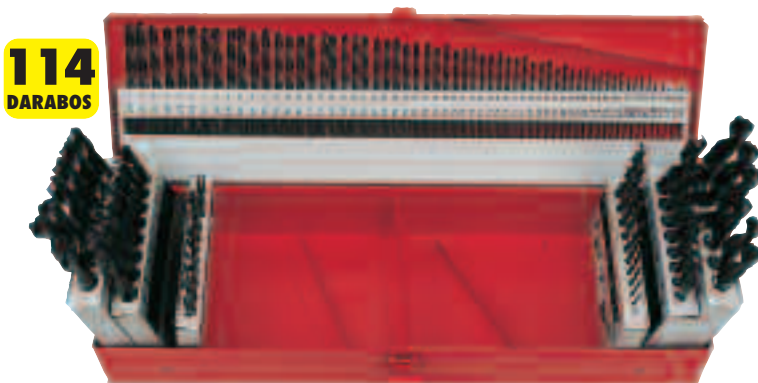


**COLOS SZÁMJELŰ**

No.1 to 60  
Beleértve

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
60	-8880K	11440

**114**  
DARABOS



**x 0.5mm**  
1.0 ~ 13.0

**X 1/64"**  
1/16" ~ 1/2"

**COLOS SZÁMJELŰ**

No.1 to 60  
Beleértve

1/16"	5/32"	1/4"	11/32"	7/16"
5/64"	11/64"	17/64"	23/64"	29/64"
3/32"	3/16"	9/32"	3/8"	15/32"
7/64"	13/64"	19/64"	25/64"	31/64"
1/8"	7/32"	5/16"	13/32"	1/2"
9/64"	15/64"	21/64"	27/64"	

(mm)	2.5	4.5	6.5	8.5	10.5	12.5
1.0	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0
1.5	3.5	5.5	7.5	9.5	11.5	
2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
114	-8920K	45900



## 025 FÚRÓK – NORMÁL HOSSZ

**SWISS+TECH** HSS köszörült hornyú TiN bevonatú csigafúrók, normál hossz

Fényes kivitelű szerszámtest TiN bevonattal a dolgozó részen. Ötvözött és ötvözetlen acél és acélöntvény, lemezgrafitos öntöttvas, temperöntvény és grafit fúrására. Csúcshög: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: standard, hátsóg: normál, átmérő túrése: **h8**, szár túrése: **f11**. Gyártva a **DIN338** szabvány előírásai szerint.


**HSS TiN-tip**

**Méretábrázoló oldalszáma: 32 - 33**


DIN 1412A 118°

## 1004 sorozat - Metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.00	-5010A	160	5.30	-5053A	420
1.10	-5011A	180	5.40	-5054A	420
1.20	-5012A	180	5.50	-5055A	420
1.30	-5013A	180	5.60	-5056A	420
1.40	-5014A	180	5.70	-5057A	420
1.50	-5015A	180	5.80	-5058A	420
1.60	-5016A	180	5.90	-5059A	420
1.70	-5017A	180	6.00	-5060A	460
1.80	-5018A	180	6.10	-5061A	470
1.90	-5019A	180	6.20	-5062A	470
2.00	-5020A	180	6.30	-5063A	470
2.10	-5021A	180	6.40	-5064A	470
2.20	-5022A	180	6.50	-5065A	470
2.30	-5023A	180	6.60	-5066A	470
2.40	-5024A	180	6.70	-5067A	500
2.50	-5025A	180	6.80	-5068A	530
2.60	-5026A	180	6.90	-5069A	530
2.70	-5027A	180	7.00	-5070A	600
2.80	-5028A	180	7.10	-5071A	610
2.90	-5029A	180	7.20	-5072A	640
3.00	-5030A	180	7.50	-5075A	680
3.10	-5031A	220	7.80	-5078A	740
3.20	-5032A	220	8.00	-5080A	780
3.30	-5033A	220	8.10	-5081A	810
3.40	-5034A	220	8.20	-5082A	810
3.50	-5035A	220	8.30	-5083A	850
3.60	-5036A	240	8.40	-5084A	850
3.70	-5037A	240	8.50	-5085A	860
3.80	-5038A	240	8.60	-5086A	950
3.90	-5039A	240	8.70	-5087A	960
4.00	-5040A	260	8.80	-5088A	970
4.10	-5041A	270	9.00	-5090A	1000
4.20	-5042A	270	9.10	-5091A	1010
4.30	-5043A	270	9.20	-5092A	1020
4.40	-5044A	270	9.50	-5095A	1080
4.50	-5045A	270	9.60	-5096A	1090
4.60	-5046A	300	9.80	-5098A	1210
4.70	-5047A	310	10.00	-5100A	1240
4.80	-5048A	310	10.20	-5102A	1280
4.90	-5049A	310	10.30	-5103A	1300
5.00	-5050A	330	10.40	-5104A	1300
5.10	-5051A	330	10.50	-5105A	1330
5.20	-5052A	340	10.80	-5108A	1480

## hüvelyk Mérete

Átm. (colos)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1/16"	-5002A	300
3/32"	-5002L	340
1/8"	-5003A	400
9/64"	-5003L	430
5/32"	-5004A	450
3/16"	-5004L	550
7/32"	-5005A	700
1/4"	-5005L	840
3/8"	-5007A	1420
1/2"	-5008A	2430

## HSS TiN bevonatú csigafúró készletek

19 és 25 darabos metrikus készletek

**x 0.5mm**  
1.0 ~ 10.0

**19**  
DARABOS

**x 0.5mm**  
1.0 ~ 13.0

**25**  
DARABOS

Darab-szám	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/klt
19	-9010A	11900
25	-9020A	22400

## HSS TiN bevonatú normál hosszú fúrók

Általános célú fúró nagyobb termelési teljesítményekhez. A TiN bevonat tovább növeli a szerszám élettartamát, mivel elvezeti a hőt a vágóéltől. A bevonat alacsony tapadású felületet képez, mely csökkenti a kopást és növeli a vágóél szilárdságát. 118°-os csúcshög, 28°-os spirálemelkedési szög. Megfelel a **DIN338 RN** szabvány előírásainak. Fúrócsúcs kialakítás a **DIN1412A** szabvány szerint.

**HSS TiN**

**Méretábrázoló oldalszáma: 32 - 33**


DIN 1412A 118°

## 1001 sorozat - Metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.00	-0010A	940	3.50	-0035A	940	6.50	-0065A	1590	10.00	-0100A	3470
1.50	-0015A	940	4.00	-0040A	940	6.80	-0068A	1590	10.20	-0102A	3470
1.60	-0016A	940	4.20	-0042A	1050	7.00	-0070A	1590	10.50	-0105A	3470
2.00	-0020A	840	4.50	-0045A	1080	7.50	-0075A	1820	11.00	-0110A	3470
2.50	-0025A	890	5.00	-0050A	1080	7.80	-0078A	1820	11.50	-0115A	3690
3.00	-0030A	940	5.50	-0055A	1150	8.00	-0080A	1820	12.00	-0120A	3690
3.10	-0031A	940	6.00	-0060A	1210	8.50	-0085A	1960	12.50	-0125A	3690
3.20	-0032A	940	6.10	-0061A	1460	9.00	-0090A	2450	13.00	-0130A	3690
3.30	-0033A	940	6.20	-0062A	1590	9.50	-0095A	2660			

**SWISS+TECH**

**Nagy teljesítményű csigafúrók  
HSS-Co 8%, normál hossz**

A 8% kobalt tartalom nagyobb forgácsolási sebességet tesz lehetővé a szerszám élettartamának csökkenése nélkül, növelve a termelékenységet. Megfelel a **DIN338 RN** szabvány előírásainak. Fúrócsúcs kialakítás a **DIN1412C** szabvány szerint.



Méret táblázat  
oldalszáma:  
**32 - 33**

**HSS-Co**

FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK



**DIN 1412C 135°**

**1020 sorozat - metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.00	-0410A	1050	3.00	-0430A	1210	5.30	-0453A	1440	9.00	-0490A	2130
1.10	-0411A	1050	3.10	-0431A	1210	5.50	-0455A	1440	9.50	-0495A	2620
1.20	-0412A	1050	3.20	-0432A	1210	5.80	-0458A	1480	9.60	-0496A	2620
1.40	-0414A	1050	3.30	-0433A	1210	5.90	-0459A	1480	9.70	-0497A	2620
1.50	-0415A	1050	3.40	-0434A	1210	6.00	-0460A	1630	10.00	-0500A	2760
1.60	-0416A	1050	3.50	-0435A	1210	6.20	-0462A	1630	10.20	-0502A	2820
1.70	-0417A	1050	3.70	-0437A	1210	6.40	-0464A	1630	10.40	-0504A	2820
1.80	-0418A	1050	3.80	-0438A	1210	6.50	-0465A	1630	10.50	-0505A	2820
1.90	-0419A	1050	4.00	-0440A	1210	6.70	-0467A	1630	11.00	-0510A	3550
2.00	-0420A	1050	4.10	-0441A	1360	6.80	-0468A	1630	10.80	-0508A	3320
2.10	-0421A	1210	4.20	-0442A	1360	7.00	-0470A	1630	11.50	-0515A	3940
2.20	-0422A	1210	4.30	-0443A	1360	7.10	-0471A	1670	11.80	-0518A	4190
2.40	-0424A	1210	4.50	-0445A	1360	7.20	-0472A	1710	12.00	-0520A	4190
2.50	-0425A	1210	4.80	-0448A	1360	7.50	-0475A	1710	12.50	-0525A	4650
2.60	-0426A	1210	4.90	-0449A	1360	8.00	-0480A	1710	13.00	-0530A	4710
2.70	-0427A	1210	5.00	-0450A	1360	8.20	-0482A	1900	13.50	-0535A	4810
2.80	-0428A	1210	5.10	-0451A	1360	8.30	-0483A	2130	14.00	-0540A	4930
2.90	-0429A	1210	5.20	-0452A	1360	8.50	-0485A	2130			

**Nagy teljesítményű csigafúrók HSS-Co, TiN bevonatú hegygel, normál hossz**

Nagy teljesítményű fúrók rozsdamentes acél, hő- ill. saválló acélok és foszfor-bronz fúrásához. A TiN bevonat tovább növeli a szerszám élettartamát mivel elvezeti a hőt a vágóéltől. Normál spirálemelkedési szög és 135°-os csúcshög., fúrólélek vastagsága: erősített, hátszög: normál, átmérő túrése: h8. Megfelel a **DIN338 RN** szabvány előírásainak.

**HSS-Co TiN-tip**



Méret táblázat  
oldalszáma:  
**32 - 33**



**DIN 1412A 135°**

**1024 sorozat - metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.00	-1710A	440	3.50	-1735A	490	6.50	-1765A	1050	10.50	-1805A	2910
1.50	-1715A	440	4.00	-1740A	520	6.80	-1768A	1140	11.00	-1810A	3330
1.60	-1716A	410	4.20	-1742A	560	7.00	-1770A	1200	12.00	-1820A	3860
2.00	-1720A	410	4.50	-1745A	630	7.50	-1775A	1300	12.50	-1825A	4190
2.50	-1725A	420	4.90	-1749A	660	8.00	-1780A	1420	13.00	-1830A	4810
3.00	-1730A	420	5.00	-1750A	680	8.50	-1785A	1670			
3.20	-1732A	440	5.50	-1755A	840	9.00	-1790A	1920			
3.30	-1733A	440	6.00	-1760A	840	10.00	-1800A	2210			

**Nagy teljesítményű csigafúrók HSS-Co 8% TiN bevonattal, normál hossz**

A 8% kobalt tartalom nagyobb forgácsolási sebességet tesz lehetővé a szerszám élettartamának csökkenése nélkül, növelve a termelékenységet. A TiN bevonat tovább növeli a szerszám élettartamát, mivel elvezeti a hőt a vágóéltől. Megfelel a **DIN338 RN** szabvány előírásainak. 28°-os spirálemelkedési szög és 135°-os csúcshög.

**HSS-Co TiN**



Méret táblázat  
oldalszáma:  
**32 - 33**



**DIN 1412C 135°**

**1033 sorozat - metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.00	-0610A	1210	2.70	-0627A	1220	5.00	-0650A	1590	8.20	-0682A	2330
1.10	-0611A	1210	2.80	-0628A	1220	5.10	-0651A	1590	8.50	-0685A	2330
1.20	-0612A	1210	3.00	-0630A	1220	5.20	-0652A	1590	8.70	-0687A	2330
1.40	-0614A	1210	3.20	-0632A	1220	5.50	-0655A	1590	9.00	-0690A	2330
1.50	-0615A	1210	3.30	-0633A	1220	5.80	-0658A	2330	9.50	-0695A	2330
1.60	-0616A	1210	3.40	-0634A	1220	6.00	-0660A	2330	9.70	-0697A	3320
1.70	-0617A	1210	3.50	-0635A	1220	6.10	-0661A	2330	10.00	-0700A	3320
1.80	-0618A	1210	3.90	-0639A	1280	6.20	-0662A	2330	10.20	-0702A	3690
2.00	-0620A	1210	4.00	-0640A	1280	6.30	-0663A	2330	11.00	-0710A	4070
2.10	-0621A	1210	4.10	-0641A	1340	6.50	-0665A	2330	12.00	-0720A	4200
2.20	-0622A	1210	4.20	-0642A	1480	6.80	-0668A	2330	12.50	-0725A	4200
2.30	-0623A	1210	4.30	-0643A	1590	6.90	-0669A	2330	13.00	-0730A	5900
2.40	-0624A	1220	4.50	-0645A	1590	7.00	-0670A	2330			
2.50	-0625A	1220	4.80	-0648A	1590	7.50	-0675A	2330			
2.60	-0626A	1220	4.90	-0649A	1590	8.00	-0680A	2330			

**NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



37°-os nagy spirálemelkedési szög alumínium fúrásához. A nagy spirálemelkedési szög segíti a forgács felfelé irányuló mozgását a forgácshoronyban. Megfelel a **DIN338 RN** szabvány előírásainak.

**DIN 338**  
**BS 328**  
Méret táblázat oldalszáma: **32 - 33**



DIN 1412C 130°

**1012 sorozat - metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám <b>SWT-125</b>	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám <b>SWT-125</b>	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám <b>SWT-125</b>	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám <b>SWT-125</b>	Ár Ft/db
2.50	-0225A	1420	4.00	-0240A	1420	6.00	-0260A	1860	10.50	-0305A	4950
3.00	-0230A	1420	4.20	-0242A	1420	6.50	-0265A	2170	12.00	-0320A	6800
3.30	-0233A	1420	4.50	-0245A	1610	7.00	-0270A	2290	13.00	-0330A	6920
3.50	-0235A	1420	5.00	-0250A	1690	10.00	-0300A	4600			

**HSS-Co nagy spirálemelkedési szögű fúrók TiN bevonatú hegygel, normál hossz**

Nagytelejesítményű fúrók rozsdamentes acél, hő- ill. saválló acélok, nagy szakítószilárdságú acélok fúrásához. A magas hőállóság miatt titán és titánötvözetekhez is használható. A TiN bevonat tovább növeli a szerszám élettartamát mivel elvezeti a hőt a vágóéltől. Normál spirálemelkedési szög és 135°-os csúcshög., fúrólélek vastagsága: erősített, hátszög: normál, átmérő tűrése: **h8**. Megfelel a **DIN338 RN** szabvány előírásainak.

**HSS-Co TiN-hegy**

**DIN 338**  
**BS 328**  
Méret táblázat oldalszáma: **32 - 33**



DIN 1412C 130°

**1014 sorozat - metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám <b>SWT-125</b>	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám <b>SWT-125</b>	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám <b>SWT-125</b>	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám <b>SWT-125</b>	Ár Ft/db
2.00	-1420A	450	4.20	-1442A	680	7.00	-1570A	1450	11.00	-1610A	4000
2.50	-1425A	480	4.50	-1450A	760	8.00	-1580A	1710	12.00	-1612A	4640
3.00	-1430A	480	5.00	-1500A	840	8.50	-1585A	1960	13.00	-1613A	5510
3.30	-1433A	510	5.20	-1520A	920	9.00	-1590A	2270			
3.50	-1435A	580	5.50	-1550A	1020	10.00	-1600A	2700			
4.00	-1440A	640	6.00	-1560A	1050	10.50	-1605A	3500			

**HSS-Co 8% TiN bevonatú nagy spirálemelkedési szögű fúrók rozsdamentes acél fúrásához, normál hossz**

A nagy spirálemelkedési szög segíti a forgács felfelé irányuló mozgását a forgácshoronyban. A TiN bevonat tovább növeli a szerszám élettartamát, mivel elvezeti a hőt a vágóéltől. A bevonat alacsony tapadású felületet képez, mely csökkenti a kopást és növeli a vágóél szilárdságát. 135°-os csúcshög. Megfelel a **DIN338 RN** szabvány előírásainak. Fúrócsúcs kialakítás a **DIN1412C** szabvány szerint.

**HSS-Co TiN**

**DIN 338**  
**BS 328**  
Méret táblázat oldalszáma: **32 - 33**



DIN 1412C 130°

**1060 sorozat - metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám <b>SWT-125</b>	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám <b>SWT-125</b>	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám <b>SWT-125</b>	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám <b>SWT-125</b>	Ár Ft/db
2.00	-1220A	1460	4.20	-1242A	1590	6.00	-1260A	2080	9.00	-1290A	3690
2.50	-1225A	1460	4.50	-1245A	1680	6.50	-1265A	2700	10.00	-1300A	4310
3.00	-1230A	1540	4.80	-1248A	1680	7.00	-1270A	2890	10.50	-1305A	4460
3.30	-1233A	1590	5.00	-1250A	2000	7.50	-1275A	2890	11.00	-1310A	4930
3.50	-1235A	1590	5.20	-1252A	2000	8.00	-1280A	2890	12.00	-1320A	5550
4.00	-1240A	1590	5.50	-1255A	2000	8.50	-1285A	3010	13.00	-1330A	7410



**Nagy teljesítményű csigafúrók  
HSS-Co, normál hossz**

A kobalt tartalom nagyobb forgácsolási sebességet tesz lehetővé a szerszám élettartamának csökkenése nélkül, növelve a termelékenységet. Nagy szakítószilárdságú acélok fúrásához (egész 1400N/mm<sup>2</sup>-ig), nagyon kemény bronz, rozsdamentes acél, hőálló ill. saválló acélok fúrásához. Csúcshög: 135°. Normál spirálemelkedés. Átmérő túrése: h8. Hengeres szár: f11. Szállítási egység: 1 darab. Megfelel a **BS 328, DIN 338B** szabványok előírásainak.



**HSS-Co**



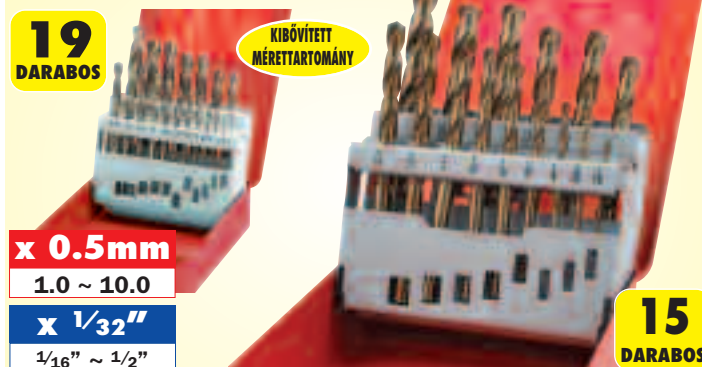
**Méret táblázat  
oldalszáma:  
32 - 33**

**FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**

**Metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám KEN-026	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám KEN-026	Ár Ft/db
1.00	-0200K	410	4.80	-0960K	790
1.10	-0220K	410	4.90	-0980K	790
1.20	-0240K	410	5.00	-1000K	830
1.30	-0260K	410	5.10	-1020K	830
1.40	-0280K	410	5.20	-1040K	830
1.50	-0300K	410	5.30	-1060K	830
1.60	-0320K	410	5.40	-1080K	830
1.70	-0340K	410	5.50	-1100K	830
1.80	-0360K	410	5.60	-1120K	830
1.90	-0380K	460	5.70	-1140K	830
2.00	-0400K	460	5.80	-1160K	830
2.10	-0420K	460	5.90	-1180K	830
2.20	-0440K	460	6.00	-1200K	830
2.30	-0460K	460	6.10	-1220K	830
2.40	-0480K	460	6.20	-1240K	830
2.50	-0500K	460	6.30	-1260K	830
2.60	-0520K	500	6.40	-1280K	1000
2.70	-0540K	500	6.50	-1300K	1000
2.80	-0560K	500	6.60	-1320K	1000
3.00	-0600K	500	6.70	-1340K	1000
3.10	-0620K	500	6.80	-1360K	1000
3.20	-0640K	500	7.00	-1400K	1310
3.30	-0660K	500	7.20	-1440K	1310
3.40	-0680K	500	7.50	-1500K	1310
3.50	-0700K	500	7.70	-1540K	2180
3.60	-0720K	500	8.00	-1600K	2180
3.70	-0740K	500	8.50	-1700K	2260
3.80	-0760K	500	9.00	-1800K	2510
3.90	-0780K	500	9.50	-1900K	2510
4.00	-0800K	670	10.00	-2000K	2510
4.10	-0820K	670	10.20	-2040K	2870
4.20	-0840K	670	10.50	-2100K	2870
4.30	-0860K	670	11.00	-2200K	3350
4.40	-0880K	700	11.50	-2300K	3470
4.50	-0900K	700	12.00	-2400K	3830
4.60	-0920K	790	12.50	-2500K	4070
4.70	-0940K	790	13.00	-2600K	4670

**Nagy teljesítményű csigafúró készlet, HSS-Co**  
19 darabos, metrikus



	Darab-szám	Rend. szám KEN-026	Ár Ft/készlet
Metric	19	-8460K	18900
Colos	15	-8490K	32950

**Colos**

Átm. (colos)	Rend. szám KEN-026	Ár Ft/db	Átm. (colos)	Rend. szám KEN-026	Ár Ft/db
1/16"	-3040K	500	7/32"	-3140K	1010
3/32"	-3060K	500	1/4"	-3160K	1150
7/64"	-3070K	500	17/64"	-3170K	1300
1/8"	-3080K	500	9/32"	-3180K	1730
9/64"	-3090K	500	5/16"	-3200K	1920
5/32"	-3100K	720	11/32"	-3220K	3700
11/64"	-3110K	800	3/8"	-3240K	3900
3/16"	-3120K	800	1/2"	-3320K	5800



**HSS megmunkálatlan fúrószárak**

Normál hosszúságú, teljes keresztmetszetben edzett és köszörült megmunkálatlan fúrószárak. Pontos köszörülés, hátsó kúposág nélkül. Átmérő túrés: h8. Gyártva a **DIN338** szabvány előírásai szerint.



**J400 sorozat – Metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/10 db
1.00	-2398F	1320	3.50	-2444F	1530	6.00	-2474N	2730	8.50	-2504W	5990
1.10	-2400H	1320	3.60	-2445G	1740	6.10	-2475P	3790	8.60	-2505X	6980
1.20	-2402K	1320	3.70	-2446H	1900	6.20	-2476Q	3790	8.70	-2506Y	6980
1.30	-2404M	1320	3.80	-2448K	1900	6.30	-2478S	3790	8.80	-2508A	6980
1.40	-2406P	1320	3.90	-2449L	1900	6.40	-2479T	3790	8.90	-2509B	6980
1.50	-2408R	1320	4.00	-2450M	1900	6.50	-2480V	3790	9.00	-2510C	6980
1.60	-2410T	1320	4.10	-2451N	1900	6.60	-2481W	4080	9.10	-2511D	8200
1.70	-2412W	1320	4.20	-2452P	1900	6.70	-2482X	4080	9.20	-2512E	8200
1.80	-2414Y	1320	4.30	-2454R	1900	6.80	-2484N	4080	9.30	-2514G	8200
1.90	-2416A	1320	4.40	-2455S	1900	6.90	-2485A	4080	9.40	-2515H	8200
2.00	-2418C	1320	4.50	-2456T	1900	7.00	-2486B	4080	9.50	-2516J	8200
2.10	-2420E	1320	4.60	-2457V	2020	7.10	-2487C	4550	9.60	-2517K	9400
2.20	-2422G	1320	4.70	-2458W	2020	7.20	-2488D	4550	9.70	-2518L	10070
2.30	-2424J	1320	4.80	-2459Y	2020	7.30	-2490F	4550	9.80	-2520N	10070
2.40	-2426L	1320	4.90	-2461N	2020	7.40	-2491G	4730	9.90	-2521P	10070
2.50	-2428N	1320	5.00	-2462A	2020	7.50	-2492H	4990	10.00	-2522Q	10340
2.60	-2430Q	1320	5.10	-2463B	2280	7.60	-2493J	5200	10.50	-2523R	10470
2.70	-2432S	1320	5.20	-2464C	2280	7.70	-2494K	4150	11.00	-2524S	10470
2.80	-2434V	1320	5.30	-2466E	1640	7.80	-2496M	4130	11.50	-2525T	11870
2.90	-2436X	1320	5.40	-2467F	2280	7.90	-2497N	4150	12.00	-2526V	12360
3.00	-2438N	1320	5.50	-2468G	2280	8.00	-2498P	5040	12.50	-2527W	13990
3.10	-2439A	1530	5.60	-2469H	2600	8.10	-2499Q	5990	13.00	-2528X	13290
3.20	-2440B	1530	5.70	-2470J	2600	8.20	-2500R	5990			
3.30	-2442D	1530	5.80	-2472L	2600	8.30	-2502T	5990			
3.40	-2443E	1530	5.90	-2473M	2600	8.40	-2503V	5990			



**Méret táblázat  
oldalszáma:  
32 - 33**



**Tömör keményfém csigafúrók**



**KEMÉNYFÉM**

118°-os csúcshög. Általános célú és nagy sorozatú fúrásra fémés és nemfémés anyagok széles választékánál. Különleges kiképzésű csúcsgeometriájának köszönhetően lényegesen nagyobb teljesítményt nyújt a standard keményfém fúróknál. Megfelel a **DIN 338** szabvány előírásainak.



**Méret táblázat oldalszáma:**  
**32 - 33**

**J102 sorozat – Metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
1.00	-5100K	1450	3.90	-5390K	2630	6.80	-5680K	6810	9.70	-5970K	13170
1.10	-5110K	1450	4.00	-5400K	2630	6.90	-5690K	7110	9.80	-5980K	13360
1.20	-5120K	1450	4.10	-5410K	2920	7.00	-5700K	7100	9.90	-5990K	13360
1.30	-5130K	1450	4.20	-5420K	2920	7.10	-5710K	8090	10.00	-6000K	13880
1.40	-5140K	1450	4.30	-5430K	2920	7.20	-5720K	8090	10.20	-6020K	13880
1.50	-5150K	1450	4.40	-5440K	2920	7.30	-5730K	8090	10.30	-6030K	14310
1.60	-5160K	1540	4.50	-5450K	2920	7.40	-5740K	8090	10.40	-6040K	14310
1.70	-5170K	1540	4.60	-5460K	3580	7.50	-5750K	8090	10.50	-6050K	14310
1.80	-5180K	1540	4.70	-5470K	3580	7.60	-5760K	8390	10.80	-6080K	16360
1.90	-5190K	1540	4.80	-5480K	3580	7.70	-5770K	8390	11.00	-6100K	16360
2.00	-5200K	1540	4.90	-5490K	3580	7.80	-5780K	8390	11.20	-6120K	16360
2.10	-5210K	1640	5.00	-5500K	3580	7.90	-5790K	8390	11.50	-6150K	16130
2.20	-5220K	1640	5.10	-5510K	4270	8.00	-5800K	8390	11.80	-6180K	16360
2.30	-5230K	1640	5.20	-5520K	4270	8.10	-5810K	9170	11.90	-6190K	16360
2.40	-5240K	1640	5.30	-5530K	4270	8.20	-5820K	9170	12.00	-6200K	16580
2.50	-5250K	1640	5.40	-5540K	4270	8.30	-5830K	9170	12.50	-6250K	17900
2.60	-5260K	2120	5.50	-5550K	4270	8.40	-5840K	9170	12.70	-6270K	18990
2.70	-5270K	2120	5.60	-5560K	4870	8.50	-5850K	9170	13.00	-6300K	21850
2.80	-5280K	2120	5.70	-5570K	4870	8.60	-5860K	10730	13.50	-6350K	22010
2.90	-5290K	2120	5.80	-5580K	4870	8.70	-5870K	10730	14.00	-6400K	22010
3.00	-5300K	2120	5.90	-5590K	4870	8.80	-5880K	10730	15.00	-6500K	42850
3.10	-5310K	2430	6.00	-5600K	4870	8.90	-5890K	10730	16.00	-6600K	51070
3.20	-5320K	2430	6.10	-5610K	5360	9.00	-5900K	10730	17.00	-6700K	55260
3.30	-5330K	2430	6.20	-5620K	5360	9.10	-5910K	10840	18.00	-6800K	59220
3.40	-5340K	2430	6.30	-5630K	5360	9.20	-5920K	11420	19.00	-6900K	69310
3.50	-5350K	2430	6.40	-5640K	5360	9.30	-5930K	11420	20.00	-7000K	73950
3.60	-5360K	2630	6.50	-5650K	5360	9.40	-5940K	11420			
3.70	-5370K	2630	6.60	-5660K	6810	9.50	-5950K	11540			
3.80	-5380K	2630	6.70	-5670K	6810	9.60	-5960K	11540			

**SWISS+TECH**

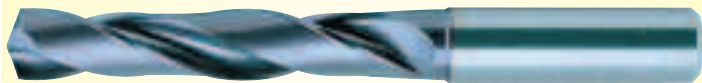
**Tömör keményfém Q-bevonatú fúrók**



Alkalmos acél, acélöntvény, öntöttvas, kéregöntvény, temperöntvény, nehéz és könnyű színesfémek, és koptató műanyagok fúrására. -nközpontoszó. Csúcshög: 140°. Dolgozó rész átmérjének túrése: m7. Szár átmérjének túrése: h6. Gyártva a DIN 6537 szabvány előírásai szerint.

**KEMÉNYFÉM**

**Q-Coat**



**DIN 6537 -**  
3 x D tömör

Átmérő (mm)	Szárátmérő	Teljes Hossz	F.horony hossz	Szár Hossz	Rend. szám SWT-158	Ár Ft/db
3.00	6.0	62.0	20.0	36.0	-3530S	6360
3.20	6.0	62.0	20.0	36.0	-3532S	6360
3.30	6.0	62.0	20.0	36.0	-3533S	6360
3.50	6.0	62.0	20.0	36.0	-3535S	6360
4.20	6.0	66.0	24.0	36.0	-3542S	6360
4.50	6.0	66.0	24.0	36.0	-3545S	6360
5.00	6.0	66.0	28.0	36.0	-3550S	6360
5.50	6.0	66.0	28.0	36.0	-3555S	6360
6.00	6.0	66.0	28.0	36.0	-3560S	6360
6.80	8.0	79.0	34.0	36.0	-3568S	11130
7.00	8.0	79.0	34.0	36.0	-3570S	11130
7.50	8.0	79.0	41.0	36.0	-3575S	11130
8.00	8.0	79.0	41.0	36.0	-3580S	11130
8.50	10.0	89.0	47.0	40.0	-3585S	14170
9.00	10.0	89.0	47.0	40.0	-3590S	14170
10.00	10.0	89.0	47.0	40.0	-3600S	14170
10.20	12.0	102.0	55.0	45.0	-3602S	18070
10.50	12.0	102.0	55.0	45.0	-3605S	18070
11.00	12.0	102.0	55.0	45.0	-3610S	18070
12.00	12.0	102.0	55.0	45.0	-3620S	18070
12.50	14.0	107.0	60.0	45.0	-3625S	24580
13.00	14.0	107.0	60.0	45.0	-3630S	24580
13.50	14.0	107.0	60.0	45.0	-3635S	24580
14.00	14.0	107.0	60.0	45.0	-3640S	24580
16.00	16.0	115.0	65.0	48.0	-3660S	32390

**KENNEDY**

**Tömör keményfém csigafúrók**



Általános célú és nagy sorozatú fúrásra fémés és nemfémés anyagok széles választékánál, beleértve az öntött és húzott acélokat, rozsdamentes acélokat, bronzot, alumíniumot, és a műgyanta kötésű, üvegszál erősítésű anyagokat. 118°-os csúcshög, 20°-os spirálemelkedési szög. Megfelel a **DIN338** szabvány előírásainak.

**KEMÉNYFÉM**



**Méret táblázat oldalszáma:**  
**32 - 33**



**Metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám KEN-158	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám KEN-158	Ár Ft/db
1.00	-0100K	1880	6.50	-0650K	7960
1.50	-0150K	1980	6.80	-0680K	9280
1.60	-0160K	1980	7.00	-0700K	9430
2.00	-0200K	2120	7.50	-0750K	10710
2.50	-0250K	2430	8.00	-0800K	11210
3.00	-0300K	2870	8.50	-0850K	12110
3.30	-0330K	2970	9.00	-0900K	13510
3.50	-0350K	3240	9.50	-0950K	14570
4.00	-0400K	3640	10.00	-1000K	15290
4.20	-0420K	3790	10.20	-1020K	15660
4.50	-0450K	4670	10.50	-1050K	16870
5.00	-0500K	5210	11.00	-1100K	17720
5.50	-0550K	6180	11.50	-1150K	19880
6.00	-0600K	6420	12.00	-1200K	21120



**HSS hosszú hengeres szárú fúrók**



Általános célú gyorsacél hosszú sorozatú fúrók mély furatok előállítására a legtöbb anyagtípushoz. A fúró átmérője a forgácsoló részen és a szárnál megegyezik. Megfelel a **BS 328:Part1:1986, DIN340 RN, ISO494** szabványok előírásainak.

**Barnított kivitel** Ez a legáltalánosabb felületi kialakítás, mely gőzmegegeresztés által jön létre, amikor egy szabályozott megegeresztési ciklus során a terméket gőz hatásának teszik ki, mely fekete oxidréteget hoz létre. A barnított szerszámokat általában vasalapú fémekhez javasolják, ahol az oxidréteg biztosítja a forgácsvábbítást és elősegíti a hő elosztását azáltal, hogy visszatart valamennyi hűtőfolyadékot a szerszám felszínén.



**L100 sorozat - Metrikus**

Átm (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Order Code SHR-025	Ár Ft/db	Átm (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Order Code SHR-025	Ár Ft/db	Átm (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Order Code SHR-025	Ár Ft/db
1.00	33.0	56.0	-1420A	800	5.20	87.0	132.0	-1479P	510	10.20	121.0	184.0	-1539E	1980
1.10	37.0	60.0	-1421B	800	5.30	87.0	132.0	-1481R	510	10.40	121.0	184.0	-1542H	1980
1.20	41.0	65.0	-1422C	800	5.40	91.0	139.0	-1482S	510	10.50	121.0	184.0	-1543J	1980
1.30	41.0	65.0	-1423D	800	5.50	91.0	139.0	-1483T	510	10.70	128.0	195.0	-1545L	2240
1.40	45.0	70.0	-1424E	800	5.60	91.0	139.0	-1484V	570	10.80	128.0	195.0	-1547N	2240
1.50	45.0	70.0	-1425F	800	5.70	91.0	139.0	-1485W	570	11.00	128.0	195.0	-1549Q	2240
1.60	50.0	76.0	-1426G	820	5.80	91.0	139.0	-1487Y	570	11.50	128.0	195.0	-1555X	2310
1.70	50.0	76.0	-1427H	800	5.90	91.0	139.0	-1488N	570	11.70	128.0	195.0	-1557N	2560
1.80	53.0	80.0	-1429K	800	6.00	91.0	139.0	-1489A	570	11.80	128.0	195.0	-1559B	2760
1.90	53.0	80.0	-1431M	800	6.10	97.0	148.0	-1490B	690	12.00	134.0	205.0	-1561D	2890
2.00	56.0	85.0	-1433P	330	6.20	97.0	148.0	-1491C	690	12.20	134.0	205.0	-1563F	2940
2.10	56.0	85.0	-1435R	330	6.30	97.0	148.0	-1493E	690	12.50	134.0	205.0	-1567K	3450
2.20	59.0	90.0	-1437T	330	6.40	97.0	148.0	-1494F	690	12.70	134.0	205.0	-1569M	4000
2.30	59.0	90.0	-1439V	330	6.50	97.0	148.0	-1495G	810	13.00	134.0	205.0	-1573R	4270
2.40	62.0	95.0	-1441Y	330	6.60	97.0	148.0	-1496H	810	13.50	140.0	214.0	-1578X	4500
2.50	62.0	95.0	-1443A	330	6.70	97.0	148.0	-1497J	810	14.00	140.0	214.0	-1583C	4840
2.60	62.0	95.0	-1445C	330	6.80	102.0	156.0	-1499L	810	14.50	144.0	220.0	-1585E	4950
2.70	66.0	100.0	-1447E	330	6.90	102.0	156.0	-1500M	810	15.00	144.0	220.0	-1587G	5760
2.80	66.0	100.0	-1449G	330	7.00	102.0	156.0	-1501N	810	15.50	149.0	227.0	-1589J	5760
2.90	66.0	100.0	-1451J	330	7.10	102.0	156.0	-1502P	890	16.00	149.0	227.0	-1591L	6920
3.00	66.0	100.0	-1453L	330	7.20	102.0	156.0	-1503Q	890	16.50	154.0	235.0	-1593N	6920
3.10	69.0	106.0	-1454M	350	7.30	120.0	156.0	-1505S	890	17.00	154.0	235.0	-1595Q	6920
3.20	69.0	106.0	-1455N	350	7.50	102.0	156.0	-1507V	890	17.50	158.0	241.0	-1597S	7990
3.25	69.0	106.0	-1456P	350	7.70	109.0	165.0	-1509X	1080	18.00	158.0	241.0	-1599V	7990
3.30	69.0	106.0	-1457Q	350	7.80	109.0	165.0	-1511N	1080	20.00	166.0	254.0	-1607D	9280
3.40	73.0	112.0	-1458R	350	7.90	109.0	165.0	-1512A	1080					
3.50	73.0	112.0	-1459S	350	8.00	109.0	165.0	-1513B	1170					
3.60	73.0	112.0	-1460T	390	8.10	109.0	165.0	-1514C	1170					
3.70	73.0	112.0	-1461V	390	8.20	109.0	165.0	-1515D	1170					
3.80	78.0	119.0	-1463X	390	8.30	109.0	165.0	-1517F	1140					
3.90	78.0	119.0	-1464Y	390	8.40	109.0	165.0	-1518G	1170					
4.00	78.0	119.0	-1465N	390	8.50	109.0	165.0	-1519H	1170					
4.10	78.0	119.0	-1466A	420	8.60	115.0	175.0	-1520J	1300					
4.20	78.0	119.0	-1467B	420	8.70	115.0	175.0	-1521K	1300					
4.30	82.0	126.0	-1469D	420	8.80	115.0	175.0	-1523M	1650					
4.40	82.0	126.0	-1470E	420	9.00	115.0	175.0	-1525P	1650					
4.50	82.0	126.0	-1471F	420	9.20	115.0	175.0	-1527R	1650					
4.60	82.0	126.0	-1472G	450	9.40	115.0	175.0	-1530V	1650					
4.70	82.0	126.0	-1473H	450	9.50	115.0	175.0	-1531W	1650					
4.80	87.0	132.0	-1475K	480	9.60	121.0	184.0	-1532X	1960					
4.90	87.0	132.0	-1476L	480	9.80	121.0	184.0	-1535A	1960					
5.00	87.0	132.0	-1477M	480	10.00	121.0	184.0	-1537C	1960					
5.10	87.0	132.0	-1478N	510	10.10	121.0	184.0	-1538D	1980					



**HSS hosszú fúrókészlet**

**METRIKUS HSS**

Mély furatok kialakítására alkalmas a legtöbb anyagtípusnál. Forgattyús tengelyek fúrására nem javasolt. Gyártva a **BS 328: Part 1 : 1986** szabvány előírásai szerint.



**10 DARABOS**

**mm**  
**2.0 ~ 10.0**

2.0 x 85mm	4.0 x 119mm	8.0 x 165mm
2.5 x 95mm	4.5 x 126mm	10.0 x 184mm
3.0 x 100mm	5.0 x 132mm	
3.5 x 112mm	6.0 x 139mm	

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
10	-8540K	6180

**NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**



**HSS hosszú hengeres szárú fúrók**



**HSS**

Általános célú gyorsacél hosszú sorozatú fúrók mély furatok előállítására a legtöbb anyagtípushoz. A fúró átmérője a forgácsoló részen és a szárnál megegyezik. Megfelel a **BS 328: Part1: 1986**, **DIN340 RN**, **ISO494** szabványok előírásainak.



**L100 sorozat - Colos**

Átmérő (colos)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db	Átmérő (colos)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db	Átmérő (colos)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
1/32"	1 1/16"	1 7/8"	-1404Z	850	11/64"	3 7/32"	4 31/32"	-1405J	850	21/64"	4 9/32"	6 1/2"	-1405V	1590
3/64"	1 5/8"	2 9/16"	-1405A	850	3/16"	3 7/16"	5 3/16"	-1405K	850	11/32"	4 17/32"	6 7/8"	-1405W	2110
1/16"	1 31/32"	3"	-1405B	850	13/64"	3 7/16"	5 3/16"	-1405L	850	3/8"	4 3/4"	7 1/4"	-1405Y	2110
5/64"	2 7/32"	3 11/32"	-1405C	850	7/32"	3 19/32"	5 15/32"	-1405M	850	13/32"	4 3/4"	7 1/4"	-1406A	2380
3/32"	2 7/16"	3 3/4"	-1405D	850	15/64"	3 19/32"	5 15/32"	-1405N	850	7/16"	5 1/32"	7 11/16"	-1406C	2520
7/64"	2 19/32"	3 15/16"	-1405E	850	1/4"	3 13/16"	5 13/16"	-1405P	910	29/64"	5 1/32"	7 11/16"	-1406D	2530
1/8"	2 23/32"	4 3/16"	-1405F	850	17/64"	4"	6 1/8"	-1405Q	1050	15/32"	5 9/32"	8 1/16"	-1406E	2560
9/64"	2 7/8"	4 13/32"	-1405G	850	9/32"	4"	6 1/8"	-1405R	1050	1/2"	5 9/32"	8 1/16"	-1406G	2650
5/32"	3 1/16"	4 11/16"	-1405H	850	5/16"	4 9/32"	6 1/2"	-1405T	1320					

**HSS hosszú hengeres szárú fúrók - fényes kivitel**

**HSS**

Általános célú gyorsacél hosszú sorozatú fúrók mély furatok előállítására max. 1,000N/mm<sup>2</sup>, szakitószilárdságú acélokhoz, öntvényekhez, lemezgrafitos öntöttvashoz, temperöntvényhez, grafithez és nikkel bronzhoz. Csúcshög: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: standard, hátszög: 10° - 20°, átmérő tűrése: **h8**, szár tűrése: **f11**. Gyártva a **BS 328; Part 1: 1986**, **DIN 340 RN**, **ISO 494** szabványok előírásai szerint.



**L100 sorozat - fényes kivitel**

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
1.00	33.0	56.0	-1630A	330	4.30	82.0	126.0	-1632G	440	8.50	109.0	165.0	-1635L	1490
1.20	41.0	65.0	-1630E	330	4.40	82.0	126.0	-1632J	440	9.00	115.0	175.0	-1635Z	1580
1.50	45.0	70.0	-1630J	330	4.50	82.0	126.0	-1632L	440	9.50	115.0	175.0	-1636E	1840
2.00	56.0	85.0	-1630Q	300	5.00	87.0	132.0	-1632W	480	9.80	121.0	184.0	-1636L	2100
2.10	56.0	85.0	-1630R	300	5.10	87.0	132.0	-1632X	500	10.00	121.0	184.0	-1636N	2130
2.20	59.0	90.0	-1630S	300	5.20	87.0	132.0	-1632Y	500	10.20	121.0	184.0	-1636Q	2180
2.30	59.0	90.0	-1630T	300	5.50	91.0	139.0	-1633F	540	10.50	121.0	184.0	-1636T	2250
2.40	62.0	95.0	-1630W	300	5.80	91.0	139.0	-1633J	540	11.00	128.0	195.0	-1637A	2280
2.50	62.0	95.0	-1630Y	300	6.00	91.0	139.0	-1633P	630	11.50	128.0	195.0	-1637F	2290
2.80	66.0	100.0	-1631B	300	6.20	97.0	148.0	-1633R	810	12.00	134.0	205.0	-1637P	2420
3.00	66.0	100.0	-1631H	300	6.30	97.0	148.0	-1633S	750	12.50	134.0	205.0	-1637V	2540
3.10	69.0	106.0	-1631K	300	6.40	97.0	148.0	-1633T	750	13.00	134.0	205.0	-1638Q	2760
3.20	69.0	106.0	-1631N	370	6.50	97.0	148.0	-1633X	810	13.50	140.0	214.0	-1638W	3880
3.30	69.0	106.0	-1631Q	370	6.80	120.0	156.0	-1634D	940	14.00	140.0	214.0	-1639R	4120
3.40	73.0	112.0	-1631T	370	7.00	120.0	156.0	-1634H	990	15.00	144.0	220.0	-1640S	4390
3.50	73.0	112.0	-1631V	370	7.20	102.0	156.0	-1634K	1030	16.00	149.0	227.0	-1641T	5540
3.80	78.0	119.0	-1631Y	370	7.50	102.0	156.0	-1634N	1030	17.00	154.0	235.0	-1642V	6230
4.00	78.0	119.0	-1632C	440	7.80	109.0	165.0	-1634R	1030	18.00	158.0	241.0	-1643W	6810
4.10	78.0	119.0	-1632D	480	8.00	109.0	165.0	-1635A	1230	20.00	166.0	254.0	-1644X	8010
4.20	78.0	119.0	-1632F	440	8.20	109.0	165.0	-1635C	1380					

**SWISS+TECH Nagy teljesítményű hosszú fúrók HSS-Co 8%**

**NAGYTELJESÍTMÉNYŰ**



**HSS-Co**

Alkalmos olyan szívós anyagok, mint ötvözött acélok, mangán- és rugóacélok, titánötvözetek (4.2-4.3) hőálló ötvözetek (5.1-5.3) fúrására. 135°-os csúcshög, 37°-os spirálemelkedési szög. Megfelel a **DIN340 RN** szabvány előírásainak. Fúrócsúcs kialakítás a **DIN1412C** szabvány szerint.



**DIN 1412C 135°**

**4000 sorozat – Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
3.00	66.0	100.0	-4030A	1010	4.80	87.0	132.0	-4048A	1900	6.00	91.0	139.0	-4060A	2290
3.20	69.0	106.0	-4032A	1420	5.00	87.0	132.0	-4050A	2030	6.50	97.0	148.0	-4065A	2870
3.50	73.0	112.0	-4035A	1480	5.20	87.0	132.0	-4052A	2030	8.00	109.0	165.0	-4080A	3790
4.00	78.0	119.0	-4040A	1510	5.50	91.0	139.0	-4055A	2030	8.50	109.0	165.0	-4085A	4190



**HSS általános célú  
extra hosszú fúrók**

Általános célú fúrók acélok, acélöntvény, lemezgrafitos öntöttvas, temperöntvény, nikkel-bronz, alumínium ötvözetek és grafit fúrására. Csúcshög: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: standard, hátszög: 10°–20°, dolgozó rész túrése: **h8**, szár túrése: **f11**. Gyártva a **BS328:Part1:1986** szabvány előírásai szerint.



**HSS**

**FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**



**E100 sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	Forgácshor. hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
1.50	80.0	125.0	-2091B	1130
1.50	100.0	160.0	-2092C	2010
2.00	80.0	125.0	-2094E	1130
2.00	100.0	160.0	-2095F	1950
2.20	150.0	200.0	-2095H	2060
2.20	100.0	160.0	-2096G	2170
2.50	80.0	125.0	-2097H	1380
2.50	100.0	160.0	-2098J	2100
2.50	150.0	200.0	-2098L	2120
3.00	100.0	160.0	-2099K	1670
3.00	150.0	200.0	-2100L	1810
3.00	200.0	250.0	-2101M	1840
3.30	100.0	160.0	-2102N	1490
3.30	150.0	200.0	-2102Q	2120
3.50	100.0	160.0	-2103P	1610
3.50	150.0	200.0	-2104Q	1840
3.50	200.0	250.0	-2105R	2290
4.00	100.0	160.0	-2107T	2060
4.00	150.0	200.0	-2108V	2560
4.00	200.0	250.0	-2109W	2760
4.00	250.0	315.0	-2110X	3000
4.50	100.0	160.0	-2111Y	2290
4.50	150.0	200.0	-2112N	2540
4.50	200.0	250.0	-2113A	3000

Átmérő (mm)	Forgácshor. hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
4.50	250.0	315.0	-2114B	4490
4.50	220.0	350.0	-2114F	9690
5.00	100.0	160.0	-2115C	2290
5.00	150.0	200.0	-2116D	2540
5.00	200.0	250.0	-2117E	3340
5.00	250.0	315.0	-2118F	3690
5.00	300.0	400.0	-2119G	5760
5.50	150.0	200.0	-2120H	2540
5.50	200.0	250.0	-2121J	3340
6.00	150.0	200.0	-2123L	2540
6.00	200.0	250.0	-2124M	3470
6.00	250.0	315.0	-2125N	3690
6.00	300.0	400.0	-2126P	4500
6.50	150.0	200.0	-2127Q	2540
6.50	200.0	250.0	-2128R	3470
6.50	250.0	315.0	-2129S	3690
7.00	150.0	200.0	-2130T	2760
7.00	200.0	250.0	-2131V	3580
7.00	250.0	315.0	-2132W	3810
7.50	200.0	200.0	-2133X	2890
7.50	200.0	250.0	-2134Y	3690
7.50	250.0	315.0	-2135N	3810
8.00	200.0	250.0	-2136A	3690
8.00	250.0	315.0	-2137B	4160

Átmérő (mm)	Forgácshor. hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
8.00	300.0	400.0	-2138C	5540
8.50	200.0	250.0	-2139D	3920
8.50	250.0	315.0	-2140E	4680
9.00	200.0	250.0	-2141F	3920
9.00	250.0	315.0	-2142G	5080
9.00	300.0	400.0	-2143H	6810
9.50	200.0	250.0	-2144J	4160
9.50	250.0	315.0	-2145K	5240
10.00	200.0	250.0	-2146L	4500
10.00	250.0	315.0	-2147M	6010
10.00	300.0	400.0	-2148N	7970
10.50	200.0	250.0	-2149P	4740
10.50	250.0	315.0	-2150Q	5660
10.50	300.0	400.0	-2151R	7970
11.00	200.0	250.0	-2152S	5540
11.00	250.0	315.0	-2153T	6290
11.00	300.0	400.0	-2154V	8550
12.00	200.0	250.0	-2155W	5660
12.00	250.0	315.0	-2156X	7450
12.00	300.0	400.0	-2157Y	9460
13.00	250.0	315.0	-2158N	7910
13.00	300.0	400.0	-2159A	10280
14.00	250.0	315.0	-2160B	9490
14.00	300.0	400.0	-2161C	12040

**E100 sorozat - Colos**

Átmérő (colos)	Forgácshor. hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
1/16"	80.0	125.0	-1990A	2450
1/16"	100.0	160.0	-1991B	2130
3/32"	80.0	125.0	-1994E	1690
3/32"	100.0	160.0	-1995F	1330
1/8"	100.0	160.0	-1998J	1550
1/8"	150.0	200.0	-1999K	1640
1/8"	200.0	250.0	-2000L	3110
1/8"	250.0	315.0	-2001M	3550
5/32"	150.0	200.0	-2005R	1900
5/32"	200.0	250.0	-2006S	3630
3/16"	100.0	160.0	-2011Y	1550
3/16"	150.0	200.0	-2012N	1730
3/16"	200.0	250.0	-2013A	2250
3/16"	250.0	315.0	-2014B	3200
13/64"	150.0	200.0	-2016D	3030
7/32"	150.0	200.0	-2019G	2330
7/32"	200.0	250.0	-2020H	2930
7/32"	250.0	315.0	-2021J	4590

Átmérő (colos)	Forgácshor. hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
1/4"	150.0	200.0	-2024M	2250
1/4"	200.0	250.0	-2025N	2860
1/4"	250.0	315.0	-2026P	3550
1/4"	300.0	400.0	-2027Q	7280
9/32"	150.0	200.0	-2032W	4590
9/32"	200.0	250.0	-2033X	5460
5/16"	150.0	200.0	-2035N	2940
5/16"	200.0	250.0	-2036A	3630
5/16"	250.0	315.0	-2037B	4820
11/32"	200.0	250.0	-2042D	4440
11/32"	200.0	250.0	-2042G	4670
11/32"	300.0	400.0	-2044J	9880
23/64"	250.0	315.0	-2046L	10230
3/8"	150.0	200.0	-2046Y	3940
3/8"	200.0	250.0	-2047M	4670
3/8"	250.0	315.0	-2048N	5890
3/8"	300.0	400.0	-2049P	7410
13/32"	200.0	250.0	-2051R	6120

Átmérő (colos)	Forgácshor. hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
7/16"	250.0	315.0	-2055W	8580
1/2"	200.0	250.0	-2059A	7890
1/2"	250.0	315.0	-2060B	10060
1/2"	300.0	400.0	-2061C	12370



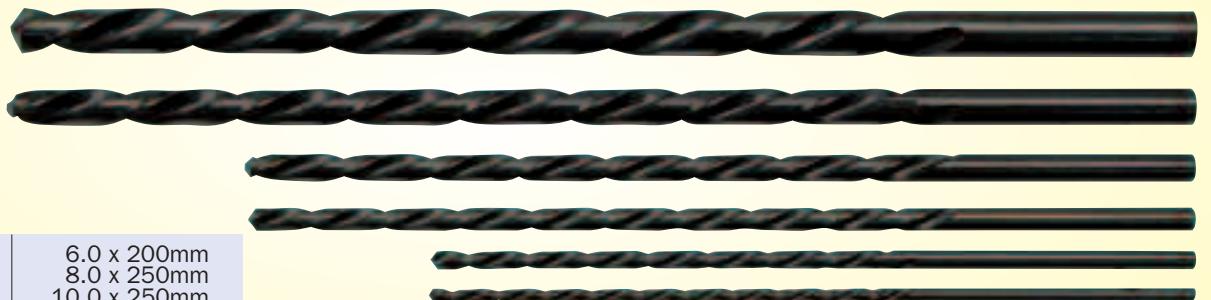
**HSS extra fúrókészlet**

6 darabos készlet

**HSS**

**METRIKUS**

**6**  
DARABOS



**mm**  
3.0 ~ 10.0

3.0 x 160mm	6.0 x 200mm
4.0 x 160mm	8.0 x 250mm
5.0 x 200mm	10.0 x 250mm

Darab-szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
6	-8600K	12380

**NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016







**HSS extra hosszú  
kúpos szárú – metrikus**

Az extra hosszú csigafúrók alkalmasak ötvözött és ötvözetlen acél és öntöttvas fúrására 1000 N/mm<sup>2</sup>-ig, valamint lágy és közepesen kemény temperontvényhez, argéntánhoz és grafithez. Fúrócsúcs kialakítása a **BS328 PTI 1986** szabvány előírásai szerint.



**HSS**



**metrikus**

Átm. (mm)	Forgácshor hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
<b>1 Morse kúp</b>				
6.00	110.0	200.0	-3950A	7310
6.00	160.0	250.0	-3951B	7990
6.50	160.0	250.0	-3954E	7720
7.00	110.0	200.0	-3956G	7580
7.00	160.0	250.0	-3957H	8400
7.50	160.0	250.0	-3960L	8940
8.00	110.0	200.0	-3961M	7310
8.00	160.0	250.0	-3962N	8130
8.00	225.0	315.0	-3963P	10190
8.00	310.0	400.0	-3964Q	18530
8.50	110.0	200.0	-3966S	7310
8.50	160.0	250.0	-3967T	8500
8.50	225.0	315.0	-3968V	10960
8.50	310.0	400.0	-3969W	20190
9.00	110.0	200.0	-3970X	7990
9.00	160.0	250.0	-3971Y	9110
9.00	225.0	315.0	-3972N	18320
9.00	310.0	400.0	-3972T	18230
9.50	160.0	250.0	-3975C	8130
9.50	225.0	315.0	-3976D	16800
10.00	160.0	250.0	-3978F	9350
10.00	225.0	315.0	-3979G	11070
10.00	310.0	400.0	-3980H	16990
10.00	410.0	500.0	-3981J	22900
11.00	160.0	250.0	-3982K	8780
11.00	225.0	315.0	-3983L	13520
11.00	310.0	400.0	-3984M	20250
12.00	160.0	250.0	-3986P	9730
12.00	225.0	315.0	-3987Q	12300
12.00	310.0	400.0	-3988R	20190
12.00	410.0	500.0	-3989S	22900
13.00	160.0	250.0	-3990T	12170
13.00	225.0	315.0	-3991V	12840
13.00	310.0	400.0	-3992W	22900
14.00	160.0	250.0	-3994Y	7950
14.00	225.0	315.0	-3995N	11380
14.00	310.0	400.0	-3996A	20300

**metrikus folytat**

Átm. (mm)	Forgácshor hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
<b>2 Morse kúp</b>				
15.00	160.0	250.0	-3997B	9840
15.00	225.0	315.0	-3998C	11380
15.00	310.0	400.0	-3999D	20300
15.00	410.0	500.0	-4000E	37730
16.00	215.0	315.0	-4001F	13520
16.00	300.0	400.0	-4002G	22760
16.00	400.0	500.0	-4003H	38470
17.00	215.0	315.0	-4004J	13420
17.00	300.0	400.0	-4005K	24650
18.00	215.0	315.0	-4007M	12690
18.00	300.0	400.0	-4008N	22900
18.00	400.0	500.0	-4009P	36040
18.00	530.0	630.0	-4010Q	59030
19.00	215.0	315.0	-4011R	15440
19.00	300.0	400.0	-4012S	25610
20.00	215.0	315.0	-4015W	16800
20.00	300.0	400.0	-4016X	26960
20.00	400.0	500.0	-4017Y	40130
21.00	215.0	315.0	-4019A	21540
21.00	300.0	400.0	-4020B	36990
21.00	400.0	500.0	-4021C	39590
22.00	215.0	315.0	-4022D	20190
22.00	300.0	400.0	-4023E	22900
22.00	400.0	500.0	-4024F	41400
<b>3 Morse kúp</b>				
23.00	400.0	500.0	-4028K	38540
24.00	275.0	400.0	-4029L	24250
24.00	375.0	500.0	-4030M	43970
25.00	275.0	400.0	-4032P	25610
25.00	375.0	500.0	-4033Q	46630
26.00	275.0	400.0	-4035S	25610
26.00	375.0	500.0	-4036T	45560
28.00	375.0	500.0	-4041N	59050
28.00	505.0	630.0	-4042A	85990
30.00	275.0	400.0	-4043B	64850
30.00	375.0	500.0	-4044C	61470
32.00	450.0	575.0	-4045F	73050
35.00	450.0	575.0	-4047B	86480
40.00	450.0	575.0	-4048C	108710
45.00	600.0	725.0	-4051B	146170
50.00	600.0	725.0	-4055F	194690

**colos**

Átm. (mm)	Forgácshor hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
<b>1 Morse kúp</b>				
1/4"	160	250	-3731B	7160
11/32"	160	250	-3754B	8200
3/8"	225	315	-3763L	11740
13/32"	160	250	-3769S	14740
27/64"	160	250	-3773X	9730
15/32"	175	250	-3784J	9890
1/2"	125	200	-3790Q	9350
1/2"	160	250	-3791R	11810
1/2"	310	400	-3793T	18660
<b>2 Morse kúp</b>				
9/16"	215	315	-3808K	11260
5/8"	215	315	-3820Y	12420
11/16"	215	315	-3833M	14610
3/4"	215	315	-3845A	20520
3/4"	300	400	-3846B	22000
<b>3 Morse kúp</b>				
1"	375	500	-3879M	47290
1 1/8"	275	400	-3885T	49550

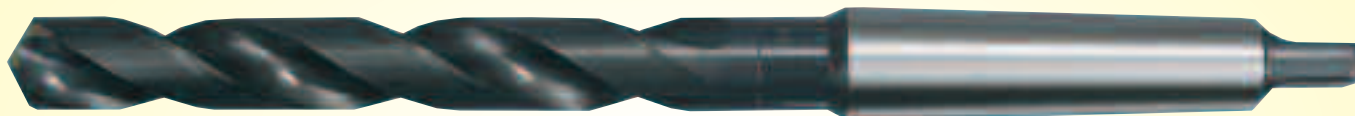


**HSS-Co 5% kúpos szárú fúrók  
– metrikus**

Nagy hőálló képességű csigafúrók melyek alkalmasak ötvözött és ötvözetlen acél és öntöttvas fúrására 800 N/mm<sup>2</sup>-ig. Különösen alkalmas ötvözött acélok és kőkezelt acélokhoz. Megfelel az DIN345 szabványnak, N típus.



**HSS-Co. 5%**



**Series 345**

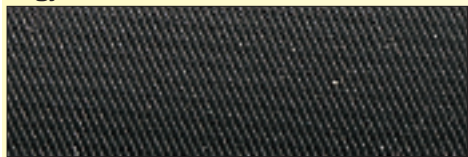
Átm. (mm)	Forgácshor hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-026	Ár Ft/db
<b>1 Morse kúp</b>				
10.00	87.0	168.0	-1824W	3450
10.50	87.0	168.0	-1824X	3910
11.00	94.0	175.0	-1824Y	4260
12.00	101.0	182.0	-1825A	4360
12.50	101.0	182.0	-1825B	4600
13.00	101.0	182.0	-1825C	4950
13.50	108.0	189.0	-1825D	5530
14.00	108.0	189.0	-1825E	5690
14.50	114.0	212.0	-1825F	5760
15.00	114.0	212.0	-1825G	6100
15.50	120.0	218.0	-1825H	6300

Átm. (mm)	Forgácshor hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-026	Ár Ft/db
<b>2 Morse kúp</b>				
16.00	120.0	218.0	-1825J	6410
16.50	125.0	223.0	-1825K	6590
17.00	125.0	223.0	-1825L	6700
17.50	130.0	228.0	-1825M	6810
18.00	130.0	228.0	-1825N	6870
18.50	135.0	233.0	-1825P	7160
19.00	135.0	233.0	-1825Q	7390
20.00	140.0	238.0	-1825S	8030
21.00	145.0	243.0	-1825V	10280
22.00	150.0	248.0	-1825X	11440

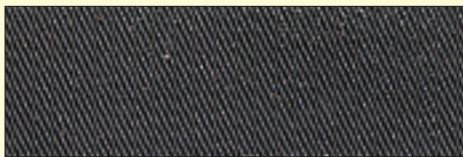
Átm. (mm)	Forgácshor hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-026	Ár Ft/db
<b>3 Morse kúp</b>				
24.00	160.0	281.0	-1826B	13300
25.00	160.0	281.0	-1826D	13750
26.00	165.0	286.0	-1826F	15500
28.00	170.0	291.0	-1826K	18380
30.00	175.0	296.0	-1826P	20700
<b>4 Morse kúp</b>				
32.00	185.0	334.0	-1826T	27900



**Nagyoló**



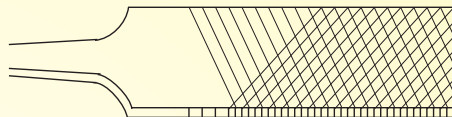
**Félsimító**



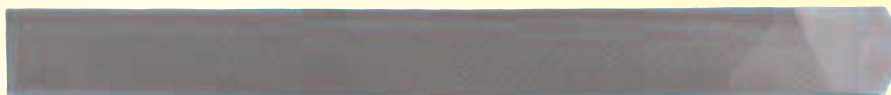
**Simító**



**Keresztvágású** – Kettős, átlós irányú fogazat, ahol a második fogazat az elsővel ellentétes irányú, és afölött helyezkedik el. Az első fogazatot „alsó vágásnak”, a másodikat pedig „felső vágásnak” nevezik, ahol a felső vágás finomabb. A keresztvágású reszelőket nagyobb nyomással használják, mint az egyvágású reszelőket, és a munkadarabról gyorsabban távolítják el a forgácsot.



**Kézi** – Párhuzamos élek, amelyekből az egyik élet nem fogaztat. Sík felületek és sarkok reszeléséhez, valamint sorjázáshoz. Többféle felhasználásra, és olyan munkákhoz, ahol „biztonságos” vagy fogazat nélküli élre van szükség. Keresztvágású.



**Lapos** – A reszelő elején az élek kúposak. A kézi reszelőkkel megegyezik a felhasználásuk. Jobban használhatók a szűk sarkokban és szögekben, amelyekhez a kúpos végüknek köszönhetően könnyebben hozzáférnek. Vas, acél stb. általános megmunkáláshoz.



**Kerek** – A vége elvékonyodik. Belső és külső konkáv felületekhez egyaránt használható.



**Félkerek** – Az élek és a felületek a reszelő végén elvékonyodnak. Kettős felhasználás, konkáv és sík felületek reszeléséhez egyaránt alkalmas. Fémek gyors eltávolításához.



**Négyszögletes** – A párhuzamos élek és a felületek a reszelő végén elvékonyodnak. Hornyok, négyszögletes furatok és belső sarkok reszeléséhez. A nagyobb keresztmetszete miatt előnyösebb a laposreszelőnél.



**Háromszögű** – Egyenlő oldalú keresztmetszet (60°-os szögek). Elvékonyodik a reszelő végén. Hegyesszögek, belső sarkok és sík felületek reszeléséhez és derékszögű sarkok tisztításához.



**Késreszelő** – Két egyforma felület, amelyek a késreszelő végén elvékonyodnak. Vékony hornyok és rések, valamint fogaskerékfogak reszeléséhez. Elsősorban szerszám- és öntőforma-készítők használják hegyesszögű munkadarabokon.



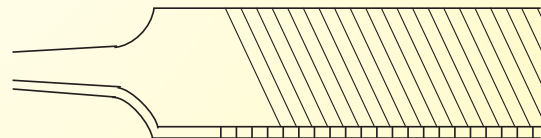
**Hézagreszelő** – Párhuzamos felületek, az élek a végén kúposak. Vékony hornyok, reteszhornyok, rések stb. reszeléséhez. A hézagreszelőket a lakatosok használják a kulcsvezető bordák javításához és reszeléséhez. Szűk helyeken való használatra szintén alkalmas. Mindkét oldal keresztvágású.



**Horonyreszelő** – párhuzamos élek, a felületek elvékonyodnak a reszelő végén. A kézi reszelő vékony változata. Nehezen hozzáférhető helyeken használható. Ezeket a reszelőket reteszhornyok, rések stb. tágitásához tervezték a gépszerelők és szerelők számára.



**Egyvágású** – Egyszeres, egymással párhuzamos, átlós irányú fogazat. Gyakran használják kis nyomással sima felület létrehozásához vagy kések, ollók és fűrészek élezésére.



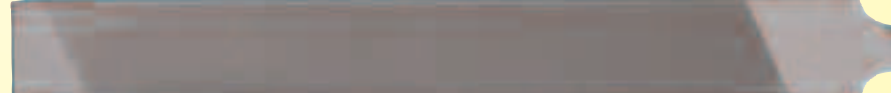
**Kétfélgű fűrészreszelő** – Az élek befelé hajlanak a reszelő végén. Fűrészek reszeléséhez és élezéséhez. A végeket nem vágják be. Szárvégek helyett mindkét vég elvékonyodik. 60°-os élszögű fűrészek élezéséhez. A fogakat mindkét végétől kezdve a reszelő közepéig vágják.



**Hegyes fűrészreszelő** – Az élek elvékonyodnak a reszelő végén. Kézi fűrészek reszeléséhez és élezéséhez. A végeket nem vágják be. A hegyes fűrészreszelők bármilyen 60°-os élszögű kézfűrész élezéséhez használhatók. Ezek a reszelők egyvágásúak, amelyek éleit a fűrészfogak fogközeinek reszeléséhez képezték ki és vágják be.



**Egyenes fűrészreszelő** – Egy vagy két kerek éllel. Párhuzamos élek, mindkét élt fűrészek élezéséhez képezték ki.



**KENNEDY PROFESSIONAL**

**Mézői reszelők nyéllel.**



**FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**

Edzett és megeresztett T12 szénacélból készült, és ergonomiai tervezésű nyéllel felszerelt. Kapható 150 mm-es (6"), 200 mm-es (8") és 250 mm-es (10") méretben. Megfelelnek a **BS498:1990** és a **GGG-f-325b Amerikai Szövetségi Szabvány** előírásainak.



**ÚJ**

Teljes Hossz	Cut	Shape	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/db
150mm (6")	Félsimító	Kézi	-2070K	1190.00
		Lapos	-2170K	1190.00
		Kerek	-2270K	1190.00
		Félkerek	-2370K	1490.00
200mm (8")	Félsimító	Kézi	-4070K	1290.00
		Lapos	-4170K	1290.00
		Kerek	-4270K	1290.00
		Félkerek	-4370K	1690.00
250mm (10")	Félsimító	Kézi	-6070K	1690.00
		Lapos	-6170K	1690.00
		Kerek	-6270K	1690.00
		Félkerek	-6370K	2190.00

Az oldalon található összes reszelő az új **Kennedy Professional Grip** nyéllel szerelt.

Intelligens kialakítás a maximális irányításhoz és a kevésbé fárasztó munkához.

**Mézői reszelő felszerelt nyéllel**

4 db mézői reszelő készletben, ergonomiai kialakítású nyéllel a kényelmes, jobb fogás érdekében. A reszelők edzett és megeresztett T12-es szénacélból készültek. Tartozék szőtt tárcsa a



könnyebb tárolás érdekében. A készlet lapos műhelyreszelőt, valamint lapos-, kerek és félkerek mézői reszelőt tartalmaz A BS498:1990 és a GGG-F325B Amerikai Szövetségi Szabvány szerint készült. A készlet kapható 150 mm-es (6"), 200 mm-es (8") és 250 mm-es (10") változatban.

**ÚJ**

**4 DARABOS**

Teljes Hossz	Darab-szám	Cut	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/db
150mm (6")	4	Félsimító	-9740K	4990.00
200mm (8")			-9760K	5990.00
250mm (10")			-9780K	7290.00

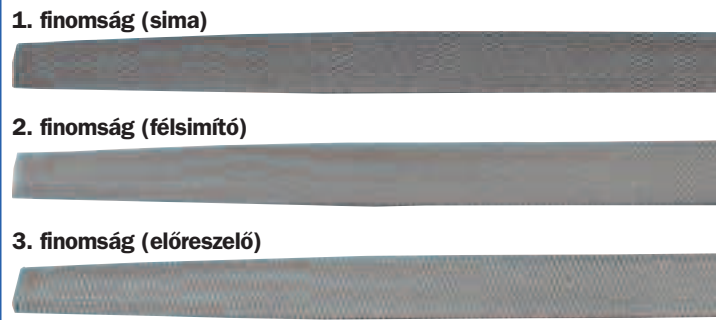
**Háromszögű, három finomságú reszelő, nyéllel**

Három reszelő az egyben. Háromszögű reszelő, mindegyik oldalon különböző finomsággal; 1. finomság (sima); 2. finomság (félsimító) és 3. finomság (előreszelő). Maximális kényelmet és jobb fogást biztosító, kettős anyagú nyél teszi teljessé.

**Reszelőhossz:** 200 mm (8").



**ÚJ**



Teljes Hossz	Cut	Shape	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/db
200mm (8")	Simító Félsimító Nagyoló	Háromszögű	-4540K	1290.00

**YBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



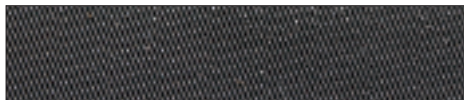
**Ipari minőségű  
kézi műhelyreszelők**

Mind alakkipézés mind méret tekintetében a legteljesebb választékot kínáljuk. Megfelelnek a **BS498:1990** és a **GGG-f-325b** Amerikai Szövetségi Szabvány előírásainak.

**Nagyoló**



**Félsimító**



**Simító**



**Kennedy Professional Két Komponensű  
Reszelőnyelek**

Polipropilénből készült, akasztó lyukkal ellátott alapmarkolat, bordázott gumiborítással a nagyobb kényelem érdekében.

Három különböző méretben:

Méret 0.

Méret 1.

Méret 2.



**Csoport 531**

Méret	Reszelő hossza (mm)	Rend. szám <b>KEN-531</b>	Ár Ft/db
No. 0	100 - 150	<b>-5000K</b>	<b>370</b>
No. 1	200 - 250	<b>-5010K</b>	<b>440</b>
No. 2	300 - 400	<b>-5020K</b>	<b>550</b>

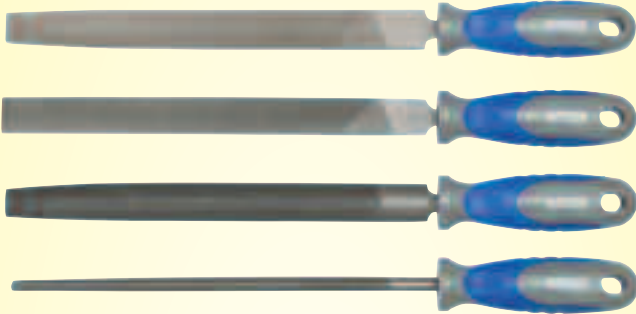
Teljes Hossz	Típus	Simító			Félsimító			Nagyoló		
		Súly/ 10db	Rend. szám <b>KEN-030</b>	Ár Ft/db	Súly/ 10db	Rend. szám <b>KEN-030</b>	Ár Ft/db	Súly/ 10db	Rend. szám <b>KEN-030</b>	Ár Ft/db
100mm (4")	Kézi	0.27kg	<b>-0010K</b>	<b>690</b>	0.27kg	<b>-0020K</b>	<b>630</b>	0.27kg	<b>-0030K</b>	<b>630</b>
	Lapos	0.27kg	<b>-0110K</b>	<b>690</b>	0.26kg	<b>-0120K</b>	<b>630</b>	0.26kg	<b>-0130K</b>	<b>630</b>
	Kerek	0.09kg	<b>-0210K</b>	<b>690</b>	0.09kg	<b>-0220K</b>	<b>640</b>	0.09kg	<b>-0230K</b>	<b>640</b>
	Félkerek	0.29kg	<b>-0310K</b>	<b>990</b>	0.29kg	<b>-0320K</b>	<b>950</b>	0.29kg	<b>-0330K</b>	<b>950</b>
	Négyszög	0.10kg	<b>-0410K</b>	<b>750</b>	0.10kg	<b>-0420K</b>	<b>690</b>	0.12kg	<b>-0430K</b>	<b>690</b>
	Háromszög	0.27kg	<b>-0510K</b>	<b>820</b>	0.29kg	<b>-0520K</b>	<b>780</b>	0.31kg	<b>-0530K</b>	<b>750</b>
150mm (6")	Hézag	0.11kg	<b>-0710K</b>	<b>690</b>	0.12kg	<b>-0720K</b>	<b>690</b>	0.12kg	<b>-0730K</b>	<b>690</b>
	Kézi	0.73kg	<b>-2010K</b>	<b>750</b>	0.73kg	<b>-2020K</b>	<b>750</b>	0.77kg	<b>-2030K</b>	<b>750</b>
	Lapos	0.74kg	<b>-2110K</b>	<b>750</b>	0.71kg	<b>-2120K</b>	<b>750</b>	0.71kg	<b>-2130K</b>	<b>750</b>
	Kerek	0.35kg	<b>-2210K</b>	<b>750</b>	0.34kg	<b>-2220K</b>	<b>750</b>	0.35kg	<b>-2230K</b>	<b>750</b>
	Félkerek	0.72kg	<b>-2310K</b>	<b>1130</b>	0.72kg	<b>-2320K</b>	<b>1130</b>	0.72kg	<b>-2330K</b>	<b>1130</b>
	Négyszög	0.37kg	<b>-2410K</b>	<b>780</b>	0.40kg	<b>-2420K</b>	<b>780</b>	0.40kg	<b>-2430K</b>	<b>780</b>
175mm (7")	Háromszög	0.86kg	<b>-2510K</b>	<b>950</b>	0.82kg	<b>-2520K</b>	<b>950</b>	0.82kg	<b>-2530K</b>	<b>950</b>
	Kés	0.59kg	<b>-2610K</b>	<b>1210</b>	0.62kg	<b>-2620K</b>	<b>1220</b>	0.62kg	<b>-2630K</b>	<b>1000</b>
	Hézag	0.35kg	<b>-2710K</b>	<b>830</b>	0.36kg	<b>-2720K</b>	<b>750</b>	0.36kg	<b>-2730K</b>	<b>750</b>
	Hasíték	0.35kg	<b>-2810K</b>	<b>750</b>	0.35kg	<b>-2820K</b>	<b>750</b>	0.36kg	<b>-2830K</b>	<b>750</b>
	Kétfélgű	-	-	-	0.33kg	<b>-2930K</b>	<b>880</b>	-	-	-
	Kúpos fűrész	-	-	-	0.88kg	<b>-2940K</b>	<b>880</b>	-	-	-
200mm (8")	Kétfélgű	-	-	-	0.34kg	<b>-3930K</b>	<b>700</b>	-	-	-
	Kézi	1.70kg	<b>-4010K</b>	<b>850</b>	1.75kg	<b>-4020K</b>	<b>850</b>	1.60kg	<b>-4030K</b>	<b>850</b>
	Lapos	1.35kg	<b>-4110K</b>	<b>850</b>	1.35kg	<b>-4120K</b>	<b>850</b>	1.35kg	<b>-4130K</b>	<b>850</b>
	Kerek	0.60kg	<b>-4210K</b>	<b>850</b>	0.60kg	<b>-4220K</b>	<b>850</b>	0.60kg	<b>-4230K</b>	<b>850</b>
	Félkerek	1.50kg	<b>-4310K</b>	<b>1390</b>	1.50kg	<b>-4320K</b>	<b>1390</b>	1.55kg	<b>-4330K</b>	<b>1390</b>
	Négyszög	0.81kg	<b>-4410K</b>	<b>880</b>	0.85kg	<b>-4420K</b>	<b>880</b>	0.83kg	<b>-4430K</b>	<b>880</b>
225mm (9")	Háromszög	2.00kg	<b>-4510K</b>	<b>1130</b>	1.80kg	<b>-4520K</b>	<b>1130</b>	1.90kg	<b>-4530K</b>	<b>1130</b>
	Kés	1.35kg	<b>-4610K</b>	<b>1240</b>	1.40kg	<b>-4620K</b>	<b>1240</b>	1.30kg	<b>-4630K</b>	<b>1240</b>
	Hézag	1.00kg	<b>-4710K</b>	<b>1010</b>	0.90kg	<b>-4720K</b>	<b>1010</b>	0.76kg	<b>-4730K</b>	<b>1010</b>
	Hasíték	0.67kg	<b>-4810K</b>	<b>1010</b>	0.85kg	<b>-4820K</b>	<b>1010</b>	0.70kg	<b>-4830K</b>	<b>1010</b>
	Keretfűrész	-	-	-	1.90kg	<b>-4920K</b>	<b>1010</b>	-	-	-
	Kétfélgű	-	-	-	0.50kg	<b>-4930K</b>	<b>1010</b>	-	-	-
255mm (10")	Kúpos fűrész	-	-	-	0.72kg	<b>-4940K</b>	<b>1010</b>	-	-	-
	Kétfélgű	-	-	-	0.75kg	<b>-5930K</b>	<b>1010</b>	-	-	-
	Kézi	3.00kg	<b>-6010K</b>	<b>1230</b>	3.10kg	<b>-6020K</b>	<b>1230</b>	3.10kg	<b>-6030K</b>	<b>1230</b>
	Lapos	2.90kg	<b>-6110K</b>	<b>1230</b>	2.90kg	<b>-6120K</b>	<b>1230</b>	2.70kg	<b>-6130K</b>	<b>1230</b>
	Kerek	1.30kg	<b>-6210K</b>	<b>1130</b>	1.30kg	<b>-6220K</b>	<b>1130</b>	1.25kg	<b>-6230K</b>	<b>1130</b>
	Félkerek	2.55kg	<b>-6310K</b>	<b>1890</b>	2.55kg	<b>-6320K</b>	<b>1890</b>	2.60kg	<b>-6330K</b>	<b>1890</b>
305mm (12")	Négyszög	1.60kg	<b>-6410K</b>	<b>1210</b>	1.70kg	<b>-6420K</b>	<b>1210</b>	1.75kg	<b>-6430K</b>	<b>1210</b>
	Háromszög	1.85kg	<b>-6510K</b>	<b>1500</b>	2.70kg	<b>-6520K</b>	<b>1500</b>	3.00kg	<b>-6530K</b>	<b>1500</b>
	Hézag	-	-	-	1.60kg	<b>-6720K</b>	<b>2260</b>	1.50kg	<b>-6730K</b>	<b>2260</b>
	Keretfűrész	-	-	-	2.10kg	<b>-6910K</b>	<b>1600</b>	-	-	-
	Kétfélgű	-	-	-	0.97kg	<b>-6930K</b>	<b>1200</b>	-	-	-
	Kézi	4.30kg	<b>-7010K</b>	<b>1630</b>	4.35kg	<b>-7020K</b>	<b>1630</b>	4.40kg	<b>-7030K</b>	<b>1630</b>
355mm (14")	Lapos	4.20kg	<b>-7110K</b>	<b>1630</b>	4.30kg	<b>-7120K</b>	<b>1630</b>	4.50kg	<b>-7130K</b>	<b>1630</b>
	Kerek	2.50kg	<b>-7210K</b>	<b>1500</b>	2.40kg	<b>-7220K</b>	<b>1500</b>	2.45kg	<b>-7230K</b>	<b>1500</b>
	Félkerek	4.60kg	<b>-7310K</b>	<b>2530</b>	4.35kg	<b>-7320K</b>	<b>2530</b>	4.40kg	<b>-7330K</b>	<b>2530</b>
	Négyszög	3.20kg	<b>-7410K</b>	<b>1830</b>	3.25kg	<b>-7420K</b>	<b>1790</b>	1.40kg/5	<b>-7430K</b>	<b>1790</b>
	Háromszög	4.50kg	<b>-7510K</b>	<b>2390</b>	4.95kg	<b>-7520K</b>	<b>2390</b>	4.55kg	<b>-7530K</b>	<b>2390</b>
	1 kerek élűll	-	-	-	1.20kg/5	<b>-7910K</b>	<b>2390</b>	-	-	-
405mm (16")	Kézi	3.70kg/5	<b>-8010K</b>	<b>2140</b>	3.70kg/5	<b>-8020K</b>	<b>2140</b>	3.40kg/5	<b>-8030K</b>	<b>2140</b>
	Lapos	2.23kg/5	<b>-8110K</b>	<b>2140</b>	3.45kg/5	<b>-8120K</b>	<b>2140</b>	3.30kg/5	<b>-8130K</b>	<b>2140</b>
	Kerek	2.45kg/5	<b>-8210K</b>	<b>2010</b>	2.50kg/5	<b>-8220K</b>	<b>2010</b>	2.55kg/5	<b>-8230K</b>	<b>2010</b>
	Félkerek	2.90kg/5	<b>-8310K</b>	<b>3160</b>	3.50kg/5	<b>-8320K</b>	<b>3160</b>	3.55kg/5	<b>-8330K</b>	<b>3160</b>
	Négyszög	3.10kg/5	<b>-8410K</b>	<b>2140</b>	3.00kg/5	<b>-8420K</b>	<b>2140</b>	3.07kg/5	<b>-8430K</b>	<b>2140</b>
	Kerek	-	-	-	3.35kg/5	<b>-8520K</b>	<b>2660</b>	3.50kg/5	<b>-8530K</b>	<b>2660</b>
405mm (16")	Kézi	-	-	-	-	-	-	5.30kg/5	<b>-9030K</b>	<b>2790</b>
	Lapos	-	-	-	5.10kg/5	<b>-9120K</b>	<b>2910</b>	5.00kg/5	<b>-9130K</b>	<b>2910</b>
	Félkerek	-	-	-	4.85kg/5	<b>-9320K</b>	<b>3800</b>	4.75kg/5	<b>-9330K</b>	<b>3800</b>
	Négyszög	-	-	-	-	-	-	4.45kg/5	<b>-9430K</b>	<b>3800</b>

**SENATOR** **Műhelyreszelő készletek**  
QUALITY TOOLING



A leggyakrabban használt műhelyreszelőkből összeválogatott készlet, anyagok széles skálájának reszelésére és sorjázására, műhelyben vagy garázsiparban történő alkalmazásra. Félcsimító fogazás a gyors anyageltávolítás érdekében. Megfelel a BS498:1990 és a GGG-F-3256 Amerikai Szövetségi Szabvány előírásainak.

**4**  
DARABOS

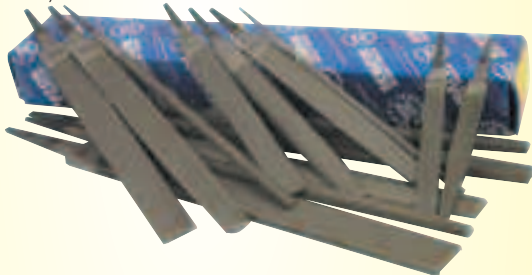


Darab-szám	Méret	Rend. szám SEN-030	Ár Ft/kit
4	150mm (6")	-9510K	2530
4	200mm (8")	-9520K	3160
4	255mm (10")	-9530K	4050

**Félcsimító műhelyreszelő készlet**

A leggyakrabban használt műhelyreszelőkből összeválogatott készlet, anyagok széles skálájának reszelésére és sorjázására, műhelyben vagy garázsiparban történő alkalmazásra. Kettős vágatú fogazás a gyors anyageltávolítás érdekében. Megfelel a BS498:1990 és a GGG-F-3256 Amerikai Szövetségi Szabvány előírásainak.

**A készlet tartalma:** (mindegyikből 1 db) kézi - 300, 250, 200, 125 mm; lapos - 300, 250, 200, 125 mm; kerek - 300, 250, 200 mm; félkerek - 300, 250, 200 mm.

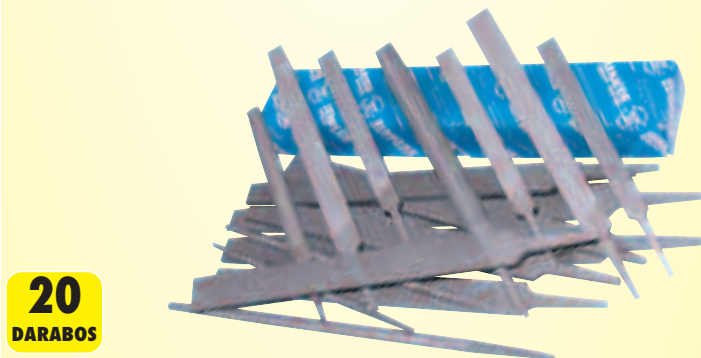


**14**  
DARABOS

Darab-szám	Rend. szám SEN-030	Ár Ft/kit
14	-9800K	10160

**20 darabos műhelyreszelő készlet**

A készlet tartalma: (mindegyikből 1 db)  
**Kézi:** 150 mm simító, félcsimító és elővágatú, 200mm félcsimító, simító és elővágatú, 250 mm félcsimító és elővágatú;  
**Lapos:** 200 mm félcsimító, 250 mm simító, félcsimító és elővágatú, 300 mm félcsimító és elővágatú;  
**Kerek:** 150 mm simító, 200 mm félcsimító és 250 mm félcsimító;  
**Félkerek:** 150 mm simító, 200 mm félcsimító és 250 mm félcsimító.



**20**  
DARABOS

Darab-szám	Rend. szám SEN-030	Ár Ft/kit
20	-9840K	12700

**MŰHELYRESZELŐK**

**KENNEDY** **Félcsimító műhelyreszelő készlet**  
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING



A készlet tartalma: (mindegyikből 1 db) lapos, kézi, kerek, félkerek, háromszög és négyszög reszelő. Két db reszelőnyéllel kiegészítve, PVC tasakban. Megfelel a BS498:1990 és az US Szövetségi Szabványoknak.



**8**  
DARABOS

Darab-szám	Készlet mérete	Nyel mérete	Súly /db	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/kit
8	150mm (6")	75mm (3")	0.44kg	-9860K	4680
8	200mm (8")	100mm (4")	0.89kg	-9880K	6340
8	255mm (10")	125mm (5")	1.65kg	-9900K	7610

**Kettős vágatú 200 mm-es (8") műhelyreszelő készlet**

Az egyik oldala elővágatú, a másik oldala félcsimító vágatú. A készlet tartalma: (mindegyikből 1 db) háromszög, félkerek, és kerek elővágatú reszelők. (mindegyikből 1 db) lapos, kézi és négyszög 'kettős vágatú'. Két db reszelőnyéllel, műanyag tasakban.



**8**  
DARABOS

Darab-szám	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/kit
8	-9930K	7610

**Félcsimító műhelyreszelő készlet**

**Tartalom:**  
Lapos: 3 db 150 mm, 3 db 250 mm;  
Félkerek: 2 db 150 mm, 2 db 250 mm;  
Kerek: 1 db 150 mm, 1 db 250 mm;  
egy 6 darabos 16 cm-es félcsimító tűreszelő készlet.

**18**  
DARABOS



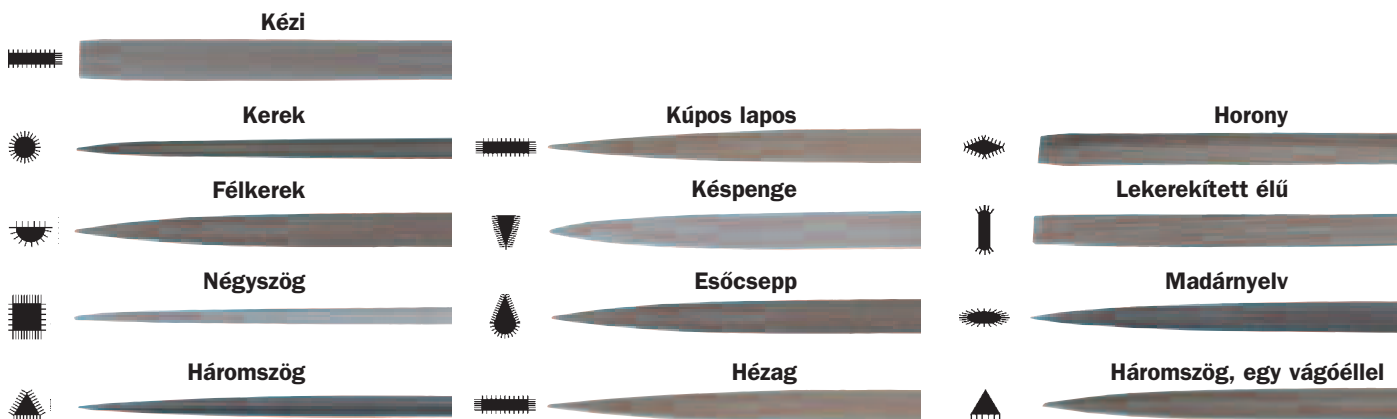
Tűreszelő készlet PVC tasakban.

Darab-szám	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/kit
18	-9990K	13900



Kapható 14 cm és 16 cm hosszban, felölve a lehetséges formák teljes skáláját. A **BS498:1990** szabvány szerint gyártva.

FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK



Teljes hossz	Típus	Súly /10 db	0 vágás (nagyoló)		2 vágás (félsimító)		4 vágás (simító)	
			Rend. szám <b>KEN-031</b>	Ár Ft/db	Rend. szám <b>KEN-031</b>	Ár Ft/db	Rend. szám <b>KEN-031</b>	Ár Ft/db
140mm (5½")	Kézi	80g	-5000K	440	-5020K	440	-5040K	440
	Kerek	75g	-5200K	440	-5220K	440	-5240K	440
	Félkerek	75g	-5300K	440	-5320K	440	-5340K	440
	Négyyszög	80g	-5400K	440	-5420K	440	-5440K	440
	Háromszög	70g	-5500K	440	-5520K	440	-5540K	440
	Kúpos lapos	70g	-	-	-5560K	440	-5570K	440
	Késpenge	70g	-5600K	490	-5620K	490	-5640K	490
	Esőcsepp	70g	-5700K	490	-5720K	490	-5740K	490
	Horony	80g	-	-	-5820K	490	-	-
	Madárnyelv	75g	-	-	-5920K	490	-	-
Háromszög, egy vágóéllel	80g	-	-	-5960K	490	-	-	
160mm (6½")	Kézi	80g	-6000K	440	-6020K	440	-6040K	440
	Kerek	75g	-6200K	440	-6220K	440	-6240K	440
	Félkerek	75g	-6300K	440	-6320K	440	-6340K	440
	Négyyszög	80g	-6400K	440	-6420K	440	-	-
	Háromszög	70g	-6500K	440	-6520K	440	-6540K	440
	Kúpos lapos	70g	-	-	-6560K	440	-	-
	Késpenge	70g	-6600K	490	-6620K	490	-	-
	Esőcsepp	70g	-6700K	490	-6720K	600	-	-
	Hézag	80g	-	-	-6820K	600	-	-
	Madárnyelv	75g	-	-	-6920K	830	-	-
Háromszög, egy vágóéllel	80g	-	-	-6960K	600	-	-	

**Türeszelő készlet**

14 és 16 cm hosszban, PVC tasakban, gyártva a **BS498:1990** szabvány szerint. **Félsimító vágatú**

**Félsimító vágatú**

**6 darabos készlet**

(Mindegyikből 1db): Lapos, kézi, félkerek, kerek, négyyszög, háromszög.

**6 DARABOS**

**12 darabos készlet**

(Mindegyikből 1 db): Kézi, lapos, késpenge, kerek, félkerek, négyyszög, háromszög, madárnyelv, lekerekített él, horony, hézag, háromszög egy vágóéllel.

**12 DARABOS**



Darab-szám	Súly /db	Rend. szám <b>KEN-031</b>	Ár Ft/készlet
<b>14cm</b>			
6	50g	-5980K	2530
12	120g	-5990K	3800
<b>16cm</b>			
6	70g	-6980K	3160
12	150g	-6990K	5070

**SENATOR** Türeszelő készlet  
QUALITY TOOLING

PVC tasakban, gyártva a **BS498:1990** szabvány szerint. **Félsimító vágatú**

**6 darabos készlet**

(Mindegyikből 1db): Hézag, kézi, félkerek, kerek, négyyszög, háromszög.

**6 DARABOS**

**12 darabos készlet**

(Mindegyikből 1 db): Kézi, lapos, késpenge, kerek, félkerek, négyyszög, háromszög, madárnyelv, lekerekített él, horony, hézag, háromszög egy vágóéllel.

**12 DARABOS**

Darab-szám	Súly /db	Rend. szám <b>SEN-031</b>	Ár Ft/készlet
<b>16cm</b>			
6	50g	-6980K	4180
12	120g	-6990K	5710



**KENNEDY** *Hajlított  
reszelők*  
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING

**Svájci kivitel**

Kapható a létező formák teljes tartományában, a 15 cm hosszút ékszerészek, ötvösök, vésnőkök stb. használják. Mindegyik szerszám kétvégű, mindkét végén ugyanolyan kialakítással.



**Ékszerész/ötvös reszelőkészletek**

**A készlet**

**15cm – félsimító vágatú**

**Tartalom (mindenből 1db):** 900, 911, 914, 916, 918, 940, 952, 957, 981, 983, 985 és 987.



**12  
DARABOS**



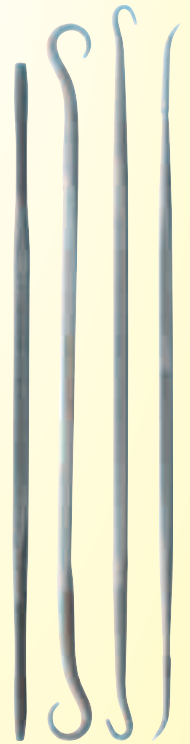
Darab-szám	Súly /db	Rend. szám <b>KDY-031</b>	Ár Ft/kész.
12	310g	<b>-9110K</b>	<b>51220</b>

**B készlet**

**15cm – félsimító vágatú**

**Tartalom (mindenből 1db):** 905, 913, 915, 917, 931, 943, 955, 963, 982, 984, 986 és 996.

**12  
DARABOS**



Darab-szám	Súly /db	Rend. szám <b>KDY-031</b>	Ár Ft/kész.
12	310g	<b>-9120K</b>	<b>51220</b>

**15 cm-es ékszerész/ötvös reszelőkészlet – félsimító vágatú**

Illusztráció	Típus-szám	Súly /10 db	Rend. szám <b>KDY-031</b>	Ár Ft/db
	900	120g	<b>-7020K</b>	<b>4910</b>
	905	110g	<b>-7100K</b>	<b>4910</b>
	911	120g	<b>-7180K</b>	<b>4910</b>
	913	120g	<b>-7260K</b>	<b>4910</b>
	914	120g	<b>-7300K</b>	<b>4910</b>
	915	120g	<b>-7340K</b>	<b>4910</b>
	916	110g	<b>-7380K</b>	<b>4910</b>
	917	120g	<b>-7420K</b>	<b>4910</b>
	918	110g	<b>-7460K</b>	<b>4910</b>
	931	120g	<b>-7620K</b>	<b>4910</b>
	940	90g	<b>-7660K</b>	<b>4910</b>
	943	120g	<b>-7780K</b>	<b>4910</b>
	952	110g	<b>-7900K</b>	<b>4910</b>
	955	120g	<b>-7980K</b>	<b>4910</b>
	957	120g	<b>-8060K</b>	<b>4910</b>
	963	120g	<b>-8220K</b>	<b>4910</b>
	981	120g	<b>-8620K</b>	<b>4910</b>
	982	100g	<b>-8660K</b>	<b>4910</b>
	983	100g	<b>-8700K</b>	<b>4910</b>
	984	100g	<b>-8740K</b>	<b>4910</b>
	985	140g	<b>-8780K</b>	<b>4910</b>
	986	120g	<b>-8820K</b>	<b>4910</b>
	987	130g	<b>-8860K</b>	<b>4910</b>
	996	120g	<b>-9060K</b>	<b>4910</b>





**Mart fogazású kézi reszelők**

Ötvözött acélból készül, jellemzője az alámart fogazás, mely a hagyományos reszelőkhöz képest sokkal agresszívebb fémeltávolítást eredményez, és kisebb erőfeszítést igényel a szerszám használójától. Anyagok széles skálájánál használható, beleértve az alumíniumot, acélokat, ötvözeteket, sárga- és vörösrezet, fát, műanyagokat stb. Kapható standard vágású kivitelben, négy pengehosszban és kétfajta fogazással. Igény szerint ettől eltérő kialakítású reszelők is beszerezhetők.

**Figyelem:** A reszelőnyeleket külön kell megrendelni.

**Egyenes fogazású**



Teljes hossz	Súly /10 db	Rend. szám KEN-032	Ár Ft/db
200mm (8")	1.30kg	-2080K	2760
255mm (10")	2.10kg	-2100K	3290
305mm (12")	2.90kg	-2120K	3800
355mm (14")	5.30kg	-2140K	4300

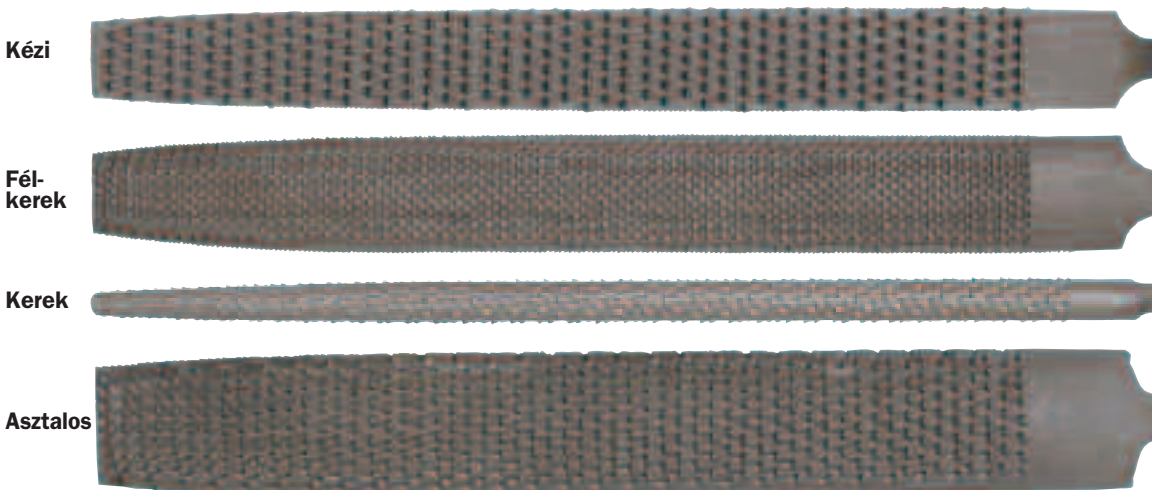


**Ráspoly fogazás**

Különálló fogak sorozata, melyeket egyélű szerszám hoz létre. Durva forgácsolást eredményez, melyet leginkább fa, paták, alumínium és ólom reszelésére használnak.

**Ráspolyok**

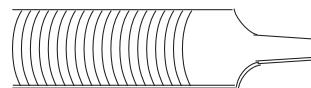
Általános használatra tervezve, leginkább puhább anyagokhoz mint a fa, műanyagok, tömítőanyagok, bőr és ólom.



Teljes hossz	Típus	Súly /10 db	Simító		Félsimító		Elővágatú	
			Rend. szám KEN-032	Ár Ft/db	Rend. szám KEN-032	Ár Ft/db	Rend. szám KEN-032	Ár Ft/db
150mm (6")	Kézi	0.80kg	-	-	-3020K	1000	-3030K	1000
	Félkerek	0.80kg	-3110K	1540	-3120K	1540	-3130K	1540
	Kerek	0.80kg	-	-	-3220K	1240	-3230K	1240
200mm (8")	Kézi	1.70kg	-3610K	1120	-3620K	1120	-3630K	1120
	Félkerek	1.50kg	-3710K	1240	-3720K	1240	-3730K	1240
	Kerek	0.90kg	-	-	-	-	-3830K	1240
255mm (10")	Asztalos	2.10kg	-	-	-	-	-3930K	1240
	Kézi	2.75kg	-4210K	1240	-4220K	1240	-4230K	1240
	Félkerek	2.65kg	-4310K	1500	-4320K	1500	-4330K	1500
305mm (12")	Kerek	1.70kg	-4410K	1500	-4420K	1500	-4430K	1500
	Asztalos	3.00kg	-	-	-4520K	2010	-4530K	2010
	Kézi	4.60kg	-4810K	1760	-4820K	1760	-4830K	1760
355mm (14")	Félkerek	4.60kg	-	-	-4920K	2010	-4930K	2010
	Kerek	2.50kg	-	-	-5020K	1500	-5030K	1500
	Asztalos	4.00kg	-	-	-	-	-5130K	2530

**Ívelt fogazású reszelők**

A fogazás elrendezése ívelt vonalú a dolgozó felületen. Általában karosszériaműhelyekben használják a karosszériaelemek simító reszelésére.



Teljes hossz	Súly /10 db	Rend. szám KEN-032	Ár Ft/db
200mm (8")	1.30kg	-1080K	3070
255mm (10")	2.00kg	-1100K	3070
305mm (12")	4.00kg	-1120K	4430
355mm (14")	5.90kg	-1140K	4560

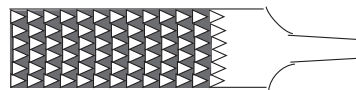
**Ívelt fogazású reszelőkészlet**

A készlet tartalma (mindegyikből 1 darab): Lapos 200 (8"), 255 (10") és 305mm (12") standard vágású.



**3 DARBOS**

Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-032	Ár Ft/készlet
3	765g	-1830K	8670



**SENATOR**  
QUALITY TOOLING

**Gyémántszemcsés hajlított reszelők**

**14cm**

Gyémántszemcsés reszelők puha tapintású habszivacs nyéllel a kényelemért.

**GYÉMÁNT** 

**Lapos**



**Háromszög**



**905**



**911**



**940**



**952**



**961**



**963**



**985**



Stílus	Rend. szám SEN-033	Ár Ft/db
Lapos	-1510K	870
Háromszög	-1560K	870
905	-2010K	870
911	-2020K	870
940	-2030K	870
952	-2040K	870
961	-2050K	870
963	-2060K	870
985	-2070K	870

**Gyémántszemcsés hajlított reszelő és türeszelő készlet**

**14cm**

**Tartalom:** 1 db minden türeszelőből: lapos, háromszögletű, horonyreszelő és 1 db minden hajlított reszelőből: 985, 911, 905, 940, 952, 961 és 963.

**GYÉMÁNT**  **10 DARABOS**



Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám SEN-033	Ár Ft/készlet
10		-2700K	7890

**Gyémánt türeszelő készlet**

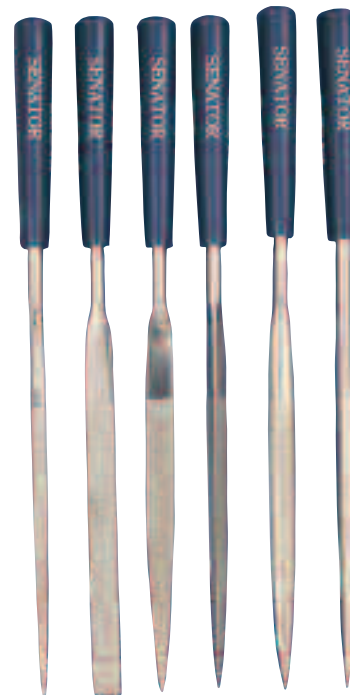
**GYÉMÁNT** 



**6 DARABOS**

**16 cm.**

150 (közepes) szemcseméret. Kúpos kialakítású nyéllel, PVC tasakban. A készlet tartalma: Kézi, félkerek, háromszög, kerek, négyszög és késpenge reszelő.



Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám SEN-033	Ár Ft/készlet
6	115g	-0600K	10900

**KENNEDY**  
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING

**Gyémánt türeszelők**

**GYÉMÁNT** 

**16 cm**

Kapható hétféle kialakításban és kétféle szemcseméretben megoldást ajánlva a simítómunkában olyan anyagoknál, melyek keménységük miatt hagyományos reszelővel nem munkálhatók meg. Bevonata 120-140 ill. 325-400 szemcseméretű gyémántpor. Használható a következő anyagokhoz: wolfrámkarbid, kerámiák, karbon, üveg, üvegszál és edzett acélok, rozsdamentes acél, titán stb.

**Kézi**



**Félkerek**



**Háromszög**



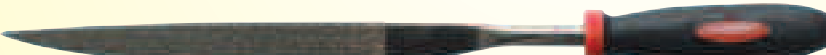
**Kerek**



**Négyszög**



**Késpenge**



**Lapos**



Típus	Súly /6 db	120/140 szemcseméret		325/400 szemcseméret	
		Rend. szám KEN-033	Ár Ft/db	Rend. szám KEN-033	Ár Ft/db
Kézi	70g	-0020K	3160	-0220K	3160
Félkerek	60g	-0040K	3160	-0240K	3160
Háromszög	60g	-0060K	3160	-0260K	3160
Kerek	60g	-0080K	3160	-0280K	3160
Négyszög	60g	-0100K	3160	-0300K	3160
Késpenge	60g	-0120K	3160	-0320K	3160
Lapos	60g	-0140K	3160	-0340K	3160

**Diamond Needle File Set**

**16cm**

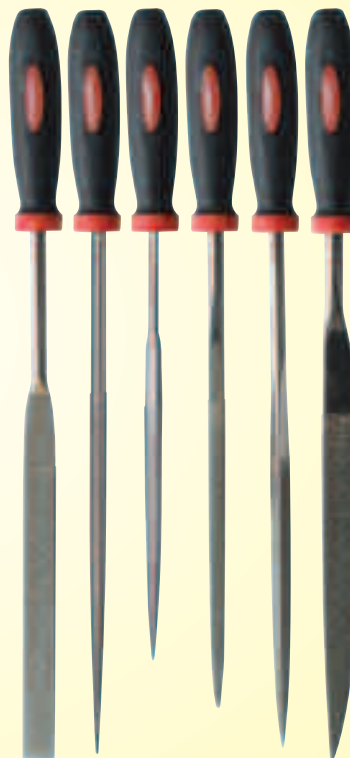
120/140 grain.

**GYÉMÁNT** 



**6 DARABOS**

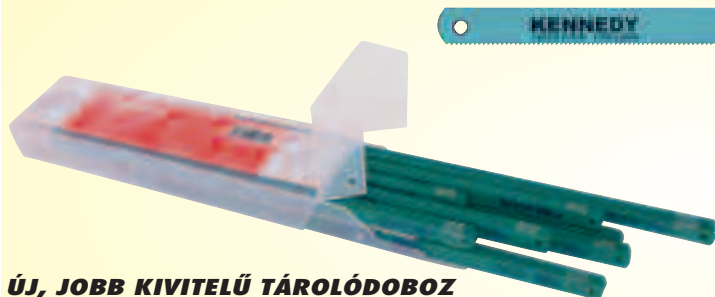
**Contents:** hand, half round, three square, round, square and knife.



Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-033	Ár Ft/készlet
6	60g	-0500K	15500



Törésálló kivitele révén használata biztonságos terhelés alatt vagy csavarodás esetén. A hosszú élettartamot a kemény HSS fogazás biztosítja. Megfelel a **BS1919:Part1:1993** szabvány előírásainak.



**ÚJ, JOBB KIVITELŰ TÁROLÓDOBOZ**

Hossz	Széless.	Vastags.	Fogsz./colos	Súly /100 db	Rend. szám KEN-040	Ár Ft/db
10"	1/2"	.025	18T	1.50kg	-2130K	370
10"	1/2"	.025	24T	1.40kg	-2250K	370
10"	1/2"	.025	32T	1.40kg	-2320K	370
12"	1/2"	.025	14T	1.70kg	-2510K	370
12"	1/2"	.025	18T	1.70kg	-2630K	370
12"	1/2"	.025	24T	1.70kg	-2750K	370
12"	1/2"	.025	32T	1.70kg	-2870K	370

**HSS átedzett kézi fűrészlapok**

Teljes anyagában átedzett fűrészlapok, extra hosszú élettartammal és maximális keménységgel. Abban az esetben használjuk, hogyha a munkadarab jól rögzíthető. Megfelel a **BS 1919:Part1: 1993** szabvány előírásainak.



**ÚJ, JOBB KIVITELŰ TÁROLÓDOBOZ**

Hossz	Széless.	Vastags.	Fogsz./colos	Súly /100 db	Rend. szám KEN-040	Ár Ft/db
10"	1/2"	.025	18T	1.40kg	-3130K	370
10"	1/2"	.025	24T	1.40kg	-3250K	370
12"	1/2"	.025	14T	1.70kg	-3510K	370
12"	1/2"	.025	18T	1.70kg	-3630K	370
12"	1/2"	.025	24T	1.70kg	-3750K	370
12"	1/2"	.025	32T	1.70kg	-3870K	370

**Kanyarító fűrészlapok**

Alakos vágások kialakítására fában. Méret: 150 mm (6").



Teljes hossz	Fogsz./colos	Súly /10 db	Rend. szám KEN-040	Ár Ft/10db
150mm (6")	14	250g	-1020K	1100

**SENATOR** Magas karbon tartalmú kézfűrész-pengék

Hajlékony szénacél kézfűrész-pengék általános vágásra/fűrészelésre. Választhatók 18 és 24 TPI-vel (fogszám/col). 10-es csomagokban.

**ÚJ**

**10 PÁR/DOBOZ**



Hossz	Széless.	Vastags.	Fogsz./inch	Súly per csomag	Rend. szám SEN-040	Ár Ft/készlet
12"	1/2"	.025	18T	200g	-2630K	1020
12"	1/2"	.025	24T	200g	-2750K	1020

**TPI (Fogszám/colos) kiválasztási útmutató**

Csoport	Anyagok HB	Brinell keménység HB	Rockwell keménység HRC	Szakító szilárdság N/mm2	Fogak száma inchenként keresztmetszet v. átmérő		
					2mm alatt	2 - 5 mm	5mm fölött
1.1	Ötvöztelen acél	<200	-	<700	32	24	18
1.4 to 1.5	Ötvözött acél és szerszámacél	<260	<26	<850	32	24	18 - 24
1.6	Erősen ötvözött acél	>340	>36	>1200	32	24	24
2.1	Rozsdamentes acél	<290	<30	<1000	32	24	28
3.1	Szürkeöntvény	<300	-	-	24 - 32	18 - 24	18
6.1	Azbeszt és vörösréz	-	-	<500	24 - 32	18 - 24	18
6.3	Sárgaréz és bronz	-	-	<500	24 - 32	18 - 24	18
7.1	Alumínium	-	-	<500	24 - 32	18 - 24	18
8.1	Kemény műanyag	-	-	-	24 - 32	18 - 24	18



**Csoport 538**

**Csempevágó fűrészlapok.**

Kerámia csempek vágásához, alakításához. Menny/dob. 10.



Hossz	Szemcse finomság	Csom. egys.	Rend. szám KEN-040	Ár Ft/db
150mm (6")	Közepes	1	-1400K	910

**Junior kézi fémfűrészlapok**

Alkalmos mini kézfűrészekhez és Junior kézfűrészekhez (Fűrészkeretek külön szerezhetők be.) Vasalapú és színesfémek széles skálájához használható. Gyártva a **BS 6271:1990** szabvány előírásai szerint.



Típus	Hossz (mm)	Fogsz./colos	Súly /100 db	Rend. szám KEN-040	Ár Ft/db
Metal Pack 10	150mm (6")	32	420g	-0620K	600/10
Wood	150mm (6")	14	390g	-0640K	60/1



**Ipari gépi  
fémfűrészlapok**

Vas- és színesfémek széles skálájához használható.

**Megfelelő fűrészlap kiválasztása**

Fűrészlapok kiválasztása a fogosztás alapján

Fog/Colos	Javasolt anyagvastagságok
18	< 13mm (< 1/2")
14	6 - 19mm (1/4" - 3/4")
10	8 - 25mm (5/16" - 1)
6	13 - 38mm (1/2" - 1 1/2")
4	>19mm (> 3/4")

Gép típusa	Hűtőfolyadék szükséges	Temperálatlan szerszámacél keményfémek	Temperált szerszámacél	Szerkezeti acél és lágyfémek
Könnyű	Nem	40 löket/perc	50 - 60 löket/perc	50-60 löket/perc
Közepes	Nem	40 löket/perc	50 - 60 löket/perc	50-60 löket/perc
Közepes	Igen	60 löket/perc	60 - 90 löket/perc	100-110 löket/perc
Nehéz	Igen	60 löket/perc	90 löket/perc	110-120 löket/perc
Igen nehéz	Igen	60 löket/perc	90 löket/perc	110-120 löket/perc

**18 fog/colos**

Ajánlott vékony keresztmetszetű anyagok vágására, mint pl. csövek, kisátmérőjű rúdanyagok és könnyű szögacélok. Mivel a fűrészlapok viszonylag vékonyak, könnyű szerkezetű gépeken kell használni azokat.

**10-14 fog/colos**

Ajánlott vékony keresztmetszetű szerkezeti anyagok és vastagabb rúdanyagok vágására. Ez a gépműhelyekben leggyakrabban használt típus, ahol sokféle anyagot darabolnak.

**4-6 fog/colos**

Ajánlott lágyabb vasfémek, a legtöbb ötvözött acél és az összes színesfém nagy keresztmetszetű vágására. A megnövelt fogak közötti kikönnyítésnek köszönhetően a durva fémforgács nem szorul be.

**Üzemeltetési ajánlások**

A kisebb vágási sebesség és a magasabb eltolás adja a legjobb eredményt. Ügyeljünk hogy a visszatérő löketnél a gép egy kissé emelje meg a lapot. Az egyes munkáknál a pontos vágási sebességet és eltolást előzetes próbák eredményeként állítsuk be. Az alábbi táblázat csak irányelveként használandó.

Amikor kiválasztjuk a keresztmetszethez megfelelő fogszámot, többfajta fűrészlap közül választhatunk. Használjunk durvább fogazást (kisebb fogszámot) ha gyorsabb vágást akarunk, és finomabb fogazást (nagyobb fogszámot) ha szebb vágási felületet akarunk elérni.

**HSS átdezett gépi fűrészlapok**

Ajánlott vékony keresztmetszetű anyagok vágására, mint pl. csövek, kisátmérőjű rúdanyagok és könnyű szögacélok. Mivel a fűrészlapok viszonylag vékonyak, könnyű szerkezetű gépeken kell használni azokat.



Hossz (mm)	Szélesség (mm)	Vastagság (mm)	Fogsz./colos	Súly /10 db	Rend. szám KEN-040	Ár Ft/db
12"	5/8"	.032"	18T	0.36kg	-4630K	850
12"	1"	.050"	10T	0.78kg	-5030K	1500
12"	1"	.050"	14T	0.79kg	-5040K	1500
14"	1"	.050"	10T	0.93kg	-5130K	2140
14"	1"	.050"	14T	0.80kg	-5140K	2140
14"	1 1/4"	.062"	6T	1.30kg	-5200K	3030
14"	1 1/4"	.062"	10T	1.30kg	-5220K	3030
14"	1 1/4"	.062"	14T	1.30kg	-5230K	3030
16"	1 1/4"	.062"	6T	1.40kg	-5390K	3410
16"	1 1/4"	.062"	10T	0.90kg	-5410K	3410
16"	1 1/4"	.062"	14T	1.60kg	-5420K	3410
16"	1 1/2"	.062"	4T	2.20kg	-5490K	4300
16"	1 1/2"	.062"	6T	2.20kg	-5500K	4300
17"	1 1/4"	.062"	10T	1.80kg	-5530K	4300
18"	1 1/4"	.062"	6T	1.90kg	-5550K	4300
18"	1 1/4"	.062"	10T	1.60kg	-5570K	4300
18"	1 1/2"	.075"	6T	2.55kg	-5650K	5070
19"	1 3/4"	.088"	6T	3.80kg	-5720K	7800
20"	1 1/2"	.075"	6T	3.20kg	-5750K	5570
21"	1 1/2"	.075"	6T	3.00kg	-5770K	5570
21"	1 1/2"	.075"	10T	3.00kg	-5790K	5570
21"	1 3/4"	.088"	6T	5.30kg	-5820K	8370
24"	2"	.100"	6T	6.30kg	-5960K	11170

**Ajánlott vágási sebesség, eltolás és fogszám**

Csoport	Anyagok	Brinell keménység HB	Rockwell keménység HRC	Szakítószilárdság N/mm <sup>2</sup>	Vágási sebesség m/perc	Löket /perc	Keresztmetszet v. átmérő – Ajánlott fogszám			
							10 mm alatt	10-40 mm	40-80 mm	80 mm fölött
1.1 - 1.2	Általános célú acélok: lágy és szerkezeti acélok	<200	-	<700	25 - 35	70 - 90	14	10 - 6	6 - 4	4
1.3	Ötvözetlen és közepes karbon tartalmú acélok és öntvények	<260	<26	<850	20 - 30	50 - 70	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
1.4	Gyengén és közepesen ötvözött acélok és öntvények	<260	<26	<850	20 - 30	50 - 70	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
1.5	Közepesen és erősen ötvözött acélok és öntvények	>260 <340	>26 <36	>850 <1200	18 - 28	40 - 60	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
1.6	Hőkezelt, erősen ötvözött acélok és öntvények	>340 <450	>36 <48	>1200 <1500	15 - 25	30 - 45	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
2.1 - 2.3	Automata és ausztenites rozsdamentes acélok	<290	<30	<1000	10 - 25	40 - 60	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
3.1 - 3.2	Szürkeöntvény	<300	-	-	30 - 40	70 - 90	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
3.3 - 3.4	Gömbgrafitos és kovacsolható öntöttvas	<300	-	-	30 - 40	70 - 90	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
6.1 - 6.3	Színesfémek: sárgaréz, vörösréz, bronz	-	-	<800	40 - 60	80 - 115	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
7.1 - 7.4	Alumíniumötvözetek, cink és magnézium	-	-	<50	40 - 60	80 - 115	14 - 10	10 - 6	6 - 4	4 - 3



**Állandó fogosztású  
bimetál HSS  
lyukfűrészek**

Állandó fogosztású lyukfűrészek - ajánlott választás vékony anyagok vágásánál egészen 3mm vastagságig. Jó minőségű lyukak készítéséhez fába, acélba, bronzbba, öntöttvasba, alumíniumba és műanyagba. Ötvözött acél testhez hegesztett HSS vágóél. Ipari, törésálló szerkezet, mely gyakorlatilag törhetetlen.

**6 fog/colos. 38mm  
(1½") vágási mélység.**



Lyukfűrész mérete	Felfogószár
14 - 30mm	K1 vagy K4
32 - 210mm	K2 vagy K10



**Bimetál HSS  
lyukfűrészek**

**Váltott fogosztású**

Jó minőségű lyukak készítéséhez fába, acélba, bronzbba, öntöttvasba, alumíniumba és műanyagba. Jellemzőjük a nagyon agresszív forgácsolás, mely sima vágási felületet és lényegesen alacsonyabb zajszintet eredményez még olyan anyagok vágásánál is, mint pl. a csövek vagy sarokacélok stb. 40%-kal gyorsabban vágnak mint a fix fogosztású fűrészek és forgácseltávolításuk is hatékonyabb. Kevesebb erőfeszítést igényelnek és élettartamuk is hosszabb (akárcsak az akkumulátoroké) hogyha akkus fűrőgépekkel használjuk. Használhatóak műhelyekben, építkezéseken és karbantartási munkálatoknál.

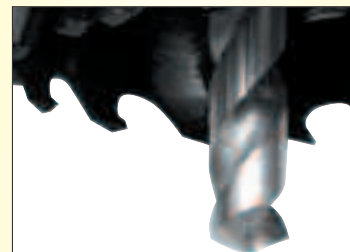
**Váltakozva 4 és 6 fog/colos. 28.5 mm  
(1¼") vágási mélység.**



**Keményfém betétes  
lyukfűrészek**



A Kennedy® keményfém betétes lyukfűrész 10-szer tovább használható mint a standard lyukfűrészek, sokkal jobban ellenáll a kopásnak és a súrlódás által generált hőnek, ezért a legjobb választás olyan szívós anyagokhoz mint pl. cserép, rozsdamentes acél. A Kennedy® keményfém betétes lyukfűrész standard felfogószárral használható.



Lyukfűrész mérete	Felfogószár
14 - 30mm	K1 vagy K4
32 - 210mm	K2 vagy K10

Vágási átmérő (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
14 (9/16")	27g	-0140K	2340
16 (5/8")	28g	-0160K	2340
17 (11/16")	35g	-0170K	2340
19 (3/4")	34g	-0190K	2340
20 (25/32")	39g	-0200K	2340
21 (13/16")	39g	-0210K	2340
22 (7/8")	46g	-0220K	2370
24 (15/16")	57g	-0240K	2460
25 (1")	61g	-0250K	2540
27 (1 1/16")	74g	-0270K	2540
29 (1 1/8")	83g	-0290K	2540
30 (1 3/16")	93g	-0300K	2760
32 (1 1/4")	75g	-0320K	2760
33 (1 5/16")	81g	-0330K	2760
35 (1 3/8")	93g	-0350K	3030
37 (1 7/16")	100g	-0370K	3030
38 (1 1/2")	86g	-0380K	3030
40 (1 9/16")	91g	-0400K	3030
41 (1 5/8")	100g	-0410K	3030
43 (1 11/16")	100g	-0430K	3030
44 (1 3/4")	100g	-0440K	3160
46 (1 13/16")	110g	-0460K	3160
48 (1 7/8")	110g	-0480K	3160
51 (2")	120g	-0510K	3160
52 (2 1/16")	120g	-0520K	3420
54 (2 1/8")	130g	-0540K	3420
56 (2 3/16")	135g	-0560K	3630
57 (2 1/4")	140g	-0570K	3680
59 (2 5/16")	150g	-0590K	3790
60 (2 3/8")	160g	-0600K	3790
64 (2 1/2")	170g	-0640K	3810
65 (2 9/16")	180g	-0650K	3980
67 (2 5/8")	190g	-0670K	3980
68 (2 11/16")	200g	-0680K	3980
70 (2 3/4")	210g	-0700K	3980
73 (2 7/8")	230g	-0730K	4100
76 (3")	230g	-0760K	4120
79 (3 1/8")	260g	-0790K	4220
83 (3 1/4")	310g	-0830K	4550
86 (3 3/8")	330g	-0860K	4560
89 (3 1/2")	330g	-0890K	4720
92 (3 5/8")	330g	-0920K	4990
95 (3 3/4")	365g	-0950K	5450
102 (4")	365g	-1020K	5990
105 (4 1/8")	400g	-1050K	6390
108 (4 1/4")	400g	-1080K	7930
111 (4 3/8")	435g	-1110K	8720
114 (4 1/2")	465g	-1140K	8960
121 (4 3/4")	500g	-1210K	10400
127 (5")	565g	-1270K	11790
133 (5 1/4")	600g	-1330K	12570
140 (5 1/2")	650g	-1400K	13330
152 (6")	800g	-1520K	13960
210 (8 9/32")	1200g	-1540K	16410

Vágási átmérő (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
14 (9/16")	30g	-5140K	2220
16 (5/8")	40g	-5160K	2220
17 (11/16")	40g	-5170K	2220
19 (3/4")	40g	-5190K	2220
20 (25/32")	50g	-5200K	2220
21 (13/16")	50g	-5210K	2220
22 (7/8")	60g	-5220K	2250
24 (15/16")	70g	-5240K	2330
25 (1")	80g	-5250K	2400
27 (1 1/16")	80g	-5270K	2400
29 (1 1/8")	90g	-5290K	2400
30 (1 3/16")	100g	-5300K	2620
32 (1 1/4")	100g	-5320K	2620
33 (1 5/16")	110g	-5330K	2620
35 (1 3/8")	120g	-5350K	2870
37 (1 7/16")	130g	-5370K	2870
38 (1 1/2")	80g	-5380K	2870
40 (1 9/16")	90g	-5400K	2870
41 (1 5/8")	90g	-5410K	2870
43 (1 11/16")	100g	-5430K	2870
44 (1 3/4")	110g	-5440K	2990
46 (1 13/16")	110g	-5460K	2990
48 (1 7/8")	130g	-5480K	2990
51 (2")	140g	-5510K	2990
52 (2 1/16")	150g	-5520K	3240
54 (2 1/8")	150g	-5540K	3240
56 (2 3/16")	160g	-5560K	3430
57 (2 1/4")	170g	-5570K	3490
59 (2 5/16")	170g	-5590K	3580
60 (2 3/8")	180g	-5600K	3580
64 (2 1/2")	200g	-5640K	3600
65 (2 9/16")	210g	-5650K	3780
67 (2 5/8")	220g	-5670K	3780
68 (2 11/16")	225g	-5680K	3780
70 (2 3/4")	230g	-5700K	3780
73 (2 7/8")	240g	-5730K	3880
76 (3")	260g	-5760K	3920
79 (3 1/8")	280g	-5790K	3940
83 (3 1/4")	300g	-5830K	4300
86 (3 3/8")	330g	-5860K	4310
89 (3 1/2")	340g	-5890K	4460
92 (3 5/8")	370g	-5920K	4730
95 (3 3/4")	390g	-5950K	5160
102 (4")	430g	-6020K	5670
105 (4 1/8")	460g	-6050K	6050
108 (4 1/4")	470g	-6080K	7500
111 (4 3/8")	500g	-6110K	8250
114 (4 1/2")	540g	-6140K	8490
121 (4 3/4")	590g	-6210K	9840
127 (5")	650g	-6270K	11150
133 (5 1/4")	710g	-6330K	11900
140 (5 1/2")	770g	-6400K	12610
152 (6")	900g	-6520K	13220
168 (6 11/16")	1060g	-6680K	18010
177 (6 31/32")	1100g	-6770K	19140

Fűrész átmérője (mm)	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
15 (19/32")	-7150K	4230
16 (5/8")	-7160K	4230
17 (11/16")	-7170K	4230
18 (23/32")	-7180K	4230
19 (3/4")	-7190K	5520
20 (25/32")	-7200K	5520
21 (13/16")	-7210K	5520
22 (7/8")	-7220K	5960
23 (29/32")	-7230K	5960
24 (15/16")	-7240K	5880
25 (1")	-7250K	6000
26 (1 1/32")	-7260K	6000
27 (1 1/16")	-7270K	6000
28 (1 3/32")	-7280K	6250
29 (1 1/8")	-7290K	6490
30 (1 3/16")	-7300K	6490
31 (1 7/32")	-7310K	6490
32 (1 1/4")	-7320K	6730
33 (1 5/16")	-7330K	6980
34 (1 11/32")	-7340K	7090
35 (1 3/8")	-7350K	7450
36 (1 13/32")	-7360K	7700
38 (1 1/2")	-7380K	7940
40 (1 9/16")	-7400K	8300
41 (1 5/8")	-7410K	8900
44 (1 3/4")	-7440K	9260
45 (1 25/32")	-7450K	9380
48 (1 7/8")	-7480K	9620
50 (1 31/32")	-7500K	9620
51 (2")	-7510K	9970
54 (2 1/8")	-7540K	10230
55 (55/32")	-7550K	10230
57 (2 1/4")	-7570K	10590
60 (2 3/8")	-7600K	11070
64 (2 1/2")	-7640K	11190
65 (2 9/16")	-7650K	11190
67 (2 5/8")	-7670K	11920
70 (2 3/4")	-7700K	11920
75 (2 15/16")	-7750K	11920
76 (3")	-7760K	12510
80 (3 5/32")	-7800K	13220
85 (3 11/32")	-7850K	14320
95 (3 3/4")	-7950K	15530
100 (3 7/8")	-8000K	15530
102 (4")	-8002K	15530
105 (4 1/8")	-8005K	16730



**KENNEDY** Lyukfűrészek  
felfogószárak

Pontosan megmunkált és menetelt szárak, garantálva minden az egyenes és váltott fogosztású lyukfűrészek biztonságos felfogását. Ötvözött acélból gyártva. Szerszámgépekkel használható.

**14-30mm lyukfűrészekhez**

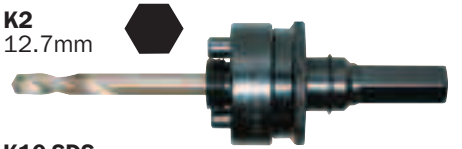
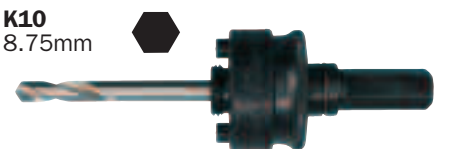


**K1-SDS**  
Az előfúró külön szerezhető be

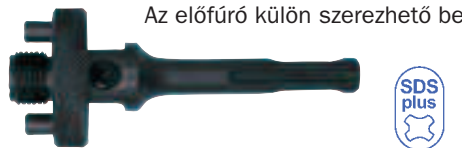


Termék szám	Szár típusa	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
K4	14 - 30mm	-1750K	2460
K1	14 - 30mm	-1600K	3080
K1-SDS	14 - 32mm	-1550K	3040

**32-152mm lyukfűrészekhez**



**K10-SDS**  
Az előfúró külön szerezhető be



Termék szám	Szár típusa	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
K10	32 - 152mm	-1850K	5050
K2	32 - 152mm	-1650K	5050
K10-SDS	33 - 152mm	-1560K	4950

**Előfúró lyukfűrészekhez**

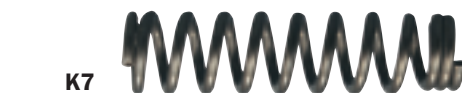
Gyorsacél, köszörült forgácsolóhorronnal. Rozsdamentes acélhoz nem használható.



Termék szám	Felfogószár	Súly /db	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
K14C	A K4 kivételével mindegyik	20g	-1930K	1220
K14D	Csak a K4	30g	-1960K	1220

**Kilőkörugó**

Edzett rugóacélból készült. Az előfúrón túlnyúlva kitolja a vágás után a kivágott anyagot.



Termék szám	Lyukfűrészmérettartomány	Súly /db	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
K7	14 - 210mm	10g	-1970K	110

**Váltott fogosztású bimetál lyukfűrészek készletek**

Jó minőségű lyukak készítéséhez fába, acélba, bronzbba, öntöttvasba, alumíniumba és műanyagba. Jellemzőjük a nagyon agresszív forgácsolás, mely sima vágási felületet és lényegesen alacsonyabb zajszintet eredményez, mint a fix fogosztású fűrészek és forgácseltávolításuk is hatékonyabb. Kevesebb erő kifejtést igényelnek és élettartamuk is hosszabb (akárcsak az akkumulátoroké) hogyha akkus fűrészekkel használjuk. Használhatóak műhelyekben, építkezéseken és karbantartási munkálatoknál.

Váltakozva 4 és 6 fog/colos. 28.5 mm (1 1/8") vágási mélység.

**Karbantartó készlet  
9 darabos**

Hat darab váltott fogosztású bimetál lyukfűrészedzett élekkel, két felfogószár és egy kilőkörugó. Robusztus műanyag tárolódobozban.  
**Tartalom:** 22, 29, 35, 44, 51 és 64mm lyukfűrészek. K7 kilőkörugó, K4 és K10 tengelyek.



**VÁLTOTT FOGOSZTÁS A JOBB TELJESÍTMÉNYÉRT**

Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/készlet
9	110g	-2400K	25320

**Mesterkészletek**

Kiváló minőségű váltott fogosztású, bimetál lyukfűrészek edzett élekkel. Műanyag tárolócsőben, mely jól elhelyezhető szerszámdobozban vagy szerszámkocsiban.

**5 darabos tartalma:** 16, 20, 25 és 30mm lyukfűrészek, K1 tengely.

**11 darabos tartalma:** 16, 19, 20, 22, 25, 30, 32, 38 és 51mm lyukfűrészek, K1 és K10 tengelyek.



**5 DARABOS**



**VÁLTOTT FOGOSZTÁS A JOBB TELJESÍTMÉNYÉRT**

**11 DARABOS**



Műanyag tárolócsőben, mely jól elhelyezhető szerszámdobozban.

Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/készlet
5	30g	-2100K	9710
11	160g	-2500K	23010

**Villanyszerelő készlet  
9 darabos**

Hat darab váltott fogosztású bimetál lyukfűrészedzett élekkel, két felfogószár és egy kilőkörugó. Robusztus műanyag tárolódobozban.  
**Tartalom:** 16, 20, 25, 32, 40 és 51mm lyukfűrészek. K7 kilőkörugó, K1 és K10 tengelyek.



**9 DARABOS**

Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/készlet
9	90g	-2300K	23010

**Állandó fogosztású bimetál lyukfűrészek készlet**

Állandó fogosztású lyukfűrészek - ajánlott választás vékony anyagok vágásánál egészen 3mm vastagságig. Jó minőségű lyukak készítéséhez fába, acélba, bronzbba, öntöttvasba, alumíniumba és műanyagba. Ötvözött acél testhez hegesztett HSS vágóél. Ipari, forgácsoló szerkezet, mely gyakorlatilag törhetetlen.

**6 fog/colos. 38mm (1 1/2") vágási mélység.**

**9 darabos műhelykészlet**

Hat darab fix fogosztású bimetál lyukfűrészedzett élekkel, két felfogószár és egy kilőkörugó. Robusztus tárolódobozban.

**Tartalom:** 22, 29, 35, 44, 51 és 64mm lyukfűrészek. K7 kilőkörugó, K4 és K10 tengelyek.



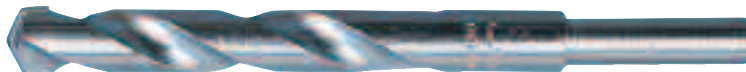
**9 DARABOS**

Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/készlet
9	1.20kg	-2000K	25320



Wolfrámkarbid fúróhegy, kovácshengerelt forgácsolóanyag. Általános célú fal- és kőzetfúró karbantartási célra és műhelymunkára.

**Normál hossz**



**75.0mm - 120.0mm**

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/db
No.6 (4.0mm)	75.0	6g	-0060K	110
No.8 (5.0mm)	85.0	10g	-0080K	110
No.10 (5.5mm)	85.0	14g	-0100K	110
No.10A (6.0mm)	100.0	14g	-0110K	110
No.12 (6.5mm)	100.0	17g	-0120K	120

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/db
No.14 (7.0mm)	100.0	17g	-0140K	130
No.16 (8.0mm)	120.0	27g	-0160K	180
No.18 (9.0mm)	120.0	28g	-0180K	240
No.20 (10.0mm)	120.0	40g	-0200K	240
No.23 (12.0mm)	120.0	55g	-0450K	330

**Középhosszú**



**150.0mm - 160.0mm**

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/db
No. 8 (5.0mm)	150.0	17g	-1080K	160
No.10 (5.5mm)	150.0	22g	-1100K	160
No.10A (6.0mm)	150.0	22g	-1110K	160
No.12 (6.5mm)	150.0	50g	-1120K	170
No.14 (7.0mm)	150.0	25g	-1140K	190
No.16 (8.0mm)	150.0	34g	-1160K	190
No.18 (9.0mm)	150.0	35g	-1180K	330
No.20 (10.0mm)	150.0	50g	-1200K	250

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/db
No.22 (11.0mm)	150.0	50g	-1220K	250
No.24 (13.0mm)	150.0	84g	-1240K	490
No.25 (14.0mm)	150.0	100g	-1250K	550
No.26 (16.0mm)	150.0	128g	-1260K	700
No.27 (18.0mm)	160.0	132g	-1270K	900
No.28 (20.0mm)	160.0	195g	-1280K	950
No.29 (22.0mm)	160.0	245g	-1290K	1500
No.30 (25.0mm)	160.0	308g	-1300K	1990

**Extra Length**



**300.0mm hossz**

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/db
No.12 (6.5mm)	300.0	58g	-3120K	420
No.14 (7.0mm)	300.0	58g	-3140K	450
No.16 (8.0mm)	300.0	91g	-3160K	440
No.20 (10.0mm)	300.0	98g	-3200K	750
No.22 (11.0mm)	300.0	130g	-3220K	1010
No.24 (13.0mm)	300.0	164g	-3240K	1130

**400.0mm hossz**

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/db
No.16 (8.0mm)	400.0	124g	-4160K	700
No.18 (9.0mm)	400.0	125g	-4180K	750
No.20 (10.0mm)	400.0	130g	-4200K	910
No.22 (11.0mm)	400.0	174g	-4220K	1130
No.24 (13.0mm)	400.0	219g	-4240K	1240

**Kőzetfúró készletek**

**7 darabos normál hossz**

Tartalma:

No.6 x 75, No.8 x 85, No.10 x 85, No.10A x 100, No.12 x 100, No.16 x 120 és No.20 x 120mm.

**7**  
DARABOS

**7 db-os normál/közepes hossz Tartalma:**

No.10 x 85, No.12 x 100, No.14 x 100, No.16 x 120, No.20 x 120, No.24 x 150 és No.26 x 150mm.

**16 db-os normál/közepes hossz Tartalma:**

No.6 x 75, No.8 x 85, No.10 x 85, No.8 x 150, No.10 x 150, No.10A x 100, No.10A x 150, No.14 x 100, No.14 x 150, No.16 x 120, No.16 x 150, No.18 x 120, No.18 x 150, No.20 x 120, No.20 x 150 és No.24 x 150mm.

**16**  
DARABOS



Darab-Szám/Hossz	Súly /készlet	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/készlet
7 - Normál	140g	-5070K	1240
7 - Normál/Középhosszú	400g	-5170K	1890
16 - Normál/Középhosszú	460g	-5320K	2530

**KOBE Csempe- és kőzetfúró készletek**

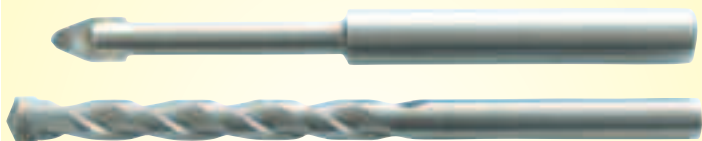
**2 darabos készletek**

2 darabos készletek üveg, csempek, tükrök és kerámia fúrásához.

**Készletek tartalma:**

1 db kőzetfúró fej és 1 db csempe- és üvegfúró fej.

**2**  
DARABOS



Méret	Rend. szám KBE-280	Ár Ft/készlet
5.00mm	-7500K	490
6.00mm	-7510K	550
6.50mm	-7520K	630
7.00mm	-7530K	690
8.00mm	-7540K	750

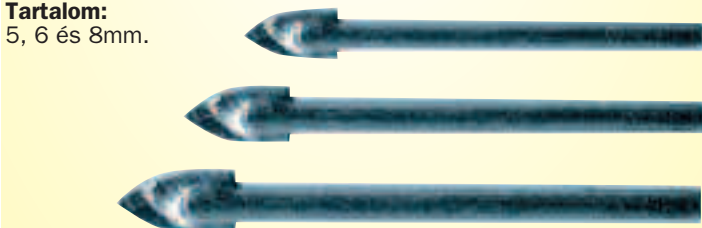
**Csempe- és üvegfúró készlet**

3 darabos fúrófej készlet üveg, csempek, tükrök és kerámia fúrásához.

**3**  
DARABOS

**Tartalom:**

5, 6 és 8mm.



Darab-Szám	Rend. szám KBE-280	Ár Ft/készlet
3	-7560K	1230



## SDS-Plus kalapácsfúrók

Wolfrámkarbid hegyű, és alkalmas az összes SDS-Plus befogású fúróba. Nagy teljesítményű fúrószárak jó hőellenállással és kopásállósággal. A **DIN 8035** szabvány előírásai szerint gyártva.



Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-057	Ár Ft/db
5.0mm	110.0	50g	-1000K	500
5.0mm	160.0	50g	-1020K	560
5.5mm	110.0	50g	-1200K	560
5.5mm	160.0	50g	-1220K	660
6.0mm	110.0	50g	-1400K	490
6.0mm	160.0	50g	-1420K	520
6.0mm	210.0	60g	-1440K	830
6.5mm	110.0	50g	-1600K	690
6.5mm	160.0	50g	-1620K	740
7.0mm	110.0	60g	-1800K	570
7.0mm	160.0	70g	-1820K	630
8.0mm	110.0	80g	-2000K	550
8.0mm	160.0	80g	-2020K	580
8.0mm	210.0	90g	-2040K	830
8.0mm	260.0	110g	-2080K	1080
8.0mm	400.0	180g	-2120K	2060
9.0mm	210.0	100g	-2240K	800
10.0mm	110.0	70g	-2400K	630
10.0mm	160.0	90g	-2420K	690
10.0mm	210.0	110g	-2440K	900
10.0mm	260.0	150g	-2480K	1150
10.0mm	360.0	180g	-2520K	1650
10.0mm	460.0	280g	-2540K	2260
11.0mm	160.0	110g	-2620K	800
11.0mm	300.0	130g	-2680K	1650
12.0mm	166.0	100g	-2820K	890
12.0mm	216.0	130g	-2840K	1240
12.0mm	316.0	170g	-2900K	1670
12.0mm	466.0	240g	-2940K	2330
12.0mm	600.0	350g	-2980K	3200
13.0mm	166.0	110g	-3020K	1220

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-057	Ár Ft/db
13.0mm	210.0	100g	-3040K	1370
13.0mm	466.0	300g	-3140K	2530
14.0mm	166.0	155g	-3220K	1240
14.0mm	216.0	170g	-3240K	1540
14.0mm	266.0	180g	-3280K	1810
14.0mm	316.0	200g	-3300K	1950
14.0mm	466.0	300g	-3340K	2650
14.0mm	600.0	410g	-3380K	4240
15.0mm	166.0	200g	-3420K	1530
15.0mm	266.0	200g	-3480K	1980
15.0mm	450.0	250g	-3540K	3410
16.0mm	250.0	150g	-3640K	2110
16.0mm	300.0	200g	-3700K	2380
16.0mm	450.0	350g	-3740K	3210
16.0mm	600.0	450g	-3760K	4170
17.0mm	200.0	160g	-3840K	3490
18.0mm	250.0	240g	-4040K	2760
18.0mm	450.0	400g	-4140K	3690
20.0mm	200.0	200g	-4440K	2930
20.0mm	300.0	300g	-4500K	3470
20.0mm	450.0	480g	-4540K	4750
22.0mm	250.0	350g	-4680K	4170
22.0mm	450.0	720g	-4740K	5430
24.0mm	250.0	390g	-4880K	4610
24.0mm	450.0	770g	-4940K	6540
25.0mm	250.0	430g	-5080K	4750
25.0mm	450.0	770g	-5140K	6970
26.0mm	250.0	430g	-5280K	6380
26.0mm	450.0	850g	-5340K	7610

### SDS-Plus kalapácsfúró készletek

Wolfrámkarbid hegyű, és alkalmas az összes SDS befogású fúróba. Nagy teljesítményű fúrószárak jó hőellenállással és kopásállósággal. A **DIN 8035** szabvány előírásai szerint gyártva.

#### 7 darabos készlet

Tartalma: 5, 6 és 8mm x 110mm teljes hossz.  
6, 8, 10 és 12mm x 160mm teljes hossz.

#### 9 darabos készlet

Tartalma: 5, 5.5, 6, és 7mm x 160mm teljes hossz.  
8 x 210mm, 8 x 260mm, 12 x 216, 12 x 316mm,  
16 x 250mm teljes hossz.


**9 DARABOS**

Darab szám	Rend. szám KEN-057	Ár Ft/készlet
7	-7000K	3390
9	-7020K	7830

### KOBE Gyémánt magfúrók

Nagy teljesítményű, Gyémánt, lézerral hegesztett magfúrók száraz vágásokhoz. Megvezető csappal és meghajtó tengellyel használható, szükség esetén hosszabbítható. Szerszámacélból gyártva, mely tökéletes koncentricitást és jó hegesztési szilárdságot biztosít. Építőanyagok széles skálájánál alkalmazható, úgymint: klinkertéglák, betonblokkok, salaktéglák, falazóblokkok és puha-közepes keménységű természetes kövek. 1/2"-os menettel. A legjobb eredmény érdekében használjon állítható fordulatszámú 850 Wattnál erősebb gépet.


**12 DARABOS**


Darabszám	Magfúrók mérete (mm)	Rend. szám KBE-280	Ár Ft/készlet
12	42, 52, 65, 117, 127	-0300K	51900

### Individual Diamond Core Drills



Teljes hossz (mm)	Méret (mm)	Rend. szám KBE-280	Ár Ft/db
150	42	-0310K	8770
	52	-0312K	8360
	65	-0314K	9100
	117	-0316K	11990
	127	-0318K	15170





**HSS menetesvégű íves reteszhoronymarók 12 mm/1/2" szárátmérővel**

**HSS**

Alkalmos Woodruff ékhoronyok pontos kimunkálására a **DIN 6888** szerint. Szerkezeti és hőkezelt acélok megmunkálásához egész 900N/mm<sup>2</sup>-ig. A **BS122:Part 4:1980** és **DIN 850** szabvány előírásai szerint gyártva. Szár a **DIN 1835/D** szerint.



**A megengedett eltérések metrikus határai**

Átmérő + 00	-0.127
szélesség	
2 - 4	- 0.014 -0.028
4 - 7	- 0.020 -0.038
7mm felett	- 0.025 -0.047

**Metrikus tűréshatárok**

Átmérő	+0.13 - 0.13
Fej szélesség	+0.13 - 0.13



**Metrikus**

Átmérő (mm)	Szélesség	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
10.5	2.0	57.0	44g	-6500A	8070
10.5	3.0	57.0	44g	-6502C	8070
11.0	3.5	54.0	44g	-6502J	16000
13.5	2.5	57.0	44g	-6504E	8670
13.5	3.0	57.0	45g	-6505F	8670
13.5	4.0	57.0	45g	-6506G	8670
16.5	3.0	57.0	46g	-6508J	10170
16.5	4.0	57.0	46g	-6509K	10170
16.5	5.0	57.0	46g	-6510L	10170
19.5	3.0	57.0	46g	-6511M	12600
19.5	4.0	57.0	46g	-6512N	12600
19.5	5.0	57.0	50g	-6513P	12600
19.5	6.0	57.0	51g	-6514C	12600
22.5	4.0	63.5	55g	-6514Q	14910
22.5	5.0	63.5	57g	-6515R	14910
22.5	6.0	63.5	59g	-6516S	14910
25.5	6.0	70.0	67g	-6518V	16070
25.5	8.0	70.0	73g	-6520X	16070
32.5	6.0	70.0	81g	-6527D	16510

**Gyorsacél sima szárú Woodruff marók**

**12mm/1/2" szár**

A Woodruff-ékek számára zárt hornyok készítésére a **DIN 6888** szabvány szerint. Szerkezeti, cementált és hőkezelt acél marásához 900N/mm<sup>2</sup>-ig.

Gyártási szabvány: **BS 122 : 4. rész : 1980.**

A **DIN 850** szabvány szerint gyártva.



**HSS**

**A megengedett eltérések metrikus határai**

Átmérő + 00	-0.127
szélesség	
2 - 4	- 0.014 -0.028
4 - 7	- 0.020 -0.038
7mm felett	- 0.025 -0.047



**Metrikus méretek**

Átmérő (mm)	Szélesség	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
10.5	2.0	57.0	44g	-4500A	8070
10.5	3.0	57.0	44g	-4502C	8070
13.5	2.5	57.0	44g	-4504E	11220
13.5	3.0	57.0	45g	-4505F	11500
13.5	4.0	57.0	45g	-4506G	11500
16.5	3.0	57.0	46g	-4508J	15150
16.5	4.0	57.0	46g	-4509K	14450
16.5	5.0	57.0	46g	-4510L	14450
19.5	3.0	57.0	46g	-4511M	14450
19.5	4.0	57.0	46g	-4512N	14450
19.5	5.0	57.0	50g	-4513P	16950
19.5	6.0	57.0	51g	-4514C	20840
22.5	4.0	63.5	55g	-4514Q	16690
22.5	6.0	63.5	59g	-4516S	16690
25.5	6.0	70.0	67g	-4518V	18230
25.5	8.0	70.0	73g	-4520X	18280
32.5	6.0	70.0	81g	-4527D	30990

**HSS menetesvégű T-horonymarók**

**HSS**

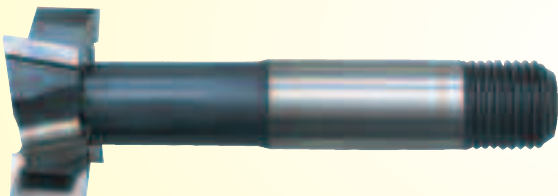
T-horonyok marására használják felfogó asztaloknál, készülékeknél stb. **DIN 650** szerint. Szerkezeti és hőkezelt acélok megmunkálásához egész 900N/mm<sup>2</sup>-ig. A max.16 mm<sup>5/8"</sup> átmérőjű szerszámok 6 élűek, 18 mm<sup>11/16"</sup>-tól 8 élűek. A **DIN 850** szabvány előírásai szerint gyártva. Szár a **DIN 1835/D** szerint.

**Metrikus tűréshatárok**

Átmérő	+0.13 - 0.13
Hossz	+0.13 - 0.13

**Colos tűréshatárok**

Átmérő	+0.005" - 0.005"
Hossz	+0.005" - 0.005"



**Metrikus**

Csavar méret	Fej szél.	Maró	Szár	Nyak	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
M6.0	6.0	12.5	10.0	5.0	57.0	36g	-6550A	12700
M8.0	8.0	16.0	10.0	6.5	62.0	41g	-6551B	13260
M10.0	8.0	18.0	12.0	8.0	65.0	50g	-6552C	13810
M12.0	10.0	22.0	12.0	10.0	74.0	52g	-6553D	15540
M14.0	11.0	25.0	16.0	12.0	82.0	84g	-6554E	16370
M16.0	12.0	28.0	16.0	13.0	85.0	159g	-6555F	19610
M18.0	14.0	32.0	25.0	15.0	90.0	347g	-6556G	20750
M20.0	16.0	36.0	25.0	17.0	103.0	298g	-6557H	28900

**Gyorsacél sima szárú T horonymarók**

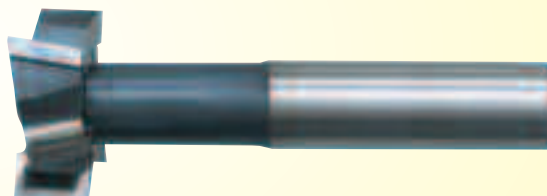
**HSS**

Tolóasztalok, szerelvények, stb. T horonyainak forgácsolásához a **DIN 650** szabvány szerint. Szerkezeti, cementált és hőkezelt acél marásához 900N/mm<sup>2</sup>-ig. A 16mm és 5/8" méretek 6, a 18mm és 11/16" méretektől felfelé pedig 8 horonnyal rendelkeznek. A **DIN 851** szabvány szerint gyártva.

**Horony 12° RH/LH**

**A megengedett eltérés metrikus határai**

Átmérő	+0.13 - 0.13
Hossz	+0.13 - 0.13



**Metrikus méretek**

Csavar Méret	Fej szél.	Maró	Szár	Szár	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
M6.0	6.0	12.5	10.0	5.0	57.0	36g	-4550A	12700
M8.0	8.0	16.0	10.0	6.5	62.0	41g	-4551B	13260
M10.0	8.0	18.0	12.0	8.0	65.0	50g	-4552C	13810
M12.0	10.0	22.0	12.0	10.0	74.0	52g	-4553D	15540
M14.0	11.0	25.0	16.0	12.0	82.0	84g	-4554E	16370
M16.0	12.0	28.0	16.0	13.0	85.0	159g	-4555F	19610
M18.0	14.0	32.0	25.0	15.0	90.0	347g	-4556G	25770
M20.0	16.0	36.0	25.0	17.0	103.0	298g	-4557H	40190

**HSS menetesvégű  
fecskefarok horonymarók**

Fecskefarok alakú vezetőhornyok kimunkálására tervezték szerszámgépasztaloknál, befogókészülékeknél. Fényes kivétel, egyenes csavarfelület. **DIN 1833** szabvány szerint. Szár a **DIN 1835/D** szerint.



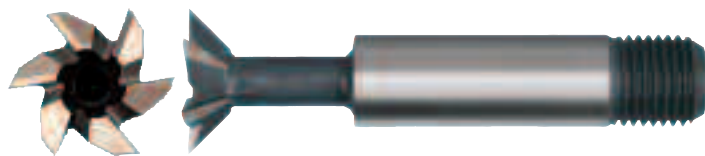
HSS

**Metrikus tűréshatárok**

+0.25 - 0.00

**Colos tűréshatárok**

+0.010 - 0.000

**45° sarokszöggel**

Átmérő (mm)	Vágóél hossz	Szár-átm.	Teljes hossz	V.élek száma	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
13.0	3.0	12.0	63.5	6	-6200A	5890
16.0	4.0	12.0	66.5	6	-6201B	6230
19.0	5.5	12.0	66.5	6	-6202C	7490
25.0	7.5	12.0	70.0	8	-6204E	10390
32.0	8.5	16.0	74.5	8	-6206G	13860

**60° sarokszöggel**

Átmérő (mm)	Vágóél hossz	Szár-átm.	Teljes hossz	V.élek száma	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
13.0	4.0	12.0	63.5	6	-6150A	5890
16.0	5.5	12.0	66.5	6	-6151B	6230
19.0	7.0	12.0	66.5	6	-6152C	7490
20.0	8.0	12.0	63.0	6	-6152P	8350
25.0	12.0	12.0	70.0	8	-6154E	10390
32.0	13.5	16.0	74.5	8	-6156G	32980

**HSS menetesvégű sarokrádiuszoló maró**

HSS

Konvex sarokrádiuszok kialakítására tervezték. Szerkezeti és hőkezelt acélok megmunkálásához egész 900N/mm<sup>2</sup>-ig.

A gyártó szabványai szerint.

Fényes kivétel, egyenes 5' jobbos hornyok.

Rádiusz tűrése: ± 0,005".

Szár a **DIN 1835/D** szerint.

**Gyorsacél sima szárú sarokrádiuszoló maró**

HSS

Domború sarokszögek kialakítására tervezett.

Szerkezeti, cementált és hőkezelt acél marására.

900N/mm<sup>2</sup>-ig.

Gyártás a gyári szabvány szerint.

5' jobbos hornyok.

Fényes, egyenes csavarfelület.

Megengedett szögeltérés: ± 0,005" Metrikus méretek

**Metrikus méretek**

Sugár (mm)	Fej-átm.	Szár-átm.	Teljes hossz	V.élek f száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
2.0	12.0	12.0	60.5	4	50g	-6408Z	8070
3.0	12.0	12.0	60.5	4	50g	-6410A	9230
4.0	14.0	12.0	60.5	4	54g	-6411B	10390
5.0	16.0	16.0	60.5	4	86g	-6412C	16170
6.0	22.0	16.0	63.5	4	109g	-6413D	17330
8.0	25.0	25.0	73.0	4	250g	-6414E	20800
10.0	28.0	25.0	79.5	4	272g	-6415F	28900
12.0	35.0	25.0	82.5	4	325g	-6416G	26340

**Metrikus méretek**

Sugár (mm)	Fej-átm.	Szár-átm.	Teljes hossz	Fogak Száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
2.0	12.0	12.0	60.5	4	50g	-4408Z	8070
3.0	12.0	12.0	60.5	4	50g	-4410A	9230
4.0	14.0	12.0	60.5	4	54g	-4411B	10390
5.0	16.0	16.0	60.5	4	86g	-4412C	11540
6.0	22.0	16.0	63.5	4	109g	-4413D	16170
8.0	25.0	25.0	73.0	4	250g	-4414E	17330
10.0	28.0	25.0	79.5	4	272g	-4415F	20800
12.0	35.0	25.0	82.5	4	325g	-4416G	29150

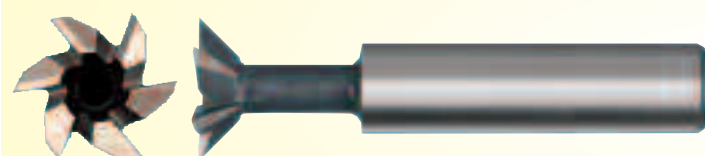
**Gyorsacél sima szárú fecskefark marók (egyszerű szögmarók)**

Fecskefarkvezetékek előállítására tervezték szerszámgép asztalokhoz, tokmányokhoz és szerelvényekhez. Fényes, egyenes csavarfelület. A **DIN 1833** szabvány szerint gyártva.

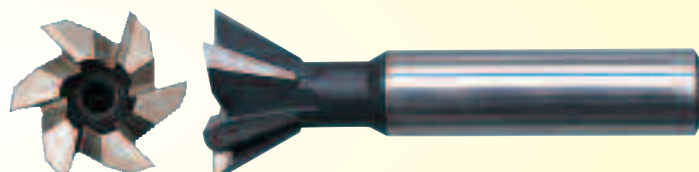
**Φ Megengedett eltérések**

Metrikus	Hüvelyk
+0.25 - 0.00	+0.010 - 0.000

HSS

**45° sarokszög - Metrikus (C Forma)**

Átmérő (mm)	Vágóél hossz	Szár-átm.	Teljes hossz	Fogak Száma	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
13.0	3.0	12.0	63.5	6	-4200A	8870
16.0	4.0	12.0	66.5	6	-4201B	10430
19.0	5.5	12.0	66.5	6	-4202C	10500
20.0	5.5	12.0	62.0	6	-4202P	11630
25.0	7.5	12.0	70.0	8	-4204E	16480
32.0	8.5	16.0	74.5	8	-4206G	21990

**60° sarokszög - Metrikus (C Forma)**

Átmérő (mm)	Vágóél hossz	Szár-átm.	Teljes hossz	Fogak Száma	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
13.0	4.0	12.0	63.5	6	-4150A	8870
16.0	5.5	12.0	66.5	6	-4151B	10430
19.0	7.0	12.0	66.5	6	-4152C	11630
20.0	8.0	12.0	63.0	6	-4152P	11630
25.0	12.0	12.0	70.0	8	-4154E	13320
32.0	13.5	16.0	74.5	8	-4156G	17770



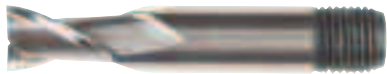
**Kétélű, menetes végű**

### hosszlyukmarók-HSS

Használható süllyesztőmarásra és horonymarásra. Fényes kivitel. Forgácsoló típusa: 30°. A **BS122: Part 4:1980** szabvány előírásai szerint.

#### Rövid sorozat S210T

**HSS**



Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
1.50	3.0	47.0	6.0	-5600A	2530
2.00	4.0	48.0	6.0	-5601B	2670
2.50	5.0	49.0	6.0	-5602C	3210
3.00	5.0	49.0	6.0	-5603D	3060
3.50	6.0	50.0	6.0	-5604E	3060
4.00	7.0	51.0	6.0	-5605F	2650
4.50	7.0	51.0	6.0	-5606G	3210
5.00	8.0	52.0	6.0	-5607H	2650
5.50	8.0	52.0	6.0	-5608J	2650
6.00	8.0	52.0	6.0	-5609K	2660
6.50	10.0	60.0	10.0	-5610L	3200
7.00	10.0	60.0	10.0	-5611M	3810
7.50	10.0	60.0	10.0	-5612N	5790
8.00	11.0	61.0	10.0	-5613P	3330
8.50	11.0	61.0	10.0	-5614Q	3330
9.00	11.0	61.0	10.0	-5615R	3770
9.50	11.0	61.0	10.0	-5616S	3770
10.00	13.0	63.0	10.0	-5617T	3770
10.50	13.0	70.0	12.0	-5618V	4000
11.00	13.0	70.0	12.0	-5619W	4410
11.50	13.0	70.0	12.0	-5620X	4410
12.00	16.0	73.0	12.0	-5621Y	4830
13.00	16.0	73.0	12.0	-5622Z	5230
14.00	16.0	73.0	12.0	-5624A	6580
15.00	16.0	73.0	16.0	-5625B	7250
16.00	19.0	79.0	16.0	-5626C	7520
17.00	19.0	79.0	16.0	-5627D	7920
18.00	19.0	79.0	16.0	-5628E	9260
19.00	19.0	79.0	16.0	-5629F	9930
20.00	22.0	82.0	16.0	-5630G	10600
25.00	26.0	102.0	25.0	-5635M	13260
30.00	26.0	102.0	25.0	-5640S	16090
32.00	32.0	112.0	25.0	-5641T	16090

#### Hosszú sorozat 5230T

**HSS**



Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
2.00	3.0	51.0	6.0	-5800A	5270
2.50	6.5	54.0	6.0	-5801B	5380
3.00	11.0	60.5	6.0	-5802C	4410
3.50	12.5	66.5	6.0	-5803D	4410
4.00	12.5	66.5	6.0	-5804E	4410
4.50	12.5	66.5	6.0	-5805F	4410
5.00	12.5	70.0	6.0	-5806G	4410
5.50	16.0	76.0	6.0	-5807H	4410
6.00	16.0	76.0	6.0	-5808J	4410
6.50	16.0	76.0	10.0	-5809K	5350
7.00	16.0	76.0	10.0	-5810L	7990
7.50	16.0	76.0	10.0	-5811M	8440
8.00	19.0	79.5	10.0	-5812N	5550
8.50	22.0	82.5	10.0	-5813P	5550
9.00	22.0	82.5	10.0	-5814Q	5550
9.50	22.0	82.5	10.0	-5815R	8100
10.00	22.0	82.5	10.0	-5816S	6690
11.00	22.0	89.0	12.0	-5816S	6690
12.00	25.5	95.0	12.0	-5817T	6690
13.00	25.5	95.0	12.0	-5818V	6690
14.00	28.5	101.5	12.0	-5819W	6690
15.00	31.5	108.0	16.0	-5820X	8030
16.00	31.5	108.0	16.0	-5821Y	8030
17.00	35.0	114.5	16.0	-5822Z	9370
18.00	35.0	114.5	16.0	-5824A	9370
19.00	38.0	120.5	16.0	-5825B	12060
20.00	38.0	120.5	16.0	-5826C	13400
25.00	44.5	159.0	25.0	-5829F	14610
30.00	51.0	159.0	25.0	-5832J	26830
32.00	51.0	159.0	25.0	-5833K	30940

### Menetesvégű többélű ujjmarók

Profilmárásra és nyitott hornyok előállítására. Felületkezelés: fényes kivitel. Forgácsoló típusa: 30°. Méretek a **BS 122 : Part 4 : 1980** szerint.

#### Rövid sorozat E410T

**HSS**



Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
<b>4 élű</b>					
2.00	4.0	51.0	6.0	-5100A	4560
2.50	6.5	51.0	6.0	-5101B	4560
3.00	9.5	54.0	6.0	-5102C	4560
3.50	12.5	57.0	6.0	-5103D	4560
4.00	12.5	57.0	6.0	-5104E	4830
4.50	12.5	57.0	6.0	-5105F	5230
5.00	16.0	60.5	6.0	-5106G	5230
5.50	16.0	60.5	6.0	-5107H	5230
6.00	16.0	60.5	6.0	-5108J	5900
6.50	16.0	60.5	10.0	-5109K	6040
7.00	15.0	60.5	10.0	-5110L	6040
7.50	18.0	63.5	10.0	-5111M	6040
8.00	18.0	63.5	10.0	-5112N	6690
8.50	21.0	66.5	10.0	-5113P	6690
9.00	21.0	66.5	10.0	-5114Q	7360
9.50	21.0	66.5	10.0	-5115R	7630
10.00	21.0	66.5	10.0	-5116S	7780
10.50	19.0	66.5	12.0	-5117T	7990
11.00	19.0	66.5	12.0	-5118V	7990
11.50	22.5	70.0	12.0	-5119W	7990
12.00	24.0	70.0	12.0	-5120X	8590
13.00	24.5	70.0	16.0	-5121Y	8590
14.00	28.5	73.5	16.0	-5122Z	9260
15.00	26.5	77.0	16.0	-5123A	10600
16.00	26.5	80.0	16.0	-5124B	11280
17.00	32.0	80.0	16.0	-5125C	11540
18.00	35.0	88.0	16.0	-5126D	11540
19.00	38.0	83.5	16.0	-5127E	11950
20.00	38.0	83.5	16.0	-5128F	11950
<b>6 élű</b>					
25.00	41.5	101.5	25.0	-5133L	20000
30.00	46.0	104.5	25.0	-5136P	33430
32.00	46.0	108.0	25.0	-5137Q	36120

#### Hosszú sorozat E430T

**HSS**



Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
<b>4 élű</b>					
3.00	19.0	63.5	6.0	-5401A	2950
3.50	25.5	70.0	6.0	-5402B	3220
4.00	25.5	70.0	6.0	-5403C	3760
4.50	31.5	70.0	6.0	-5404D	3760
5.00	31.5	76.0	6.0	-5405E	3890
5.50	31.5	76.0	6.0	-5406F	3890
6.00	35.0	76.0	6.0	-5407G	3890
6.50	34.0	79.5	10.0	-5408H	6280
7.00	34.0	79.5	10.0	-5409J	4560
7.50	34.0	79.5	10.0	-5410K	4560
8.00	34.0	79.5	10.0	-5411L	4830
8.50	37.0	82.5	10.0	-5412M	4830
9.00	37.0	82.5	10.0	-5413N	4830
10.00	37.0	82.5	10.0	-5414P	5640
11.00	41.5	89.0	12.0	-5415Q	5900
12.00	49.5	95.0	12.0	-5416R	5900
13.00	50.0	95.0	12.0	-5417S	6440
14.00	57.0	101.5	12.0	-5418T	7920
15.00	58.5	108.5	16.0	-5419V	8590
16.00	58.5	108.5	16.0	-5420W	9260
17.00	67.0	115.0	16.0	-5421X	11280
18.00	70.0	115.0	16.0	-5422Y	11950
19.00	76.0	121.5	16.0	-5423N	13290
20.00	76.0	121.5	16.0	-5424A	15980
<b>6 élű</b>					
25.00	100.0	157.0	25.0	-5427D	20000
32.00	100.0	159.0	25.0	-5431H	26720

### Kétélű, menetesvégű, rádiuszos hosszlyukmarók



Használható süllyesztőmarásra, horonymarásra és profilmárásra. Fényes kivitel. Forgácsoló típusa: 30°. A **BS122: Part 4:1980** szabvány előírásai szerint gyártva.

#### Rövid sorozat B210T

**HSS**



Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
2.00	3.0	49.0	6.0	-5950A	3890
2.50	4.5	51.0	6.0	-5951B	9280
3.00	7.0	51.0	6.0	-5952C	4430
4.00	9.5	52.5	6.0	-5953D	4560
5.00	9.5	52.5	6.0	-5954E	4700
6.00	11.0	56.5	6.0	-5955F	4830
6.50	11.0	56.5	6.0	-5955R	4830
7.00	11.0	58.5	10.0	-5956G	4830
8.00	12.5	58.5	10.0	-5957H	4830
9.00	14.5	58.5	10.0	-5958J	8280
10.00	14.5	60.5	10.0	-5959K	5230
11.00	17.5	65.0	12.0	-5960L	5900
12.00	19.0	66.5	12.0	-5961M	6580
13.00	19.0	66.5	12.0	-5962N	9130
14.00	22.0	68.5	12.0	-5963P	10470
15.00	22.0	72.0	16.0	-5964Q	11950
16.00	22.0	72.0	16.0	-5965R	13290
17.00	24.0	73.0	16.0	-5966S	17990
18.00	24.0	74.0	16.0	-5967T	19330
19.00	25.5	77.0	16.0	-5968V	21350
20.00	25.5	77.0	16.0	-5969W	21350
25.00	28.5	97.0	25.0	-5972Z	22560
30.00	30.0	93.5	25.0	-5976C	26720

#### Hosszú sorozat B230T

**HSS**



Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	11.0	60.5	6.0	-5935A	7520
4.00	12.5	66.5	6.0	-5935M	7650
5.00	12.5	70.0	6.0	-5936B	7780
6.00	16.0	76.0	6.0	-5936N	8050
7.00	16.0	76.0	10.0	-5937C	8590
8.00	19.0	79.5	10.0	-5937P	8860
10.00	22.0	82.5	10.0	-5938Q	8990
11.00	22.0	89.0	12.0	-5939E	13290
12.00	25.5	95.0	12.0	-5939R	17180
14.00	28.5	101.5	12.0	-5940S	18720
15.00	31.5	108.0	16.0	-5941G	18720
16.00	31.5	108.0	16.0	-5941T	18720
18.00	35.0	114.5	16.0	-5942V	20000
20.00	38.0	120.5	16.0	-5943W	20940
25.00	44.5	159.0	25.0	-5945L	37330

Átmérő Metrikus	Tűrések	
	+	-
0 ~ 3.00	0.013	0.033
3.00 ~ 6.00	0.020	0.038
6.00 ~ 10.00	0.025	0.046
10.00 ~ 18.00	0.033	0.058
18.00 ~ 30.00	0.041	0.071
30.00	0.051	0.089

**Kétélű szármарó  
HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél, használható profilmarásra, ékhoronyok kimunkálására és nyitott horonyok előállítására. Felületkezelés: fényes kivitel. Forgáchorony típusa: 30° emelkedésű. Méretek a **DIN 844** szerint.  
**DIN1835A** előírásainak megfelelő hengeres szár.

**HSS-Co****Normál hossz**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	8	52	6	-3803A	2290
4.00	11	55	6	-3804B	2290
5.00	13	57	6	-3805C	2290
6.00	13	57	6	-3806D	2290
7.00	16	66	10	-3807E	2910
8.00	19	69	10	-3808F	3100
10.00	22	72	10	-3810H	3480
12.00	26	83	12	-3812K	4880
14.00	26	83	16	-3814M	6620
16.00	32	92	16	-3816P	6920
18.00	32	92	16	-3818R	10290
20.00	38	104	20	-3820S	10630
22.00	38	104	20	-3822T	11540
25.00	45	121	25	-3825V	14290

**Hosszú sorozat**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	12	56	6	-3955C	2630
4.00	19	63	6	-3957E	2630
5.00	24	68	6	-3959G	2750
6.00	24	68	6	-3961J	2750
8.00	38	88	10	-3962K	3800
10.00	45	95	10	-3963L	4600
12.00	53	110	12	-3964M	6460
14.00	53	110	12	-3965N	8880
16.00	63	123	16	-3966P	9130
20.00	75	141	20	-3968R	14390

**Kétélű, gömbvégű szármарó, HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél, használható profilmarásra, ékhoronyok kimunkálására és nyitott horonyok előállítására.

Felületkezelés: fényes kivitel.

Forgáchorony típusa: 30° emelkedésű.

Méretek a **DIN 844** szerint.

**DIN1835A** előírásainak megfelelő hengeres szár.

**HSS-Co****Normál sorozat**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	5	49	6	-3982C	3800
4.00	7	51	6	-3984E	3880
5.00	8	52	6	-3986G	3880
6.00	8	52	6	-3988J	4100
8.00	11	61	10	-3992N	4950
10.00	13	63	10	-3996S	6110
12.00	16	73	12	-3998V	8070
14.00	16	73	12	-4000X	10970
16.00	19	79	16	-4002Z	11540
18.00	19	79	16	-4004B	17330
20.00	22	88	20	-4006D	17330
22.00	22	88	20	-4008F	17330
25.00	26	102	25	-4011J	23460

**Négylélű szármарóк HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél, használható profilmarásra, ékhoronyok és nyitott horonyok marására. Fényes kivitel. Forgáchorony típusa: 30° menetemelkedés. Méretek a **DIN 844** szerint.

**DIN 1835A** előírásainak megfelelő hengeres szár.

**HSS-Co****Normál sorozat**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	8	52	6	-3703A	2710
3.50	11	55	6	-3703F	2710
4.00	11	55	6	-3704B	2710
4.50	13	57	6	-3704G	2710
5.00	13	57	6	-3705C	2710
5.50	13	57	6	-3705H	2710
6.00	13	57	6	-3706D	2710
6.50	19	69	10	-3706J	3220
7.00	19	69	10	-3707E	3330
7.50	19	69	10	-3707K	3400
8.00	19	69	10	-3708F	3450
8.50	22	72	10	-3708L	3800
9.00	22	72	10	-3709Q	3910
9.50	22	72	10	-3709W	3910
10.00	22	72	10	-3710G	3910
10.50	22	79	12	-3710N	4600
11.00	22	79	12	-3711V	4840
12.00	26	83	12	-3712H	5060
13.00	26	83	12	-3713J	5890
14.00	26	83	12	-3714J	6620
15.00	32	92	16	-3715K	6800
16.00	32	92	16	-3716L	6800
17.00	32	92	16	-3717V	8960
18.00	32	92	16	-3718M	10290
19.00	32	92	16	-3719V	10500
20.00	38	104	20	-3720N	10630
22.00	38	104	20	-3722P	10630
25.00	45	121	25	-3725R	14290
26.00	45	121	25	-3726S	14500
28.00	45	121	25	-3728V	19540
30.00	45	121	25	-3730X	20990

**Hosszú sorozat**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	12	56	6	-3873A	2760
4.00	19	63	6	-3875C	2760
5.00	24	68	6	-3877E	2760
6.00	24	68	6	-3879G	3100
7.00	38	88	10	-3879M	3800
8.00	38	88	10	-3880H	4020
9.00	38	88	10	-3880V	4310
10.00	45	95	10	-3881J	4600
11.00	53	110	12	-3881P	6460
12.00	53	110	12	-3882K	6460
13.00	53	110	12	-3882Q	8540
14.00	53	110	12	-3883K	8870
15.00	63	123	16	-3883Q	8890
16.00	63	123	16	-3884M	9100
18.00	63	123	16	-3885N	12990
20.00	75	141	20	-3886P	14390
22.00	75	141	20	-3888Q	15900
25.00	90	166	25	-3891T	19360



**Kétélű, menetes végű  
hosszlyukmaró HSS-Co 5%**

Fényes kivitel. Forgácshorony típusa: 30°  
emelkedésű. Gyártva a **BS122:Part4:1980**  
szabvány előírásai szerint.

**HSS-Co 5%**



Rövid sorozat



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
1.50	2.5	48.5	6.0	-5664A	3480
2.00	3.0	49.0	6.0	-5665B	3220
2.50	4.5	51.0	6.0	-5666C	3480
3.00	7.0	51.0	6.0	-5667D	3220
3.50	7.5	52.5	6.0	-5668E	3480
4.00	9.5	52.5	6.0	-5669F	3220
5.00	9.5	52.5	6.0	-5671H	3220
5.50	11.0	55.5	6.0	-5672J	3480
6.00	11.0	56.5	6.0	-5673K	3220
6.50	11.0	58.5	10.0	-5674A	3350
7.00	11.0	58.5	10.0	-5674L	3890
7.50	11.0	58.5	10.0	-5675B	5630
8.00	12.5	59.5	10.0	-5675M	5230
8.50	14.5	60.5	10.0	-5676C	6630
9.00	14.5	60.5	10.0	-5676N	6170
9.50	14.5	60.5	10.0	-5677D	7790
10.00	14.5	60.5	10.0	-5677P	6580
10.50	17.5	65.0	12.0	-5678E	6580
11.00	17.5	65.0	12.0	-5678Q	6580
12.00	19.0	66.5	12.0	-5679R	6580
13.00	19.0	66.5	12.0	-5680G	6580
14.00	22.0	68.5	12.0	-5680S	6900
15.00	22.0	72.0	16.0	-5681H	9390
16.00	22.0	72.0	16.0	-5681T	7920
17.00	24.0	72.0	16.0	-5682J	11050
18.00	24.0	72.0	16.0	-5682V	9930
19.00	25.5	77.0	16.0	-5683K	10430
20.00	25.5	77.0	16.0	-5683W	11120
25.00	27.0	95.0	25.0	-5686A	18930
30.00	30.0	93.5	25.0	-5688C	28170

Hosszú sorozat S231T



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	11.0	60.5	6.0	-5855C	6440
4.00	12.5	66.5	6.0	-5857E	6440
5.00	12.5	70.0	6.0	-5859G	6440
6.00	16.0	76.0	6.0	-5861J	6440
6.50	16.0	76.0	10.0	-5861S	13000
7.00	16.0	76.0	10.0	-5862A	6580
8.00	19.0	79.5	10.0	-5862K	6980
9.00	22.0	82.5	10.0	-5863B	7650
10.00	22.0	82.5	10.0	-5863L	7920
11.00	22.0	82.5	10.0	-5863V	9930
12.00	25.5	95.0	12.0	-5864M	10470
14.00	28.5	101.5	12.0	-5865N	9260
15.00	31.5	108.0	16.0	-5865X	13400
16.00	31.5	108.0	16.0	-5866P	13800
18.00	35.0	114.5	16.0	-5867Q	14900
20.00	38.0	120.5	16.0	-5868R	14900

**Háromélű, menetes végű ujjmarók HSS-Co**

Fényes kivitel. Forgácshorony típusa: 30° emelkedésű.  
A **BS122: Part 4:1980** szabvány előírásai szerint  
gyártva.



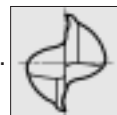
Normál sorozat 5321T

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	9.5	54.0	6.0	-6021A	4880
3.50	12.5	57.0	6.0	-6021C	4880
4.00	12.5	57.0	6.0	-6021E	4880
4.50	12.5	57.0	6.0	-6021G	5940
5.00	16.0	60.5	6.0	-6021J	5940
5.50	16.0	60.5	6.0	-6021L	5940
6.00	16.0	60.5	6.0	-6021N	5990
8.00	19.0	63.5	10.0	-6021Q	5990

**Többélű, menetes végű  
ujjmarók HSS-Co 5%**

**HSS-Co 5%**

Profilmarásra és nyitott hornyok marására használják.  
Fényes kivitelű. Forgácshorony típusa: 30° emelkedésű.  
A **BS122: Part 4:1980** szabvány előírásai szerint  
gyártva.



Normál sorozat E411T



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
<b>4 élű</b>					
2.00	4.0	51.0	6.0	-5185A	6390
2.50	6.5	51.0	6.0	-5186B	7120
3.00	9.5	54.0	6.0	-5187C	7200
4.00	12.5	57.0	6.0	-5189E	7200
5.00	16.0	60.5	6.0	-5191G	7200
6.00	16.0	60.5	6.0	-5193J	7200
6.50	16.0	60.5	10.0	-5193R	7200
7.00	15.0	60.5	10.0	-5193X	7200
8.00	18.0	63.5	10.0	-5194K	7360
8.50	21.0	66.5	10.0	-5194S	8030
9.00	21.0	66.5	10.0	-5194Y	7990
9.50	21.0	66.5	10.0	-5195D	7990
10.00	21.0	66.5	10.0	-5195L	7990
11.00	19.0	66.5	12.0	-5195Z	7990
12.00	24.0	70.0	12.0	-5196M	7990
13.00	24.5	70.0	12.0	-5197F	9370
14.00	28.5	73.5	12.0	-5197N	10050
15.00	26.5	77.0	16.0	-5198G	11660
16.00	26.5	80.0	16.0	-5198P	12060
17.00	32.0	80.0	16.0	-5199H	13400
18.00	35.0	88.0	16.0	-5199Q	13400
19.00	38.0	83.5	16.0	-5200J	13400
20.00	38.0	84.5	16.0	-5200R	14750
<b>6 élű</b>					
25.00	41.5	101.5	25.0	-5202T	22800
30.00	46.0	104.5	25.0	-5204W	33430

Hosszú sorozat E431T



Átmérő (colos)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
<b>4 élű</b>					
3.00	19.0	63.5	6.0	-5473A	5230
4.00	25.5	70.0	6.0	-5475C	5230
5.00	31.5	76.0	6.0	-5477E	5230
6.00	31.5	76.0	6.0	-5479G	5230
8.00	34.0	79.5	10.0	-5480H	5640
10.00	37.0	82.5	10.0	-5481J	6580
12.00	49.5	95.0	12.0	-5482K	7920
14.00	57.0	101.5	12.0	-5483L	10540
16.00	58.5	108.5	16.0	-5484M	10600
18.00	70.0	115.0	16.0	-5485N	14460
20.00	76.0	121.5	16.0	-5486P	15840
<b>6 élű</b>					
25.00	100.0	157.0	25.0	-5488R	20000

**HSS-Co 5%**

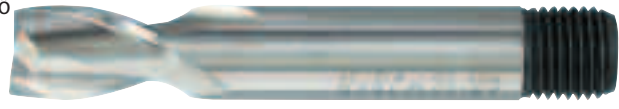


**SWISS+TECH** *Kétélű, menetes végű hosszlyukmarók*

**HSS-Co 8%**



Középpontba futó vágóél. **DIN 1835D** előírásainak megfelelő menetes végű szár. A dolgozó rész átmérője **e8** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.



**28 sorozat**

**Rövid sorozat** Méretek a **DIN 327** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
2.00	4.0	6.0	48.0	102g	-2802A	2410
2.50	5.0	6.0	49.0	102g	-2802L	2410
3.00	5.0	6.0	49.0	102g	-2803A	2410
3.50	6.0	6.0	50.0	102g	-2803L	2410
4.00	7.0	6.0	51.0	105g	-2804A	2410
4.50	7.0	6.0	51.0	108g	-2804L	2410
5.00	8.0	6.0	52.0	110g	-2805A	2410
5.50	8.0	6.0	52.0	110g	-2805L	2410
6.00	8.0	6.0	52.0	110g	-2806A	2410
7.00	10.0	10.0	60.0	380g	-2807A	3080

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
8.00	11.0	10.0	61.0	338g	-2808A	3080
9.00	11.0	10.0	61.0	353g	-2809A	3080
10.00	13.0	10.0	63.0	369g	-2810A	3080
11.00	13.0	12.0	70.0	456g	-2811A	4210
12.00	16.0	12.0	73.0	600g	-2812A	4210
13.00	16.0	12.0	73.0	608g	-2813A	4490
14.00	16.0	12.0	73.0	631g	-2814A	4490
15.00	16.0	16.0	73.0	640g	-2815A	5350
16.00	19.0	16.0	79.0	1134g	-2816A	5530
18.00	19.0	16.0	79.0	1200g	-2818A	6690
20.00	22.0	20.0	88.0	1900g	-2820A	8380

**Háromélű menetesvégű hosszlyukmarók HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél. **DIN1835D** szabvány előírásainak megfelelő menetes végű szár. Dolgozó rész átmérő tűrése: **e8**. Szár átmérő tűrése: **h6**.

**HSS-Co 8%**



**32 sorozat**

**Rövid sorozat.** Méretek a **DIN 327** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly / db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
3.00	5.0	6.0	49.0	10g	-3203A	1990
4.00	7.0	6.0	51.0	10g	-3204A	1990
5.00	8.0	6.0	52.0	10g	-3205A	1990
6.00	8.0	6.0	61.0	11g	-3206A	1990
8.00	11.0	10.0	63.0	34g	-3208A	2870
10.00	13.0	10.0	73.0	37g	-3210A	2870
12.00	16.0	12.0	73.0	62g	-3212A	4000
14.00	16.0	12.0	79.0	62g	-3214A	4200
16.00	19.0	16.0	88.0	104g	-3216A	4960
20.00	22.0	20.0	88.0	187g	-3220A	7570

**4 és 6 élű, menetesvégű ujjmarók HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél.

**DIN1835D** előírásainak megfelelő menetes végű szár. Szár/dolgozó rész átmérő tűrése: +0.04 -0.0.

**HSS-Co 8%**

**36 sorozat**

**Normál sorozat** Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /10 db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
2.00	7.0	6.0	51.0	4	108g	-3602A	2470
3.00	8.0	6.0	52.0	4	111g	-3603A	2470
4.00	11.0	6.0	55.0	4	114g	-3604A	2470
5.00	13.0	6.0	57.0	4	126g	-3605A	2470
6.00	13.0	6.0	57.0	4	133g	-3606A	2470
7.00	16.0	10.0	66.0	4	340g	-3607A	3380
8.00	19.0	10.0	69.0	4	375g	-3608A	3380
10.00	22.0	10.0	72.0	4	423g	-3610A	3380
12.00	26.0	12.0	83.0	4	688g	-3612A	4700
14.00	26.0	12.0	83.0	4	728g	-3614A	5160
16.00	32.0	16.0	92.0	4	1220g	-3616A	6550
18.00	32.0	16.0	92.0	4	1534g	-3618A	7800
20.00	38.0	20.0	104.0	4	2114g	-3620A	9290
25.00	45.0	25.0	121.0	6	2668g	-3625A	14970

**33 sorozat**

**Normál sorozat.** Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly / db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
3.00	8.0	6.0	52.0	10g	-3303A	2450
4.00	11.0	6.0	55.0	10g	-3304A	2450
5.00	13.0	6.0	57.0	10g	-3305A	2410
6.00	13.0	6.0	57.0	12g	-3306A	2480
7.00	16.0	10.0	66.0	12g	-3307A	3320
8.00	19.0	10.0	69.0	36g	-3308A	3370
9.00	19.0	10.0	69.0	36g	-3309A	3320
10.00	22.0	10.0	72.0	40g	-3310A	3370
11.00	22.0	12.0	79.0	40g	-3311A	4420
12.00	26.0	12.0	83.0	66g	-3312A	4480
13.00	26.0	12.0	83.0	66g	-3313A	4870
14.00	26.0	12.0	83.0	68g	-3314A	4940
16.00	32.0	16.0	92.0	121g	-3316A	6040
20.00	38.0	20.0	104.0	206g	-3320A	8900
22.00	38.0	20.0	104.0	219g	-3322A	9950
25.00	45.0	25.0	121.0	364g	-3325A	14280

**37 sorozat**

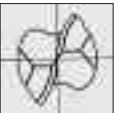
**Hosszú sorozat.** Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /5 db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
4.00	19.0	6.0	63.0	4	61g	-3704A	3200
5.00	24.0	6.0	68.0	4	67g	-3705A	3200
6.00	24.0	6.0	68.0	4	74g	-3706A	3200
8.00	38.0	10.0	88.0	4	215g	-3708A	4520
10.00	45.0	10.0	95.0	4	260g	-3710A	5230
12.00	53.0	12.0	110.0	4	408g	-3712A	6200
16.00	63.0	16.0	123.0	4	806g	-3716A	9370
20.00	75.0	20.0	141.0	4	1433g	-3720A	13050

**Menetesvégű, gömbvégű hosszlyukmarók HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél. **DIN1835D** előírásainak megfelelő menetes végű szár. Vágóél tűrése **e8**. Szár tűrése **h6**.



**39 sorozat**

**Rövid sorozat.** Méretek a **DIN 327** szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
2.00	5.0	6.0	49.0	52g	-3902A	3950
3.00	5.0	6.0	49.0	54g	-3903A	3950
4.00	7.0	6.0	51.0	55g	-3904A	3920
5.00	8.0	6.0	52.0	58g	-3905A	3920
6.00	8.0	6.0	52.0	60g	-3906A	3920
8.00	11.0	10.0	61.0	170g	-3908A	4430
9.00	13.0	10.0	63.0	184g	-3909A	5130
10.00	13.0	10.0	63.0	188g	-3910A	4760
12.00	16.0	12.0	73.0	306g	-3912A	5930
16.00	19.0	16.0	79.0	535g	-3916A	8150
20.00	22.0	20.0	88.0	944g	-3920A	10050

**34 sorozat**

**Hosszú sorozat.** Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly / db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
3.00	12.0	6.0	65.0	10g	-3403A	3090
4.00	19.0	6.0	63.0	11g	-3404A	3090
5.00	24.0	6.0	68.0	13g	-3405A	3090
6.00	24.0	6.0	68.0	14g	-3406A	3230
8.00	38.0	10.0	88.0	40g	-3408A	4600
10.00	45.0	10.0	95.0	49g	-3410A	4390
12.00	53.0	12.0	110.0	79g	-3412A	6050
14.00	53.0	12.0	110.0	85g	-3414A	6900
16.00	63.0	16.0	123.0	142g	-3416A	8450
20.00	75.0	20.0	141.0	259g	-3420A	12460



**HSS-Co 5% Menetesvégű, durva fogazású nagyolómarók**

Nagy mennyiségű anyageltávolítás esetén (nagyolás). Felületkezelés: fényes kivitel. Forgácsoló típusa: 25° emelkedésű. A szár átmérője **js14** tűrésű.

**HSS-Co 5%**

**DURVA FOGAZÁSÚ**

Metrikus tűréshatárok		Colos tűréshatárok	
Átmérő	± 0.127mm	Átmérő	± 0.005"



**Normál sorozat K412T**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
6.00	16.0	60.5	6.0	3	26g	<b>-6701A</b>	<b>6440</b>
8.00	18.0	63.5	10.0	3	66g	<b>-6702B</b>	<b>7780</b>
10.00	21.0	66.5	10.0	3	85g	<b>-6705E</b>	<b>8050</b>
12.00	24.0	70.0	12.0	4	116g	<b>-6708H</b>	<b>9530</b>
14.00	28.5	73.0	12.0	4	131g	<b>-6710K</b>	<b>9800</b>
16.00	26.0	77.0	16.0	4	212g	<b>-6714P</b>	<b>10870</b>
18.00	35.0	80.0	16.0	4	282g	<b>-6716R</b>	<b>11950</b>
20.00	38.0	83.5	25.0	4	300g	<b>-6717S</b>	<b>16110</b>
25.00	44.5	101.5	25.0	5	332g	<b>-6722Y</b>	<b>20170</b>
30.00	46.0	104.5	25.0	6	418g	<b>-6729E</b>	<b>28600</b>

**HSS-EV menetesvégű, durva fogazású, HSS-EV nagyolómarók**

Ipari minőség fémalkatrészek alakításához ill. formázásához. Négyélű nagyolómarók.

Szinterelt HSS-EV extra vanádiumot tartalmazó acél. **h8** tűrésű dolgozó rész, normál hossz. Szár a **DIN 1835B** szerint.

**DURVA FOGAZÁSÚ**



**Normál hossz**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
6.00	13.0	57.0	6.0	4	13g	<b>-2540A</b>	<b>2830</b>
8.00	19.0	69.0	10.0	4	35g	<b>-2541B</b>	<b>3080</b>
10.00	22.0	72.0	10.0	4	37g	<b>-2542C</b>	<b>3220</b>
12.00	26.0	83.0	12.0	4	71g	<b>-2543D</b>	<b>3830</b>
16.00	32.0	92.0	16.0	4	131g	<b>-2544E</b>	<b>7520</b>
20.00	38.0	104.0	20.0	4	228g	<b>-2545F</b>	<b>9260</b>
25.00	45.0	121.0	25.0	4	407g	<b>-2546G</b>	<b>15980</b>

**HSS-Co 5% Menetesvégű, durva fogazású nagyolómarók, hosszú sorozat**

Nagy mennyiségű anyageltávolítás esetén (nagyolás). Felületkezelés: fényes kivitel. Forgácsoló típusa: 25° emelkedésű. A szár rész átmérője **js14** tűrésű.

**HSS-Co 5%**

**DURVA FOGAZÁSÚ**



**Hosszú sorozat K432T**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
10.00	37.0	82.5	10.0	3	44g	<b>-6760A</b>	<b>9030</b>
12.00	49.5	95.0	12.0	4	69g	<b>-6763D</b>	<b>10470</b>
16.00	58.5	108.5	16.0	4	139g	<b>-6769K</b>	<b>15440</b>

**Menetesvégű finom fogazású nagyolómarók HSS-EV**

Többélű nagyolómarók. Szinterelt HSS-EV extra vanádiumtartalmú gyorsacélból gyártva. Ujjperc alakú, **h8** tűrés, normál hossz. Méretek a **DIN 1835D** szabvány szerint.

**HSS-EV**

**FINOM FOGAZÁSÚ**



**Normál sorozat**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
6.00	15.0	58.0	6.0	4	13g	<b>-2600A</b>	<b>4430</b>
8.00	20.0	70.0	10.0	4	36g	<b>-2601B</b>	<b>4430</b>
10.00	28.0	75.0	10.0	4	36g	<b>-2602C</b>	<b>4940</b>
12.00	33.0	85.0	12.0	4	71g	<b>-2603D</b>	<b>5350</b>
16.00	38.0	90.0	16.0	4	131g	<b>-2604E</b>	<b>7710</b>
20.00	47.0	110.0	20.0	4	228g	<b>-2605F</b>	<b>9260</b>
25.00	52.0	125.0	25.0	4	401g	<b>-2606G</b>	<b>10720</b>

**TiCN bevonatos, menetesvégű finom fogazású nagyolómarók HSS-EV**

4 élű nagyolómarók. Szinterelt HSS-EV extra vanádium tartalmú gyorsacélból gyártva. Ujjperc alakú, **h8** tűrés. Méretek a **DIN 844** szerint. Szár a **DIN 1835D** szabvány szerint.

**HSS-EV TiCN**

**DURVA FOGAZÁSÚ**



**Normál sorozat**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
8.00	20.0	70.0	10.0	4	35g	<b>-2801B</b>	<b>7920</b>
10.00	28.0	75.0	10.0	4	37g	<b>-2802C</b>	<b>7920</b>
12.00	33.0	85.0	12.0	4	71g	<b>-2803D</b>	<b>10600</b>
16.00	38.0	90.0	16.0	4	131g	<b>-2804E</b>	<b>11950</b>
20.00	47.0	110.0	20.0	4	228g	<b>-2805F</b>	<b>13290</b>
25.00	52.0	125.0	25.0	4	407g	<b>-2806G</b>	<b>15980</b>

**HSS-Co 5%**

**DURVA FOGAZÁSÚ**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
20.00	76.0	121.5	16.0	4	187g	<b>-6773P</b>	<b>22690</b>
25.00	100.0	157.0	25.0	5	427g	<b>-6779W</b>	<b>29240</b>

SWISS+TECH

Kétélű, Weldon-száras  
hosszlyukmarók HSS-Co 8%

Középpontba futó vágóél.

DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár.

A dolgozó rész átmérője e8 tőrésű, a szár átmérője h6 tőrésű.

HSS-Co 8%

TiCN



HSS-Co 8% bevonat nélkül

Általános nagy sorozatú  
megmunkálásra

HSS-Co 8% TiCN bevonattal

Meghosszabbítja a szerszám  
élettartamát és javítja a  
megmunkált anyag felületi  
simaságát.

## 01 sorozat

## Rövid sorozat

Méretek a DIN 327 szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	SDH-2WS HSS-Co 8%		SDN-2WS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	4.0	6.0	48.0	104g	-0102A	2050	-	-
2.50	5.0	6.0	49.0	108g	-0102L	2050	-0132L	2650
3.00	5.0	6.0	49.0	110g	-0103A	2050	-0133A	2650
4.00	7.0	6.0	51.0	112g	-0104A	2050	-0134A	2650
4.50	7.0	6.0	51.0	114g	-0104L	2050	-	-
5.00	8.0	6.0	52.0	117g	-0105A	2050	-0135A	2650
6.00	8.0	6.0	52.0	121g	-0106A	2050	-0136A	2680
7.00	10.0	10.0	60.0	336g	-0107A	2870	-	-
8.00	11.0	10.0	61.0	345g	-0108A	2870	-0138A	3720
9.00	11.0	10.0	61.0	355g	-0109A	2870	-	-
10.00	13.0	13.0	63.0	476g	-0110A	2870	-0140A	3720
11.00	13.0	12.0	70.0	587g	-0111A	3680	-	-
12.00	16.0	12.0	73.0	613g	-0112A	3800	-0142A	5020
13.00	16.0	12.0	73.0	616g	-0113A	4160	-	-
14.00	16.0	12.0	73.0	615g	-0114A	4200	-0144A	5510
15.00	16.0	12.0	73.0	654g	-0115A	4820	-	-
16.00	19.0	16.0	79.0	1025g	-0116A	5070	-0146A	6760
18.00	19.0	16.0	79.0	1086g	-0118A	6350	-	-
20.00	22.0	20.0	88.0	1423g	-0120A	7570	-	-

## 02 sorozat

## Normál sorozat

Méretek a DIN 844 szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	SDH-2WR HSS-Co 8%		SDN-2WR TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	7.0	6.0	51.0	108g	-0202A	2480	-	-
3.00	8.0	6.0	52.0	108g	-0203A	2480	-	-
4.00	11.0	6.0	55.0	114g	-0204A	2480	-0234A	3130
5.00	13.0	6.0	57.0	121g	-0205A	2480	-	-
6.00	13.0	6.0	57.0	150g	-0206A	2900	-0236A	3190
8.00	19.0	10.0	69.0	361g	-0208A	3470	-0238A	4240
10.00	22.0	10.0	72.0	402g	-0210A	3470	-0240A	4330
12.00	26.0	12.0	83.0	652g	-0212A	4500	-0242A	5990
14.00	26.0	12.0	83.0	710g	-0214A	4940	-	-
16.00	32.0	16.0	92.0	950g	-0216A	6070	-0246A	8200
20.00	38.0	20.0	104.0	2114g	-0220A	8900	-	-
25.00	45.0	25.0	121.0	2400g	-0225A	14280	-	-

## 03 sorozat

## Hosszú sorozat

Méretek a DIN 844 szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	SDH-2WL HSS-Co 8%		SDN-2WL TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	7.0	6.0	54.0	110g	-0302A	2740	-	-
3.00	8.0	6.0	56.0	116g	-0303A	2770	-	-
4.00	11.0	6.0	63.0	120g	-0304A	2770	-	-
6.00	13.0	6.0	68.0	153g	-0306A	2770	-0336A	3100
8.00	19.0	10.0	88.0	442g	-0308A	3780	-0338A	4950
10.00	22.0	10.0	95.0	528g	-0310A	3710	-0340A	5210
12.00	26.0	12.0	110.0	736g	-0312A	4950	-0342A	6920
16.00	32.0	16.0	123.0	1734g	-0316A	7170	-	-
20.00	38.0	20.0	141.0	3064g	-0320A	9500	-	-

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016





Középpontba futó vágóél.

DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár.

A dolgozó rész átmérője e8 tőrésű, a szár átmérője h6 tőrésű.

**HSS-Co 8% bevonat nélkül**

Általános nagy sorozatú megmunkálásra

**HSS-Co 8% TiCN bevonattal**

Meghosszabbítja a szerszám élettartamát és javítja a megmunkált anyag felületi simaságát.

**HSS-Co 8% TiALN bevonattal**

Elvezeti a hőt, ellenáll a hőterhelésnek, csökkenti a felületi sűrűdést és nagy felületi keménységet biztosít.



**05 sorozat**

**Rövid sorozat** Méretek a DIN 327 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	SDH-3WS HSS-Co 8%		SDN-3WS TiCN bevonattal		SDL-3WS TiALN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	4.0	6.0	48.0	107g	-0502A	2000	-0532A	2650	-0562A	2970
3.00	5.0	6.0	49.0	109g	-0503A	2000	-0533A	2650	-0563A	2970
4.00	7.0	6.0	51.0	112g	-0504A	2000	-0534A	2650	-0564A	2970
5.00	8.0	6.0	52.0	117g	-0505A	2000	-0535A	2650	-0565A	2970
6.00	8.0	6.0	52.0	123g	-0506A	2000	-0536A	2870	-0566A	3080
7.00	10.0	10.0	60.0	339g	-0507A	2730	-0537A	3910	-	-
8.00	11.0	10.0	61.0	353g	-0508A	2870	-0538A	3910	-0568A	4540
9.00	11.0	10.0	61.0	355g	-0509A	2870	-	-	-	-
10.00	13.0	10.0	63.0	382g	-0510A	2870	-0540A	3910	-0570A	4690
12.00	16.0	12.0	73.0	617g	-0512A	3750	-0542A	4360	-0572A	5770
14.00	16.0	12.0	73.0	688g	-0514A	4200	-0544A	5510	-0574A	6260
16.00	19.0	16.0	79.0	1220g	-0516A	5130	-0546A	7030	-0576A	7500
20.00	22.0	20.0	88.0	1894g	-0520A	6990	-0550A	10530	-	-
25.00	26.0	25.0	102.0	3388g	-0525A	12120	-	-	-	-



**06 sorozat**

**Normál sorozat** Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	SDH-3WS HSS-Co 8%		SDN-3WS TiCN bevonattal		SDL-3WS TiALN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
3.00	8.0	6.0	52.0	111g	-0603A	2250	-0633A	3130	-0663A	3460
4.00	11.0	6.0	55.0	114g	-0604A	2480	-0634A	3130	-0664A	3460
5.00	13.0	6.0	57.0	129g	-0605A	2480	-0635A	3190	-0665A	3460
6.00	13.0	6.0	57.0	128g	-0606A	2480	-0636A	3250	-0666A	3460
7.00	16.0	10.0	66.0	340g	-	-	-0637A	4240	-	-
8.00	19.0	10.0	69.0	368g	-0608A	3370	-0638A	4340	-0668A	5020
9.00	19.0	10.0	69.0	-	-0609A	3400	-0639A	4490	-	-
10.00	22.0	10.0	72.0	404g	-0610A	3400	-0640A	4560	-0670A	5190
11.00	22.0	12.0	79.0	-	-0611A	3750	-0641A	5070	-	-
12.00	26.0	12.0	83.0	666g	-0612A	4480	-0642A	5970	-0672A	6520
13.00	26.0	12.0	83.0	-	-0613A	4480	-	-	-	-
14.00	26.0	12.0	83.0	710g	-0614A	4940	-0644A	6530	-0674A	7220
16.00	32.0	16.0	92.0	950g	-0616A	6040	-0646A	8200	-0676A	8480
18.00	32.0	16.0	92.0	-	-0618A	6810	-	-	-	-
20.00	38.0	20.0	104.0	2114g	-0620A	8030	-0650A	11910	-0680A	13460
25.00	45.0	25.0	121.0	2400g	-0625A	14280	-	-	-	-



**07 sorozat**

**Hosszú sorozat** Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /5 db	SDH-3WS HSS-Co 8%		SDN-3WS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
3.00	12.0	6.0	56.0	49g	-0703A	3230	-0733A	3940
4.00	19.0	6.0	63.0	59g	-0704A	3230	-0734A	3940
5.00	24.0	6.0	68.0	69g	-0705A	3230	-0735A	3940
6.00	24.0	6.0	68.0	72g	-0706A	3230	-0736A	3940
8.00	38.0	10.0	88.0	206g	-0708A	4550	-0738A	5790
10.00	45.0	10.0	95.0	245g	-0710A	4550	-0740A	5900
12.00	53.0	12.0	110.0	379g	-0712A	6050	-0742A	7830
14.00	53.0	12.0	110.0	420g	-0714A	6920	-	-
16.00	63.0	16.0	123.0	746g	-0716A	8450	-0746A	10200
20.00	75.0	20.0	141.0	1314g	-0720A	12460	-	-
22.00	75.0	20.0	141.0	1425g	-0722A	13880	-	-
25.00	90.0	25.0	166.0	2415g	-0725A	19720	-	-



Középpontba futó vágóél. **DIN1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár. Szár/dolgozó rész átmérő tűrése:  
3-6 mm +0.04 -0.0  
8-20 mm +0.05 -0.0

**HSS-Co 8% bevonat nélkül** Általános nagy sorozatú megmunkálásra

**HSS-Co 8% TiCN bevonattal** Meghosszabbítja a szerszám élettartamát és javítja a megmunkált anyag felületi simaságát.

**HSS-Co 8% TiALN bevonattal** Elvezeti a hőt, ellenáll a hőterhelésnek, csökkenti a felületi sűrűldást és nagy felületi keménységet biztosít.

**09 sorozat**

**Normál sorozat.** Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /10 db	EMH-4WR HSS-Co 8%		EMN-4WR TiCN bevonattal		EML-4WR TiALN bevonattal	
						Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
2.00	7.0	6.0	51.0	4	108g	-0902A	2510	-0932A	3130	-0962A	3460
3.00	8.0	6.0	52.0	4	111g	-0903A	2480	-0933A	3130	-0963A	3460
4.00	11.0	6.0	55.0	4	117g	-0904A	2480	-0934A	3130	-0964A	3460
5.00	13.0	6.0	57.0	4	126g	-0905A	2480	-0935A	3190	-0965A	3460
6.00	13.0	6.0	57.0	4	133g	-0906A	2480	-0936A	3250	-0966A	3450
7.00	16.0	10.0	66.0	4	332g	-0907A	3370	-	-	-	-
8.00	19.0	10.0	69.0	4	375g	-0908A	3370	-0938A	4240	-0968A	5020
9.00	19.0	10.0	69.0	4	375g	-0909A	3370	-	-	-	-
10.00	22.0	10.0	72.0	4	423g	-0910A	3450	-0940A	5080	-0970A	5310
11.00	22.0	12.0	79.0	4	470g	-0911A	4700	-	-	-	-
12.00	26.0	12.0	83.0	4	688g	-0912A	4700	-0942A	6180	-0972A	6730
13.00	26.0	12.0	83.0	4	688g	-0913A	5180	-	-	-	-
14.00	26.0	12.0	83.0	4	725g	-0914A	5180	-	-	-0974A	7450
15.00	26.0	12.0	83.0	4	725g	-0915A	5940	-	-	-	-
16.00	32.0	16.0	92.0	4	1037g	-0916A	6330	-0946A	8480	-0976A	8790
17.00	32.0	16.0	92.0	4	1037g	-0917A	7730	-	-	-	-
18.00	32.0	16.0	92.0	4	1390g	-0918A	7830	-	-	-0978A	12140
19.00	32.0	16.0	92.0	4	1390g	-0919A	9220	-	-	-	-
20.00	38.0	20.0	104.0	4	2114g	-0920A	9330	-0950A	12370	-0980A	13920
25.00	45.0	25.0	121.0	6	2400g	-0925A <sup>(1)</sup>	14810	-0955A <sup>(2)</sup>	19320	-0985A <sup>(3)</sup>	20380

<sup>(1)</sup> EMH-6WR HSS-Co 8%<sup>(2)</sup> EMN-6WR TiCN bevonattal<sup>(3)</sup> EML-6WR TiALN bevonattal**10 sorozat****Hosszú sorozat.**

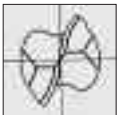
Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /5 db	EMH-4WL HSS-Co 8%		EMN-4WL TiCN bevonattal		EML-4WL TiALN bevonattal	
						Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
3.00	12.0	6.0	56.0	4	55g	-1003A	3210	-1033A	3940	-1063A	3470
4.00	19.0	6.0	63.0	4	61g	-1004A	3210	-1034A	3940	-1064A	4200
5.00	24.0	6.0	68.0	4	67g	-1005A	3210	-1035A	3940	-1065A	4200
6.00	24.0	6.0	68.0	4	74g	-1006A	3210	-1036A	3940	-1066A	4200
8.00	38.0	10.0	88.0	4	215g	-1008A	4490	-1038A	5610	-1068A	6350
10.00	45.0	10.0	95.0	4	260g	-1010A	4550	-1040A	5670	-1070A	6370
12.00	53.0	12.0	110.0	4	408g	-1012A	6350	-1042A	8140	-1072A	8580
14.00	53.0	12.0	110.0	4	471g	-1014A	7040	-1044A	9360	-1074A	9620
16.00	63.0	16.0	123.0	4	806g	-1016A	8860	-1046A	11370	-1076A	11630
20.00	75.0	20.0	141.0	4	1433g	-1020A	13090	-1050A	16690	-1080A	18610

**Kétélű, Weldon-száras rádiuszos hosszlyukmarók HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél. **DIN1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár.

A dolgozó rész átmérője **e8** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.

**11 sorozat****Rövid sorozat.**

Méretek a **DIN 327** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /5 db	SBH-2WS HSS-Co 8%		SBN-2WS TiCN bevonattal	
					Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
2.00	5.0	6.0	49.0	52g	-1102A	3190	-	-
3.00	5.0	6.0	49.0	54g	-1103A	3160	-	-
4.00	7.0	6.0	51.0	55g	-1104A	3030	-1134A	3820
5.00	8.0	6.0	52.0	58g	-1105A	3160	-	-
6.00	8.0	6.0	52.0	60g	-1106A	3060	-1136A	3820
8.00	11.0	10.0	61.0	170g	-1108A	3980	-1138A	4900
10.00	13.0	10.0	63.0	188g	-1110A	4020	-1140A	6920
12.00	16.0	12.0	73.0	306g	-1112A	5280	-1142A	7490
16.00	19.0	16.0	79.0	535g	-1116A	6660	-1146A	8790
20.00	22.0	20.0	88.0	944g	-1120A	9590	-	-

**SWISS+TECH**

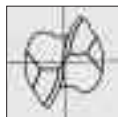
**HSS-Co 8%**



**Kétélű, Weldon-száras 42° nagy spirálemelkedési szögű hosszlyukmarók alumíniumhoz HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél.

**DIN1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár. A dolgozó rész és a szár átmérőjének tűrése +0.04 -0.0



**15 sorozat**

**Normál hossz.**

Méretetek a **DIN 844** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /5 db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
3.00	8.0	6.0	52.0	55g	<b>-1503A</b>	<b>3250</b>
4.00	11.0	6.0	55.0	56g	<b>-1504A</b>	<b>3210</b>
5.00	13.0	6.0	57.0	60g	<b>-1505A</b>	<b>3090</b>
6.00	13.0	6.0	57.0	62g	<b>-1506A</b>	<b>3210</b>
8.00	19.0	10.0	69.0	175g	<b>-1508A</b>	<b>4240</b>
10.00	22.0	10.0	72.0	190g	<b>-1510A</b>	<b>4380</b>
12.00	26.0	12.0	83.0	326g	<b>-1512A</b>	<b>5640</b>
16.00	32.0	16.0	92.0	603g	<b>-1516A</b>	<b>7610</b>
20.00	38.0	20.0	104.0	1054g	<b>-1520A</b>	<b>11600</b>

**Weldon-száras, durva fogazású, nagyolómarók HSS-Co 8%**

**HSS-Co 8%**



Középpontba futó vágóél.

**DIN1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár. A dolgozó rész átmérője **js12** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.



**17 sorozat**

**Normál hossz.** Méretetek a **DIN 844** szabvány szerint.

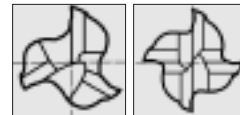
Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /10 db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
6.00	13.0	6.0	57.0	3	129g	<b>-1706A<sup>(1)</sup></b>	<b>5180</b>
8.00	19.0	10.0	69.0	3	311g	<b>-1708A<sup>(1)</sup></b>	<b>5510</b>
10.00	22.0	10.0	72.0	4	337g	<b>-1710A</b>	<b>5600</b>
12.00	26.0	12.0	83.0	4	690g	<b>-1712A</b>	<b>6260</b>
16.00	32.0	16.0	92.0	4	1280g	<b>-1716A</b>	<b>8900</b>
20.00	38.0	20.0	104.0	4	2224g	<b>-1720A</b>	<b>10760</b>

<sup>(1)</sup> RCH-3WL HSS-Co 8%

**Weldon-száras, durva fogazású, hosszú nagyolómarók HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél.

**DIN1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár. A dolgozó rész átmérője **js12** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.



**18 sorozat**

**Hosszú sorozat.**

Méretetek a **DIN 844** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /5 db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
8.00	38.0	10.0	88.0	3	215g	<b>-1808A<sup>(1)</sup></b>	<b>7450</b>
10.00	45.0	10.0	95.0	4	259g	<b>-1810A</b>	<b>7360</b>
12.00	53.0	12.0	110.0	4	401g	<b>-1812A</b>	<b>7730</b>
16.00	63.0	16.0	123.0	4	804g	<b>-1816A</b>	<b>12620</b>
20.00	75.0	20.0	141.0	4	1132g	<b>-1820A</b>	<b>15810</b>
25.00	90.0	25.0	166.0	5	2627g	<b>-1825A<sup>(4)</sup></b>	<b>24100</b>

<sup>(1)</sup> RCH-3WL HSS-Co 8%

<sup>(4)</sup> RCH-5WL HSS-Co 8%

**Háromélű, Weldon-száras 37° nagy spirálemelkedési szögű durva fogazású, nagyolómarók alumíniumhoz HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél.

**DIN1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár. A dolgozó rész átmérője **js12** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.



**20 sorozat**

**Normál hossz.** Méretetek a **DIN 844** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly / db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
6.00	13.0	6.0	57.0	12g	<b>-2006A</b>	<b>7460</b>
8.00	19.0	10.0	69.0	36g	<b>-2008A</b>	<b>7720</b>
10.00	22.0	10.0	72.0	40g	<b>-2010A</b>	<b>7960</b>
12.00	26.0	12.0	83.0	67g	<b>-2012A</b>	<b>8860</b>
16.00	32.0	16.0	93.0	124g	<b>-2016A</b>	<b>12610</b>
20.00	38.0	20.0	104.0	215g	<b>-2020A</b>	<b>15060</b>

**Háromélű, Weldon-száras 37° nagy spirálemelkedési szögű durva fogazású, hosszú nagyolómarók alumíniumhoz HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél.

**DIN1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője **h6** tűrésű.



**21 sorozat**

**Hosszú sorozat.** Méretetek a **DIN 844** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átm.	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-163</b>	Ár Ft/db
10.00	45.0	10.0	95.0	49g	<b>-2110A</b>	<b>12990</b>
12.00	53.0	12.0	110.0	78g	<b>-2112A</b>	<b>12060</b>
20.00	75.0	20.0	141.0	263g	<b>-2120A</b>	<b>22120</b>

**Ingyenes**

**SWISS+TECH**

**Tizedesátváltási  
fali diagram  
(A2-es méret)**

**KÉRÉSRE  
KAPHATÓ**

**CAT-849-2189A**

Forduljon a helyi  
kirendeltséghez vagy a  
képviselőhöz.

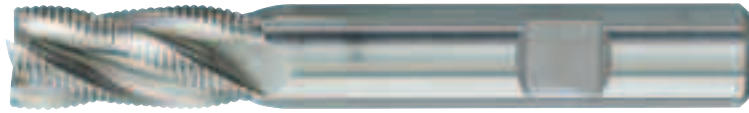


**SWISS+TECH****Weld-on-száras finom fogazású  
nagyolómarók HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél.

**DIN1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár. A dolgozó rész  
átmérője **js12** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.**HSS-Co 8%****TiCN****TiALN****HSS-Co 8% bevonat nélkül**

Általános nagy sorozatú megmunkálásra

**HSS-Co 8% TiCN bevonattal**Meghosszabbítja a szerszám élettartamát és  
javítja a megmunkált anyag felületi simaságát.**HSS-Co 8% TiALN bevonattal**Elvezeti a hőt, ellenáll a hőterhelésnek,  
csökkenti a felületi sűrűdést és nagy felületi  
keménységet biztosít.**25 sorozat****Normál sorozat.** Méretek a **DIN 844**  
szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /5 db	RFH-4WR HSS-Co 8%		RFN-4WL TiCN bevonattal		RFL-4WL TiALN bevonattal	
						Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
6.00	13.0	6.0	57.0	3	65g	-2506A <sup>(1)</sup>	5860	-2536A <sup>(2)</sup>	6210	-2566A <sup>(3)</sup>	9110
8.00	19.0	10.0	69.0	3	186g	-2508A <sup>(1)</sup>	6170	-2538A <sup>(2)</sup>	7110	-2568A <sup>(3)</sup>	10810
10.00	22.0	10.0	72.0	4	212g	-2510A	6250	-2540A	7490	-2570A	10940
12.00	26.0	12.0	83.0	4	356g	-2512A	6960	-2542A	8450	-2572A	12180
16.00	32.0	16.0	92.0	4	642g	-2516A	8910	-2546A	12090	-2576A	16950
20.00	38.0	20.0	104.0	4	1123g	-2520A	12000	-2550A	15020	-2580A	22100

<sup>(1)</sup> RFH-3WR HSS Co 8%<sup>(2)</sup> RFN-3WR TiCN Coated<sup>(3)</sup> RFL-3WR TiALN Coated**26 sorozat****Hosszú sorozat.** Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /5 db	RFH-4WL HSS-Co 8%		RFN-4WL TiCN bevonattal	
						Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
6.00	24.0	6.0	68.0	3	80g	-2606A <sup>(1)</sup>	6550	-	-
8.00	38.0	10.0	88.0	3	212g	-2608A <sup>(1)</sup>	8210	-2638A <sup>(2)</sup>	9460
10.00	45.0	10.0	95.0	4	264g	-2610A	7850	-2640A	9560
12.00	53.0	12.0	110.0	4	408g	-2612A	9480	-2642A	11270
16.00	63.0	16.0	123.0	4	790g	-2616A	13880	-2646A	16400
20.00	75.0	20.0	141.0	4	1411g	-2620A	17390	-2650A	20980

<sup>(1)</sup> RFH-3WL HSS Co 8%<sup>(2)</sup> RFN-3WL TiCN Coated**Weld-on-száras durva fogazású  
nagyolómarók HSS-EV**

Ipari minőségű szerszám fémalkatrészek megmunkálására.

Többélű nagyoló marók.

Szinterelt HSS-EV extra vanádiumtartalmú gyorsacélból gyártva.

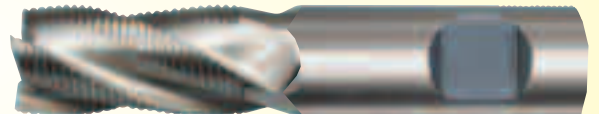
Ujjperc alakú, **h8** tűrés, normál hossz.Méretek a **DIN 1835D** szabvány szerint.**DURVA FOGAZÁSÚ HSS-EV****Normál sorozat**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
6.00	13.0	57.0	6.0	4	13g	-2560A	2650
8.00	19.0	69.0	10.0	4	36g	-2561B	2650
10.00	22.0	72.0	10.0	4	40g	-2562C	2760
12.00	26.0	83.0	12.0	4	71g	-2563D	3300
16.00	32.0	92.0	16.0	4	134g	-2564E	6470
20.00	38.0	104.0	20.0	4	221g	-2565F	7970
25.00	45.0	121.0	25.0	4	427g	-2566G	13750

**Weld-on-száras finom fogazású  
nagyolómarók HSS-EV**

Többélű nagyolómarók.

Szinterelt HSS-EV extra vanádiumtartalmú gyorsacélból gyártva.

Ujjperc alakú, **h8** tűrés, normál hossz.Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.**FINOM FOGAZÁSÚ HSS-EV****Normál sorozat**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
6.00	15.0	58.0	6.0	4	16g	-2620A	3970
8.00	20.0	70.0	10.0	4	36g	-2621B	3970
10.00	28.0	75.0	10.0	4	41g	-2622C	4370
12.00	33.0	85.0	12.0	4	74g	-2623D	4600
16.00	38.0	90.0	16.0	4	125g	-2624E	6510
20.00	47.0	110.0	20.0	4	232g	-2625F	8650
25.00	52.0	125.0	25.0	4	402g	-2625G	9910



**Tömör keményfém  
hengeres szármarók**

Középpontba futó vágóél. A gyártók szabványainak megfelelő.

**HSS-Co 8% bevonat nélkül**

Általános nagy sorozatú megmunkálásra

**HSS-Co 8% TiCN bevonattal**

Meghosszabbítja a szerszám élettartamát és javítja a megmunkált anyag felületi simaságát.

**HSS-Co 8% TiAlN bevonattal**

Elvezeti a hőt, ellenáll a hőterhelésnek, csökkenti a felületi sűrűdést és nagy felületi keménységet biztosít.



**45 sorozat**

**Kétélű - Rövid sorozat** Méretek a **DIN 6535HA** szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-Átmérő	Súly /db	SDC-2PS keményfém		SDT-2PS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db
2.00	8.0	32.0	2.0	3g	-4502A	3550	-4532A	4180
2.50	8.0	32.0	2.5	4g	-4502L	3550	-	-
3.00	12.0	32.0	3.0	4g	-4503A	3550	-	-
4.00	12.0	40.0	4.0	7g	-4504A	3550	-	-
5.00	14.0	50.0	5.0	13g	-4505A	3580	-	-
6.00	16.0	50.0	6.0	18g	-4506A	4840	-4536A	5450
7.00	20.0	60.0	7.0	37g	-4507A	5860	-	-
8.00	20.0	60.0	8.0	37g	-4508A	6410	-4538A	8550
9.00	20.0	60.0	9.0	49g	-4509A	10750	-	-
10.00	22.0	70.0	10.0	68g	-4510A	11670	-4540A	12490
12.00	22.0	70.0	12.0	96g	-4512A	16070	-	-
14.00	25.0	75.0	14.0	134g	-4514A	19440	-	-
16.00	25.0	75.0	16.0	172g	-4516A	28350	-	-



**48 sorozat**

**Háromélű - Rövid sorozat**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-Átmérő	Súly /db	SDC-3PS keményfém		SDT-3PS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db
1.00	4.0	40.5	4.0	7g	-4801A	4570	-4831A	4600
1.50	4.5	40.0	4.0	7g	-4801L	4180	-4831L	4600
2.00	8.0	32.0	2.0	3g	-4802A	3850	-4832A	4890
2.50	8.0	32.0	2.5	3g	-4802L	3850	-4832L	4890
3.00	12.0	32.0	3.0	4g	-4803A	3700	-4833A	4990
3.50	12.0	32.0	3.5	4g	-4803L	4420	-4833L	5090
4.00	12.0	40.0	4.0	7g	-4804A	4460	-4834A	5390
4.50	12.0	50.0	4.5	11g	-4804L	4680	-4834L	5420
5.00	14.0	50.0	6.0	13g	-4805A	4690	-4835A	5420
5.50	16.0	50.0	6.0	16g	-4805L	4790	-	-
6.00	16.0	50.0	6.0	18g	-4806A	4840	-4836A	5760
6.50	20.0	50.0	8.0	25g	-4806L	4840	-	-
7.00	20.0	50.0	8.0	50g	-4807A	5830	-4837A	6980
7.50	20.0	60.0	8.0	55g	-4807L	5890	-	-
8.00	20.0	60.0	8.0	57g	-4808A	7730	-4838A	9230
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-4809A	10900	-	-
10.00	22.0	60.0	10.0	71g	-4810A	11670	-4840A	12490
12.00	22.0	60.0	12.0	100g	-4812A	16330	-4842A	17420
16.00	25.0	75.0	16.0	175g	-4816A	28350	-	-
20.00	32.0	100.0	20.0	367g	-4820A	45890	-	-



**50 sorozat**

**Négyélű - Rövid sorozat**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-Átmérő	Súly /db	EMC-4PS keményfém		EMT-4PS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db
2.00	8.0	32.0	2.0	3g	-5002A	3700	-5032A	4180
2.50	8.0	32.0	2.5	3g	-5002L	3890	-	-
3.00	12.0	32.0	3.0	4g	-5003A	3890	-5033A	4180
3.50	12.0	32.0	3.5	4g	-5003L	3990	-	-
4.00	12.0	40.0	4.0	7g	-5004A	4050	-5034A	4690
5.00	14.0	50.0	5.0	14g	-5005A	4300	-5035A	4930
6.00	16.0	50.0	6.0	19g	-5006A	4840	-5036A	5450
6.50	20.0	50.0	8.0	25g	-5006L	4850	-	-
7.00	20.0	60.0	7.0	49g	-5007A	6170	-5037A	6980
7.50	20.0	60.0	8.0	55g	-5007L	6200	-	-
8.00	20.0	60.0	8.0	57g	-5008A	7730	-5038A	8550
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-5009A	7970	-5039A	11440
10.00	20.0	70.0	10.0	71g	-5010A	11670	-5040A	12490
11.00	22.0	60.0	12.0	90g	-5011A	11800	-5041A	16690
12.00	22.0	70.0	12.0	102g	-5012A	16330	-5042A	17420
14.00	25.0	75.0	14.0	184g	-5014A	22280	-5044A	23540
16.00	25.0	75.0	16.0	386g	-5016A	28350	-5046A	30020
20.00	32.0	100.0	20.0	892g	-5020A	47310	-5050A	46990
25.00	46.0	150.0	25.0	895g	-5025A	60060	-5055A	77610

**6 darabos készlet - Rövid sorozat**

Méretek **DIN 844** szerint.

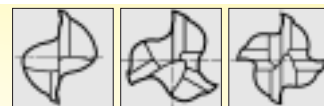
Weldon-szár a **DIN 1835B** szerint.

Vágó átmérők **js12**. Szár átmérők **h6**.

Tartalom: 3, 4, 5, 6, 8 és 10mm.

**6  
DARABOS**

**KEMÉNYFÉM**



Vágóélek száma	Sorozat sz.	Rend. szám SWT-161	Ár Ft/készlet
2	45	-4526A	15910
3	48	-4890A	26960
4	50	-5028A	21640



**2 élű**

Optimális teljesítmény és maximális forgácseltávolítás lágy ötvözetek, sárgaréz, alumínium, más színesfémek és egyéb puha anyagok súllyesztómarása, hasítékmarása és alakmarása esetén. A gyártók szabványainak megfelelő.

**Normál sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
1.00	3.0	40.0	4.0	15g	-0020K	2540
1.50	4.0	40.0	4.0	15g	-0030K	2540
2.00	8.0	32.0	2.0	15g	-0040K	2540
2.50	8.0	32.0	2.5	15g	-0050K	2540
3.00	12.0	32.0	3.0	15g	-0060K	2540
3.50	12.0	32.0	3.5	20g	-0070K	2760
4.00	12.0	40.0	4.0	20g	-0080K	2760
4.50	14.0	50.0	4.5	20g	-0090K	2890
5.00	14.0	50.0	5.0	30g	-0100K	2890
6.00	16.0	50.0	6.0	35g	-0120K	3450
7.00	20.0	60.0	7.0	40g	-0140K	4250
8.00	20.0	60.0	8.0	40g	-0160K	4910
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-0180K	6540
10.00	22.0	70.0	10.0	100g	-0200K	6740
11.00	22.0	70.0	11.0	120g	-0220K	8790
12.00	22.0	70.0	12.0	130g	-0240K	9300
14.00	25.0	75.0	14.0	180g	-0280K	13300
16.00	25.0	75.0	16.0	230g	-0320K	14910
18.00	25.0	75.0	18.0	230g	-0360K	21850
20.00	32.0	100.0	20.0	240g	-0400K	24870

Névleges átmérő	Tűrés		Névleges Colos	Tűrés	
	+	-		+	-
1.00 ~ 6.00	0.000	0.050	1/16" ~ 1/4"	0.000	0.002
6.00 ~ 25.00	0.000	0.080	1/4" ~ 1"	0.000	0.003

**Normál sorozat - Colos**

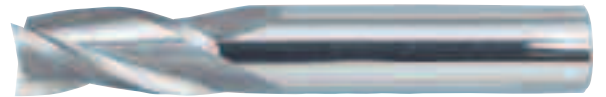
Átmérő (Colos)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
1/8"	1/2"	1 1/2"	1/8"	10g	-0580K	2950
3/16"	5/8"	2"	3/16"	20g	-0620K	3290
1/4"	3/4"	2 1/2"	1/4"	30g	-0660K	4230
5/16"	13/16"	2 1/2"	5/16"	45g	-0700K	4950
3/8"	1"	2 1/2"	3/8"	60g	-0740K	5980
1/2"	1"	3"	1/2"	165g	-0820K	10930
3/4"	1 1/2"	4"	1"	640g	-0980K	20220

**3 élű**

Középpontba futó vágóél. Egyesíti a két és négyélű marók előnyeit, alkalmazható profil és felületek marásához, ugyanakkor súllyesztómaráshoz és hasítékmaráshoz is. A gyártók szabványainak megfelelő.

**Normál sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
1.00	3.0	40.0	4.0	15g	-3020K	3970
1.50	4.5	40.0	4.0	15g	-3030K	4800
2.00	8.0	32.0	2.0	15g	-3040K	5010
2.50	8.0	32.0	2.5	15g	-3050K	5150
3.00	12.0	32.0	3.0	15g	-3060K	5760
3.50	12.0	32.0	3.5	20g	-3070K	6140
4.00	14.0	40.0	4.0	20g	-3080K	7170
4.50	14.0	50.0	4.5	20g	-3090K	7850
5.00	14.0	50.0	5.0	30g	-3100K	9190
6.00	16.0	50.0	6.0	35g	-3120K	9910
7.00	20.0	60.0	7.0	40g	-3140K	11250
8.00	20.0	60.0	8.0	40g	-3160K	11820
9.00	20.0	60.0	10.0	60g	-3180K	12290
10.00	22.0	70.0	10.0	100g	-3200K	13280
11.00	22.0	70.0	11.0	120g	-3220K	15950
12.00	22.0	70.0	12.0	130g	-3240K	17290
14.00	25.0	75.0	14.0	180g	-3280K	23190
16.00	25.0	75.0	16.0	230g	-3320K	27740
18.00	25.0	75.0	18.0	230g	-3360K	42040
20.00	32.0	100.0	20.0	240g	-3400K	48990
25.00	38.0	150.0	25.0	640g	-3500K	75570

**Normál sorozat - Colos**

Átmérő (Colos)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
1/16"	3/16"	1 1/2"	1/8"	10g	-3540K	2240
3/32"	9/32"	1 1/2"	1/8"	10g	-3560K	2250
1/8"	3/8"	1 1/2"	1/8"	10g	-3580K	2290
3/16"	5/8"	2"	3/16"	20g	-3620K	2530
1/4"	3/4"	2 1/2"	1/4"	30g	-3660K	4030
5/16"	13/16"	2 1/2"	5/16"	45g	-3700K	5070
3/8"	1"	2 1/2"	3/8"	60g	-3740K	6340
1/2"	1"	3"	1/2"	140g	-3820K	9450
5/8"	1 1/4"	3 1/2"	5/8"	230g	-3900K	13170

**4 -élű**

Középpontba futó vágóél. Ideális kemény anyagok marásához ahol gyors forgácseltávolítás szükséges. A szármárók közül a négyélű marók rendelkeznek a legerősebb fog szerkezettel A gyártók szabványainak megfelelő.

**Normál sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
1.00	3.0	40.0	4.0	15g	-6020K	3510
1.50	4.5	40.0	4.0	15g	-6030K	3700
2.00	8.0	32.0	2.0	15g	-6040K	3810
2.50	9.5	32.0	2.5	15g	-6050K	3840
3.00	12.0	32.0	3.0	15g	-6060K	4330
3.50	12.0	32.0	3.5	20g	-6070K	3840
4.00	14.0	40.0	4.0	20g	-6080K	4590
4.50	14.0	50.0	4.5	20g	-6090K	5010
5.00	14.0	50.0	5.0	30g	-6100K	5420
6.00	16.0	50.0	6.0	35g	-6120K	5620
7.00	20.0	60.0	8.0	40g	-6140K	6400
8.00	20.0	60.0	8.0	40g	-6160K	7380
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-6180K	9190
10.00	22.0	70.0	10.0	100g	-6200K	10790
11.00	22.0	70.0	11.0	120g	-6220K	13280
12.00	22.0	70.0	12.0	130g	-6240K	16420
14.00	25.0	75.0	14.0	180g	-6280K	18490
16.00	25.0	75.0	16.0	230g	-6320K	23240
18.00	25.0	75.0	18.0	230g	-6360K	28510
20.00	32.0	100.0	20.0	240g	-6400K	42040
25.00	38.0	100.0	25.0	640g	-6500K	47710

**Normál sorozat - Colos**

Átmérő (Colos)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
1/16"	3/16"	1 1/2"	1/8"	10g	-6540K	2740
3/32"	3/8"	1 1/2"	1/8"	10g	-6560K	2880
1/8"	1/2"	1 1/2"	1/8"	10g	-6580K	3080
3/16"	5/8"	2"	3/16"	20g	-6620K	3770
7/32"	5/8"	2 1/2"	1/4"	30g	-6640K	4490
1/4"	3/4"	2 1/2"	1/4"	30g	-6660K	5240
5/16"	13/16"	2 1/2"	5/16"	45g	-6700K	5490
3/8"	1"	2 1/2"	3/8"	60g	-6740K	7420
1/2"	1"	3"	1/2"	165g	-6820K	12380

**2 élű**

Optimális teljesítmény és maximális forgácseltávolítás lágy ötvözetek, sárgaréz, alumínium, más színesfémek és egyéb puha anyagok súllyesztómarása, hasítékmarása és alakmarása esetén. Az **USCTI Szabványok** szerint gyártva.

Névleges átmérő	Tűrés		Névleges Colos	Tűrés	
	+	-		+	-
1.00 ~ 6.00	0.000	0.050	1/16" ~ 1/4"	0.000	0.002
6.00 ~ 25.00	0.000	0.080	1/4" ~ 1"	0.000	0.003

**KEMÉNYFÉM**



**Hosszú sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
3.00	20.0	60.0	3.0	15g	-1003K	3610
4.00	20.0	60.0	4.0	20g	-1004K	3790
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-1005K	4140
6.00	30.0	75.0	6.0	35g	-1006K	5520
8.00	30.0	75.0	8.0	40g	-1008K	8230
10.00	40.0	100.0	10.0	100g	-1010K	10670
12.00	45.0	100.0	12.0	130g	-1012K	16320
16.00	65.0	150.0	16.0	230g	-1016K	29140
20.00	65.0	150.0	16.0	240g	-1020K	53360

**Hosszú sorozat - 3 élű**

**KEMÉNYFÉM**



**Hosszú sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
3.00	25.0	75.0	3.0	15g	-4003K	5490
4.00	25.0	75.0	4.0	20g	-4004K	6600
5.00	25.0	75.0	6.0	30g	-4005K	6730
6.00	25.0	75.0	6.0	35g	-4006K	7280
8.00	25.0	75.0	8.0	40g	-4008K	9110
10.00	38.0	100.0	10.0	100g	-4010K	13530
12.00	50.0	100.0	12.0	130g	-4012K	19930
16.00	75.0	150.0	16.0	230g	-4016K	36050

**Hosszú sorozat - 4 élű**

**KEMÉNYFÉM**



**Hosszú sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
3.00	20.0	60.0	3.0	15g	-9203K	4940
4.00	20.0	60.0	4.0	20g	-9204K	5390
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-9205K	5610
6.00	30.0	75.0	6.0	35g	-9206K	8100
8.00	30.0	75.0	8.0	40g	-9208K	9450
10.00	40.0	100.0	10.0	100g	-9210K	10900
12.00	45.0	100.0	12.0	130g	-9212K	18440
16.00	65.0	150.0	16.0	230g	-9216K	29840
20.00	65.0	150.0	20.0	240g	-9220K	54430

Optimális teljesítmény és maximális forgácseltávolítás lágy ötvözetek, sárgaréz, alumínium, más színesfémek és egyéb puha anyagok súllyesztómarása, hasítékmarása és alakmarása esetén. Az **USCTI Szabványok** szerint gyártva.

**KEMÉNYFÉM**



Névleges átmérő	Metrikus tűrés	
	Tűrés Felső	Tűrés Alsó
1.00 - 6.00	+0.000	-0.050
6.00 - 25.00	+0.000	-0.080

**KIBŐVÍTETT  
MÉRÉTTARTOMÁNY**

**Normál hossz**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	2 ÉLŰ		3 ÉLŰ		4 ÉLŰ	
					Rend. szám SHR-161	Ár Ft/db	Rend. szám SHR-161	Ár Ft/db	Rend. szám SHR-161	Ár Ft/db
1.50	5.0	39.0	3.0		-0030K	2370	-	-	-6040K	2450
2.00	7.0	39.0	3.0	15g	-0040K	2390	-3040K	2450	-6050K	2530
2.50	8.0	39.0	3.0		-0050K	2460	-3050K	2530	-6060K	2450
3.00	10.0	39.0	3.0	15g	-0060K	2450	-3060K	2450	-6070K	2890
3.50	12.0	51.0	4.0		-0070K	2890	-3070K	2890	-6080K	2800
4.00	14.0	51.0	4.0	20g	-0080K	2800	-3080K	2800	-6090K	3610
4.50	14.0	51.0	5.0	25g	-0090K	3250	-3090K	3710	-6100K	3620
5.00	16.0	51.0	5.0	30g	-0100K	3360	-3100K	3620	-6110K	3820
5.50	19.0	64.0	6.0		-	-	-3110K	3820	-	-
6.00	19.0	64.0	6.0	35g	-0120K	3860	-3120K	3860	-6120K	3860
6.50	19.0	70.0	8.0		-	-	-3130K	4120	-6130K	4540
7.00	19.0	64.0	8.0	40g	-0140K	4830	-3140K	4830	-6140K	5320
8.00	21.0	64.0	8.0	40g	-0160K	4830	-3160K	4840	-6160K	5370
8.50	22.0	70.0	10.0		-	-	-3170K	6180	-6170K	6090
9.00	22.0	70.0	10.0	60g	-0180K	7120	-3180K	7120	-6180K	7120
10.00	25.0	70.0	10.0	100g	-0200K	7420	-3200K	7120	-6200K	7330
11.00	25.0	70.0	11.0		-	-	-3220K	9610	-6220K	10220
12.00	25.0	76.0	12.0	130g	-0240K	9600	-3240K	9970	-6240K	10870
13.00	30.0	89.0	14.0		-	-	-3260K	12380	-	-
14.00	30.0	89.0	14.0	180g	-0280K	14870	-3280K	14300	-6280K	17170
15.00	32.0	89.0	15.0		-	-	-3300K	16510	-	-
16.00	32.0	89.0	16.0	230g	-0320K	18430	-3320K	18430	-6320K	18620
20.00	38.0	100.0	20.0	240g	-0400K	30760	-3400K	30760	-6400K	30880



## Mikroszemcsés tömör keményfém gömbvégű szármárók

2 élű

Optimális teljesítmény és maximális forgácseltávolítás lágy ötvözetek, sárgaréz, alumínium, más színesfémek és egyéb puha anyagok súllyesztómarása, hasítékmarása és alakmarása esetén. Az USCTI Szabványok szerint gyártva.

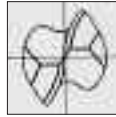
Névleges átmérő	Metrikus tűrések	
	Tűréshatárok Alsó	Tűréshatárok Felső
1.00 ~ 6.00	+0.000	-0.050
6.00 ~ 25.00	+0.000	-0.080



### Normál sorozat

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám SHR-161	Ár Ft/db
2.00	4.0	38.0	3.0	10g	-1040K	2990
3.00	6.0	38.0	3.0	10g	-1060K	3110
4.00	8.0	50.0	4.0	15g	-1080K	3290
5.00	10.0	50.0	6.0	25g	-1100K	3660
6.00	12.0	50.0	6.0	25g	-1120K	4140
7.00	19.0	63.0	8.0	45g	-1140K	4980
8.00	20.0	63.0	8.0	55g	-1160K	5370
10.00	22.0	75.0	10.0	90g	-1200K	8620
12.00	25.0	75.0	12.0	120g	-1240K	11110
16.00	32.0	89.0	16.0	250g	-1320K	18550
20.00	38.0	100.0	20.0	420g	-1400K	30950

## KEMÉNYFÉM



## SZÁRMARÓK – RÁDIUSZOS

### Négyélű, rádiuszos ujjmarók, mikroszemcsés tömör keményfém

Maximális szilárdság kemény anyagok megmunkálásánál, ahol gyors forgácseltávolítás nem szükséges. A tömör marószerszámok között a négyélű marók fogkialakítása az egyik legerősebb. Középpontba futó vágóél szabvány szerint. Az ANSI Szabványok előírásai szerint gyártva.

## KEMÉNYFÉM



Névleges átmérő	Metrikus tűrések	
	Tűréshatárok Alsó	Tűréshatárok Felső
1.00 ~ 6.00	+0.000	-0.050
6.00 ~ 25.00	+0.000	-0.080



### Normál sorozat

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám SHR-161	Ár Ft/db
2.00	6.3	38.0	3.0	10g	-7040K	3610
3.00	12.0	38.0	3.0	10g	-7060K	3710
4.00	14.0	50.0	4.0	15g	-7080K	4950
5.00	16.0	50.0	6.0	25g	-7100K	5610
6.00	19.0	50.0	6.0	25g	-7120K	5770
8.00	20.0	63.0	8.0	55g	-7160K	8670
10.00	22.0	75.0	10.0	90g	-7200K	11230
12.00	25.0	75.0	12.0	120g	-7240K	14970
16.00	32.0	89.0	16.0	250g	-7320K	25130
20.00	38.0	100.0	20.0	420g	-7400K	31910

## SWISS+TECH Kétélű, rádiuszos hosszlyukmarók, tömör keményfém

Középpontba futó vágóél. A gyártó szabványa szerint.

## KEMÉNYFÉM TiCN

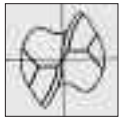


**Keményfém bevonat nélkül**

Általános nagy sorozatú megmunkálásra.

**TiCN bevonattal**

Meghosszabbítja a szerszám élettartamát és javítja a megmunkált anyag felületi simaságát.



### 53 sorozat Rövid sorozat

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-Átmérő	Súly /db	SBC-2PS keményfém		SBT-2PS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db
2.00	4.0	48.0	6.0	17g	-5302A	5990	-	-
3.00	4.0	48.0	6.0	18g	-5303A	5040	-5333A	4950
4.00	6.0	50.0	6.0	19g	-5304A	5210	-5334A	5910
5.00	7.0	51.0	6.0	20g	-5305A	5520	-5335A	6150
6.00	7.0	51.0	6.0	20g	-5306A	5990	-5336A	6600
8.00	9.0	59.0	8.0	40g	-5308A	9270	-5338A	10070
10.00	10.0	60.0	10.0	63g	-5310A	14810	-5340A	13880

## KENNEDY Kétoldalas ujjmarók, mikroszemcsés tömör keményfém

4 élű

Maximális szilárdság kemény anyagok megmunkálásánál, ahol gyors forgácseltávolítás nem szükséges. A tömör marószerszámok között a kétoldalas marók fogkialakítása az egyik legerősebb. Középpontba futó vágóél. Az ANSI Szabványok előírásai szerint gyártva.

## KEMÉNYFÉM



### 4 Flute - Regular Series - Metric

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
2.00	4.0	38.0	3.0	10g	-8040K	3030	7.00	12.0	63.0	8.0	45g	-8140K	7640
3.00	6.0	38.0	3.0	10g	-8060K	3460	8.00	12.0	63.0	8.0	50g	-8160K	7850
4.00	8.0	50.0	4.0	15g	-8080K	4850	10.00	14.0	75.0	10.0	80g	-8200K	11980
5.00	10.0	63.0	5.0	20g	-8100K	5060	12.00	16.0	75.0	12.0	120g	-8240K	14450
6.00	12.0	63.0	6.0	30g	-8120K	5610							



**2 élű**

Optimális teljesítmény és maximális forgácseltávolítás lágy ötvözetek, sárgaréz, alumínium, más színesfémek és egyéb puha anyagok súllyesztómarása, hasítékmarása és alakmarása esetén. Az USCTI Szabványok szerint gyártva.

**Normál sorozat - 2 élű**



**Normál sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
2.00	6.0	38.0	3.0	10g	-1040K	3710
3.00	7.0	57.0	6.0	10g	-1060K	3980
4.00	8.0	57.0	6.0	15g	-1080K	4110
5.00	10.0	57.0	6.0	25g	-1100K	4600
6.00	10.0	57.0	6.0	25g	-1120K	4840
7.00	19.0	63.0	8.0	45g	-1140K	6110
8.00	16.0	63.0	8.0	55g	-1160K	6300
10.00	19.0	75.0	10.0	90g	-1200K	8670
12.00	22.0	83.0	12.0	120g	-1240K	12480
16.00	26.0	92.0	16.0	250g	-1320K	20240
20.00	32.0	104.0	20.0	420g	-1400K	31090

Névleges átmérő	Tűrések	
	+	-
1.00 ~ 6.00	0.000	0.050
6.00 ~ 25.00	0.000	0.080

**KEMÉNYFÉM**



**Hosszú sorozat - 2 élű**



**Hosszú sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
3.00	30.0	75.0	3.0	-1930K	4970
4.00	30.0	75.0	4.0	-1940K	5260
5.00	40.0	100.0	5.0	-1950K	6220
6.00	50.0	150.0	6.0	-1960K	9390
8.00	50.0	150.0	8.0	-1980K	14030
10.00	60.0	150.0	10.0	-1990K	15830
12.00	50.0	150.0	15.0	-2000K	24410

**3 élű**

A két- és négyélű forgácsológépszerszámok kombinált előnyeit nyújtva lehetővé teszi a hasíték- és súllyesztómaráson felül a profil- és körülmarást is. Sokkal kevésbé hajlamos a beremegésre. Középpontba futó vágóél szabvány szerint. Az ANSI Szabványok előírásai szerint gyártva.

**Normál sorozat - 3 élű**



**Normál sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
2.00	6.0	38.0	3.0	15g	-4040K	4390
3.00	10.0	38.0	3.0	15g	-4060K	4700
4.00	14.0	50.0	4.0	20g	-4080K	4940
5.00	16.0	50.0	6.0	30g	-4100K	5600
6.00	19.0	50.0	6.0	35g	-4120K	6860
8.00	20.0	63.0	8.0	40g	-4160K	9600
10.00	22.0	75.0	10.0	100g	-4200K	13480
12.00	25.0	75.0	12.0	130g	-4240K	18380

**Hosszú sorozat - 3 élű**



**Hosszú sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
3.00	25.0	75.0	3.0	15g	-4930K	7480
4.00	25.0	75.0	4.0	15g	-4940K	8720
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-4950K	9910
6.00	25.0	75.0	6.0	30g	-4960K	11150
8.00	25.0	75.0	8.0	40g	-4980K	15940
10.00	38.0	100.0	10.0	100g	-4990K	17730
12.00	50.0	100.0	12.0	130g	-4992K	25970

**KEMÉNYFÉM**



**4 élű**

Maximális szilárdság kemény anyagok megmunkálásánál, ahol gyors forgácseltávolítás nem szükséges. A tömör marószerszámok között a négyélű marók fogkialakítása az egyik legerősebb. Középpontba futó vágóél szabvány szerint. Az ANSI Szabványok előírásai szerint gyártva.

**Normál sorozat - 4 élű**



**Normál sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
2.0	6.3	38.0	3.0	10g	-7040K	3590
3.0	12.0	38.0	3.0	10g	-7060K	3810
4.0	14.0	50.0	4.0	15g	-7080K	4970
5.0	16.0	50.0	6.0	25g	-7100K	5390
6.0	19.0	50.0	6.0	25g	-7120K	7480
7.0	19.0	63.0	8.0	45g	-7140K	8150
8.0	20.0	63.0	8.0	55g	-7160K	9080
10.0	22.0	75.0	10.0	90g	-7200K	10940
12.0	25.0	75.0	12.0	120g	-7240K	15070

**Hosszú sorozat - 4 élű**



**Hosszú sorozat - Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
3.00	25.0	75.0	3.0	15g	-7930K	6450
4.00	25.0	75.0	4.0	25g	-7940K	6590
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-7950K	7480
6.00	25.0	75.0	6.0	30g	-7960K	8960
10.00	38.0	100.0	10.0	100g	-7990K	16040
12.00	50.0	100.0	12.0	130g	-7992K	21720

**KEMÉNYFÉM**



**SWISS+TECH**

A kombináció

**HSS-E PM**

és

**TiALN**

olyan marószerszámot eredményez, mely ideálisan alkalmazható a következő anyagok száraz és félszáraz megmunkálására:

- Max. 60 HRC keménységű anyagok.
- Rozsdamentes acélok.
- Repülőgépipari ötvözetek.

**HSS-E PM** HSS-E PM Szinterelt porkohászati gyorsacél, mely ötvözi a HSS-Co szívósságát és a keményfém szilárdságát.

- Több mint 25%-kal magasabb vágósebesség, mint a HSS/HSS-Co maróknál.
- Több mint 125%-kal magasabb előtolás.
- Több mint 100%-kal magasabb szerszámélettartam.
- Alacsonyabb gyártási költségek.
- Nagyobb termelékenység.
- Alacsonyabb hűtő/kenőfolyadék felhasználás és hulladékkezelési költség.

**TiALN** TiALN Többrétegű bevonat, mely lehetővé teszi a nagy vágósebesség és előtolás melletti megmunkálást.

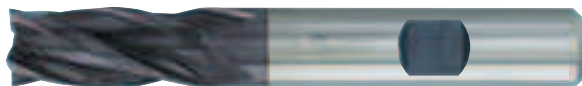
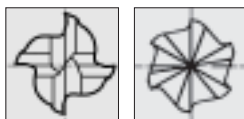
- Megvédi a vágóélet szélsőséges körülmények között.
- Felületi keménysége 3000 HV.
- Felületi együttható acéllal szemben 0.4.
- A bevonat vastagsága 3-4 µm.
- Max. működési hőmérséklet: 800 C°.

**Weldon-száras HSS-E PM, TiALN bevonatú, 45° nagy spirálemelkedési szögű ujjmarók**

Középpontba futó vágóél. **DIN1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár.

A dolgozó rész átmérője **k10** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.

**HSS-E PM TiALN**



**90 sorozat**

Normál hossz. Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.

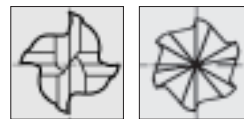
Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Vágóélek száma	EHP-4WR PM TiALN	
					Rend. szám <b>SWT-165</b>	Ár Ft/db
6.00	13.0	57.0	6.0	4	-9006A	4380
8.00	19.0	69.0	10.0	4	-9008A	5970
10.00	22.0	72.0	10.0	4	-9010A	6270
12.00	26.0	83.0	12.0	4	-9012A	10090
16.00	32.0	93.0	16.0	6	-9016A	14410
20.00	38.0	104.0	20.0	6	-9020A	23990
25.00	45.0	121.0	25.0	6	-9025A <sup>(1)</sup>	39400

<sup>(1)</sup> EHP-6WR PM bevon

**Weldon-száras HSS-E PM, TiALN bevonatú, nagy spirálemelkedési szögű, hosszú ujjmarók**

Középpontba futó vágóél. **DIN1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár. A dolgozó rész átmérője **k10** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.

**HSS-E PM TiALN**



**92 sorozat**

Hosszú sorozat. Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Vágóélek száma	EHP-4WL PM TiALN	
					Rend. szám <b>SWT-165</b>	Ár Ft/db
6.00	24.0	68.0	6.0	4	-9206A	4940
8.00	38.0	78.0	10.0	4	-9208A	6960
10.00	45.0	95.0	10.0	4	-9210A	8810
12.00	53.0	110.0	12.0	4	-9212A	14110
16.00	45.0	100.0	16.0	6	-9216A	20150
20.00	58.0	122.0	20.0	6	-9220A	33560
25.00	90.0	166.0	25.0	6	-9225A <sup>(1)</sup>	52710

<sup>(1)</sup> EHP-6WL PM bevon

**Weldon-száras HSS-E PM, TiALN bevonatú, finom-fogazású, hosszú nagyolómarók**

Középpontba futó vágóél. **DIN1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár. A dolgozó rész átmérője **js12** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.

**HSS-E PM TiALN**



**96 sorozat**

Hosszú sorozat. Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Vágóélek száma	RFP-4WL PM, TiALN bevonattal	
					Rend. szám <b>SWT-165</b>	Ár Ft/db
6.00	24.0	68.0	6.0	4	-9606A	8580
8.00	38.0	88.0	10.0	4	-9608A	11850
10.00	45.0	95.0	10.0	5	-9610A	13300
12.00	53.0	110.0	12.0	5	-9612A	18140
16.00	63.0	123.0	16.0	5	-9616A	28740
20.00	75.0	141.0	20.0	5	-9620A	39590
25.00	90.0	166.0	25.0	6	-9625A <sup>(1)</sup>	63040

<sup>(1)</sup>RFP-6WL PM bevon



SWISS+TECH

Peak Power

bevonatú szármarók



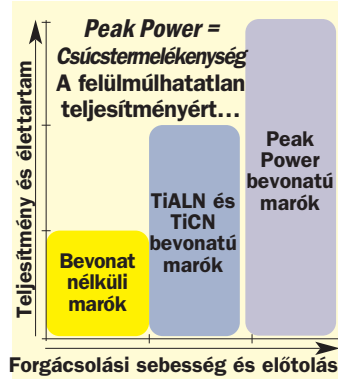
## PEAK POWER

A Swiss+Tech legújabb fejlesztése. A kiváló minőségű gyorsacélból, korszerű porkohászati

technológiával gyártott szármarók kiemelkedő forgácsolási teljesítményt nyújtanak nehezen megmunkálható anyagok marásánál, még nagy forgácsolási sebességénél is.

- Nagy szilárdságot és merevséget biztosít
- Minimálisan csökkenti a szerszámregést nagy sebességű forgácsolásnál
- A kiváló élgeometria optimális forgácsolási teljesítményt nyújt
- A termékcsalád teljesítményét tovább növeli a 'Peak Power' bevonat
- Csökkenő termelési költségek
- Nagyobb kopás- és hőállóság mint a hagyományos TiAlN vagy TiCN bevonatok esetében
- Alkalmasság 'száraz' megmunkálásra is
- Nagyobb oxidálódási ellenállás
- Nagy sebességű forgácsolás

A bevonatnak köszönhetően a szerszámok jobban ellenállnak a nagysebességű forgácsolásból adódó nagyobb hőterhelésnek.



## HSS-E PM 3 élű Weldon száraz ujjmarók

Középpontba futó vágóél. A Gyártók szabványai szerint. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint..

## 93 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Peak Power Bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
2.00	4.0	48.0	6.0	-9302A	3860
3.00	5.0	49.0	6.0	-9303A	3860
4.00	7.0	51.0	6.0	-9304A	3860
5.00	8.0	52.0	6.0	-9305A	3900
6.00	8.0	52.0	6.0	-9306A	4360
8.00	11.0	61.0	10.0	-9308A	6130
10.00	13.0	63.0	10.0	-9310A	6330
12.00	16.0	73.0	12.0	-9312A	8720
16.00	19.0	79.0	16.0	-9316A	11210
20.00	22.0	88.0	20.0	-9320A	18270

## HSS-E PM bevonatos 4 élű ujjmaró

Középpontba futó vágóél. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

## 95 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Peak Power Bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
3.00	8.0	52.0	6.0	-9503A	4280
4.00	11.0	55.0	6.0	-9504A	4280
5.00	13.0	57.0	6.0	-9505A	4290
6.00	13.0	57.0	6.0	-9506A	4420
8.00	19.0	69.0	6.0	-9508A	6660
10.00	22.0	72.0	10.0	-9510A	7080
12.00	26.0	83.0	12.0	-9512A	8980
14.00	26.0	83.0	12.0	-9514A	10940
16.00	32.0	92.0	16.0	-9516A	12280
20.00	38.0	104.0	20.0	-9520A	19980

## HSS-E PM bevonatú finomfogazású nagyolómarók

45° nagy sprálemelkedési szög. Középpontba futó vágóél. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

## 98 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Peak Power Bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
5.00	13.0	57.0	6.0	-9805A	8520
6.00	13.0	57.0	6.0	-9806A	8660
8.00	19.0	69.0	10.0	-9808A	11000
10.00	22.0	72.0	10.0	-9810A	11350
12.00	26.0	83.0	12.0	-9812A	14350
16.00	32.0	92.0	16.0	-9816A	18800

## HSS-E PM bevonatú hosszlyukmarók

Középpontba futó vágóél. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

## 91 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Peak Power Bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
2.00	4.0	47.0	6.0	-9102A	4360
3.00	5.0	49.0	6.0	-9103A	4740
4.00	7.0	51.0	6.0	-9104A	4780
5.00	8.0	52.0	6.0	-9105A	4940
6.00	8.0	52.0	6.0	-9106A	5020
8.00	11.0	61.0	10.0	-9108A	6860
10.00	13.0	63.0	10.0	-9110A	7110
12.00	16.0	73.0	12.0	-9112A	8160

## Weldon-száraz HSS-E PM bevonatú finomfogazású nagyolómarók

Középpontba futó vágóél. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

## 94 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Vágóélek száma	Peak Power Bevonat	
					Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
6.00	13.0	57.0	6.0	3	-9406A	7210
8.00	19.0	69.0	10.0	3	-9408A	9710
10.00	22.0	72.0	10.0	4	-9410A	9950
12.00	26.0	83.0	12.0	4	-9412A	12010
16.00	32.0	94.0	16.0	4	-9416A	16430
20.00	38.0	104.0	20.0	4	-9420A	23040
25.00	45.0	121.0	25.0	5	-9425A	33990

## HSS-E PM bevonatú, gömbvégű hosszlyukmarók

Középpontba futó vágóél. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

## 97 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Peak Power Bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
3.00	5.0	49.0	6.0	-9703A	6090
4.00	7.0	51.0	6.0	-9704A	7080
5.00	8.0	52.0	6.0	-9705A	7380
6.00	8.0	52.0	6.0	-9706A	8920
8.00	11.0	61.0	10.0	-9708A	10530
10.00	13.0	63.0	10.0	-9710A	11150
12.00	16.0	73.0	12.0	-9712A	12290

## HSS-E PM bevonatú durva fogazású nagyolómarók

Középpontba futó vágóél. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint..

## 99 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Vágóélek száma	Peak Power Bevonat	
					Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
8.00	19.0	69.0	10.0	3	-9908A	9760
10.00	22.0	72.0	10.0	4	-9910A	10300
12.00	26.0	83.0	12.0	4	-9912A	12030
16.00	32.0	92.0	16.0	4	-9916A	17250
20.00	38.0	104.0	20.0	4	-9920A	22490

**SWISS+TECH**

**HSS-E PM 2 élű Weldon szárú 'Peak Power' hosszlyukmaró készlet**

**7 darabos készlet**

Középpontba futó vágóél.  
A Gyártók szabványai szerint.  
**DIN 1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár.  
A szár átmérője **h6** tűrésű.  
Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.  
A készlet tartalma:  
3, 4, 5, 6, 8, 10, és 12 mm.

**HSS-E PM**  
**PEAK POWER**



**7**  
**DARABOS**



**91 sorozat**

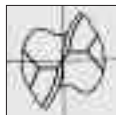
Darab-szám	Tartalom	Rend. szám <b>SWT-165</b>	Ár Ft/készlet
7	3, 4, 5, 6, 8, 10, és 12mm	<b>-9150A</b>	<b>35960</b>

**HSS-E PM 2 élű gömbvégű Weldon szárú 'Peak Power' hosszlyukmaró készlet**

**7 darabos készlet**

Középpontba futó vágóél. A Gyártók szabványai szerint. **DIN 1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár.  
A szár átmérője **h6** tűrésű.  
Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.  
A készlet tartalma:  
3, 4, 5, 6, 8, 10, és 12 mm.

**HSS-E PM**  
**PEAK POWER**



**7**  
**DARABOS**



**97 sorozat**

Darab-szám	Tartalom	Rend. szám <b>SWT-165</b>	Ár Ft/készlet
7	3, 4, 5, 6, 8, 10 és 12mm	<b>-9750A</b>	<b>34760</b>

**HSS-E PM bevonatú, nagy spirálemelkedési szögű, finomfogazású nagylyukmaró készlet**

**Weldon szár - 6 darabos készlet**

Középpontba futó vágóél. A Gyártók szabványai szerint. **DIN 1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője **h6** tűrésű.  
Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.

**HSS-E PM**  
**PEAK POWER**



**5**  
**DARABOS**



**98 sorozat**

Darab-szám	Tartalom	Rend. szám <b>SWT-165</b>	Ár Ft/készlet
6	5, 6, 8, 10, 12 és 16mm	<b>-9850A</b>	<b>66870</b>

**HSS-E PM bevonatú, durva fogazású 'Peak Power' nagylyukmaró készlet**

**Weldon szár - 5 darabos készlet**

Középpontba futó vágóél. A Gyártók szabványai szerint. **DIN 1835B** előírásainak megfelelő Weldon szár.  
A szár átmérője **h6** tűrésű. Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.  
A készlet tartalma: 8, 10, 12, 16 és 20mm.

**HSS-E PM**  
**PEAK POWER**



**5**  
**DARABOS**



**99 sorozat**

Darab-szám	Tartalom	Rend. szám <b>SWT-165</b>	Ár Ft/készlet
5	8, 10, 12, 16 és 20mm	<b>-9950A</b>	<b>70760</b>

SWISS+TECH



## Keményfém marók Q-Bevonat bevonattal

**Q-bevonat** A Q-bevonatot azzal a céllal fejlesztették ki, hogy tartósabbá tegye a keményfém marók vágóélét nehéz megmunkálási körülmények között.

- Alkalmos kemény anyagok megmunkálására max. 66 HRC-ig.
- Alkalmos száraz megmunkálásra.
- Alkalmazható süllyesztékes szerszám és formagyártáshoz.
- Nagyobb termelékenység.
- Alacsonyabb hűtő/kenőfolyadék felhasználás és hulladékkezelési költség.
- Több mint 100%-kal hosszabb szerszámélettartam.
- Alacsonyabb gyártási költségek

A többrétegű bevonat lehetővé teszi a nagy vágósebesség és előtolás melletti megmunkálást.

- Kiváló oxidáció ellenállás.
- Nagy sebességű megmunkálás.
- Felületi keménysége 3300 HV.
- Felületi együttható acéllal szemben 0.25.
- A bevonat vastagsága 3-5 µm.
- Max. működési hőmérséklet: 850 C°.
- A szerszám újrabevonatolását biztosítjuk.

### Kétélű hosszlyukmarók, tömör keményfém Q bevonattal

Középpontba futó vágóél. A Gyártók szabványai szerint. A dolgozó rész átmérője **h10**, a szár átmérője **h6** túszerű. SDQ-2PS keményfém, Q bevonat

KEMÉNYFÉM Q-bevonat



### 60 sorozat – Rövid sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint

SDQ-2PS keményfém, Q bevonat					
Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár átmérő	Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
1.00	2.5	45.0	4.0	-6001A	8570
2.00	6.0	45.0	4.0	-6002A	8720
3.00	8.0	45.0	6.0	-6003A	9330
4.00	11.0	45.0	6.0	-6004A	9400
5.00	13.0	50.0	6.0	-6005A	9500
6.00	13.0	50.0	6.0	-6006A	9870
7.00	16.0	60.0	8.0	-6007A	11800
8.00	19.0	60.0	8.0	-6008A	12280
9.00	19.0	70.0	8.0	-6009A	17450
10.00	22.0	70.0	10.0	-6010A	17650
12.00	26.0	75.0	12.0	-6012A	23520
16.00	32.0	100.0	16.0	-6016A	40210

### Kétélű hosszlyukmarók, tömör keményfém Q bevonattal

Középpontba futó vágóél. A Gyártók szabványai szerint. A dolgozó rész átmérője **h10**, a szár átmérője **h6** túszerű. SDQ-2PS keményfém, Q bevonat

KEMÉNYFÉM Q-bevonat

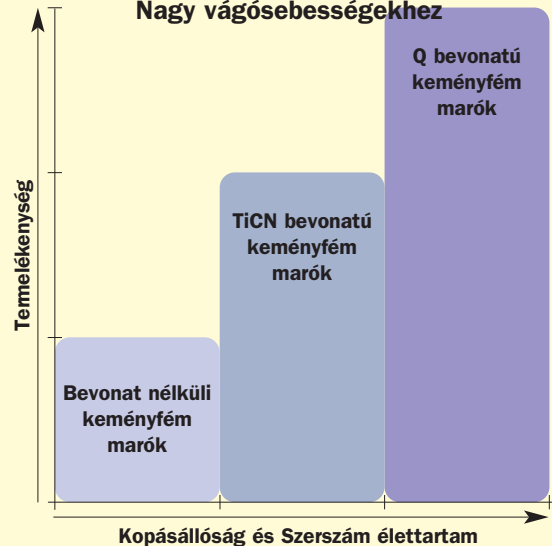


### 62 sorozat – Hosszú sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

SDQ-2PL keményfém, Q bevonat					
Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár átmérő	Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
3.00	12.0	50.0	6.0	-6203A	11190
4.00	15.0	50.0	6.0	-6204A	11190
6.00	20.0	60.0	6.0	-6206A	11920
8.00	25.0	70.0	8.0	-6208A	14870
10.00	30.0	90.0	10.0	-6210A	21120
12.00	30.0	90.0	12.0	-6212A	29100
16.00	50.0	110.0	16.0	-6216A	54320
20.00	55.0	110.0	20.0	-6220A	90030

## Egy lépéssel a keményfém előtt....

Extrém megmunkálási körülményekhez –  
Nagy vágósebességekhez



### Négyélű ujjmarók, tömör keményfém Q bevonattal

Középpontba futó vágóél. A gyártók szabványai szerint. A dolgozó rész átmérője **h10**, a szár átmérője **h6** túszerű. EMQ-4PS/L keményfém, Q bevonat.

KEMÉNYFÉM Q-bevonat



### 66 sorozat – Rövid sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint

EMQ-4PS keményfém, Q bevonat					
Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár átmérő	Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
2.00	6.0	40.0	4.0	-6602A	6480
3.00	8.0	45.0	6.0	-6603A	9330
4.00	11.0	45.0	6.0	-6604A	9330
5.00	13.0	50.0	6.0	-6605A	9330
6.00	13.0	50.0	6.0	-6606A	9330
7.00	16.0	60.0	8.0	-6607A	11800
8.00	19.0	60.0	8.0	-6608A	11950
9.00	19.0	70.0	10.0	-6609A	17440
10.00	22.0	70.0	10.0	-6610A	17650
11.00	22.0	75.0	12.0	-6611A	23940
12.00	26.0	75.0	12.0	-6612A	24240
14.00	26.0	85.0	14.0	-6614A	31090
16.00	32.0	100.0	16.0	-6616A	40210
18.00	32.0	100.0	18.0	-6618A	52770
20.00	38.0	105.0	20.0	-6620A	66690

### Négyélű ujjmarók, tömör keményfém Q bevonattal

Középpontba futó vágóél. A dolgozó rész átmérője **h10**, a szár átmérője **h6** túszerű. EMQ-4PS/L keményfém, Q bevonat..

KEMÉNYFÉM Q-bevonat



### 68 sorozat – Hosszú sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

EMQ-4PL keményfém, Q bevonat					
Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár átmérő	Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
3.00	12.0	50.0	6.0	-6803A	11290
4.00	15.0	50.0	6.0	-6804A	11290
5.00	20.0	60.0	6.0	-6805A	11290
6.00	20.0	60.0	6.0	-6806A	11290
8.00	25.0	70.0	8.0	-6808A	14330
10.00	30.0	90.0	10.0	-6810A	21210
12.00	30.0	90.0	12.0	-6812A	29360
16.00	50.0	110.0	16.0	-6816A	54320

**SWISS+TECH**

**Kétélű tömör keményfém gömbvégű hosszlyukmarók**

Középpontba futó vágóél.  
A gyártók szabványai szerint.  
A dolgozó rész átmérője **e8**, a szár átmérője **h6** tűrésű.  
Keményfém Q bevonattal.



**73 sorozat Nagy kinyúlással**

Átm. (mm)	Szár-átm. (mm)	Dolgozó rész hossza	Szár alatti hossz	Teljes hossz	Nyak átm.	Keményfém Q-bevonattal	
						Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
0.60	4.0	0.9	6.0	35.0	0.55	-7302A	14770
1.50	4.0	2.3	20.0	55.0	1.39	-7310A	12000
2.00	4.0	3.0	16.0	50.0	1.91	-7318A	10900
2.00	4.0	3.0	20.0	55.0	1.89	-7320A	13060

**Kétélű, gömbvégű hosszlyukmarók, tömör keményfém**

Középpontba futó vágóél. A gyártók szabványai szerint.  
A dolgozó rész átmérője **e8**, a szár átmérője **h6** tűrésű.  
SBQ-2PR keményfém, Q bevonat.

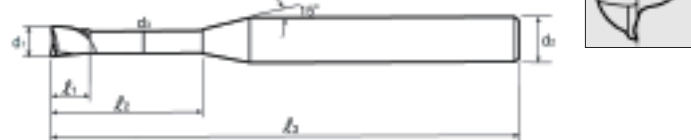


**78 sorozat – Normál hossz.**

Átmérő (mm)	Forgácsh hossz	Teljes hossz	Szár-átmérő	SBQ-2PR keményfém Q bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
2.00	5.0	50.0	6.0	-7802A	8520
2.50	6.0	60.0	6.0	-7802L	8880
3.00	8.0	60.0	6.0	-7803A	9180
4.00	8.0	70.0	6.0	-7804A	9280
5.00	10.0	80.0	6.0	-7805A	9450
6.00	12.0	90.0	6.0	-7806A	10360
8.00	14.0	100.0	8.0	-7808A	16220
10.00	18.0	100.0	10.0	-7810A	25900
12.00	22.0	110.0	12.0	-7812A	33030

**Kétélű tömör keményfém hosszlyukmarók**

Középpontba futó vágóél.  
A gyártók szabványai szerint.  
A dolgozó rész átmérője **h10**, a szár átmérője **h6** tűrésű.  
Keményfém Q bevonattal.



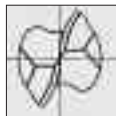
**74 sorozat – Nagy kinyúlással**

Átm. (mm)	Szár-átm. (d1)	Dolgozó rész alatti hossz (d2)	Szár alatti h.(l2)	Teljes h.(l3)	Nyak átm. (d3)	Keményfém Q-bevonattal	
						Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
0.50	4.0	0.7	6.0	45.0	0.45	-7402A	9820
0.60	4.0	0.9	4.0	45.0	0.55	-7404A	9820
0.80	4.0	1.2	4.0	45.0	0.75	-7408A	9820
1.00	4.0	1.5	8.0	45.0	0.95	-7412A	9820
1.00	4.0	1.5	10.0	45.0	0.95	-7414A	9820
1.20	4.0	1.8	12.0	45.0	1.13	-7416A	9820
1.50	4.0	2.3	16.0	50.0	1.41	-7418A	9820
2.00	4.0	3.0	14.0	50.0	1.93	-7420A	9820
2.00	4.0	3.0	20.0	55.0	1.89	-7422A	9820



**KEMÉNYFÉM**

**Q-bevonat**



**Négyélű, gömbvégű ujjmarók, tömör keményfém**

Középpontba futó vágóél.  
A gyártók szabványai szerint.  
A dolgozó rész átmérője **e8**, a szár átmérője **h6** tűrésű.  
EBQ-4PR keményfém, Q bevonat

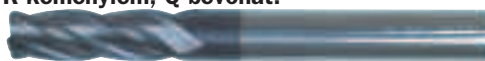


**80 sorozat - Normál sorozat.** Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	Forgácsh hossz	Teljes hossz	Szár-hossz	EBQ-4PR keményfém Q bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
4.00	8.0	70.0	6.0	-8004A	12070
5.00	10.0	80.0	6.0	-8005A	12460
6.00	12.0	90.0	6.0	-8006A	13220
8.00	14.0	100.0	8.0	-8008A	19490
10.00	18.0	100.0	10.0	-8010A	29960
12.00	22.0	110.0	12.0	-8012A	36410

**Négyélű, lekerekített sarkú ujjmarók, tömör keményfém**

Középpontba futó vágóél.  
A gyártók szabványai szerint.  
A dolgozó rész átmérője **e8**, a szár átmérője **h6** tűrésű.  
ECQ-4PR keményfém, Q bevonat.



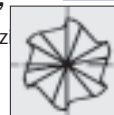
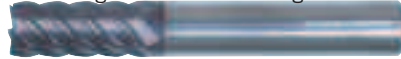
**86 sorozat – Normál hossz**

Átmérő x sarokrádiusz (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár-Átmérő	ECQ-4PR keményfém Q bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
6.00 x 0.5	20.0	60.0	6.0	-8604K	13540
6.00 x 1.0	20.0	60.0	6.0	-8605K	13540
8.00 x 0.5	25.0	70.0	8.0	-8606K	17340
8.00 x 1.0	25.0	70.0	8.0	-8607K	17340
8.00 x 1.5	25.0	70.0	8.0	-8608K	18930
8.00 x 2.0	25.0	70.0	8.0	-8609K	18930
10.00 x 0.5	30.0	90.0	10.0	-8610K	25670
10.00 x 1.0	30.0	90.0	10.0	-8611K	25670
10.00 x 1.5	30.0	90.0	10.0	-8612K	28010
10.00 x 2.0	30.0	90.0	10.0	-8613K	28010
12.00 x 0.5	30.0	90.0	12.0	-8614K	35190
12.00 x 1.0	30.0	90.0	12.0	-8615K	35190
12.00 x 1.5	30.0	90.0	12.0	-8616K	38990

**Tömör keményfém, nagy spirálemelkedési szögű ujjmarók**

Középpontba futó vágóél. A Gyártók szabványai szerint. A dolgozó rész átmérője **e8**, a szár átmérője **h6** tűrésű. **EHQ-6\*PR keményfém, Q bevonat.**

\*A szám a vágóélek számának megfelelően változ



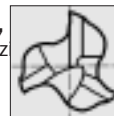
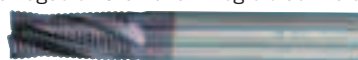
**72 sorozat – Normál hossz**

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár-átmérő	Vágóélek száma	EHQ-6PR keményfém Q bevonat	
					Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
3.00	8.0	57.0	6.0	4.0	-7203A	10910
4.00	11.0	57.0	6.0	4.0	-7204A	10910
6.00	13.0	57.0	6.0	6.0	-7206A	10910
8.00	19.0	63.0	8.0	6.0	-7208A	13650
10.00	22.0	72.0	10.0	6.0	-7210A	20440
12.00	26.0	83.0	12.0	6.0	-7212A	27530
16.00	32.0	92.0	16.0	6.0	-7216A	47320
20.00	38.0	104.0	20.0	8.0	-7220A	69550

**Tömör keményfém finomfogazású nagyolómaró**

Középpontba futó vágóél. A gyártók szabványai szerint. A dolgozó rész átmérője **e8**, a szár átmérője **h6** tűrésű. **RFQ-3\*PR keményfém,**

\*A szám a vágóélek számának megfelelően változ



**82 sorozat – Normál hossz.** Méretek a DIN 844 szabvány szerint

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár-átmérő	Vágóélek száma	RFQ-3PR Q bevonat	
					Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
6.00	16.0	57.0	6.0	3.0	-8206A	12410
8.00	16.0	63.0	8.0	3.0	-8208A	14510
10.00	22.0	72.0	10.0	4.0	-8210A	21680
12.00	26.0	83.0	12.0	4.0	-8212A	27860
16.00	32.0	92.0	16.0	4.0	-8216A	45380
20.00	38.0	104.0	20.0	4.0	-8220A	73030



**HSS-Co 5% KC3 3\* élű eldobható ujjmarók**

Használható ékhornyok és nyitott hornyok marására. A marók befogása tokmányokban/adapterekkel történik, rögzítés és csere a száron található sík felületre szorított csavar-készletekkel történik.

\*Kivétel: 1mm maró, 2mm és 1/16" gömbvégű marók, melyek csak kétélűek.

Névleges átmérő	Metrikus tűrések		Inches tűrések		
	Tűréshatárok		Névleges átmérő	Tűréshatárok	
	+	-		+	-
1.00 ~ 3.00	0.013	0.033	1/16" ~ 1/4"	0.0005	0.0013
3.00 ~ 6.00	0.020	0.020			

Rövid sorozat

**HSS-Co 5%**



Szár-átmérők: 1.00 ~ 6.00 = 6.00mm, 7.00 ~ 10.00 = 10.00mm

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Javasolt befogás (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-062	Ár Ft/db
1.00	2.0	24.5	8.5	10g	-0010K	1740
1.50	2.5	24.5	8.5	10g	-0020K	1770
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-0040K	1810
2.50	4.0	26.0	10.5	10g	-0060K	1890
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-0080K	1950
3.50	5.5	30.0	12.0	10g	-0100K	2010
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-0120K	2040
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-0160K	2090
5.50	7.5	36.0	13.5	10g	-0190K	2480
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-0200K	2480
8.00	11.0	47.5	19.7	30g	-0240K	2480
10.00	13.0	51.5	20.5	35g	-0280K	2480

Hosszú sorozat

**HSS-Co 5%**



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Javasolt befogás (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-062	Ár Ft/db
1.50	4.0	28.0	10.0	10g	-1020K	1800
2.00	4.5	29.0	11.0	10g	-1040K	1840
2.50	6.5	32.0	12.5	10g	-1060K	1920
3.00	7.5	34.0	14.5	10g	-1080K	1940
3.50	8.5	36.5	15.0	10g	-1100K	1980
4.00	9.5	39.0	16.0	10g	-1120K	2010
4.50	11.0	42.0	17.5	10g	-1140K	2020
5.00	12.5	44.5	17.5	10g	-1160K	2050
5.50	14.5	46.0	19.0	10g	-1180K	2090
6.00	16.0	44.5	20.5	10g	-1200K	2130
8.00	19.0	55.5	27.9	30g	-1240K	2470
10.00	22.5	61.5	31.6	40g	-1280K	2620

Hosszú sorozat



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Javasolt befogás (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-062	Ár Ft/db
1.50	4.0	28.0	10.0	10g	-6020K	5860
2.00	4.5	29.0	11.0	10g	-6040K	2630
2.50	6.5	32.0	12.5	10g	-6060K	2630
3.00	7.5	34.0	14.5	10g	-6080K	2630
4.00	9.5	39.0	16.0	10g	-6120K	2630
4.50	11.0	42.0	17.5	10g	-6140K	2630
5.00	12.5	44.5	17.5	10g	-6160K	2630
5.50	14.5	46.0	19.0	10g	-6180K	2630
6.00	16.0	44.5	20.5	10g	-6200K	2630

**HSS-Co 5% TiN bevonat KC3 3\* élű eldobható ujjmarók**

TiN bevonat mely meghosszabbítja a szerszám élettartamát és magas forgácsolási sebességet biztosít.

**HSS-Co 5% TiN**

Rövid sorozat



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Javasolt befogás (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-062	Ár Ft/db
1.00	2.0	24.5	8.5	10g	-3010K	2230
1.50	2.5	24.5	8.5	10g	-3020K	2320
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-3040K	2360
2.50	4.0	26.0	10.5	10g	-3060K	4830
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-3080K	2460
3.50	5.5	30.0	12.0	10g	-3100K	2530
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-3120K	2570
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-3160K	2640
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-3200K	2660

Hosszú sorozat

**HSS-Co 5% TiN**



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Javasolt befogás (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-062	Ár Ft/db
1.50	4.0	28.0	10.0	10g	-4020K	2200
2.00	4.5	29.0	11.0	10g	-4040K	2200
2.50	6.5	32.0	12.5	10g	-4060K	2200
3.00	7.5	34.0	14.5	10g	-4080K	2200
4.00	9.5	39.0	16.0	10g	-4120K	2200
4.50	11.0	42.0	17.5	10g	-4140K	2200
5.00	12.5	44.5	17.5	10g	-4160K	2200
5.50	14.5	46.0	19.0	10g	-4180K	2200
6.00	16.0	44.5	20.5	10g	-4200K	2200

**HSS-Co 5% bevonat KC3 3\* élű eldobható ujjmarók**

**HSS-Co 5% TiCN**

3000HV felületi keménység és 400°C maximális forgácsolási hőmérséklet, melyeknek köszönhetően nagyobb kopásállóság jellemzi mint a TiN bevonatos szerszámokat.

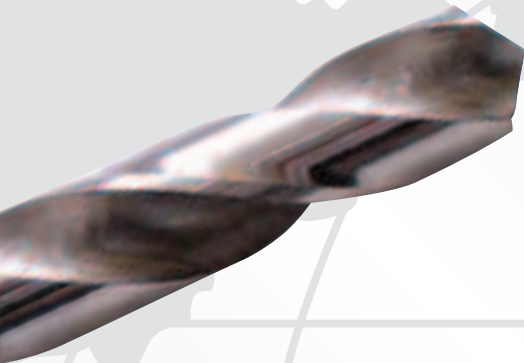


Rövid sorozat

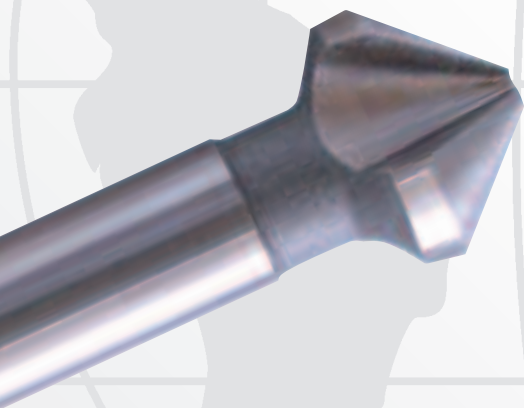
Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Javasolt befogás (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-062	Ár Ft/db
1.00	2.0	24.5	8.5	10g	-5010K	2470
1.50	2.5	24.5	8.5	10g	-5020K	2470
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-5040K	5100
2.50	4.0	26.0	10.5	10g	-5060K	5100
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-5080K	5100
3.50	5.5	30.0	12.0	10g	-5100K	5100
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-5120K	5400
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-5160K	5400
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-5200K	5400

**HSS-Co 5% TiCN**

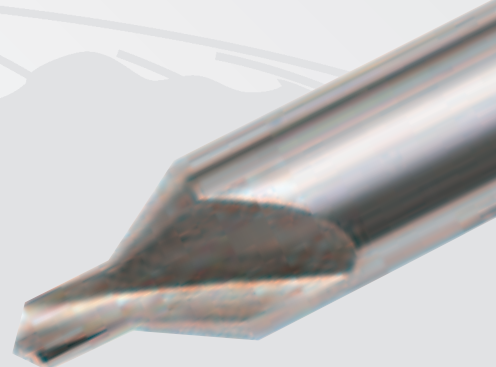
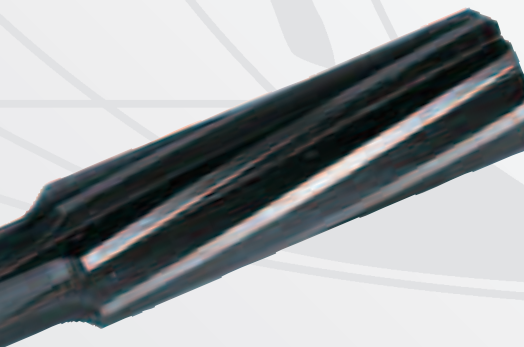
**Egyenes és kúpos  
szárú fúrószárak.**



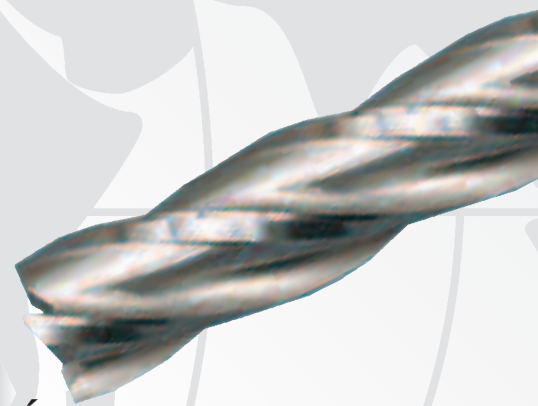
**Kónuszfúrók és  
süllyesztőfúrók.**



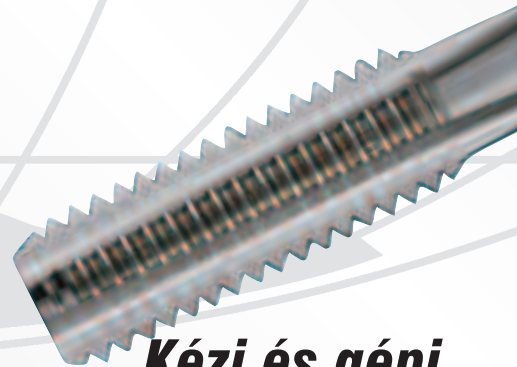
**Kézi és gépi  
dörzsárak.**



**Központfúrók**



**Élmaró és horonymaró  
szerszámok.**



**Kézi és gépi  
menetfúrók.**

**Méreték és készletek teljes választéka – hatalmas árukészlet.  
mm, col, DIN, ISO, UN BS és ANSI szabványok.**





**Csavart hornyú, hengeres szárú gépi dörzsárák**

Balos csavart forgácshorony, jobbos vágásirány. A **BS 122** szabvány előírásai szerint gyártva..

átmérő Metrikus	Tűrészhatárok	
	Felső +	Alsó -
~ 3.00	0.008	0.004
3.00 ~ 6.00	0.010	0.005
6.00 ~ 10.00	0.012	0.006
10.00 ~ 18.00	0.015	0.008



**HSS**



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
1.50	21.0	44.0	3g	-2219X	11220
2.00	25.0	50.0	3g	-2220A	8570
2.50	29.0	58.0	3g	-2221B	8210
3.00	31.0	62.0	3g	-2222C	6580
3.50	33.0	66.0	4g	-2223D	6110
4.00	38.0	76.0	5g	-2224E	5140
4.50	41.0	81.0	6g	-2225F	6220
5.00	44.0	87.0	8g	-2226G	5370
5.50	47.0	93.0	12g	-2227H	7480
6.00	47.0	93.0	18g	-2228J	6450

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
7.00	54.0	107.0	17g	-2229K	7170
8.00	58.0	115.0	20g	-2230L	7250
9.00	62.0	124.0	31g	-2231M	9090
10.00	66.0	133.0	55g	-2232N	7870
11.00	71.0	142.0	69g	-2232R	10210
12.00	76.0	152.0	87g	-2233P	9190
13.00	78.0	152.0	97g	-2234Q	9970
14.00	81.0	163.0	184g	-2235R	12480
16.00	87.0	175.0	235g	-2236S	13630

**Csavart hornyú, hengeres szárú gépi dörzsárák HSS-E**

Gyártva a **DIN 212B** szabvány előírásai szerint.

átmérő Metric	Tűrészhatárok	
	Felső +	Alsó -
kisebb mint 5.50	0.004	0.000
nagyobb mint 5.50	0.005	0.000

**HSS-E**



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
2.00	11.0	49.0	3g	-2655K	9970
2.50	14.0	57.0	4g	-2657M	8720
3.00	15.0	61.0	5g	-2659P	7690
3.50	18.0	70.0	8g	-2661R	7850
4.00	19.0	75.0	9g	-2662S	6660
4.50	21.0	80.0	12g	-2663T	7990
5.00	23.0	86.0	14g	-2664V	6970
5.50	26.0	93.0	21g	-2665G	7730
6.00	26.0	93.0	25g	-2665W	8250
7.00	31.0	109.0	31g	-2666X	8290
8.00	33.0	117.0	41g	-2667Y	9290

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
9.00	36.0	125.0	56g	-2668Z	9790
10.00	38.0	133.0	73g	-2669A	10140
11.00	41.0	142.0	84g	-2670B	12290
12.00	44.0	151.0	90g	-2671C	13010
13.00	44.0	151.0	96g	-2672D	13630
14.00	47.0	160.0	101g	-2673E	16420
15.00	50.0	162.0	111g	-2674F	17450
16.00	52.0	170.0	117g	-2675G	18020
18.00	56.0	182.0	227g	-2677J	20760
20.00	60.0	195.0	450g	-2679L	22510

**Csavart hornyú hengeres szárú kézi dörzsárák HSS**

Szűk tűrésű furatfelület kialakítására kézi alkalmazással helyszíni vagy műhelymunkáknál. Gyártva a **BS 328:** Part4:1990 és **DIN 206B** szabványok előírásai szerint.

átmérő Metric	Tűrészhatárok	
	Felső +	Alsó -
3.00	0.008	0.007
3.00 ~ 6.00	0.010	0.005
6.00 ~ 10.00	0.012	0.006
10.00 ~ 18.00	0.015	0.008
18.00 ~ 30.00	0.017	0.009
30.00 ~ 50.00	0.021	0.012

**HSS**



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
1.50	20.0	41.0	2g	-2100A	8100
2.00	25.0	50.0	3g	-2103D	6120
2.50	29.0	58.0	4g	-2105F	5980
3.00	31.0	62.0	5g	-2107H	4740
3.50	35.0	71.0	6g	-2109K	4930
4.00	38.0	76.0	7g	-2110L	3840
4.50	41.0	81.0	8g	-2111M	5250
5.00	44.0	87.0	10g	-2112N	4360
5.50	47.0	93.0	13g	-2113P	6070
6.00	47.0	93.0	19g	-2114Q	5670
6.50	50.0	100.0	23g	-2115R	6860
7.00	54.0	107.0	26g	-2116S	5780
7.50	54.0	107.0	30g	-2117T	6990
8.00	58.0	115.0	38g	-2118V	6500
8.50	58.0	115.0	43g	-2119W	7120
9.00	62.0	124.0	56g	-2120X	7350
9.50	62.0	124.0	59g	-2121Y	9860
10.00	66.0	133.0	69g	-2122Z	7480
10.50	66.0	133.0	78g	-2124A	9860

Átmérő (mm)	F.hor. Length	Teljes Length	Súly each	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
11.00	71.0	142.0	91g	-2125B	7850
11.50	71.0	142.0	100g	-2126C	11150
12.00	76.0	152.0	114g	-2127D	8160
12.50	76.0	152.0	121g	-2128E	11240
13.00	76.0	152.0	133g	-2129F	9320
13.50	81.0	163.0	163g	-2130G	12290
14.00	81.0	163.0	163g	-2131H	9970
14.50	90.0	162.0	190g	-2132J	10560
15.00	81.0	163.0	187g	-2133K	10930
16.00	87.0	175.0	237g	-2134L	9970
17.00	87.0	175.0	269g	-2135M	12020
18.00	93.0	188.0	319g	-2136N	12380
19.00	93.0	188.0	336g	-2137P	13110
20.00	100.0	201.0	348g	-2138Q	15070
22.00	107.0	215.0	500g	-2140S	18520
24.00	115.0	231.0	729g	-2142V	22050
25.00	115.0	231.0	785g	-2143W	23580
30.00	124.0	247.0	1200g	-2148B	34560
40.00	152.0	305.0	2500g	-2158M	73200

**Csavart hornyú, kúpos szárú gépi dörzsáruk HSS**

Szűk tűrésű furatfelület kialakítására használják, előfűrt furatok végleges méretre történő felbővítésével. 45° lesarkalt bevezető.

Gyártva a **BS 122: Part2** és **BS328 Part 4** szabványok előírásai szerint.

Tűrések (H7)			
Átmérő Metrikus	Tűréshatárok		
	Felső +	Alsó -	
up to 3.00	0.008	0.004	
Over 3.00 ~ up to 6.00	0.010	0.005	
Over 6.00 ~ up to 10.00	0.012	0.006	
Over 10.00 ~ up to 18.00	0.015	0.008	
Over 18.00 ~ up to 30.00	0.017	0.009	
Over 30.00 ~ up to 50.00	0.021	0.012	
Over 50.00 ~ up to 80.00	0.025	0.014	
Over 80.00 ~ up to 120.00	0.029	0.016	

**HSS****FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Morse kúp	Súly /db	Rend. szám <b>SHR-065</b>	Ár Ft/db
3.00	33.0	112.0	1	52g	<b>-2350A</b>	<b>7540</b>
3.50	35.0	115.0	1	52g	<b>-2351B</b>	<b>7540</b>
4.00	38.0	117.0	1	52g	<b>-2352C</b>	<b>7540</b>
4.50	41.0	120.0	1	55g	<b>-2353D</b>	<b>7540</b>
5.00	44.0	124.0	1	56g	<b>-2354E</b>	<b>7540</b>
5.50	47.0	127.0	1	56g	<b>-2355F</b>	<b>7540</b>
6.00	47.0	127.0	1	58g	<b>-2356G</b>	<b>7540</b>
6.50	50.0	130.0	1	59g	<b>-2357H</b>	<b>7540</b>
7.00	54.0	134.0	1	64g	<b>-2358J</b>	<b>7540</b>
7.50	54.0	134.0	1	66g	<b>-2359K</b>	<b>9600</b>
8.00	58.0	138.0	1	67g	<b>-2360L</b>	<b>8160</b>
8.50	58.0	138.0	1	70g	<b>-2361M</b>	<b>9600</b>
9.00	62.0	142.0	1	72g	<b>-2362N</b>	<b>7540</b>
9.50	62.0	142.0	1	76g	<b>-2363P</b>	<b>9970</b>
10.00	66.0	144.0	1	79g	<b>-2364Q</b>	<b>7620</b>
10.50	66.0	144.0	1	81g	<b>-2365R</b>	<b>9970</b>
11.00	71.0	151.0	1	88g	<b>-2366S</b>	<b>10110</b>
11.50	71.0	151.0	1	96g	<b>-2367T</b>	<b>11150</b>
12.00	76.0	156.0	1	108g	<b>-2368V</b>	<b>11820</b>
12.50	76.0	156.0	1	111g	<b>-2369W</b>	<b>12280</b>
13.00	76.0	156.0	1	122g	<b>-2370X</b>	<b>12700</b>
13.50	81.0	161.0	1	130g	<b>-2371Y</b>	<b>12970</b>
14.00	81.0	163.0	1	126g	<b>-2372Z</b>	<b>13310</b>
14.50	81.0	181.0	2	200g	<b>-2374A</b>	<b>15800</b>
15.00	81.0	181.0	2	230g	<b>-2375B</b>	<b>16310</b>
15.50	87.0	187.0	2	245g	<b>-2376C</b>	<b>16340</b>

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Morse kúp	Súly /db	Rend. szám <b>SHR-065</b>	Ár Ft/db
16.00	87.0	187.0	2	262g	<b>-2377D</b>	<b>16500</b>
16.50	87.0	187.0	2	270g	<b>-2378E</b>	<b>16760</b>
17.00	87.0	187.0	2	273g	<b>-2379F</b>	<b>16990</b>
17.50	93.0	193.0	2	292g	<b>-2379R</b>	<b>17440</b>
18.00	93.0	193.0	2	305g	<b>-2380G</b>	<b>17760</b>
18.50	93.0	193.0	2	317g	<b>-2380S</b>	<b>18490</b>
19.00	93.0	193.0	2	323g	<b>-2381H</b>	<b>18860</b>
19.50	100.0	200.0	2	324g	<b>-2381T</b>	<b>19260</b>
20.00	100.0	200.0	2	350g	<b>-2382J</b>	<b>19580</b>
21.00	100.0	200.0	2	365g	<b>-2383K</b>	<b>20140</b>
22.00	107.0	207.0	2	419g	<b>-2384L</b>	<b>20520</b>
23.00	107.0	207.0	2	467g	<b>-2385M</b>	<b>21270</b>
24.00	115.0	242.0	3	686g	<b>-2386N</b>	<b>25100</b>
25.00	115.0	242.0	3	740g	<b>-2387P</b>	<b>28710</b>
26.00	115.0	242.0	3	747g	<b>-2388Q</b>	<b>30830</b>
27.00	124.0	251.0	3	901g	<b>-2389R</b>	<b>37390</b>
28.00	124.0	251.0	3	884g	<b>-2390S</b>	<b>38530</b>
30.00	124.0	251.0	3	990g	<b>-2392V</b>	<b>41680</b>
32.00	133.0	293.0	4	1510g	<b>-2394X</b>	<b>49950</b>
33.00	133.0	293.0	4	1615g	<b>-2395Y</b>	<b>53400</b>
34.00	142.0	302.0	4	1726g	<b>-2396Z</b>	<b>56540</b>
35.00	142.0	302.0	4	1751g	<b>-2398A</b>	<b>57430</b>
38.00	152.0	312.0	4	2039g	<b>-2401D</b>	<b>65050</b>
40.00	152.0	312.0	4	2250g	<b>-2403F</b>	<b>72190</b>
45.00	163.0	323.0	4	2900g	<b>-2408L</b>	<b>92860</b>
50.00	174.0	334.0	4	3630g	<b>-2413R</b>	<b>114660</b>

**Csavart hornyú, kúpos szárú extra hosszú gépi dörzsáruk HSS**

Szűk tűrésű felület előállítására használják furatokban, mely lehetővé teszi edzett és köszörült kúpos csapok illesztését befogókészülékek, munkaasztalok és süllyesztékes szerszámok készítésénél.

Gyártva a **BS 328: Part4: 1990** és **DIN 9A** szabványok előírásai szerint.

**HSS**

Átmérő (mm)	F.hor. Length	Teljes Length	Morse Taper	Súly each	Rend. szám <b>SHR-064</b>	Ár Ft/db
6.00	124.0	203.0	1	80g	<b>-2500A</b>	<b>34760</b>
8.00	124.0	203.0	1	103g	<b>-2502C</b>	<b>32940</b>
10.00	124.0	203.0	1	114g	<b>-2504E</b>	<b>56090</b>
10.00	175.0	254.0	1	129g	<b>-2505F</b>	<b>69260</b>
12.00	124.0	203.0	1	132g	<b>-2507H</b>	<b>58460</b>

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Morse kúp	Súly /db	Rend. szám <b>SHR-064</b>	Ár Ft/db
12.00	175.0	254.0	1	188g	<b>-2508J</b>	<b>72100</b>
12.00	225.0	305.0	1	228g	<b>-2509K</b>	<b>78600</b>
16.00	154.0	254.0	2	361g	<b>-2510L</b>	<b>59010</b>
16.00	205.0	305.0	2	411g	<b>-2511M</b>	<b>62990</b>

**Kézi kúpos dörzsáruk**

Szűk tűrésű felület előállítására használják kúpos furatokban, mely lehetővé teszi edzett és köszörült kúpos csapok illesztését befogókészülékek, munkaasztalok és süllyesztékes szerszámok készítésénél. Gyártva a

**BS 328: Part4: 1990** és **DIN 9A** szabványok előírásai szerint.

Tűrések		
Átmérő Metrikus	Tűréshatárok	
	Felső +	Alsó -
1.50 ~ 5.00	0.075	0.000
5.00 ~ 20.00	0.125	0.000

**HSS**

Átmérő (mm)	Átm. tartomány min max	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám <b>SHR-065</b>	Ár Ft/db
1.50	1.4 2.40	37	57	4g	<b>-2800A</b>	<b>12420</b>
2.00	1.9 2.86	48	68	4g	<b>-2801B</b>	<b>8620</b>
2.50	2.4 3.36	48	68	5g	<b>-2802C</b>	<b>9190</b>
3.00	2.9 4.06	58	80	7g	<b>-2803D</b>	<b>8290</b>
4.00	3.9 5.26	38	93	9g	<b>-2804E</b>	<b>9180</b>
5.00	4.9 6.36	73	100	48g	<b>-2805F</b>	<b>9960</b>
6.00	5.9 8.00	105	135	38g	<b>-2806G</b>	<b>11620</b>

Átmérő (mm)	Átm. tartomány min max	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám <b>SHR-065</b>	Ár Ft/db
8.00	7.9 10.80	145	180	39g	<b>-2807H</b>	<b>14720.00</b>
10.00	9.9 13.40	175	215	89g	<b>-2808J</b>	<b>21270.00</b>
12.00	11.8 16.00	210	255	145g	<b>-2809K</b>	<b>23650.00</b>
13.00	12.8 16.74	210	255	295g	<b>-2810L</b>	<b>28710.00</b>
14.00	13.8 17.74	210	255	355g	<b>-2811M</b>	<b>37390.00</b>
16.00	15.8 20.40	230	280	475g	<b>-2812N</b>	<b>43690.00</b>
20.00	19.8 24.80	250	310	814g	<b>-2813P</b>	<b>62390.00</b>

**NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**

Áraink az áfát nem tartalmazzák. ©2016



**Sűrű/ritka fogazású  
fűrészárcsák - HSS**



Hátraköszörült, gyorsacélból gyártott fűrészárcsák melyek nem szorulnak meg mély vágások esetén sem. Sűrű és ritka fogazatú kivitel, fogak száma az alábbi táblázatban feltüntetve. Mindegyik fűrészárcsa ékhoronnyal van ellátva. **BS122** szerint gyártva.

**Metrikus**



Átmérő (mm)	Vastagság	Furat	Fogszám	Rend.szám SHR-072	Ár Ft/db
25.00	0.50	8.0	64	-6025A	2440
25.00	1.00	8.0	48	-6028D	2860
25.00	1.60	8.0	40	-6030F	3480
32.00	0.60	8.0	64	-6045Y	2350
40.00	1.00	10.0	64	-6067X	2790
40.00	1.60	10.0	64	-6069Z	3150
50.00	2.00	13.0	64	-6098E	3660
63.00	0.40	16.0	128	-6112V	2480
63.00	1.00	16.0	100	-6121D	2730
80.00	1.00	22.0	100	-6149K	3350
80.00	2.00	22.0	80	-6155R	4600
80.00	3.00	22.0	80	-6159W	5490
100.00	1.00	22.0	128	-6176N	4600

**Colos**



Átmérő (Colos)	Vastagság	Furat	Fogszám	Rend.szám SHR-072	Ár Ft/db
2 1/2"	1/64"	1"	62	-5008Z	2470
3"	1/64"	1"	74	-5020G	2470
3"	1/32"	1"	74	-5020Q	2470
3"	3/64"	1"	74	-5021R	3730
3"	1/16"	1"	30	-5022N	3730
3"	1/16"	1"	74	-5022S	3730
3"	5/64"	1"	74	-5023T	3730
3"	3/32"	1"	74	-5024V	4110
3"	1/8"	1"	30	-5026S	4850
4"	1/64"	1"	100	-5034X	4970
4"	3/64"	1"	100	-5036M	5600
4"	1/16"	1"	100	-5037N	5600
4"	1/8"	1"	36	-5041H	7870
5"	3/32"	1"	40	-5052V	11150



**Ipari minőségű  
törtcsavar kihajtók**



Egyszerű, olcsó eszköz a beletört csavarok, kötőelemek eltávolítására az alkatrész csavarmenetének sérülése nélkül.



Csavar kihajtó száma	Az eltávolítandó csavar mérete mm-ben (colos-ben)	Súly /db	Rend. szám KEN-075	Ár Ft/db
1	3/32 to 5/32	40g	-1010K	850
2	5/32 to 7/32	80g	-1020K	850
3	7/32 to 9/32	160g	-1030K	980
4	9/32 to 3/8	40g	-1040K	1110
5	3/8 to 5/8	70g	-1050K	1480
6	5/8 to 7/8	130g	-1060K	2100
7	7/8 to 1 1/8	210g	-1070K	3560
8	1 1/8 to 1 3/8	410g	-1080K	5860
9	1 3/8 és fölött	690g	-1090K	8720

**Törtcsavar kihajtó készletek**

**4 darabos méretek:** No. 2, 3, 4 és 5

**6 darabos méretek:** No. 2, 3, 4, 5 és 6.



Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-075	Ár Ft/készlet
4	130g	-1140K	6110
6	250g	-1160K	7870

**HSS menetfúrók**

ISO 529	SHERWOOD	METRIKUS	METRIKUS FINOM	UNC	UNF	BSW	BSF	BA	BSP	BSPT	NPT NPTF	NPS NPSF	
HSS menetfúrók kézi és gépi általános használatra	Kúpos Utánvágó		Oldal 92	Oldal 94	Oldal 96	Oldal 98	Oldal 99	Oldal 100	Oldal 101	Oldal 102	Oldal 103	Oldal 104	Oldal 104
	3 darabos kézi készlet		Oldal 92	Oldal 94	Oldal 96	Oldal 98	Oldal 99	Oldal 100	Oldal 101	Oldal 102	Oldal 103	*	*
	Egyenes hornyú		Oldal 93	Oldal 95	Oldal 97	Oldal 98	Oldal 99	Oldal 100	Oldal 101	Oldal 102	*	*	*
	Csavart hornyú		Oldal 93	Oldal 95	Oldal 97	Oldal 98	Oldal 99	Oldal 100	Oldal 101	Oldal 102	*	*	*
	Menetformázó		Oldal 93	*	Oldal 97	*	*	*	*	*	*	*	*
	Hosszú szárú		Oldal 93	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	Menetmetszők kör alakú		Oldal 92	Oldal 94	Oldal 96	Oldal 98	Oldal 99	Oldal 167	Oldal 101	Oldal 102	Oldal 103	Oldal 94	Oldal 94
	Menetmetszők hatszög alakú		Oldal 92	Oldal 94	Oldal 96	Oldal 98	Oldal 99	Oldal 167	*	Oldal 102	Oldal 103	Oldal 94	Oldal 94
Balos menetfúrók és menetmetszők		Oldal 93	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	

\* -gal jelölt termékek nem részei ennek a katalógusnak de rendelésre beszerezhetők. Kérjük, további információért keresse képviselőnket

**Menetfúrók Termelésbe**

DIN 371/6	SWISS+TECH	METRIKUS	BSP
FEKETE GYŰRŰ TÖBBCÉLŰ ALKALMAZÁS	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz	Oldal 108	-
	Egyenes hornyú Zsákfuratokhoz	Oldal 108	-
SÁRGA GYŰRŰ ACÉLKOZ	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz	Oldal 109	Oldal 109
	Csavart hornyú Zsákfuratokhoz	Oldal 109	Oldal 109
KÉK GYŰRŰ ROZSDAMENTES ACÉLOKHOZ	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz	Oldal 110	-
	Csavart hornyú-BLF Rövidebb zsákfuratokhoz	Oldal 110	-
	Csavart hornyú-BLT Mélyebb zsákfuratokhoz	Oldal 110	-
PIROS GYŰRŰ ÖTVÖZÖTT ACÉLOKHOZ	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz	Oldal 109	-
	Csavart hornyú Zsákfuratokhoz	Oldal 109	-
FEHÉR GYŰRŰ ÖNTVÉNYHEZ	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz	Oldal 110	-
	Csavart hornyú Zsákfuratokhoz	Oldal 110	-
BÍBOR GYŰRŰ TITÁN ÖTVÖZETEK	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz	Oldal 111	-
	Csavart hornyú Zsákfuratokhoz	Oldal 111	-
NARANCS GYŰRŰ HŐÁLLÓ ÖTVÖZETEK	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz	Oldal 111	-
	Csavart hornyú Zsákfuratokhoz	Oldal 111	-
ZÖLD GYŰRŰ ALUMÍNÍUM ÖTVÖZETEK	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz	Oldal 112	-
	Csavart hornyú Zsákfuratokhoz	Oldal 112	-
BRONZ ÉS ALUMÍNÍUM	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz és zsákfuratokhoz	Oldal 112	-





**Menetfúrók normál métermenetekhez**



Csoport **518**

Egyenes hornyú ISO 529



(1) Méret és menetemelkedés nem ISO szerinti.

Méret - Menete - melkedés (mm)	Menetesrész hossza	Teljes hossz	Szár átmérő	Súly /db	Elővágó	Középvágó	Készrevágó	Ár Ft/db
					Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	
M1.0 x 0.25	5.5	38.5	2.50	3g	-0100A	-0100B	-0100C	10000
M1.4 x 0.30	7.0	40.0	2.50	3g	-0120A	-0120B	-0120C	6330
M1.6 x 0.35	8.0	41.0	2.50	3g	-0130A	-0130B	-0130C	2740
M2.0 x 0.40	8.0	41.0	2.50	3g	-0160A	-0160B	-0160C	1370
M2.2 x 0.45	9.5	44.5	2.80	4g	-0180A	-0180B	-0180C	1840
M2.5 x 0.45	9.5	44.5	2.80	4g	-0200A	-0200B	-0200C	1640
M3.0 x 0.50	11.0	48.0	3.15	4g	-0230A	-0230B	-0230C	950
M3.0 x 0.60(1)	14.5	48.0	3.15	4g	-0240A	-0240B	-0240C	960
M3.5 x 0.60	13.0	50.0	3.55	4g	-0260A	-0260B	-0260C	1090
M4.0 x 0.70	13.0	53.0	4.00	6g	-0280A	-0280B	-0280C	850
M4.0 x 0.75(1)	17.0	53.0	4.00	6g	-0290A	-0290B	-0290C	1090
M4.5 x 0.75	12.0	53.0	4.50	6g	-0310A	-0310B	-0310C	1160
M5.0 x 0.80	12.0	58.0	5.00	8g	-0330A	-0330B	-0330C	960
M5.0 x 0.90(1)	12.0	58.0	5.00	6g	-0340A	-0340B	-0340C	940
M6.0 x 1.00	19.0	66.0	6.30	14g	-0370A	-0370B	-0370C	1220
M7.0 x 1.00	17.0	66.0	7.10	21g	-0390A	-0390B	-0390C	2780
M8.0 x 1.25	22.0	72.0	8.00	23g	-0410A	-0410B	-0410C	1420
M9.0 x 1.25	22.0	72.0	9.00	32g	-0420A	-0420B	-0420C	1640
M10.0 x 1.50	24.0	80.0	10.00	39g	-0450A	-0450B	-0450C	1490
M11.0 x 1.50	20.0	85.0	8.00	41g	-0460A	-0460B	-0460C	2470
M12.0 x 1.75	23.0	89.0	9.00	48g	-0480A	-0480B	-0480C	2150
M14.0 x 2.00	25.0	95.0	11.20	76g	-0510A	-0510B	-0510C	2470
M16.0 x 2.00	25.0	102.0	12.50	100g	-0530A	-0530B	-0530C	2740
M18.0 x 2.50	30.0	112.0	14.00	133g	-0550A	-0550B	-0550C	4160
M20.0 x 2.50	30.0	112.0	14.00	144g	-0570A	-0570B	-0570C	5440
M22.0 x 2.50	30.0	118.0	16.00	194g	-0590A	-0590B	-0590C	6040
M24.0 x 3.00	36.0	130.0	18.00	260g	-0610A	-0610B	-0610C	6330
M27.0 x 3.00	36.0	135.0	20.00	256g	-0640A	-0640B	-0640C	11050
M30.0 x 3.50	42.0	138.0	20.00	380g	-0660A	-0660B	-0660C	14740
M33.0 x 3.50	42.0	151.0	22.40	512g	-0680A	-0680B	-	14910
M36.0 x 4.00	48.0	162.0	25.00	646g	-0690A	-0690B	-0690C	15090
M39.0 x 4.00	48.0	170.0	28.00	700g	-0700A	-0700B	-0700C	23970
M42.0 x 4.50	54.0	170.0	28.00	915g	-0710A	-0710B	-0710C	29990
M48.0 x 4.50	60.0	187.0	31.50	1340g	-	-0730B	-0730C	39090



**METRIKUS**



**HSS**

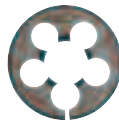
**Kézi menetfúró készlet**

Elővágó, középvágó és készrevágó, 1-1 darab

3 darabos készlet			
Négyszög laptáv	Magfúró méret	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet
2.00	0.75	-0100D	29990
2.00	1.00	-0120D	18990
2.00	1.25	-0130D	8220
2.00	1.60	-0160D	4090
2.24	1.75	-0180D	5830
2.24	2.05	-0200D	4940
2.50	2.40	-0230D	2980
2.50	2.50	-0240D	2860
2.80	2.90	-0260D	3350
3.15	3.30	-0280D	2550
3.15	3.30	-0290D	3290
3.55	3.70	-0310D	3490
4.00	4.20	-0330D	2980
4.00	4.20	-0340D	2690
5.00	5.00	-0370D	3730
5.60	6.00	-0390D	8620
6.30	6.80	-0410D	4280
7.10	7.80	-0420D	4970
8.00	8.50	-0450D	4470
6.30	9.50	-0460D	7470
7.10	10.20	-0480D	6090
9.00	12.00	-0510D	7210
10.00	14.00	-0530D	8240
11.20	15.50	-0550D	11940
11.20	17.50	-0570D	16340
12.50	19.50	-0590D	18170
14.00	21.00	-0610D	19100
16.00	24.00	-0640D	33640
16.00	26.50	-0660D	44200
18.00	29.50	-0680D	44750
20.00	32.00	-0690D	45250
22.40	35.00	-	-
22.40	37.50	-0710D	89990
25.00	43.00	-	-

**Kör alakú metrikus menetmetszők, HSS**

Menetmetsző méretek BS 1127 szerint.



Menet x emelkedés (mm)	Külső átmérő	Vastagság	Súlyt /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
M1.6 x 0.35	13/16"	1/4"	17g	-0090K	810
M2.0 x 0.40	13/16"	1/4"	13g	-0110K	810
M2.5 x 0.45	13/16"	1/4"	12g	-0130K	810
M3.0 x 0.50	13/16"	1/4"	14g	-0140K	810
M3.5 x 0.60	13/16"	1/4"	13g	-0150K	810
M4.0 x 0.70	13/16"	1/4"	13g	-0160K	810
M4.0 x 0.70	1"	3/8"	25g	-0410K	1220
M5.0 x 0.80	1"	3/8"	24g	-0430K	1220
M5.0 x 0.80	13/16"	1/4"	12g	-0180K	960
M6.0 x 1.00	13/16"	1/4"	12g	-0200K	960
M6.0 x 1.00	1"	3/8"	27g	-0440K	1640
M6.0 x 1.00	15/16"	7/16"	54g	-0590K	1980
M7.0 x 1.00	13/16"	1/4"	11g	-0210K	1220
M8.0 x 1.25	1"	3/8"	27g	-0460K	1880
M8.0 x 1.25	15/16"	7/16"	62g	-0610K	2100
M8.0 x 1.25	1 1/2"	1/2"	85g	-0790K	2590
M9.0 x 1.25	1"	3/8"	26g	-0470K	1980
M9.0 x 1.25	15/16"	3/8"	26g	-0620K	2320
M10.0 x 1.50	1"	3/8"	26g	-0480K	2100
M10.0 x 1.50	15/16"	7/16"	51g	-0630K	2470
M10.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"	85g	-0810K	3120
M11.0 x 1.50	15/16"	7/16"	54g	-0640K	3120
M12.0 x 1.75	15/16"	7/16"	54g	-0650K	3350
M12.0 x 1.75	1 1/2"	1/2"	78g	-0830K	3600
M12.0 x 1.75	2"	5/8"	156g	-1020K	4480
M14.0 x 2.00	15/16"	7/16"	50g	-0660K	3730
M14.0 x 2.00	1 1/2"	1/2"	73g	-0840K	3730
M14.0 x 2.00	2"	5/8"	167g	-1030K	4600
M16.0 x 2.00	1 1/2"	1/2"	72g	-0850K	3730
M16.0 x 2.00	2"	5/8"	167g	-1040K	4850
M18.0 x 2.50	1 1/2"	5/8"	96g	-0860K	3730
M18.0 x 2.50	2"	5/8"	160g	-1050K	5600
M20.0 x 2.50	1 1/2"	1/2"	66g	-0870K	3980
M20.0 x 2.50	2"	5/8"	160g	-1060K	5600
M22.0 x 2.50	2"	5/8"	157g	-1070K	6850
M24.0 x 3.00	2"	5/8"	152g	-1080K	9900
M27.0 x 3.00	2"	5/8"	180g	-1090K	15800
M30.0 x 3.50	3"	7/8"	471g	-1220K	44500
M36.0 x 4.00	3"	7/8"	-	-1240K	45900

**Hatszög alakú metrikus menetmetszők, HSS**

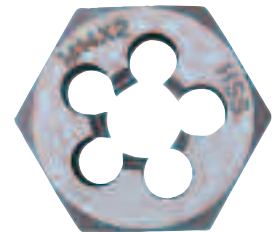
Menetmetsző méretek BS 1127 szerint.

**METRIKUS**

**HSS**



Csoport **582**



Menet x emelkedés (mm)	Hatszög laptáv	Vastagság	Súlyt /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	0.71"	1/4"	11g	-1310K	1220
M4.0 x 0.70	0.71"	1/4"	10g	-1330K	1480
M5.0 x 0.80	0.71"	1/4"	11g	-1350K	1480
M6.0 x 1.00	0.71"	1/4"	10g	-1360K	1520
M7.0 x 1.00	0.82"	5/16"	16g	-1440K	1510
M8.0 x 1.25	0.82"	5/16"	16g	-1450K	1700
M9.0 x 1.25	0.92"	3/8"	25g	-1490K	1800
M10.0 x 1.50	0.92"	3/8"	24g	-1500K	2350
M11.0 x 1.50	1.01"	7/16"	-	-1540K	8710
M12.0 x 1.75	1.10"	1/2"	36g	-1570K	2670
M14.0 x 2.00	1.30"	5/8"	45g	-1600K	2860
M16.0 x 2.00	1.30"	5/8"	48g	-1610K	3730
M18.0 x 2.50	1.48"	11/16"	106g	-1640K	4920
M20.0 x 2.50	1.48"	11/16"	140g	-1650K	5140
M22.0 x 2.50	1.67"	13/16"	147g	-1690K	7110
M24.0 x 3.00	2.05"	15/16"	274g	-1720K	9900
M30.0 x 3.50	2.22"	11/16"	330g	-1760K	12380
M36.0 x 4.00	2.76"	1 1/4"	489g	-1790K	17470



**Menetfúrók normál métermenetekhez**



Gépi, csavart hornyú

**METRIKUS**

**HSS**

Gépi egyenes hornyú, terelőlél

**METRIKUS**

**HSS**



Méret - Menetemelkedés (mm)	Szár-átmérő	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
M1.6 x 0.35	2.50	2.00	9g	-0130E	6840
M2.0 x 0.40	2.50	2.00	9g	-0160E	3330
M2.5 x 0.45	2.80	2.24	9g	-0200E	2860
M3.0 x 0.50	3.15	2.50	12g	-0230E	1850
M3.5 x 0.60	3.55	2.80	12g	-0260E	2230
M4.0 x 0.70	4.00	3.15	18g	-0280E	1730
M4.5 x 0.75	4.50	3.55	18g	-0310E	3420
M5.0 x 0.80	5.00	4.00	18g	-0330E	1980
M6.0 x 1.00	6.30	5.00	45g	-0370E	2100
M7.0 x 1.00	7.10	5.60	54g	-0390E	3230
M8.0 x 1.25	8.00	6.30	72g	-0410E	2260
M10.0 x 1.50	10.00	8.00	120g	-0450E	3260
M12.0 x 1.75	9.00	7.10	149g	-0480E	4600
M14.0 x 2.00	11.20	9.00	233g	-0510E	4970
M16.0 x 2.00	12.50	10.00	307g	-0530E	6840
M18.0 x 2.50	14.00	11.20	427g	-0550E	14790
M20.0 x 2.50	14.00	11.20	459g	-0570E	10530
M22.0 x 2.50	16.00	12.50	599g	-0590E	16640
M24.0 x 3.00	18.00	14.00	826g	-0610E	14860



Méret - Menetemelkedés (mm)	Szár-átmérő	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
2.00 - 0.40	2.50	2.00	9g	-0160F	3870
2.50 - 0.45	2.80	2.24	9g	-0200F	3250
3.00 - 0.50	3.15	2.50	12g	-0230F	2350
3.50 - 0.60	3.55	2.80	12g	-0260F	2470
4.00 - 0.70	4.00	3.15	18g	-0280F	1980
5.00 - 0.80	5.00	4.00	24g	-0330F	2470
6.00 - 1.00	6.30	5.00	33g	-0370F	2730
7.00 - 1.00	7.10	5.60	51g	-0390F	3730
8.00 - 1.25	8.00	6.30	69g	-0410F	2760
10.00 - 1.50	10.00	8.00	114g	-0450F	4010
12.00 - 1.75	9.00	7.10	147g	-0480F	4970
14.00 - 2.00	11.20	9.00	167g	-0510F	7490
16.00 - 2.00	12.50	10.00	304g	-0530F	7600
18.00 - 2.50	14.00	11.20	420g	-0550F	14600
20.00 - 2.50	14.00	11.20	448g	-0570F	12480
22.00 - 2.50	16.00	12.50	584g	-0590F	16070
24.00 - 3.00	18.00	14.00	795g	-0610F	16750
30.00 - 3.50	20.00	16.00	953g	-0660F	47060

Menetformázó

**METRIKUS**

**HSS**



Méret - Menetemelkedés (mm)	Szár-átmérő	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
2.00 - 0.40	2.50	9g	-0160K	6450
2.50 - 0.45	2.80	12g	-0200K	5360
3.00 - 0.50	3.15	12g	-0230K	4110
3.50 - 0.60	3.55	12g	-0260K	3350
4.00 - 0.70	4.00	18g	-0280K	4200
5.00 - 0.80	5.00	24g	-0330K	5450
6.00 - 1.00	6.30	33g	-0370K	4720
8.00 - 1.25	8.00	69g	-0410K	4360
10.00 - 1.50	10.00	114g	-0450K	4970
12.00 - 1.75	9.00	147g	-0480K	7180
16.00 - 2.00	12.50	304g	-0530K	14060

Hosszú menetfúrók - áteső szárral

**Kapható UNC / F és BSW / F menetekben is**

**METRIKUS**

**HSS**



Méret - Menetemelkedés(mm)	Menetesrész hossza	Teljes hossz	Szár-átmérő	Súly /db	Elővágó		Középvágó		Készrevágó	
					Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	11	66	2.24	5g	-0230G	1220	-0230H	1220	-0230J	1220
M4.0 x 0.70	13	73	3.15	9g	-0280G	2350	-0280H	2230	-0280J	2230
M5.0 x 0.80	16	79	4.00	13g	-0330G	1220	-0330H	1220	-0330J	1220
M6.0 x 1.00	19	89	4.50	16g	-0370G	1220	-0370H	1220	-0370J	1220
M8.0 x 1.25	22	97	6.30	30g	-0410G	3700	-0410H	3700	-0410J	3570
M10.0 x 1.50	24	108	8.00	48g	-0450G	2260	-0450H	2260	-0450J	2470
M12.0 x 1.75	29	119	9.00	68g	-0480G	3080	-0480H	3080	-0480J	3080
M14.0 x 2.00	30	127	11.20	102g	-0510G	2890	-0510H	2890	-0510J	2890
M16.0 x 2.00	32	137	12.50	130g	-0530G	5150	-0530H	5150	-0530J	4480
M20.0 x 2.50	37	149	14.00	198g	-	-	-0570H	8290	-0570J	8400

**Balos, egyenes hornyú menetfúrók**

**HSS**

Menetforma ISO 529 szerint

**BALOS**

**METRIKUS**



Egyedi menetfúrók Középvágó kúpos bevezetővel.



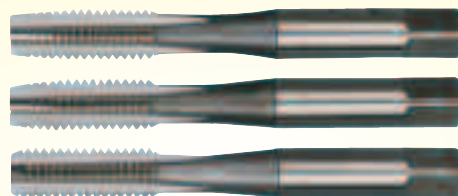
Méret - Menetemelkedés (mm)	Elővágó Rend. szám SHR-087	Középvágó Rend. szám SHR-087	Készrevágó Rend. szám SHR-087	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	-0230L	-0230M	-0230N	4100
M4.0 x 0.70	-0280L	-0280M	-0280N	1100
M5.0 x 0.80	-0330L	-0330M	-0330N	1100
M6.0 x 1.00	-0370L	-0370M	-0370N	1100
M8.0 x 1.25	-0410L	-0410M	-0410N	1490
M10.0 x 1.50	-0450L	-0450M	-0450N	1900
M12.0 x 1.75	-0480L	-0480M	-0480N	2260
M14.0 x 2.00	-0510L	-0510M	-0510N	2440
M16.0 x 2.00	-0530L	-0530M	-0530N	4270
M20.0 x 2.50	-0570L	-0570M	-0570N	22070

Három darabos készlet – Elővágó, középvágó és készrevágó, 1-1 darab

**HSS**

**BALOS**

**METRIKUS**



3 darabos készlet

Négyszög laptáv	Magfúró méret	Rend. szám SHR-087	Ár Ft/készlet
2.50	2.40	-0230P	12260
3.15	3.30	-0280P	3350
4.00	4.20	-0330P	3350
5.00	5.00	-0370P	3350
6.30	6.80	-0410P	4480
8.00	8.50	-0450P	5560
7.10	10.20	-0480P	6740
9.00	12.00	-0510P	7240
10.00	14.00	-0530P	12770
11.20	17.50	-0570P	28990

**Balos metrikus normálmenet**

**HSS**

**BALOS**

BS 1127

Menetmetsző hajtóvassal használjuk külső menetek készítésére.

**METRIKUS**



Menet - emelkedés (mm)	Külső átmérő	Rend. szám SHR-087	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	13/16"	-2320K	3560
M4.0 x 0.70	13/16"	-2340K	3560
M5.0 x 0.80	13/16"	-2360K	3560
M6.0 x 1.00	13/16"	-2380K	3560
M6.0 x 1.00	1"	-2530K	2360
M8.0 x 1.25	1"	-2550K	2360
M10.0 x 1.50	1"	-2570K	3990
M12.0 x 1.75	1 5/16"	-2740K	5740
M16.0 x 2.00	1 1/2"	-2970K	6640



**Menetfúrók finom métermenetekhez**

**Balos menetek is rendelhetők**

**METRIKUS FINOMMENET**



**ISO 529**  
Egyenes hornyú

(1) Méret és menetemelkedés nem ISO szerinti.



**Kézi menetfúró készlet**

Elővágó, középvágó és készvágó, 1-1 darab

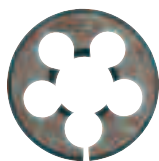
Méret - Menete melkedés (mm)	Menetesr hossza	Teljes hossz	Szár-átmérő	Súly /db	Elővágó Rend. szám SHR-085	Középvágó Rend. szám SHR-085	Készvágó Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
<b>Metrikus finommenet</b>								
M3.0 x 0.35	11.0	48.0	3.15	3g	-0220A	-0220B	-0220C	3500
M3.5 x 0.35	13.0	50.0	3.55	4g	-0250A	-0250B	-0250C	1550
M4.0 x 0.50	13.0	53.0	4.00	6g	-0270A	-0270B	-0270C	960
M5.0 x 0.50	16.0	58.0	5.00	9g	-0320A	-0320B	-0320C	1150
M6.0 x 0.75	19.0	66.0	6.30	17g	-0360A	-0360B	-0360C	1090
M8.0 x 1.00 <sup>(1)</sup>	19.0	72.0	8.00	21g	-0400A	-0400B	-0400C	1090
M10.0 x 1.25 <sup>(1)</sup>	20.0	80.0	10.00	45g	-0440A	-0440B	-0440C	1620
M12.0 x 1.25	29.0	89.0	9.00	46g	-0470A	-0470B	-0470C	2100
M14.0 x 1.00	30.0	95.0	11.20	71g	-0485A	-0485B	-0485C	2230
M14.0 x 1.50	30.0	95.0	11.20	76g	-0500A	-0500B	-0500C	2230
M16.0 x 1.50	32.0	102.0	12.50	101g	-0520A	-0520B	-0520C	2470
M18.0 x 1.50	45.0	95.0	14.00	132g	-0540A	-0540B	-0540C	3730
M18.0 x 2.00	37.0	112.0	14.00	138g	-0545A	-0545B	-0545C	4560
M20.0 x 1.50	37.0	112.0	14.00	144g	-0560A	-0560B	-0560C	5400
M22.0 x 1.50	38.0	118.0	16.00	86g	-0580A	-0580B	-0580C	6040
M24.0 x 2.00	45.0	130.0	18.00	250g	-0600A	-0600B	-0600C	6040
M27.0 x 2.00	37.0	127.0	20.00	320g	-0630A	-0630B	-0630C	12370
M30.0 x 1.50	37.0	127.0	20.00	398g	-0645A	-0645B	-0645C	14740
M30.0 x 2.00	37.0	127.0	20.00	366g	-0650A	-0650B	-0650C	14740
<b>ISO különleges metrikus menesztás</b>								
M2.0 x 0.45	8.0	41.0	2.50	3g	-0170A	-0170B	-0170C	1530
M6.0 x 0.50	15.0	55.0	6.00	7g	-0355A	-0355B	-0355C	3290
M8.0 x 0.75	19.0	72.0	8.00	22g	-0395A	-0395B	-0395C	1190
M10.0 x 0.75	20.0	80.0	10.00	36g	-0425A	-0425B	-0425C	1960
M10.0 x 1.00 <sup>(1)</sup>	24.0	80.0	10.00	38g	-0430A	-0430B	-0430C	2450
M12.0 x 1.00	29.0	89.0	9.00	44g	-0465A	-0465B	-0465C	1970
M12.0 x 1.50	29.0	89.0	9.00	48g	-0475A	-0475B	-0475C	2100
M14.0 x 1.25	30.0	95.0	11.20	72g	-0490A	-0490B	-0490C	2230
M16.0 x 1.00	32.0	102.0	12.50	96g	-0515A	-0515B	-0515C	2470
M18.0 x 1.00	37.0	112.0	14.00	130g	-0535A	-0535B	-0535C	3640
M20.0 x 1.00	37.0	112.0	14.00	146g	-0555A	-0555B	-0555C	6220
M20.0 x 2.00	37.0	112.0	14.00	132g	-0565A	-0565B	-0565C	5810
M24.0 x 1.50	45.0	130.0	18.00	254g	-0595A	-0595B	-0595C	6040
M25.0 x 1.50	45.0	130.0	18.00	260g	-0620A	-0620B	-0620C	6040
M32.0 x 1.50	37.0	137.0	22.40	488g	-0670A	-0670B	-0670C	15290

3 darabos készlet				Ár Ft/készlet
Négyszög laptáv	Magfúró méret	Rend. szám SHR-085		
<b>Metrikus finommenet</b>				
2.50	2.65	-0220D	9900	
2.80	3.15	-0250D	4120	
3.15	3.50	-0270D	2980	
4.00	4.50	-0320D	3490	
5.00	5.20	-0360D	3350	
6.30	7.00	-0400D	3080	
8.00	8.80	-0440D	4970	
7.10	10.80	-0470D	6730	
9.00	13.00	-0485D	6610	
9.00	12.50	-0500D	6610	
10.00	14.50	-0520D	7480	
11.20	16.80	-0540D	11220	
11.20	16.00	-0545D	13740	
11.20	18.50	-0560D	16180	
12.50	20.50	-0580D	18130	
14.00	22.50	-0600D	18130	
16.00	25.00	-0630D	37470	
16.00	28.50	-0645D	44200	
16.00	28.00	-0650D	44200	
<b>ISO különleges metrikus menesztás</b>				
2.00	1.55	-0170D	4840	
5.00	5.50	-0355D	9480	
6.34	7.20	-0395D	3350	
8.00	9.20	-0425D	6180	
8.00	9.00	-0430D	7350	
7.10	11.00	-0465D	6100	
7.10	10.50	-0475D	6730	
9.00	12.80	-0490D	6610	
10.00	15.00	-0515D	7460	
11.20	17.00	-0535D	10730	
11.20	19.00	-0555D	18640	
11.20	18.00	-0565D	17490	
14.00	22.50	-0595D	18130	
14.00	23.50	-0620D	18130	
18.00	30.50	-	-	

**Kör alakú metrikus menetmetszők, HSS**

**BS 1127**

Menetmetsző hajtóvassal használjuk külső menetek készítésére.



**METRIKUS FINOMMENET**

Menet x emelkedés (mm)	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
<b>Metrikus finommenet</b>					
M4.0 x 0.50	13 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> "	1/4"	12g	-1930K	1220
M5.0 x 0.50	13 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> "	1/4"	12g	-1950K	1370
M6.0 x 0.50	13 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> "	1/4"	12g	-0190K	910
M6.0 x 0.75	13 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> "	1/4"	12g	-1980K	1480
M8.0 x 1.00	1"	3/8"	27g	-2040K	1980
M10.0 x 1.25	1"	3/8"	25g	-2080K	2470
M10.0 x 1.25	1 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> "	7/16"	53g	-2130K	2730
M12.0 x 1.25	1 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> "	7/16"	53g	-2150K	2730
M14.0 x 1.00	1 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> "	7/16"	48g	-0655K	3600
M14.0 x 1.50	1 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> "	7/16"	49g	-2180K	3050
M16.0 x 1.50	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	1/2"	73g	-2220K	4230
M18.0 x 1.00	2"	5/8"	82g	-1045K	5230
M18.0 x 1.50	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	1/2"	74g	-2230K	4970
M20.0 x 1.50	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	1/2"	66g	-2250K	5490
M20.0 x 1.50	2"	5/8"	154g	-2330K	5590
M22.0 x 1.50	2"	5/8"	178g	-2350K	7480
M24.0 x 2.00	2"	5/8"	153g	-2380K	7730
M30.0 x 2.00	3"	7/8"	260g	-1216K	43140
<b>ISO különleges metrikus menesztás</b>					
M4.0 x 0.75	13 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> "	1/4"	12g	-0165K	910
M4.5 x 0.75	13 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> "	1/4"	12g	-0170K	910
M5.0 x 0.90	13 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> "	1/4"	12g	-0185K	910
M8.0 x 0.75	1"	3/8"	27g	-2030K	1880
M10.0 x 1.00	1"	3/8"	25g	-2070K	2470
M12.0 x 1.00	1 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> "	7/16"	50g	-2140K	2730
M12.0 x 1.50	1 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> "	7/16"	53g	-2160K	2730
M14.0 x 1.25	1 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> "	7/16"	48g	-2170K	3050
M16.0 x 1.00	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	1/2"	68g	-2210K	4230
M20.0 x 1.00	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	1/2"	64g	-2240K	5360
M24.0 x 1.50	2"	5/8"	145g	-2370K	7940
M25.0 x 1.50	2"	5/8"	145g	-2390K	7730
M30.0 x 1.50	3"	7/8"	230g	-1215K	21900

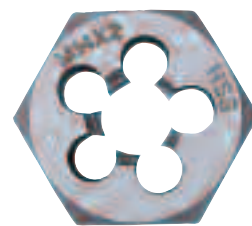
**Hatszög alakú metrikus menetmetszők, HSS**

**BS 1127**

Villáskulccsal hajtható már meglévő menetek tisztítására vagy felújítására.



**Csoport 582**



**METRIKUS FINOMMENET**

Menet x emelkedés (mm)	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
<b>Metrikus finommenet</b>					
M3.0 x 0.35	0.71"	1/4"	10g	-2480K	19680
M6.0 x 0.75	0.71"	1/4"	10g	-2550K	1480
M8.0 x 1.00	0.82"	5/16"	16g	-2590K	1610
M10.0 x 1.25	0.92"	3/8"	24g	-2640K	2100
M12.0 x 1.25	1.10"	1/2"	46g	-2660K	2470
M14.0 x 1.50	1.30"	5/8"	77g	-2770K	2860
M16.0 x 1.50	1.30"	5/8"	71g	-2790K	4360
M18.0 x 1.50	1.48"	11/16"	102g	-2810K	4850
M20.0 x 1.50	1.48"	11/16"	92g	-2830K	5230
M22.0 x 1.50	1.67"	13/16"	146g	-2860K	6980
M24.0 x 2.00	2.05"	15/16"	249g	-2890K	9970
<b>ISO különleges metrikus menesztás</b>					
M8.0 x 0.75	0.85"	5/16"	16g	-2580K	1570
M10.0 x 0.75	0.92"	3/8"	22g	-1495K	1890
M10.0 x 1.00	0.92"	3/8"	22g	-2630K	2100
M12.0 x 1.00	1.10"	1/2"	35g	-2650K	2470
M12.0 x 1.50	1.10"	1/2"	52g	-2670K	2470
M14.0 x 1.25	1.30"	5/8"	70g	-2760K	2730
M16.0 x 1.00	1.30"	5/8"	70g	-2780K	4110
M20.0 x 1.00	1.48"	11/16"	95g	-2820K	4970
M20.0 x 2.00	1.48"	11/16"	99g	-2840K	5620
M24.0 x 1.50	2,05"	15/16"	249g	-2880K	9070

# MENETFÚRÓK – HSS KÖSZÖRÜLT MENET



## Menetfúrók finom métermenetekhez

**HSS**

**METRIKUS FINOMMENET**

ISO 529

Gépi egyenes hornyú, terelőlélel

† = Gyertyamenetek  
\* = Tömszelencemenetek



Méret - Menetemelkedés (mm)	Szár-átm.	Négyyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
<b>Metrikus finommenet</b>					
M4.0 x 0.50	4.00	3.15	8g	-0270E	2980
M5.0 x 0.50	5.00	4.00	10g	-0320E	3010
M6.0 x 0.75	6.30	5.00	27g	-0360E	3010
M8.0 x 1.00	8.00	6.30	23g	-0400E	3350
M10.0 x 1.25	10.00	8.00	40g	-0440E	4970
M12.0 x 1.25	9.00	7.10	48g	-0470E	8720
M14.0 x 1.50	11.20	9.00	78g	-0500E	9990
M16.0 x 1.50	12.50	10.00	82g	-0520E	9330
M18.0 x 1.50	14.00	11.20	132g	-0540E	12370
M20.0 x 1.50	14.00	11.20	159g	-0560E	13060
M22.0 x 1.50	16.00	12.50	185g	-0580E	17440
<b>ISO különleges metrikus menetosztás</b>					
M10.0 x 1.00†	10.00	8.00	40g	-0430E	4640
M12.0 x 1.50	9.00	7.10	40g	-0475E	7550

Gépi, csavart hornyú

**METRIKUS FINOMMENET**

**HSS**

† = Gyertyamenetek  
\* = Tömszelencemenetek



Méret - Menetemelkedés (mm)	Szár-átm.	Négyyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
<b>Metrikus finommenet</b>					
M4.0 x 0.50	4.00	3.15	6g	-0270F	4010
M5.0 x 0.50	5.00	4.00	10g	-0320F	3980
M6.0 x 0.75	6.30	5.00	14g	-0360F	3570
M8.0 x 1.00	8.00	6.30	22g	-0400F	3980
M10.0 x 1.25	10.00	8.00	37g	-0440F	4970
M12.0 x 1.25	9.00	7.10	47g	-0470F	9140
M14.0 x 1.50	11.20	9.00	75g	-0500F	9990
M16.0 x 1.50	12.50	10.00	82g	-0520F	10300
M18.0 x 1.50†	14.00	11.00	148g	-0540F	15720
M20.0 x 1.50*	14.00	11.20	131g	-0560F	13720
M22.0 x 1.50	16.00	12.50	184g	-0580F	25890
<b>ISO különleges metrikus menetosztás</b>					
M10.0 x 1.00†	10.00	8.00	38g	-0430F	4970
M12.0 x 1.50	9.00	7.10	48g	-0475F	6900
M14.0 x 1.25†	11.20	9.00	75g	-0490F	6220

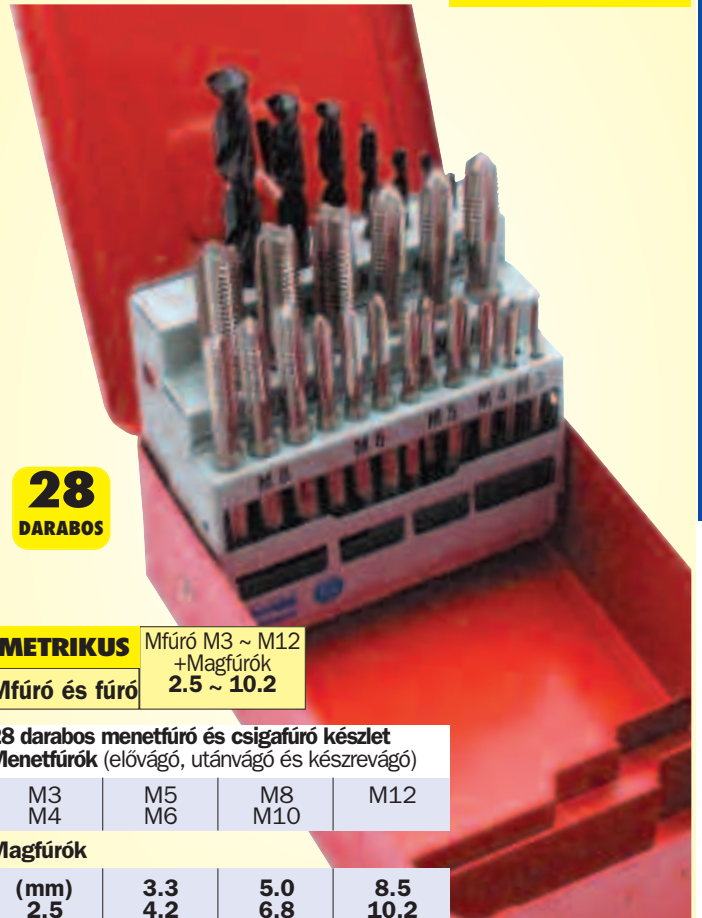
## HSS menetfúró és csigafúró készlet

Ipari minőség. Köszörült forgácshorony, kékfuttatású kivitel. Méretjelölt fémdobozban. Megfelel a **BS328:Part1:1986**, **DIN338N** és **ANSI B94-11M** szabványok előírásainak.



**HSS**

**METRIKUS MENETTEL**



**28**  
DARABOS

**METRIKUS** Mfúró M3 ~ M12  
+Magfúrók  
2.5 ~ 10.2

**28 darabos menetfúró és csigafúró készlet**  
Menetfúrók (elővágó, utánvágó és készrevágó)

M3 M4	M5 M6	M8 M10	M12
<b>Magfúrók</b>			
(mm) 2.5	3.3 4.2	5.0 6.8	8.5 10.2
Darab szám	Rend. szám SHR-025		Ár Ft/készlet
28	-9960K		32900.00

## Gépi menetfúró sebességek

Csoport	az alábbiak szerint Azonos szín hasonlóan megmunkálható anyagokat jelöl	Keménység		Szakítószilárd N/mm²	Fúrási sebesség M/min	Furat típusa	Fúrószár típusa
		Brinell HB	Rockwell HRC				
Szénacél	1.1 Lágycél	<130	-	<400	15 - 20	Többféle Átmenő furat Zsákfurat	Egyenes hornyú Terelőléles Csavart hornyú
	1.2 Vázszilárdító és szerkezeti acél	<200	-	<700	15 - 20		
	1.3 Közepes erősségű szénacél	<260	<26	<850	15 - 20		
Ötvözet	1.4 Gyengén ötvözött acél	<260	<26	<850	10 - 15	Átmenő furat Zsákfurat	Egyenes hornyú/ Terelőléles Csavart hornyú
	1.5 Közepesen - erősen ötvözött acél	260 - 340	26 - 36	850 - 1200	6 - 10		
	1.6 Izzított acél	340 - 450	36 - 48	1200 - 1500	4 - 6		
Rozsdamentes acél	2.1 Könnyen megmunkálható rozsdamentes	<230	<20	<800	8 - 10	Zsákfurat és Átmenő furat	Terelőléles Csavart hornyú
	2.2 Könnyen megmunkálható ausztenites rozsdamentes	<290	<30	<1000	6 - 8		
	2.3 Nehezen megmunkálható, duplex rozsdamentes	<340	<36	<1200	4 - 6		
	3.1 Szürke öntöttvas - puha	<180	-	-	18 - 25		
Öntöttvas	3.2 Szürke öntöttvas - kemény	180 - 300	-	-	15 - 18	Átmenő furat Zsákfurat	Terelőléles
	3.3 Kovácsvas és lágycél	<220	-	-	8 - 12		
	3.4 Kovácsvas és lágycél - kemény	200 - 300	-	-	4 - 6		
Alumínium	7.1 Ötvözetlen alumínium - cink - magnézium	-	-	<150	20 - 25	Zsákfurat és Átmenő furat	Menetformázó
	7.2 Alumínium ötvözet kevesebb mint 5% Si	-	-	150 - 300	17 - 22		
	7.3 Alumínium ötvözet 5-10% Si	-	-	200 - 500	15 - 20		
	7.4 Alumínium ötvözet több mint 10% Si	-	-	200 - 500	12 - 15		

## A menetfúrás energiaigényei

Számos tényezőt figyelembe kell venni egy művelet energiaigényének meghatározásakor. Az olyan tényezők, mint a menetfúró típusa, magfúró mérete, menet mélysége, kenőanyag és a menetelés sebessége mind szerepet játszanak az energiaigény meghatározásában. A különböző százalékkértékű furatmélységek energiaigényének megbecsléséhez az alábbi általános képlet illetve állandók alkalmazhatók:

$$\text{Fúrási erő (KW)} = C \times D \times p^2 \times N \times K$$

$$\text{HP} = \text{KW} \times 1.341$$

Ahol **D** = menet átmérője (mm)  
**p** = menetemelkedés (mm)  
**N** = fordulatszám (ford./perc)  
**K** = Anyagtényező állandó  
**C** = a %-os menetmélységtől függő állandó, az alábbiak szerint:

C	% Menetmélység
0.231	60
0.326	75
0.433	80





**HSS köszörült forgáshornyú menetfúrók**

**Balos menetek is rendelhetők**

**Kézi menetfúró készlet**

Elővágó, középvágó és készrevágó, 1-1 darab



**UNC HSS**

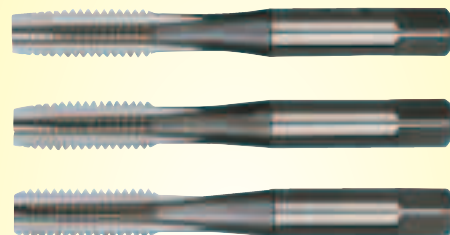
**FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**

ISO 529



**Egyenes hornyú**

Méret Menetemelkedés	Menetesr hossza	Teljes hossz	Szár-átmérő	Súly /db	Elővágó	Középvágó	Készrevágó	Ár Ft/db
					Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	Rend. szám <sup>e</sup> SHR-085	
No.1 x 64	8.0	41.0	2.50	3g	-0760A	-	-0760C	6220
No.2 x 56	9.5	44.5	2.80	3g	-0770A	-0770B	-0770C	4940
No.3 x 48	9.5	44.5	2.80	3g	-	-	-0780C	4350
No.4 x 40	11.0	48.0	3.15	3g	-0790A	-0790B	-0790C	3230
No.5 x 40	11.0	48.0	3.15	4g	-0800A	-0800B	-0800C	3250
No.6 x 32	13.0	50.0	3.55	4g	-0810A	-0810B	-0810C	2730
No.8 x 32	13.0	53.0	4.50	7g	-0820A	-0820B	-0820C	2730
No.10 x 24	16.0	58.0	5.00	8g	-0830A	-0830B	-0830C	2730
No.12 x 24	17.0	62.0	5.60	11g	-0840A	-0840B	-0840C	2730
1/4" x 20	19.0	66.0	6.30	14g	-0850A	-0850B	-0850C	2730
5/16" x 18	22.0	72.0	8.00	22g	-0860A	-0860B	-0860C	3240
3/8" x 16	24.0	80.0	10.00	38g	-0870A	-0870B	-0870C	3120
7/16" x 14	25.0	85.0	8.00	38g	-0880A	-0880B	-0880C	3330
1/2" x 13	29.0	89.0	9.00	50g	-0890A	-0890B	-0890C	3330
9/16" x 12	30.0	95.0	11.20	75g	-0900A	-0900B	-0900C	3680
5/8" x 11	32.0	102.0	12.50	82g	-0910A	-0910B	-0910C	3600
3/4" x 10	37.0	112.0	14.00	142g	-0920A	-0920B	-0920C	5600
7/8" x 9	38.0	118.0	16.00	193g	-0930A	-0930B	-0930C	7480
1" x 8	45.0	130.0	18.00	323g	-0940A	-0940B	-0940C	9120
1 1/8" x 7	48.0	138.0	20.00	373g	-0950A	-0950B	-	19950
1 1/4" x 7	51.0	151.0	22.40	478g	-	-0960B	-	28520
1 3/8" x 6	57.0	162.0	25.00	577g	-	-0970B	-	29300
1 1/2" x 6	60.0	170.0	28.00	782g	-0980A	-	-0980C	29300



**3 darabos készlet**

Négyszög laptáv	Magfúró méret	Rend. szám SHR-085	Ár
			Ft/készlet
2.00	1.55	-0760D	18350
2.24	1.85	-0770D	13630
2.24	2.10	-	-
2.50	2.35	-0790D	9480
2.50	2.65	-0800D	9750
2.80	2.85	-0810D	8100
3.55	3.50	-0820D	8100
4.00	3.90	-0830D	8100
4.50	4.50	-0840D	8100
5.00	5.10	-0850D	8100
6.30	6.60	-0860D	9730
8.00	8.00	-0870D	9270
6.30	9.40	-0880D	10100
7.10	10.80	-0890D	10360
9.00	12.20	-0900D	10940
10.00	13.50	-0910D	10720
11.20	16.50	-0920D	16790
12.50	19.50	-0930D	22470
14.00	22.25	-0940D	27350
16.00	25.00	-	-
18.00	28.00	-	-
20.00	30.75	-	-
22.40	34.00	-	-

**Kör alakú UNC menetmetszők,**

**BS 1127**

Menetforma a BS 1580 szerint

**UNC HSS**

**Hatszög alakú UNC menetmetszők**

**BS 1127**

Menetforma a BS 1580 szerint

**UNC HSS**



Menet-emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
No.2 x 56	13/16"	1/4"	12g	-2980K	7730
No.4 x 40	13/16"	1/4"	12g	-3000K	1890
No.6 x 32	13/16"	1/4"	7g	-3020K	1890
No.8 x 32	13/16"	1/4"	13g	-3030K	1890
No.10 x 24	13/16"	1/4"	17g	-3040K	1890
1/4" x 20	13/16"	3/8"	12g	-3060K	1520
1/4" x 20	1"	3/8"	26g	-3220K	1520
1/4" x 20	1 5/16"	7/16"	46g	-3340K	2470
5/16" x 18	1"	3/8"	27g	-3230K	1840
5/16" x 18	1 5/16"	7/16"	47g	-3350K	2470
3/8" x 16	1"	3/8"	24g	-3240K	1890
3/8" x 16	1 5/16"	7/16"	62g	-3360K	2470
7/16" x 14	1"	3/8"	27g	-3250K	2470
7/16" x 14	1 5/16"	7/16"	51g	-3370K	2470
1/2" x 13	1 5/16"	7/16"	52g	-3380K	2860
1/2" x 13	1 1/2"	1 1/2"	79g	-3480K	3730
9/16" x 12	1 5/16"	7/16"	37g	-3390K	2860
9/16" x 12	1 1/2"	1 1/2"	71g	-3490K	3730
5/8" x 11	1 1/2"	1 1/2"	71g	-3500K	3730
3/4" x 10	1 1/2"	1 1/2"	70g	-3510K	5420
7/8" x 9	2"	5/8"	149g	-3660K	6520
1" x 8	2"	5/8"	157g	-3670K	7560

Menet-emelkedés	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/4" x 20	0.71"	1/4"	13g	-3920K	1600
5/16" x 18	0.82"	5/16"	12g	-3950K	1890
3/8" x 16	0.92"	3/8"	11g	-3970K	2090
7/16" x 14	1.01"	7/16"	33g	-3990K	2860
1/2" x 13	1.10"	1/2"	45g	-4010K	3050
1/2" x 13	1.10"	1/2"	44	-4020K	8480
5/8" x 11	1.30"	5/8"	72g	-4040K	3730
3/4" x 10	1.48"	1 1/16"	102g	-4070K	5420
1" x 8	2.05"	1 5/16"	269g	-4110K	9860

# MENETFÚRÓK ÉS METSZŐK – HSS KÖSZÖRÜLT MENET



**UNC (Unified Coarse) HSS**  
**köszörült forgácsoló menetfúrók**

**UNC HSS**

ISO 529

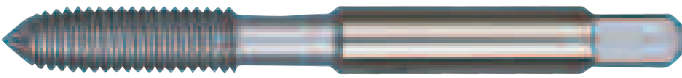
Gépi, egyenes hornyú, terelőélel



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.1 x 64	2.50	2.00	1g	-0760E	7480
No.2 x 56	2.80	2.24	1g	-0770E	6220
No.4 x 40	3.15	2.50	1g	-0790E	4600
No.5 x 40	3.15	2.50	2g	-0800E	4970
No.6 x 32	3.55	2.80	2g	-0810E	4970
No.8 x 32	4.50	3.55	4g	-0820E	4970
No.10 x 24	5.00	4.00	5g	-0830E	4970
No.12 x 24	5.60	4.50	8g	-0840E	4970
1/4" x 20	6.30	5.00	11g	-0850E	4970
5/16" x 18	8.00	6.30	17g	-0860E	5600
3/8" x 16	10.00	8.00	33g	-0870E	5730
7/16" x 14	8.00	6.30	38g	-0880E	6110
1/2" x 13	9.00	7.10	44g	-0890E	6220
9/16" x 12	11.20	9.00	62g	-0900E	8210
5/8" x 11	12.50	10.00	91g	-0910E	11240
3/4" x 10	14.00	11.20	130g	-0920E	17980
7/8" x 9	16.00	12.20	173g	-0930E	29200
1" x 8	18.00	14.00	294g	-0940E	25560

Menetformázó

**UNC HSS**



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.4 x 40	3.15	2g	-0790K	7480
No.6 x 32	3.55	3g	-0810K	7480
No.8 x 32	4.50	8g	-0820K	7480
1/4" x 20	6.30	11g	-0850K	7480
3/8" x 16	10.00	41g	-0870K	9970

## Menetjavító reszelők

Menetek javítására olyan helyeken, ahol menetfúró vagy menetmetsző nem használható. Alkalmos jobbos és balos, belső vagy külső menetek javítására.



Gépi, csavart hornyú

**UNC HSS**



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.4 x 40	3.15	2.50	1g	-0790F	4870
No.5 x 40	3.15	2.50	2g	-0800F	5360
No.6 x 32	3.55	2.80	3g	-0810F	5360
No.8 x 32	4.50	3.55	4g	-0820F	5360
No.10 x 24	5.00	4.00	5g	-0830F	5360
No.12 x 24	5.60	4.50	8g	-0840F	5280
1/4" x 20	6.30	5.00	11g	-0850F	5360
5/16" x 18	8.00	6.30	19g	-0860F	6220
3/8" x 16	10.00	8.00	31g	-0870F	6220
7/16" x 14	8.00	6.30	31g	-0880F	6480
1/2" x 13	9.00	7.10	41g	-0890F	6730
5/8" x 11	12.50	10.00	89g	-0910F	8430
3/4" x 10	14.00	11.20	123g	-0920F	17980
7/8" x 9	16.00	12.50	180g	-0930F	18990
1" x 8	18.00	14.00	240g	-0940F	24990

## Menetszerszám készlet - UNC

**UNC HSS**

No.10 - 3/4" UNC, 28 darabos

A készlet tartalma:

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak: 1/4" - 3/4" és 1/16" - 1/4".

Menetmetsző hajtóvasak: 1" külső átmérőhöz.

1" külső átmérőjű kör alakú hasított menetmetszők:

1/4" x 20, 5/16" x 18, 3/8" x 16.

Hatszög alakú HSS menetmetszők:

7/16" x 14, 1/2" x 12, 5/8" x 11, 3/4" x 10.

HSSGT egyenes

hornyú menetfúrók:

Elővágó: 3/8" x 16,

5/16" x 18,

1/4" x 20,

3/16" x 24.

Utánvágó: 3/4" x 10,

7/16" x 14,

5/8" x 11, 1/2" 12.

Készrevágó:

3/8" x 16,

5/16" x 18,

1/4" x 20,

3/16" x 24.

Magfúrók: 8.00,

6.60, 9.40, 5.10,

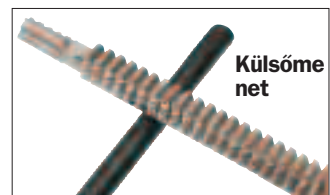
10.80, 3.90mm

HSS S/S.

**28**  
DARABOS



Méret tartomány	Darab- szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/kit
10 - 3/4" UNC	28	-9994K	66900



Menet- típus	Mérettartomány	Súly /db	Rend. szám SHR-017	Ár Ft/db
ISO	.80 - 3mm	133g	-9020C	6330
Whit/BSF	10 fog/" - 24 fog/"	132g	-9001A	6330
UNF/UNC	11 fog/" - 24 fog/"	130g	-9010B	6330
BSP	11 fog/" - 28 fog/"	127g	-9030D	6330

**NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



**UNF (Unified Fine) HSS köszörült forgácsoló menettűrők**

Baloz menettűrők is rendelhetők

Kézi menettűrő készlet - Elővágó, középvágó és készvágó, 1-1 darab.



ISO 529



Egyenes hornyú

Méret Menetemelkedés	Menetesr hossza	Teljes hossz	Szár átmérő	Elővágó	Közép	Kész	Ár Ft/db
				Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	
No.5 x 44	11.0	48.0	3.15	-1060A	-1060B	-1060C	4350
No.6 x 40	13.0	50.0	3.55	-1070A	-1070B	-1070C	1980
No.8 x 36	13.0	53.0	4.50	-1080A	-1080B	-1080C	2930
No.10 x 32	16.0	58.0	5.00	-1090A	-1090B	-1090C	2090
No.12 x 28	17.0	62.0	5.60	-1100A	-1100B	-1100C	3080
1/4" x 28	19.0	66.0	6.30	-1110A	-1110B	-1110C	2560
5/16" x 24	19.0	69.0	8.00	-1120A	-1120B	-1120C	2460
3/8" x 24	20.0	76.0	10.00	-1130A	-1130B	-1130C	2820
7/16" x 20	25.0	85.0	8.00	-1140A	-1140B	-1140C	4110
1/2" x 20	29.0	89.0	9.00	-1150A	-1150B	-1150C	3600
9/16" x 18	30.0	95.0	11.20	-1160A	-1160B	-1160C	4980
5/8" x 18	32.0	102.0	12.50	-1170A	-1170B	-1170C	4980
3/4" x 16	37.0	112.0	14.00	-1180A	-1180B	-1180C	6230
7/8" x 14	38.0	118.0	16.00	-1190A	-1190B	-1190C	7540
1" x 12	45.0	130.0	18.00	-1200A	-1200B	-1200C	9100
1 1/8" x 12	37.0	127.0	20.00	-1210A	-	-	17450
1 1/4" x 12	37.0	137.0	22.40	-1220A	-	-	17450
1 3/8" x 12	39.0	144.0	25.00	-1230A	-	-	17450



HSS

UNF

3 darabos készlet

Négyszög laptáv	Magfűró méret	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet
2.50	2.70	-1060D	12480
2.80	2.95	-1070D	6110
3.55	3.50	-1080D	7640
4.00	4.10	-1090D	6220
4.50	4.70	-1100D	10040
5.00	5.50	-1110D	7680
6.30	6.90	-1120D	7380
8.00	8.50	-1130D	8420
6.30	9.90	-1140D	12180
7.10	11.50	-1150D	10730
9.00	12.90	-1160D	15080
10.00	14.50	-1170D	15080
11.20	17.50	-1180D	18610
12.50	20.50	-1190D	22510
14.00	23.25	-1200D	27300
16.00	26.50	-	-
18.00	29.50	-	-
20.00	32.75	-	-

**UNF (Unified Fine) HSS köszörült forgácsoló menettűrők**

Gépi, egyenes hornyú, terelőlélel

UNF HSS



Méret Menetemelkedés	Szár-átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.5 x 44	3.15	2.50	3g	-1060E	4970
No.6 x 40	3.55	2.80	5g	-1070E	4350
No.8 x 36	4.50	3.55	7g	-1080E	3330
No.10 x 32	5.00	4.00	7g	-1090E	3540
No.12 x 28	5.60	4.50	11g	-1100E	4700
1/4" x 28	6.30	5.00	15g	-1110E	3330
5/16" x 24	8.00	6.30	23g	-1120E	5850
3/8" x 24	10.00	8.00	37g	-1130E	4710
7/16" x 20	8.00	6.30	33g	-1140E	6850
1/2" x 20	9.00	7.10	52g	-1150E	6230
9/16" x 18	11.20	9.00	71g	-1160E	8620
5/8" x 18	12.50	10.00	100g	-1170E	12530
3/4" x 16	14.00	11.20	156g	-1180E	15280
7/8" x 14	16.00	12.50	185g	-1190E	18180
1" x 12	18.00	14.00	222g	-1200E	17450

Gépi, csavart hornyú

UNF HSS



Méret Menetemelkedés	Szár-átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.4 x 48	3.15	2.50	4g	-1050F	4970
No.5 x 44	3.15	2.50	8g	-1060F	4600
No.8 x 36	4.50	3.55	6g	-1070F	4850
No.8 x 36	4.50	3.55	6g	-1080F	4160
No.10 x 32	5.00	4.00	7g	-1090F	4340
5/16" x 24	8.00	6.30	22g	-1120F	4360
3/8" x 24	10.00	8.00	37g	-1130F	5460
7/16" x 20	8.00	6.30	39g	-1140F	8470
1/2" x 20	9.00	7.10	48g	-1150F	7460
9/16" x 18	11.20	9.00	75g	-1160F	9860
5/8" x 18	12.50	10.00	95g	-1170F	11250
3/4" x 16	14.00	11.20	131g	-1180F	15280
7/8" x 14	16.00	12.50	192g	-1190F	20090

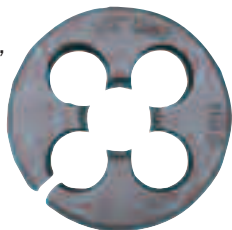
**Kör alakú UNF menetmetszők**

ISO 529

Metszők BS 1127 szerint

Menetmetsző hajtóvasakkal használjuk, külső mentek elkészítéséhez.

UNF HSS



UNF (Unified Fine)

Menet-emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
No.6 x 40	13/16"	1/4"	11g	-4280K	1950
No.10 x 32	13/16"	1/4"	12g	-4300K	1950
No.10 x 32	1"	3/8"	12g	-4470K	1950
1/4" x 28	13/16"	1/4"	12g	-4320K	1700
1/4" x 28	1"	3/8"	28g	-4490K	2090
5/16" x 24	1"	3/8"	42g	-4500K	2090
3/8" x 24	1"	3/8"	42g	-4510K	2270
3/8" x 24	1 5/16"	7/16"	55g	-4640K	2860
7/16" x 20	1"	3/8"	23g	-4520K	2470
7/16" x 20	1 5/16"	7/16"	53g	-4650K	2860
1/2" x 20	1 5/16"	7/16"	51g	-4660K	2860
1/2" x 20	1 1/2"	1/2"	73g	-4780K	3250
9/16" x 18	1 1/2"	1/2"	74g	-4790K	3250
9/16" x 18	1 5/16"	7/16"	49g	-4670K	3050
5/8" x 18	1 1/2"	1/2"	72g	-4800K	3730
3/4" x 16	1 1/2"	1/2"	69g	-4810K	5180
3/4" x 16	2"	5/8"	165g	-4970K	6220
7/8" x 14	2"	5/8"	159g	-4980K	6740
1" x 12	2"	5/8"	156g	-4990K	7700

**Hatszög alakú UNF menetmetszők**

Metszők BS 1127 szerint

UNF HSS



UNF (finom)

Menet-emelkedés	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/4" x 28	0.71"	1/4"	10g	-5280K	2090
5/16" x 24	0.82"	5/16"	20g	-5310K	7950
3/8" x 24	0.92"	3/8"	24g	-5330K	2300
7/16" x 20	1.10"	7/16"	33g	-5350K	2470
1/2" x 20	1.10"	1/2"	44g	-5370K	2860
9/16" x 18	1.30"	5/8"	76g	-5390K	3050
5/8" x 18	1.30"	5/8"	72g	-5400K	3840
3/4" x 16	1.48"	1 1/16"	101g	-5430K	5180
7/8" x 14	1.67"	1 3/16"	148g	-5450K	6710

**MENETFÚRÓK ÉS METSZŐK – HSS KÖSZÖRÜLT MENET**



**BSW (British Standard Whitworth) HSS köszörült forgácsoló menettűrők**

Balos menettűrők is rendelhetők

Kézi menettűrő készlet - Elővágó, középvágó és készrevágó, 1-1 darab.

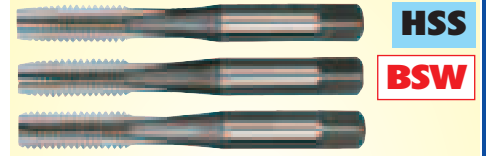


ISO 529



Egyenes hornyú

Méret Menetemelkedés	Menetsz. hossza	Teljes hossz	Szár- átmérő	Súly /db	Elővágó	Középvágó	Készrevágó	Ár Ft/db
					Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	
1/8" x 40	16.0	48.0	3.15	1g	-1320A	-1320B	-1320C	2860
5/32" x 32	13.0	53.0	4.00	4g	-1330A	-1330B	-1330C	4800
3/16" x 24	16.0	58.0	5.00	8g	-1340A	-1340B	-1340C	1880
1/4" x 20	19.0	66.0	6.30	14g	-1360A	-1360B	-1360C	2520
5/16" x 18	22.0	72.0	8.00	23g	-1370A	-1370B	-1370C	2620
3/8" x 16	24.0	80.0	10.00	38g	-1380A	-1380B	-1380C	2930
7/16" x 14	25.0	85.0	8.00	37g	-1390A	-1390B	-1390C	2980
1/2" x 12	29.0	89.0	9.00	49g	-1400A	-1400B	-1400C	3060
9/16" x 12	30.0	95.0	11.20	67g	-1410A	-1410B	-1410C	6140
5/8" x 11	32.0	102.0	12.50	98g	-1420A	-1420B	-1420C	5360
3/4" x 10	37.0	112.0	14.00	143g	-1430A	-1430B	-1430C	6110
7/8" x 9	38.0	118.0	16.00	195g	-1440A	-1440B	-1440C	6220
1" x 8	45.0	130.0	18.00	269g	-1450A	-1450B	-1450C	9990
1 1/4" x 7	51.0	151.0	22.40	473g	-	-	-1470C	25770



**3 darabos készlet**

Négyzet laptáv	Magfűró méret	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet
2.50	2.55	-1320D	8600
3.15	3.10	-1330D	12340
4.00	3.70	-1340D	5570
5.00	5.10	-1360D	7480
6.30	6.50	-1370D	7860
8.00	7.90	-1380D	8720
6.30	9.30	-1390D	9160
7.10	10.50	-1400D	9230
9.00	12.10	-	-
10.00	13.50	-1420D	16110
11.20	16.25	-1430D	18180
12.50	19.25	-1440D	20560
14.00	22.00	-1450D	28900
18.00	28.00	-1470D	87610

**Sherwood BSW (British Standard Whitworth) HSS köszörült forgácsoló menettűrők**  
ISO 529 - Gépi, egyenes hornyú, terelőlel

**BSW HSS**



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyzet laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/8" x 40	3.15	2.50	3g	-1320E	4970
3/16" x 24	5.00	4.00	8g	-1340E	3980
1/4" x 20	6.30	5.00	15g	-1360E	3710
5/16" x 18	8.00	6.30	23g	-1370E	4100
3/8" x 16	10.00	8.00	38g	-1380E	7330
7/16" x 14	8.00	6.30	25g	-1390E	4600
1/2" x 12	9.00	7.10	49g	-1400E	6610
5/8" x 11	12.50	10.00	62g	-1420E	11150
3/4" x 10	14.00	11.20	85g	-1430E	16620
1" x 8	18.00	14.00	221g	-1450E	29200

Gépi, csavart hornyú

**BSW HSS**



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyzet laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/8" x 40	3.15	2.50	2g	-1320F	8620
3/16" x 24	5.00	4.00	6g	-1340F	4600
1/4" x 20	6.30	5.00	14g	-1360F	4970
5/16" x 18	8.00	6.30	26g	-1370F	4850
3/8" x 16	10.00	8.00	37g	-1380F	4970
7/16" x 14	8.00	6.30	21g	-1390F	11370
1/2" x 12	9.00	7.10	46g	-1400F	7410
5/8" x 11	12.50	10.00	60g	-1420F	12480
3/4" x 10	14.00	11.20	75g	-1430F	16990

**Menetszerszám készlet - BSW**

**BSW HSS**

3/16" - 3/4" BSW, 28 darabos

A készlet tartalma:

Egyenes szárú menettűrő hajtóvasak:

1/4" - 3/4" és 1/16" - 1/4"

Menetszerszám hajtóvasak: 1" külső átmérőhöz.

1" külső átmérőjű kör alakú hasított menetszerszámok:

1/4" x 20, 5/16" x 18, 3/8" x 16.

Hatszög alakú HSS

menetszerszámok:

7/16" x 14, 1/2" x 12,

5/8" x 11, 3/4" x 10.

HSSGT egyenes hornyú menettűrők:

Elővágó: 3/8" x 16, 5/16" x 18,

1/4" x 20, 3/16" x 24

Utánvágó: 3/4" x 10,

7/16" x 14, 5/8" x 11, 1/2" x 12.

Készrevágó: 3/8" x 16,

5/16" x 18, 1/4" x 20, 3/16" x 24.

Magfűrők: 7.90, 6.50, 9.30, 5.10, 10.50, 3.70 mm HSS S/S.



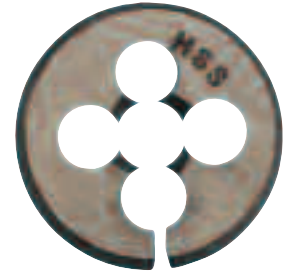
Méret tartomány	Darab- szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/klit
3/16" - 3/4" BSW	28	-9992K	66900

**28  
DARABOS**

**Kör alakú Whitworth menetszerszámok, HSS**

**BSW HSS**

Menetforma a BS84 szerint



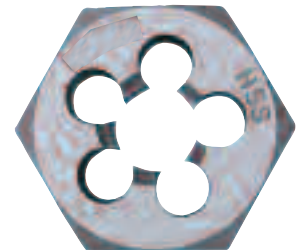
Menet- emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/8" x 40	13/16"	1/4"	13g	-5600K	1220
3/16" x 24	13/16"	1/4"	12g	-5620K	1220
1/4" x 20	13/16"	1/4"	12g	-5640K	1370
1/4" x 20	1"	3/8"	27g	-5730K	1490
5/16" x 18	1"	3/8"	27g	-5740K	1630
3/8" x 16	1"	3/8"	26g	-5750K	1860
3/8" x 16	1 5/16"	7/16"	54g	-5810K	2980
7/16" x 14	1 5/16"	7/16"	53g	-5820K	2980
1/2" x 12	1 5/16"	7/16"	53g	-5830K	2980
1/2" x 12	1 1/2"	1/2"	52g	-5940K	3730
5/8" x 11	1 1/2"	1/2"	71g	-5960K	3600
3/4" x 10	1 1/2"	1/2"	66g	-5980K	4600
3/4" x 10	2"	5/8"	158g	-6120K	4970
7/8" x 9	2"	5/8"	135g	-6140K	5310
1" x 8	2"	5/8"	140g	-6160K	7460

**Hatszög alakú Whitworth menetszerszámok, HSS**

**BSW HSS**

Metszők BS 1127 szerint

Menetforma az ISO 529 szerint



Menet- emelkedés	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/8" x 40	0.71"	1/4"	13g	-6450K	2450
3/16" x 24	0.71"	1/4"	11g	-6470K	2480
1/4" x 20	0.71"	1/4"	10g	-6490K	1550
5/16" x 18	0.82"	5/16"	16g	-6570K	1850
3/8" x 16	0.92"	3/8"	25g	-6590K	2170
7/16" x 14	1.01"	7/16"	35g	-6610K	3730
1/2" x 12	1.10"	1/2"	44g	-6630K	2830
5/8" x 11	1.30"	5/8"	78g	-6660K	3150
3/4" x 10	1.48"	1 1/16"	102g	-6700K	4390
1" x 8	2.05"	1 5/16"	265g	-6780K	8750



**Sherwood BSF (British Standard Fine) HSS köszörült forgáshornyú menetfúrók**

**Balos menetfúrók is rendelhetők**

Kézi menetfúró készlet - Elővágó, középvágó és készrevágó, 1-1 darab.



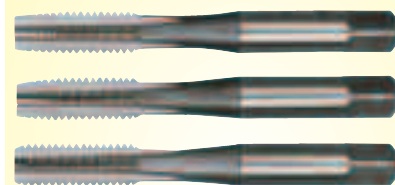
**BSF HSS**

ISO 529



Egyenes hornyú

Méret Menetemelkedés	Menetes hossza	Teljes hossz	Szár-átmérő	Súly /db	Elővágó	Közép- vágó	Készrevágó	Ár Ft/db
					Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	
3/16" x 32	16.0	58.0	5.0	8g	-1600A	-1600B	-1600C	2350
1/4" x 26	19.0	66.0	6.3	14g	-1610A	-1610B	-1610C	2550
5/16" x 22	22.0	72.0	8.0	23g	-1630A	-1630B	-1630C	2610
3/8" x 20	24.0	80.0	10.0	38g	-1640A	-1640B	-1640C	3730
7/16" x 18	25.0	85.0	8.0	24g	-1650A	-1650B	-1650C	2730
1/2" x 16	29.0	89.0	9.0	30g	-1660A	-1660B	-1660C	2530
5/8" x 14	32.0	102.0	12.5	60g	-	-1680B	-1680C	5620
3/4" x 12	37.0	112.0	14.0	85g	-1690A	-1690B	-1690C	7180
7/8" x 11	38.0	118.0	16.0	187g	-1700A	-1700B	-1700C	17860
1" x 10	45.0	130.0	18.0	266g	-1710A	-1710B	-	12610
1 1/2" x 8	60.0	170.0	28.0	402g	-	-1740B	-1740C	40500
1 3/4" x 7	67.0	187.0	31.5	603g	-1750A	-1750B	-1750C	56600



3 darabos készlet

Négyszög laptáv	Magfúró mérete	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet
4.00	4.00	-1600D	5230
5.00	5.30	-1610D	7460
6.30	6.80	-1630D	7740
8.00	8.30	-1640D	11050
6.30	9.70	-1650D	7980
7.10	11.10	-1660D	7850
10.00	14.00	-1680D	16840
11.20	15.50	-1690D	22580
12.50	19.75	-1700D	52900
14.00	22.75	-	-
22.40	34.50	-	-
25.00	40.50	-	-

**Kör alakú BSF menetmetszők, HSS**

**BSF HSS**

BS 1127  
Metszők BS 1127 szerint



Menet-emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
3/16" x 32	13/16"	1/4"	12g	-6950K	1570
1/4" x 26	13/16"	1/4"	12g	-6980K	1570
1/4" x 26	1"	3/8"	27g	-7020K	1570
5/16" x 22	1"	3/8"	27g	-7030K	1860
3/8" x 20	1"	3/8"	26g	-7040K	2200
3/8" x 20	1 5/16"	7/16"	51g	-7100K	2200
7/16" x 18	1 5/16"	7/16"	56g	-7110K	2200
1/2" x 16	1 5/16"	7/16"	54g	-7120K	2980
5/8" x 14	1 1/2"	1/2"	73g	-7250K	3150

**BSF (British Standard Fine) HSS köszörült forgáshornyú menetfúrók**

**BSF HSS**

ISO 529

Gépi, egyenes hornyú, terelőlélel



Méret Menetemelkedés	Szár-átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
3/16" x 32	5.0	4.0	8g	-1600E	3730
1/4" x 26	6.3	5.0	15g	-1610E	4120
5/16" x 22	8.0	6.3	23g	-1630E	5050
3/8" x 20	10.0	8.0	40g	-1640E	6850
7/16" x 18	8.0	6.3	35g	-1650E	7630
1/2" x 16	9.0	7.1	54g	-1660E	4850
9/16" x 16	11.2	9.0	70g	-1670E	9460
5/8" x 14	12.5	10.0	100g	-1680E	11230
3/4" x 12	14.0	11.2	143g	-1690E	15680

**BSF (British Standard Fine) HSS hatszög alakú, köszörült menetmetszők**

**BSF HSS**

Metszők BS 1127 szerint  
Menetforma az ISO 529 szerint



Menet-emelkedés	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/4" x 26	0.71"	1/4"	10g	-7720K	1570
3/8" x 20	0.92"	3/8"	24g	-7780K	2180
1/2" x 16	1.10"	1/2"	48g	-7820K	3730
5/8" x 14	1.30"	5/8"	78g	-7850K	3730
3/4" x 12	1.48"	11/16"	108g	-7890K	4350
7/8" x 11	1.67"	13/16"	149g	-7920K	20130
1" x 10	2.05"	15/16"	274g	-7940K	29050

**BSF (British Standard Fine) HSS köszörült forgáshornyú menetfúrók**

**BSF HSS**

ISO 529

Gépi, csavart hornyú



Méret Menetemelkedés	Szár-átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
3/16" x 32	5.0	4.0	8g	-1600F	4360
1/4" x 26	6.3	5.0	15g	-1610F	4850
5/16" x 22	8.0	6.3	23g	-1630F	5620
3/8" x 20	10.0	8.0	40g	-1640F	7460
7/16" x 18	8.0	6.3	40g	-1650F	7630
1/2" x 16	9.0	7.1	50g	-1660F	6890
5/8" x 14	12.5	10.0	99g	-1680F	12970
3/4" x 12	14.0	11.2	120g	-1690F	15950

# MENETFÚRÓK ÉS METSZŐK – HSS KÖSZÖRÜLT MENET



**BA (British Association) HSS köszörült forgácsoló menettűrők**

Balos menettűrők is rendelhetők

Kézi menettűrő készlet - Elővágó, középvágó és készrevágó, 1-1 darab.



**BA HSS**

FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK

ISO 529



ISO 529 - 1975 (E)

Menetf. névleges átm.		Menetössz. maximális eltérése	
Felett	Beleértve		
-	5.5mm	+ 0.0	- 2.5
5.5mm	12.0mm	+ 0.0	- 3.2
12.0mm	39.0mm	+ 0.0	- 5.0
39.0mm	-	+ 0.0	- 6.5



Egyenes hornyú

Méret Menetemelkedés	Szár-átm.	Súly /db	Elővágó	Középvágó	Készrevágó	Ár Ft/db
			Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	
No.0 x 0.0394	6.30	14g	-1800A	-1800B	-1800C	1370
No.2 x 0.0319	5.00	8g	-1820A	-1820B	-1820C	1260
No.3 x 0.0287	4.50	7g	-1830A	-1830B	-1830C	3330
No.4 x 0.0260	3.55	4g	-1840A	-1840B	-1840C	1290
No.5 x 0.0232	3.15	4g	-1850A	-1850B	-1850C	2080
No.6 x 0.0209	2.80	3g	-1860A	-1860B	-1860C	1420
No.8 x 0.0169	2.80	3g	-1880A	-1880B	-1880C	2740

3 darabos készlet			
Négyszög laptáv	Magfúró méret	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet
5.00	5.10	-1800D	4120
4.00	4.00	-1820D	3770
3.55	3.40	-1830D	9280
2.80	3.00	-1840D	3730
2.50	2.65	-1850D	6000
2.24	2.30	-1860D	4250
2.24	1.80	-1880D	8240

Gépi, egyenes hornyú, terelőélel

**BA HSS**



Méret Menetemelkedés	Szár-átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.0 x 0.0394	6.30	5.00	15g	-1800E	2950
No.1 x 0.0354	5.60	4.50	11g	-1810E	3620
No.2 x 0.0319	5.00	4.00	9g	-1820E	2530
No.4 x 0.0260	3.55	2.80	4g	-1840E	2480
No.5 x 0.0232	3.15	2.50	4g	-1850E	3730
No.6 x 0.0209	2.80	2.24	3g	-1860E	2480
No.8 x 0.0169	2.80	2.24	3g	-1880E	4600

Kör alakú BA menetmetszők, HSS

**BA HSS**

Menetforma a BS 93 szerint  
Méretek BS 1127 szerint



Csavart hornyú

**BA HSS**



Méret Menetemelkedés	Szár-átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.0 x 0.0394	6.30	5.00	14g	-1800F	3250
No.2 x 0.0319	5.00	4.00	6g	-1820F	2710
No.3 x 0.0287	4.50	3.55	5g	-1830F	4980
No.4 x 0.0260	3.55	2.80	4g	-1840F	2710
No.6 x 0.0209	2.80	2.24	3g	-1860F	2730
No.8 x 0.0169	2.80	2.24	3g	-1880F	4980

Menetjelölés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
No.6	1 3/16"	1/4"	11g	-8200K	2480
No.5	1 3/16"	1/4"	10g	-8210K	2480
No.4	1 3/16"	1/4"	12g	-8220K	2480
No.2	1 3/16"	1/4"	12g	-8240K	2480
No.1	1 3/16"	1/4"	13g	-8250K	2480

**Sherwood STD**

Permet

400 ml-es habos aeroszol. Behatol a normálisan megközelíthetetlen helyekre és jól tapad a vágóélekhez.



Kenőanyag Típus	Méret	Rend. szám SHR-732	Ár Ft/db
Permet	400ml	-4000K	2720

Folyadék (műanyag palack) (Liquid)

Nem illatos folyadék. A vágóéleket vékony réteggel borítja be.

Pasztá (Compound)

Alacsony olvadáspontú anyag amely biztosítja a vágóélek folyamatos kenését. Kézzel felvihető.

A legkomolyabb forgácsolási feladatokhoz.



Kenőanyag Típus	Méret	Rend. szám SHR-732	Ár Ft/db
Folyadék	500ml	-4020K	3390
Folyadék	5ltr	-4060K	31850
Pasztá	500g	-4040K	2850

Kenőhab fúráshoz

A hab állagú aeroszol impregnál illetve megtapad az egyébként nem hozzáférhető helyeken és mozgó vágóéleken. Használható sárga fémekhez a foltosodás kockázata nélkül.



Kenőanyag Típus	Méret	Rend. szám SHR-732	Ár Ft/db
Hab	400ml	-4210K	2470

**NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



**Menetfúrók BSPF csőmenetekhez (GAZMENET), HSS**

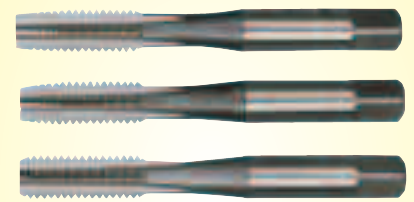
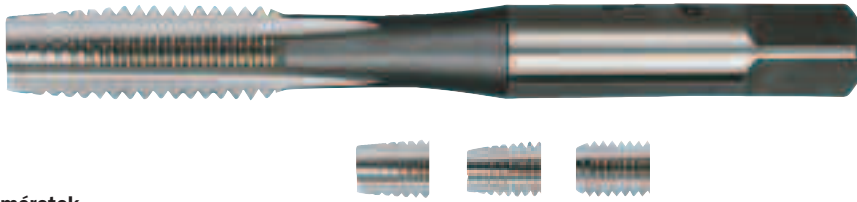
**Balos menetfúrók is rendelhetők**

**Kézi menetfúró készlet – Elővágó, középvágó és készrevágó, 1-1 darab.**



**BSP HSS**

ISO 529



Egyedi méretek

Méret Menetsz./colos	Menetesrész hossz	Teljes hossz	Szár- átmérő	Súly /db	Elővágó	Középvágó	Készrevágó	Ár Ft/db
					Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	
1/8" x 28	15.0	59.0	8.0	26g	-2010A	-2010B	-2010C	2460
1/4" x 19	19.0	67.0	10.0	47g	-2020A	-2020B	-2020C	2480
3/8" x 19	21.0	75.0	12.5	75g	-2030A	-2030B	-2030C	3540
1/2" x 14	26.0	87.0	16.0	137g	-2040A	-2040B	-2040C	6260
5/8" x 14	26.0	91.0	18.0	191g	-2050A	-2050B	-2050C	11350
3/4" x 14	28.0	96.0	20.0	228g	-2060A	-2060B	-2060C	10490
7/8" x 14	29.0	102.0	22.4	228g	-	-2070B	-	14190
1" x 11	33.0	109.0	25.0	446g	-2080A	-2080B	-2080C	11000
1 1/4" x 11	36.0	119.0	31.5	775g	-2090A	-2090B	-2090C	26360
1 1/2" x 11	37.0	125.0	35.5	1024g	-2100A	-2100B	-2100C	29780

3 darabos készlet					
Négyszög laptáv	Magfúró méret	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet		
6.30	8.80	-2010D	7380		
8.00	11.80	-2020D	7360		
10.00	15.25	-2030D	10490		
12.50	19.00	-2040D	18800		
14.00	21.00	-2050D	34100		
16.00	24.50	-2060D	31120		
18.00	28.25	-	-		
20.00	30.75	-2080D	31600		
25.00	39.50	-2090D	79130		
28.00	45.00	-2100D	89330		

**Menetfúrók BSPF csőmenetekhez, HSS**

Méretek ISO 529 szerint.

**BSP HSS**

Gépi egyenes hornyú, terelőélel



Méret - Menetsz./colos	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/8" x 28	8.0	6.3	24g	-2010E	4300
1/4" x 19	10.0	8.0	51g	-2020E	6700
3/8" x 19	12.5	10.0	85g	-2030E	9970
1/2" x 14	16.0	12.5	143g	-2040E	17090
3/4" x 14	20.0	16.0	250g	-2060E	30530

**Menetfúrók BSPF csőmenetekhez, HSS**

Méretek ISO 529 szerint.

**BSP HSS**

Gépi, csavart hornyú



Méret - Menetsz./colos	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/8" x 28	8.0	6.3	24g	-2010F	4250
1/4" x 19	10.0	8.0	51g	-2020F	6840
3/8" x 19	12.5	10.0	85g	-2030F	9970
1/2" x 14	16.0	12.5	143g	-2040F	15390
3/4" x 14	20.0	16.0	250g	-2060F	33720

**Kör alakú BSPF menetmetszők, HSS**

Menetforma a BS 21 szerint  
Méretek BS 1127 szerint.

**BSP HSS**



**Csoport 588**



Menet - emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/8" x 28	1"	3/8"	26g	-8620K	1920
1/8" x 28	1 5/16"	7/16"	50g	-8640K	2690
1/4" x 19	1 5/16"	7/16"	50g	-8650K	3070
1/4" x 19	1 1/2"	1/2"	76g	-8690K	4630
3/8" x 19	1 1/2"	1/2"	75g	-8700K	4980
1/2" x 14	2"	5/8"	158g	-8760K	6220
3/4" x 14	2"	5/8"	144g	-8780K	7100
1" x 11	2 1/4"	1 1/16"	174g	-8860K	9110

**Hatszög alakú BSPF menetmetszők, HSS**

Menetforma a BS 21 szerint  
Méretek BS 1127 szerint.

**BSP HSS**



**Csoport 518**



Menet - emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/8" x 28	0.92"	3/8"	23g	-8940K	2700
1/4" x 19	1.10"	1/2"	43g	-8960K	3470
3/8" x 19	1.30"	5/8"	80g	-8980K	4980
1/2" x 14	1.67"	13/16"	161g	-9000K	6220
3/4" x 14	2.05"	15/16"	247g	-9040K	9010
1" x 11	2.58"	1 1/8"	428g	-9080K	13410
1 1/4" x 11	2.76"	1 1/4"	619g	-9100K	15930

# MENETFÚRÓK ÉS METSZŐK – HSS KÖSZÖRÜLT MENET



## BSPF (brit csőillesztési szabvány) gyorsacél menettűró készlet – 22 darabos

**ÚJ**

**BSP HSS**

**FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**

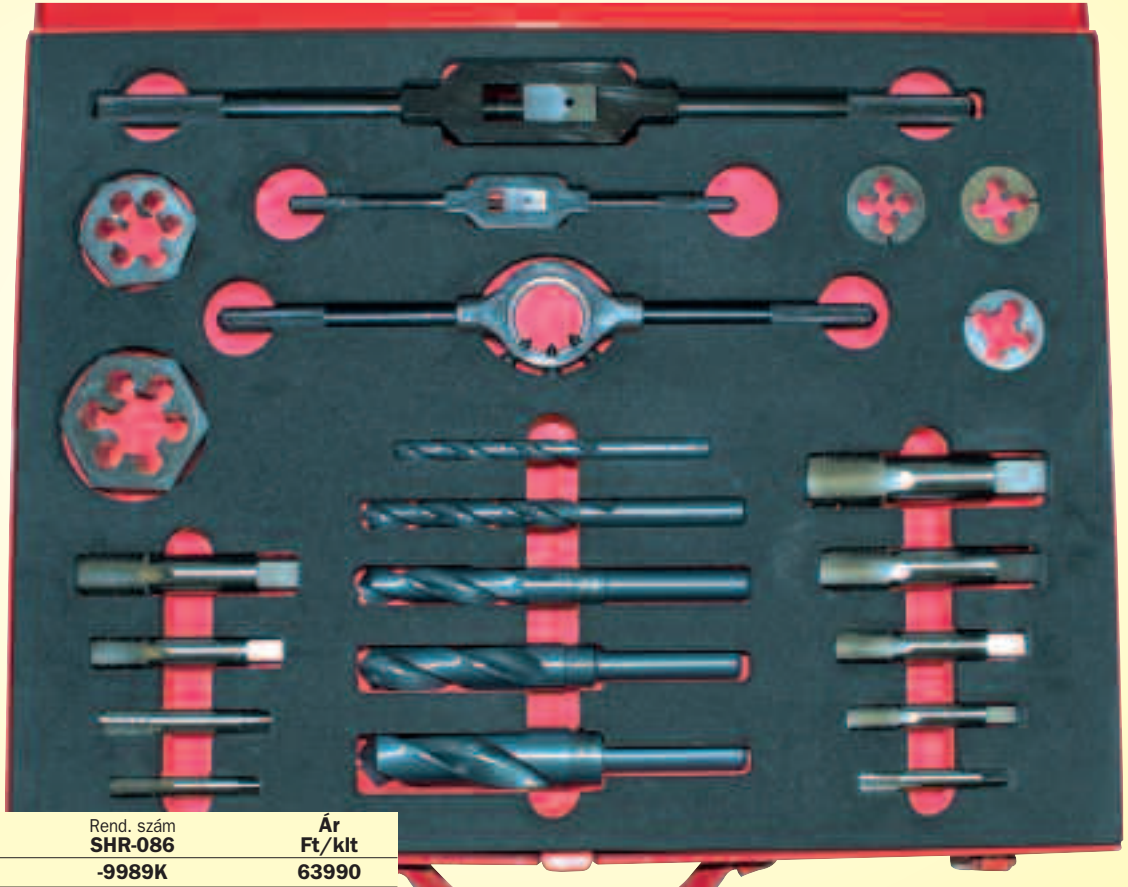
22 darabos BSPF (brit csőillesztési szabvány) gyorsacél menettűró készlet célirányos tervezésű dobozban

Tartalom: Gyorsacél menettűrók - ISO 529: Gyorsacél, köszörült menetű, egyenes homyú anyamenettűró:  
 1/8" x 28 BSPF, 1/4" x 19 BSPF, 3/8" x 19 BSPF, 1/2" x 14 BSPF  
 Gyorsacél, köszörült menetű, egyenes homyú készrevágó menettűró: 1/8" x 28 BSPF, 3/4" x 19 BSPF, 3/8" x 19 BSPF, 1/2" x 14 BSPF  
 Gyorsacél, köszörült menetű, egyenes homyú, utánvágó menettűró: 3/4" x 14 BSPF  
 Gyorsacél menetmetmetszők – BS 1127: 1 5/16" külső átmérőjű gyorsacél menetmetmetsző: 1/8" x 28 BSPF, 1/4" x 19 BSPF, 3/8" x 19 BSPF  
 Gyorsacél menetmetmetsző anyák – BS 1127:  
 Hatszögletű gyorsacél menetmetmetsző anyák: 1/2" x 14 BSPF, 3/4" x 14 BSPF  
 Gyorsacél fűrók – BS328 / DIN 338N:  
 Gyorsacél egyenes szárú spirálfűró: 8,8 mm, 11,8 mm  
 Gyorsacél 1/2" csökkentett szárú fűró: 15,25 mm, 19 mm  
 Fogjalatok: 1 5/16" külső átmérőjű

**22 DARABOS**

menetmetmetsző hajtóvas  
 Hagyományos hajtóvas: 1/16" - 1/4", 1/4" - 3/4"

Méret tartomány	Darab-szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/kit
1/16" - 3/4" BSPF	22	-9989K	63990



### Menettűrók BSPT csőmenetekhez, HSS

Méreték ISO 529 szerint.  
 Menetforma ISO 2284 szerint.  
 Egyenes homyú, 55°, kúpos menet.



**BSPT HSS**

Balos menettűrók is rendelhetők

R = A dörzsár  
 NR = nélküli Reamer

Méret Menetsz./colos	Menetesrész hossza	Szár átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Négyszög laptáv	Magfűró méret R	NR	Elővágó Rend. szám SHR-085	Középvágó Rend. szám SHR-085	Készrevágó Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/8" x 28	15.0	8.0	59.0	29g	6.30	8.00	8.40	-	-	-2200C	3730
1/4" x 19	19.0	10.0	67.0	50g	8.00	10.80	11.20	-	-	-2210C	4110
3/8" x 19	21.0	12.5	75.0	66g	10.00	14.25	14.75	-	-	-2220C	6220
1/2" x 14	26.0	16.0	87.0	142g	12.50	17.75	18.25	-	-	-2230C	8730
3/4" x 14	28.0	20.0	96.0	241g	16.00	23.00	23.75	-	-	-2240C	12480
1" x 11	33.0	25.0	109.0	267g	20.00	29.00	30.00	-	-	-2250C	22120

### Kör alakú BSPT menetmetmetszők, HSS

Méreték BS 1127 szerint.  
 Menetforma ISO 2284 szerint.

**BSPT HSS**

### Hatszögletű BSPT menetmetmetszők, HSS

Méreték BS 1127 szerint.  
 Menetforma ISO 2284 szerint.

**BSPT HSS**



Menet - emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/8" x 28	1"	3/8"	26g	-9150K	2480
1/4" x 19	1 5/16"	7/16"	62g	-9170K	3730
3/8" x 19	1 1/2"	1/2"	75g	-9200K	4980
1/2" x 14	2"	5/8"	175g	-9230K	6220

Menet - emelkedés	Hatszögletű laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/4" x 19	1.10"	1/2"	43g	-9310K	3730
3/8" x 19	1.30"	5/8"	80g	-9320K	6110
1/2" x 14	1.67"	13/16"	142g	-9330K	6220

**NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



**SHERWOOD** *Menetfúrók NPT  
csőmenetekhez, HSS*

Méretetek ISO 529 szerint.  
Menetforma ANSI 94.9 szerint.  
Egyenes hornyú, 60°, 1:16 kúposág

**Baloz  
menetfúrók is  
rendelhetők**

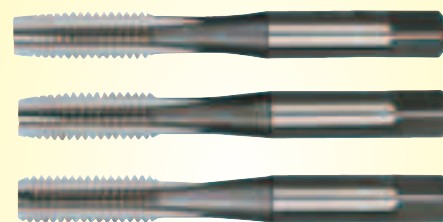
**Kézi menetfúró készlet – Elővágó,  
középvágó és készrevágó,  
1-1 darab.**



**NPT HSS**



Méret Menetsz./colos	Menetesrész hossz	Teljes hossz	Szár- átmérő	Súly /db	Elővágó			Ár Ft/db
					Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	
1/16" x 27	11/16"	0.312	2 1/8"	20g	-	-	-3010C	3730
1/8" x 27	3/4"	0.437	2 1/8"	50g	-	-	-3020C	3560
1/4" x 18	11/16"	0.562	2 7/16"	70g	-	-	-3030C	4980
3/8" x 18	11/16"	0.700	2 9/16"	100g	-	-	-3040C	9710
1/2" x 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"	180g	-	-	-3050C	9970
3/4" x 14	1 3/8"	0.906	3 1/4"	230g	-	-	-3060C	15080
1" x 11.5	1 3/4"	1.125	3 3/4"	420g	-	-	-3070C	21230
1 1/2" x 11.5	1 3/4"	1.500	4 1/2"	420g	-	-	-3090C	49680



R = dörzsárral  
NR = dörzsár nélkül

3 darabos készlet						
Négyzet laptáv	Magfúró méret R	NR	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet		
0.234	6.00	6.30	-	-		
0.328	8.40	8.70	-	-		
0.421	10.70	11.10	-3030D	19840		
0.531	14.25	14.50	-3040D	18740		
0.515	17.50	18.00	-	-		
0.679	22.75	23.25	-	-		
0.843	28.50	29.00	-3070D	77910		
1.125	43.50	44.00	-	-		

**Hatszög alakú NPT menetmetszők, HSS**

**NPT HSS**

Méretetek BS 1127 szerint.  
Menetforma ANSI 94.9 szerint.



Menet - emelkedés	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/4" x 18	1.10"	1/2"	51g	-9580K	3730
3/8" x 18	1.50"	5/8"	67g	-9590K	6220
1/2" x 14	1.67"	1 3/16"	147g	-9600K	8720
3/4" x 14	2.05"	1 5/16"	225g	-9610K	9970

**Kör alakú NPT menetmetszők, HSS**

**NPT HSS**

Méretetek BS 1127 szerint.  
Menetforma ANSI 94.9 szerint



Menet- emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/8" x 27	1 5/16"	7/16"	44g	-9400K	2480
1/4" x 18	1 5/16"	7/16"	69g	-9410K	2480
1/4" x 18	1 1/2"	1/2"	88g	-9430K	3730
3/8" x 18	1 1/2"	1/2"	80g	-9440K	4980
1/2" x 14	2"	5/8"	159g	-9470K	6220
3/4" x 14	2"	5/8"	189g	-9480K	8730

**Egyenes hornyú, megszakított  
menet**

**MEGSZAKÍTOTT HSS**

A kisebb súrlódási ellenállás érdekében



Méret - M.sz./colos	Menetesrész hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/4" x 18	1 1/16"	0.562	2 7/16"	70g	-3220C	6480
3/8" x 18	1 1/16"	0.700	2 9/16"	100g	-3230C	12480
1/2" x 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"	180g	-3240C	16160

**Menetfúrók NPTF  
csőmenetekhez, HSS**

**NPTF HSS**

Méretetek ISO 529 szerint.  
Menetforma ANSI 94.9 szerint  
Egyenes hornyú, 60°, 1:16 kúposág



Méret - M.sz./colos	Menetesrész hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/16" x 27	11/16"	0.312	2 1/8"	20g	-3400C	6860
1/8" x 27	3/4"	0.437	2 1/8"	50g	-3410C	7480
1/4" x 18	1 1/16"	0.562	2 7/16"	91g	-3420C	7110
1/2" x 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"	205g	-3440C	12490

**Menetfúrók NPSF (tömítőanyag-  
teret hagy) csőmenetekhez, HSS**

**NPSF HSS**

Menetforma ANSI 94.9 szerint  
Egyenes hornyú.



Méret- M.sz./colos	Menetesrész hossz	Teljes hossz	Szár- átmérő	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/8" x 27	3/4"	2 1/8"	0.437	45g	-2910C	4600
1/2" x 14	1 3/8"	3 1/8"	0.687	-	-2940C	22790
3/4" x 14	1 3/8"	3 1/4"	0.906	-	-2950C	38580
1" x 11.5	1 3/4"	3 3/4"	1.125	-	-2960C	82540

**M3-M12 szénacél menetmetsző-készlet**

32 darabos készlet, géppel köszörült szénacél menetfúrókkal és menetmetszőkkel, fémdobozos kiszerelésben. Kizárólag általános műhely- és karbantartási használatra.

**Karbon Acél**



**ÚJ**

**Tartalom:**

**Küls. átm. hasított menetmetszők:** M3, M4, M5, M6, M8, M10 és M12.

**Köszörült menetfúrók (anyamenetfúró, utánvágó és készrevágó, mindegyikből 1 db):** M3, M4, M5, M6, M8, M10 és M12.

**Rúdtípusú hajtóvas:** M1-M12 x 210 mm.

**Menetmetsző szerszám:** 25 x 9 x 210 mm.

**Metrikus menetemelkedés-mérő.**

**Lapos csavarhúzó:** 6 mm.

**32**  
DARABOS



Méret-tartomány	Darab-szám	Rend. szám	Ár Ft/készlet
M3 - M12	32	SEN-086	15390

**SENATOR**  
QUALITY TOOLING

**Metrikus menetelő készlet**

**HSS**

**Metrikus M3 - M12**

Fém dobozban szállított kompakt menetelő készlet mely tartalmaz HSS kézi menetfúrókat és menetmetszőket.

**Tartalom:**

**Kör alakú hasított menetmetszők:** M3, M4, M5, M6, M8, M10 és M12.

**Kézi menetfúró készletek (elő-, közép- és készrevágó):** M3, M4, M5, M6, M8, M10 és M12.

**Menetfúró hajtószár:** M1 - M12 x 210mm.

**Menetmetsző fordítóvas:** 25 x 9 x 210mm.

**Menetfésű. Lapos csavarhúzó:** 6mm széles.

**32**  
DARABOS



Méret-tartomány	Darab-szám	Rend. szám	Ár Ft/készlet
M3 - M12	32	SEN-086	25900

**SHERWOOD**  
QUALITY CUTTING TOOLS

**Menetszerszám készlet**



**Menetszerszám készlet M2-M16, 37 darabos**

**HSS köszörült elővágó és készrevágó**

**menetfúrók:** M2 x 0.40, M3 x 0.50, M4 x 0.70, M5 x 0.80, M6 x 1.00, M8 x 1.25, M10 x 1.50 és M12 x 1.75. Az ISO 529 szabvány előírásai szerint gyártva.

**Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak:**

$\frac{1}{16}$ " -  $\frac{1}{4}$ " és  $\frac{3}{16}$ " -  $\frac{1}{2}$ "

**Magfúrók:** 1.6, 2.5, 3.3, 4.2, 5.0,

6.8, 8.5 és 10.2 mm.

$\frac{13}{16}$ " **külső átmérőjű kör alakú hasított**

**menetmetszők:**

M2 x 0.40, M3 x 0.50,

M4 x 0.70, M5 x 0.80

és M6 x 1.00.

**1" külső átmérőjű kör alakú hasított**

**menetmetszők:**

M8 x 1.25 és M10 x 1.50.

A BS 1127 szabvány

előírásai szerint gyártva.

**Menetmetsző hajtóvasak:**

$\frac{13}{16}$ " és 1" külső átmérőhöz.

**Hatszög alakú HSS menetmetszők:**

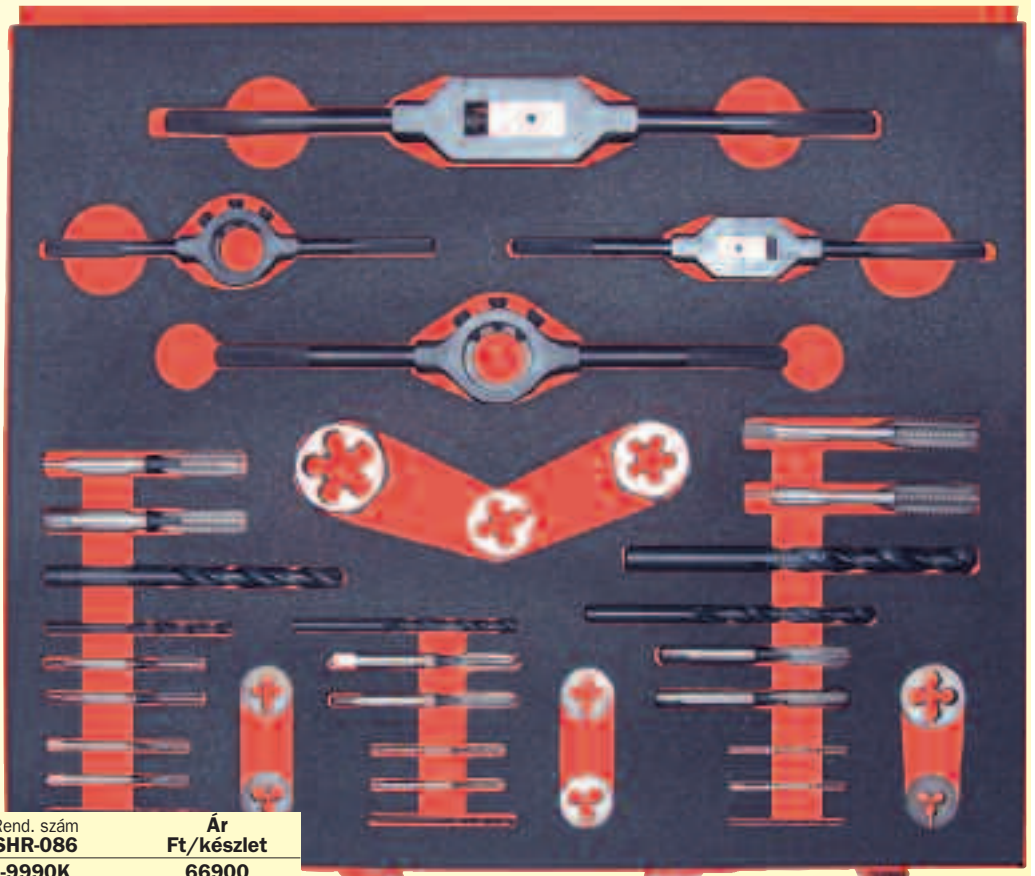
M12 x 1.75 és M16 x 2.00.

A BS 1127 szabvány

előírásai szerint gyártva.

**METRIKUS**

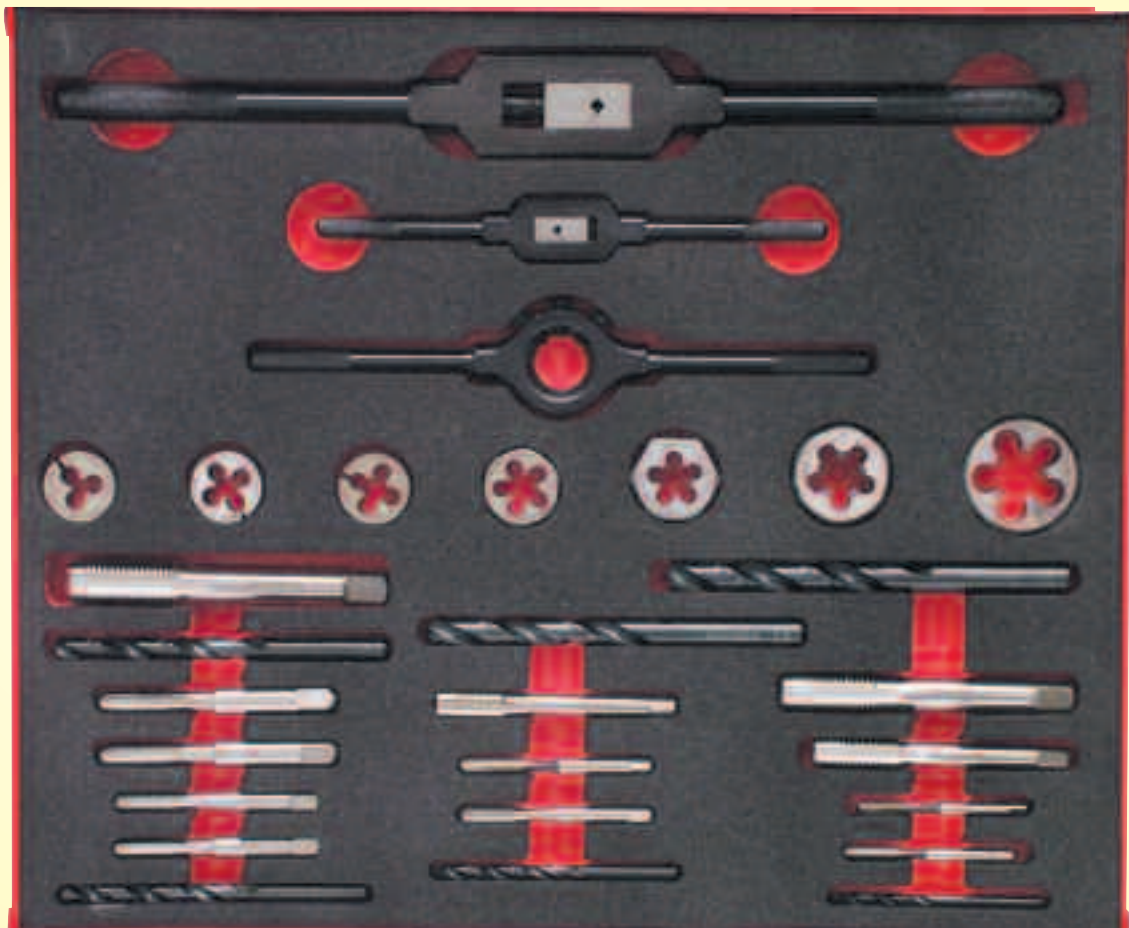
**HSS**



**37**  
DARABOS

Méret-tartomány	Darab-szám	Rend. szám	Ár Ft/készlet
M2 - M16	37	SHR-086	66900

KIBŐVÍTETT  
MÉRETTARTOMÁNY



UNC, UNF, BSW  
és BSF  
készletek

**UNC Menetszerszám készlet**

No.10 - 3/4" UNC, 28 darabos

A készlet tartalma:

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak:

1/4" - 3/4" és 1/16" - 1/4".

Menetmetsző hajtóvasak: 1" külső átmérőhöz.

1" külső átmérőjű kör alakú hasított menetmetszők:

1/4" x 20, 5/16" x 18, 3/8" x 16.

Hatszög alakú HSS menetmetszők: 7/16" x 14, 1/2" x 12,

5/8" x 11, 3/4" x 10.

HSSGT egyenes hornyú menetfúrók:

Elővágó: 3/8" x 16, 5/16" x 18, 1/4" x 20, 3/16" x 24.

Utánvágó: 3/4" x 10, 7/16" x 14, 5/8" x 11, 1/2" x 12.

Készrevágó: 3/8" x 16, 5/16" x 18, 1/4" x 20, 3/16" x 24.

Magfúrók: 8.00, 6.60, 9.40, 5.10, 10.80, 3.90mm HSS S/S..

**UNC**

**28**  
DARABOS

Menet-forma	Darab-szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/készlet
10 - 3/4" UNC	28	-9994K	66900

**BSW Menetszerszám készlet**

3/16" - 3/4" BSW, 28 darabos

A készlet tartalma:

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak:

1/4" - 3/4" és 1/16" - 1/4".

Menetmetsző hajtóvasak: 1" külső átmérőhöz.

1" külső átmérőjű kör alakú hasított menetmetszők:

1/4" x 20, 5/16" x 18, 3/8" x 16.

Hatszög alakú HSS menetmetszők: 7/16" x 14, 1/2" x 12,

5/8" x 11, 3/4" x 10.

HSSGT egyenes hornyú menetfúrók:

Elővágó: 3/8" x 16, 5/16" x 18, 1/4" x 20, 3/16" x 24

Utánvágó: 3/4" x 10, 7/16" x 14, 5/8" x 11, 1/2" x 12.

Készrevágó: 3/8" x 16, 5/16" x 18, 1/4" x 20, 3/16" x 24.

Magfúrók: 7.90, 6.50, 9.30, 5.10, 10.50, 3.70 mm HSS S/S.

**BSW**

**28**  
DARABOS

Menet-forma	Darab-szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/készlet
3/16 - 3/4" BSW	28	-9992K	66900

**UNF Menetszerszám készlet**

No.10 - 3/4" UNF, 28 darabos

A készlet tartalma:

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak:

1/4" - 3/4" és 1/16" - 1/4".

Menetmetsző hajtóvasak: 1" külső átmérőhöz.

1" külső átmérőjű kör alakú hasított menetmetszők: 1/4" x 28, 5/16" x 24, 3/8" x 24.

Hatszög alakú HSS menetmetszők:

7/16" x 20, 1/2" x 20, 5/8" x 18, 3/4" x 16.

HSSGT egyenes hornyú menetfúrók:

Elővágó: 3/8" x 24, 5/16" x 24, 1/4" x 28, No.10 x 32.

Utánvágó: 3/4" x 16, 7/16" x 20, 5/8" x 18, 1/2" x 20.

Készrevágó: 3/8" x 24, 5/16" x 24, 1/4" x 28, No.10 x 32.

Magfúrók: 8.50, 6.90, 9.50, 5.50, 11.50,

4.10mm HSS S/S.

**UNF**

**28**  
DARABOS

Menet-forma	Darab-szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/készlet
10 - 3/4" UNF	28	-9993K	66900

**BSF Menetszerszám készlet**

3/16" - 3/4" BSF, 28 darabos

A készlet tartalma:

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak:

1/4" - 3/4" és 1/16" - 1/4".

Menetmetsző hajtóvasak: 1" külső átmérőhöz.

1" külső átmérőjű kör alakú hasított menetmetszők: 1/4" x 26, 5/16" x 22, 3/8" x 20.

Hatszög alakú HSS menetmetszők:

7/16" x 18, 1/2" x 16, 5/8" x 14, 3/4" x 12.

HSSGT egyenes hornyú menetfúrók:

Elővágó: 3/8" x 20, 5/16" x 22, 1/4" x 26, 3/16" x 32.

Utánvágó: 3/4" x 12, 7/16" x 18, 5/8" x 14, 1/2" x 16.

Készrevágó: 3/8" x 20, 5/16" x 22, 1/4" x 26,

3/16" x 32.

Magfúrók: 8.30, 6.80, 9.70, 5.30, 11.10,

4.00 mm HSS S/S

**BSF**

**28**  
DARABOS

Menet-forma	Darab-szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/készlet
3/16 - 3/4" BSF	28	-9991K	66900

**BSP(F) Menetszerszám készlet**

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak:

Elővágó: 1/8" x 28, 1/4" x 19,

3/8" x 19 és 1/2" x 14.

Utánvágó: 3/4" x 14.

Készrevágó: 1/8" x 28, 1/4" x 19, 3/8" x 19 és

1/2" x 14.

1 5/16" külső átmérőjű gyorsacél menetmetsző:

1/8" x 28, 1/4" x 19 és 3/8" x 19.

Hatszögletű gyorsacél menetmetsző anyaga:

1/2" x 14 and 3/4" x 14.

Gyorsacél egyenes szárú spirálfúró:

8.80 és 11.80mm,

Gyorsacél csökkentett szárú fúró:

15.25, 19.00 és 24.50mm.

Foglatok: 1 5/16" külső átmérőjű menetmetsző hajtóvas

Hagyományos hajtóvas: 1/16" - 1/4", 1/4" - 3/4".

**BSP**

**22**  
DARABOS

Menet-forma	Darab-szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/készlet
1/16" - 3/4" BSPF	22	-9989K	63900

# SWISS+TECH

A teljesítmény nálunk alap. . .

...A termelékenység új szintre emelése.



Forgácsoló szerszámok a gyártási iparágakhoz.  
Fúrószárak – Marószárak – Menetfúrók

**SWISS+TECH**

**"Fekete gyűrűs"  
gépi menetfúrók**

**ÁLTALÁNOS  
CÉLU**

A szerszámgeometria (138 különböző paraméterrel) hosszútávú tesztek eredményeként lett kifejlesztve és optimalizálva, együttműködésben a különböző anyagtypusok felhasználóival, úgymint szerkezeti acél, alumíniumöntvény, jól forgácsolható acél, hőálló acélok és szerszámacélok. A kiválasztott kemény bevonatok növelik az alkalmazási területek tartományát. A Swiss+Tech Feketegyűrűs Menetfúróinak fejlesztési célja a szűkebb toleranciák, és a hatékonyabb ciklusidők szükségességének felismerése volt a menetmegmunkálásban.

A fekete gyűrűs menetfúrók egyedülálló általános célú jellemzői garantálják a magas termelékenységet azáltal is, hogy lényegesen kevesebb időt kell tölteni szerszámcserevel a különböző anyagoknál, és egyúttal csökken a raktáron tartandó menetfúrók mennyisége. A Swiss+Tech fekete gyűrűs gépi menetfúrói széles körű alkalmazhatóságukkal a sokéves forgácsolási tapasztalat eredménye. Legnagyobb felhasználóinktól a következő igények merültek fel fejlesztéseink irányába:

- Növelni a menetfúrók sokoldalúságát
- Csökkenteni a típusok zavaróan magas számát
- Csökkenteni a szerszámok raktározási költségét
- Csökkenteni a szerszámcsere idejét

Általános célú menetfúrási alkalmazásokra. Speciális anyagok nagy sorozatú menetfúráására egy speciális menetfúró alkalmasabb lehet. Gyártva a **DIN371/376** szabvány előírásai szerint..

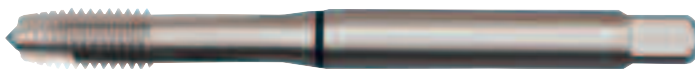
**Egyenes hornyú terelőléles gépi menetfúró HSS-E fényes kivitel**

**EGYENES HORNYÚ  
ÁTMENŐ FURATOKHOZ**

**HSS-E**

Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN B form** szerint. Menetfúrási tűrés: **6H**.

**METRIKUS**



**Metrikus normál métermenet**

Méret x Menet-emelkedés (mm)	(d2) Szár-átm.	Négyzetlaptáv	(l1) Teljes hossz	(l2) Menetesrész hossz	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
M3 x 0.50	3.5	2.7	56	2.5	5g	<b>-8509X</b>	<b>3700</b>
M4 x 0.70	4.5	3.4	63	3.3	8g	<b>-8515X</b>	<b>4400</b>
M5 x 0.80	6.0	4.9	70	4.2	14g	<b>-8518X</b>	<b>4530</b>
M6 x 1.00	6.0	4.9	80	5.0	18g	<b>-8521X</b>	<b>4530</b>
M8 x 1.25	8.0	6.2	90	6.8	33g	<b>-8527X</b>	<b>6050</b>
M10 x 1.50	10.0	8.0	100	8.5	56g	<b>-8530X</b>	<b>6730</b>
M12 x 1.75	9.0	7.0	110	10.2	61g	<b>-8533X</b>	<b>9080</b>
M16 x 2.00	12.0	9.0	110	14.0	100g	<b>-8539X</b>	<b>12380</b>
M20 x 2.50	16.0	12.0	140	17.5	210g	<b>-8542X</b>	<b>17870</b>

**Egyenes hornyú - Hosszú sorozat**

**CSAVART HORNYÚ  
ZSÁKFURATOKHOZ**

**HSS-E**

Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN 13 form B** szerint.

**METRIKUS**

(egyenes hornyú, 4-5 menet). Menetfúrási tűrés: **6H**. Menetszög **60°**

**ÚJ**



**Metrikus normál métermenet**

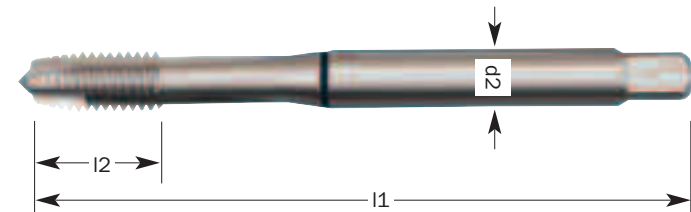
Méret x Menet-emelkedés (mm)	(d2) Szár-átm.	Négyzetlaptáv	(l1) Teljes hossz	(l2) Menetesrész hossz	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
M6 x 1.00	6.0	4.9	160	17.0	30g	<b>-9806X</b>	<b>4990</b>
M8 x 1.25	6.0	4.9	180	20.0	60g	<b>-9808X</b>	<b>8270</b>
M10 x 1.50	7.0	5.5	200	22.0	100g	<b>-9810X</b>	<b>8320</b>
M12 x 1.75	9.0	7.0	220	24.0	200g	<b>-9812X</b>	<b>13750</b>

Alkalmos az alábbi anyagcsoportokhoz:

**DIN  
371/6**



Csoport	Anyagok A szín a hasonló megmunkálhatóságot jelzi	Keménység		Szakítószilárdság N/mm <sup>2</sup>	Menetfúrási seb. M/min
		Brinell HB	Rockwell HRC		
<b>1.1</b>	Ötvözetlen acél	<130	-	<400	10 - 15
<b>1.2</b>	Betéthben edzhető és szerkezeti acél	<200	-	<700	10 - 15
<b>1.3</b>	Közepes karbontartalmú acél	<260	<26	<850	5 - 10
<b>1.4</b>	Gyengén ötvözött acél	<260	<26	<850	4 - 8
<b>2.1</b>	Jól forgácsolható rozsdamentes	<230	<20	<800	2 - 5
<b>2.2</b>	Közepes szilárdságú ausztenites rozsdamentes	<260	<26	<850	2 - 5
<b>7.1</b>	Ötvözetlen alumínium cink-magnézium	-	-	<150	15 - 20
<b>7.2</b>	Alumíniumötvözet kevesebb mint 5% Si tartalommal	-	-	150 - 300	15 - 20
<b>7.3</b>	Alumíniumötvözet 5-10% Si tartalommal	<230	<20	<800	5 - 10



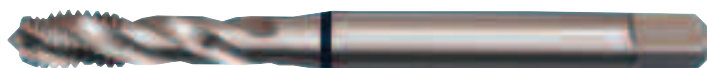
**Csavart hornyú gépi menetfúró HSS-E fényes kivitel**

**CSAVART HORNYÚ  
ZSÁKFURATOKHOZ**

**HSS-E**

Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN C form** szerint. Menetfúrási tűrés: **6H**.

**METRIKUS**



**Metrikus normál métermenet**

Méret x Menet-emelkedés (mm)	(d2) Szár-átm.	Négyzetlaptáv	(l1) Teljes hossz	(l2) Menetesrész hossz	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
M3 x 0.50	3.5	2.7	56	2.5	5g	<b>-8559X</b>	<b>3980</b>
M4 x 0.70	4.5	3.4	63	3.3	8g	<b>-8565X</b>	<b>4260</b>
M5 x 0.80	6.0	4.9	70	4.2	14g	<b>-8568X</b>	<b>4530</b>
M6 x 1.00	6.0	4.9	80	5.0	17g	<b>-8571X</b>	<b>4530</b>
M8 x 1.25	8.0	6.2	90	6.8	31g	<b>-8577X</b>	<b>6050</b>
M10 x 1.50	10.0	8.0	100	8.5	53g	<b>-8580X</b>	<b>6730</b>
M12 x 1.75	9.0	7.0	110	10.2	57g	<b>-8583X</b>	<b>9060</b>
M16 x 2.00	12.0	9.0	110	14.0	91g	<b>-8589X</b>	<b>13740</b>
M20 x 2.50	16.0	12.0	140	17.5	195g	<b>-8592X</b>	<b>17870</b>

**HSS-E "Fekete gyűrűs" menetfúró készlet M3-M8, 5 darabos**

Fekete gyűrűs gépi menetfúrók általános menetmegmunkálási alkalmazásokhoz, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélokhoz, rozsdamentes acélokhoz és színesfémekhez.

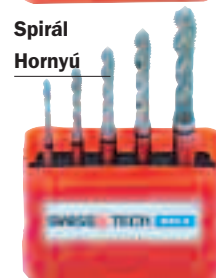
**Egyenes hornyú**

Gyártva a **DIN371/376** szabvány előírásai szerint, **6H** tűréssel.

**M3 - M8 egyenes hornyú.** Egyenes hornyú terelőléles -HSS-E fényes kivitel. Átmenő furatokhoz. Kúposbevezető kialakítása a **DIN B form** szerint.



**M3 - M8 Spirálhornyú** Spirálhornyú -HSS-E fényes kivitel. Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN C form** szerint.



**A készlet tartalma:**

Méret	Menetesrész hossz
M3 x 0.5mm	2.5mm
M4 x 0.7mm	3.3mm
M5 x 0.8mm	4.2mm
M6 x 1.0mm	5.0mm
M8 x 1.25mm	6.8mm

**5  
DARABOS**

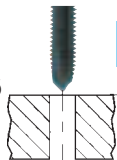
Típus	Darabszám	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/készlet
Egyenes hornyú	5	<b>-9900X</b>	<b>20480</b>
Spirál Hornyú	5	<b>-9910X</b>	<b>20480</b>

Gyártva a DIN371/376 szabvány előírásai szerint

**Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:**

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakítószilárdság N/mm <sup>2</sup>	Menetfúrási seb. M/min
1.1	Ötvözetlen lágyacél és jól forgácsolható ötvözetlen alacsony C tartalmú acél	Max. 130	Max. 400	10 - 20
1.2	Ötvözetlen betétben edzhető, szerkezeti és alacsony/közepes C tartalmú acél	Max. 200	Max. 700	10 - 15
1.3	Ötvözetlen, sima és közepes C tartalmú acél és öntvény	Max. 260	Max. 850	5 - 10

**Egyenes hornyú terelőléles – HSS-EV oxidált kivitel**

 Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN B** form szerint. (3.5xP-5.5xP) Menetfúrási tűrés: **6H**.

**HSS-EV**
**EGYENES HORNÝÚ ÁTMENŐ FURATOKHOZ**

**Metrikus normál métermenet**

Méret x Menet-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-0003Y	3720
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-0009Y	3000
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-0015Y	3000
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-0018Y	3110
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-0021Y	3110
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.0	32g	-0027Y	3740
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	55g	-0030Y	4500
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-0033Y	5610
M16.0 x 2.00	110.0	27.0	12.0	9.0	108g	-0039Y	8350

**BSP - British Standard Pipe DIN 5156**


Méret x Menet-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
1/8" x 28	90.0	20.0	7.0	5.5	16g	-0902Y	7490
1/4" x 19	100.0	22.0	11.0	9.0	48g	-0904Y	11860
3/8" x 19	100.0	22.0	12.0	9.0	69g	-0906Y	12380

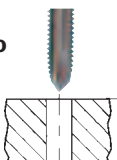
**"Piros gyűrűs" gépi menetfúrók**

Gyártva a DIN371/376 szabvány előírásai szerint

**DIN 371/6**
**Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:**

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm <sup>2</sup>	Menetfúrási seb. M/min
1.4	Általában gyengén/közepesen ötvözött acél és öntvények	Max. 260	Max. 850	5 - 10
1.5	Közepesen/erősen ötvözött acél szárazamácél és acélöntvények	Max. 340	Max. 1200	4 - 8

**"Piros gyűrűs" egyenes hornyú terelőléles gépi menetfúrók – HSS-Co fényes kivitel**

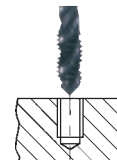
 Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN B** form szerint. Menetfúrási tűrés: **6HX**.

**HSS-Co**
**EGYENES HORNÝÚ ÁTMENŐ FURATOKHOZ**

**ISO metrikus normálmenet**

Méret x Menet-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-1003R	4710
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-1009R	4500
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-1015R	4600
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-1018R	4670
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-1021R	4770
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.2	32g	-1027R	5150
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	58g	-1030R	6320
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-1033R	7220
M16.0 x 2.00	110.0	27.0	12.0	9.0	108g	-1039R	11710

Csop.	Anyagok	Brinell Hardness HB	Szakítószilárdság N/mm <sup>2</sup>	Menetfúrási seb. M/min
1.4	Általában gyengén/közepesen ötvözött alacsony C tartalmú acél	Max. 260	Max. 850	4 - 9
2.1	Lágy és ált. könnyen megmunkálható ferrites, martenzites rozsdamentes acél és öntvény	Max. 230	Max. 880	4 - 6
6.3	Sárgaréz (beta - rövid forgácsú) és lágy bronz	-	Max. 500	15 - 20

**HSS-EV oxidált kivitel**

 Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN C** form szerint. (3 x P) Menetfúrási tűrés: **6H**.

**HSS-EV**
**CSAVART HORNÝÚ ZSÁKFURATOKHOZ**

**Metrikus normál métermenet**

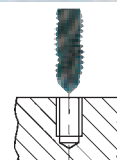
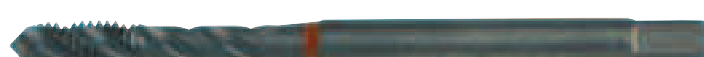
 Menetemelkedés szöge **40°**. Menetfúrási mélység **2.5D**.

Méret x Menet-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	5g	-0503Y	3500
M3.0 x 0.50	56.0	6.0	3.5	2.7	5g	-0509Y	3500
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-0515Y	3600
M5.0 x 0.80	70.0	8.0	6.0	4.9	13g	-0518Y	3730
M6.0 x 1.00	80.0	10.0	6.0	4.9	16g	-0521Y	3730
M8.0 x 1.25	90.0	13.0	8.0	6.2	30g	-0527Y	4250
M10.0 x 1.50	100.0	15.0	10.0	8.0	45g	-0530Y	4970
M12.0 x 1.75	110.0	18.0	9.0	7.0	56g	-0533Y	6240
M16.0 x 2.00	110.0	20.0	12.0	9.0	95g	-0539Y	8500

**BSP - British Standard Pipe – fényes kivitel DIN 5156**


Méret x Menet-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
1/8" x 28	90.0	20.0	7.0	5.5	16g	-0932Y	8240
1/4" x 19	100.0	22.0	11.0	9.0	48g	-0934Y	12380
3/8" x 19	100.0	22.0	12.0	9.0	69g	-0936Y	15080
1/2" x 14	125.0	25.0	16.0	12.0	152g	-0938Y	20500


**"Piros gyűrűs" csavart hornyú gépi menetfúrók, HSS-EV oxidált kivitel**

 Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN C** form szerint. Menetfúrási tűrés: **6H**.

**HSS-EV**
**CSAVART HORNÝÚ ZSÁKFURATOKHOZ**

**ISO metrikus normálmenet**

 Menetemelkedés szöge **40°**. Menetfúrási mélység **2.5D**.

Méret x Menet-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	3.0	2.8	2.1	5g	-1503R	7290
M3.0 x 0.50	56.0	6.0	3.5	2.7	5g	-1509R	4220
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-1515R	4220
M5.0 x 0.80	70.0	8.0	6.0	4.9	13g	-1518R	4390
M6.0 x 1.00	80.0	10.0	6.0	4.9	16g	-1521R	4680
M8.0 x 1.25	90.0	13.0	8.0	6.2	30g	-1527R	5150
M10.0 x 1.50	100.0	15.0	10.0	8.0	45g	-1530R	6270
M12.0 x 1.75	110.0	18.0	9.0	7.0	56g	-1533R	7680
M16.0 x 2.00	110.0	20.0	12.0	9.0	95g	-1539R	12700

**SWISS+TECH "Kék gyűrűs" gépi menetfúrók**

Gyártva a **DIN371/376** szabvány előírásai szerint

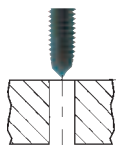
Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakítószilárdság N/mm <sup>2</sup>	Menetfúrási seb. M/min
2.1	Lágy és ált. könnyen megmunkálható ferrites, martenzites rozsdamentes acél és öntvény	Max. 230	Max. 800	4 - 6
2.2	Köz. szil. és elfogadhatóan megmunkálható ausztenites rozsdamentes acél és öntvény	Max. 290	Max. 1000	4 - 6
2.3	Kem. és ált. nehezen megmunkálható ferrites és ausztenites rozsdamentes acél és öntvény	Max. 340	Max. 1200	3 - 6

Note: Menetformázók is használhatók rozsdamentes acélban. Lásd. "Zöld gyűrűs" **MENETFORMÁZÓK** 128. oldalon.

**Egyenes hornyú terelőéles - HSS-EV oxidált kivitel**

Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN B form** szerint. (3.5xP-5.5xP) Menetfúrási tőrés: **6HX**.



**HSS-EV**

**EGYENES HORNÝŰ ÁTMENŐ FURATOKHOZ**



**Metrikus normál métermenet**

Méret x Menete-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-2003B	4730
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-2009B	4110
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-2015B	4360
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-2018B	4480
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-2021B	4710
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.0	32g	-2027B	5360
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	55g	-2030B	6220
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-2033B	7690
M16.0 x 2.00	110.0	27.0	12.0	9.0	108g	-2039B	10720

**"Fehér gyűrűs" gépi menetfúrók**

Gyártva a **DIN371/376** szabvány előírásai szerint

Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm <sup>2</sup>	Menetfúrási seb. m/perc
3.1	Szürke öntöttvas. Keménység: lágy-közepes	Max. 130	Max. 400	8 - 12
3.2	Szürke öntöttvas. Keménység: közepes-kemény	Max. 200	Max. 700	4 - 6

**Egyenes hornyú terelőéles gépi menetfúrók - nitridált kivitel**

Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN D form** szerint. (3.5xP-5xP) Menetfúrási tőrés: **6HX**.

**EGYENES HORNÝŰ ÁTMENŐ FURATOKHOZ**

**METRIKUS**



**ISO metrikus normálmenet**

Méret x Menete-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	14g	-3503W	7950
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-3509W	6050
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-3515W	6050
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-3518W	6050
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-3521W	6050
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-3527W	7200
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	55g	-3530W	7480
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	61g	-3533W	10180

**HSS-EV oxidált kivitel**

Mély zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN C form** szerint. (2xP - 3xP) Menetfúrási tőrés: **6H**



**Metrikus normál métermenet**

Spirálemelkedés szöge **45°**.

Méret x Menete-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	5g	-2503B	5250
M3.0 x 0.50	56.0	6.0	3.5	2.7	5g	-2509B	4600
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-2515B	4860
M5.0 x 0.80	70.0	8.0	6.0	4.9	13g	-2518B	4910
M6.0 x 1.00	80.0	11.0	6.0	4.9	16g	-2521B	4980
M8.0 x 1.25	90.0	13.0	8.0	6.2	30g	-2527B	5740
M10.0 x 1.50	100.0	15.0	10.0	8.0	45g	-2530B	7080
M12.0 x 1.75	110.0	18.0	9.0	7.0	56g	-2533B	8290
M16.0 x 2.00	110.0	20.0	12.0	9.0	95g	-2539B	15620

**HSS-EV oxidált kivitel**

Rövidebb zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN C form** szerint. (3xP) Menetfúrási tőrés: **6H**.

**Metrikus normál métermenet**

Spirálemelkedés szöge **45°**.

Méret x Menete-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	56.0	6.0	3.5	2.7	5g	-3009B	6550
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-3015B	6620
M5.0 x 0.80	70.0	8.0	6.0	4.9	13g	-3018B	6620
M6.0 x 1.00	80.0	11.0	6.0	4.9	16g	-3021B	6620
M8.0 x 1.25	90.0	13.0	8.0	6.2	30g	-3027B	7810
M10.0 x 1.50	100.0	15.0	10.0	8.0	45g	-3030B	8840
M12.0 x 1.75	110.0	18.0	9.0	7.0	56g	-3033B	10490
M16.0 x 2.00	110.0	20.0	12.0	9.0	95g	-3039B	15280

**HSS-EV**

**Egyenes hornyú terelőéles HSS-EV nitridált kivitel**

Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN C form** szerint. (2xP-3xP) Menetfúrási tőrés: **6HX**.

**EGYENES HORNÝŰ ZSÁKFURATOKHOZ**

**METRIKUS**



**ISO metrikus normálmenet**

Méret x Menete-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám <b>SWT-185</b>	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-4003W	7290
M2.5 x 0.45	50.0	9.0	2.8	2.1	4g	-4006W	5150
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-4009W	5540
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-4015W	3570
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-4018W	3700
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	17g	-4021W	3700
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-4027W	4400
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	58g	-4030W	5220
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	61g	-4033W	6600
M16.0 x 2.00	110.0	32.0	12.0	9.0	108g	-4039W	9210

Gyártva a DIN371/376 szabvány előírásai szerint  
Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:

HSS-PM

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm <sup>2</sup>	Menetfúrási seb. m/perc
4.1	Tiszta titán (tiszta nikkel is)	-		3 - 9

Csavart hornyú - HSS-PM nitridált kivitel  
Balos menetfúrócsavarodású spirál (jobbos menetfúró)

BALOS SPIRÁLÚ CSAVART HORNÝŰ ÁTMENŐ FURATOKHOZ

Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN D form szerint. (3.5xP-5xP). Menetfúrási tőrés: 6HX.

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Spirálemelkedés szöge: 15°

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-4509P	7410
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-4515P	7460
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	14g	-4518P	7240
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	17g	-4521P	7240
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-4527P	9370
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	55g	-4530P	10700
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	63g	-4533P	13490
M16.0 x 2.00	110.0	32.0	12.0	9.0	111g	-4539P	19530

"Narancs gyűrűs" gépi menetfúrók

Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm <sup>2</sup>	Menetfúrási seb. m/perc
4.3	Kemény és nagyon kemény megmunkálási jellegű titán ötvözetek	-	Max. 1250	3 - 6
5.1	Hőálló szuperötvözetek beleértve a vasalapú hőálló ötvözeteket.	-	Max. 500	6 - 6

Egyenes hornyú terelőléles gépi menetfúrók – HSS-PM nitridált és oxidált kivitel

EGYENES HORNÝŰ ÁTMENŐ FURATOKHOZ

Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN B form szerint. (3.5xP-5.5xP) Menetfúrási tőrés: 6HX.

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-5509N	6180
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-5515N	6860
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-5518N	7280
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	17g	-5521N	7280
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-5527N	8650
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	55g	-5530N	10300
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	61g	-5533N	12780
M16.0 x 2.00	110.0	32.0	12.0	9.0	108g	-5539N	19200

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm <sup>2</sup>	Menetfúrási seb. m/perc
4.2	Titánötvözet - közepesen/nehezen megmunkálható	-	Max. 900	6 - 9
4.3	Titánötvözet - nehezen/nagyon nehezen megmunkálható	-	Max. 1200	6 - 9

Csavart hornyú - HSS-PM nitridált kivitel

CSAVART HORNÝŰ ZSÁKFURATOKHOZ

Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN B form szerint. (3xP) Menetfúrási tőrés: 6HX.

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Spirálemelkedés szöge 15°.

Menetfúrási mélység 2.5xD.

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	56.0	5.0	3.5	2.7	5g	-5009P	6330
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-5015P	6450
M5.0 x 0.80	70.0	9.0	6.0	4.9	14g	-5018P	6740
M6.0 x 1.00	80.0	11.0	6.0	4.9	17g	-5021P	6740
M8.0 x 1.25	90.0	12.0	8.0	6.2	32g	-5027P	8150
M10.0 x 1.50	100.0	13.0	10.0	8.0	55g	-5030P	9620
M12.0 x 1.75	110.0	15.0	9.0	7.0	63g	-5033P	11960

HSS-PM

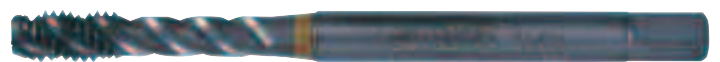
Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm <sup>2</sup>	Menetfúrási seb. m/perc
5.2	Kobalt v. nikkel alapú, közepesen v. nehezen megmunkálható hőálló szuperötvözetek	-	Max. 900	3 - 6
5.3	Kobalt v. nikkel alapú, nehezen v. nagyon nehezen megmunkálható hőálló	-	Max. 1200	3 - 6

Csavart hornyú gépi menetfúrók – HSS-PM nitridált és oxidált kivitel

CSAVART HORNÝŰ ZSÁKFURATOKHOZ

Zsákfuratokhoz. Speciális kialakítású kúpos bevezető (3xP) Menetfúrási tőrés: 6H.

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Spirálemelkedés szöge 40°.

Menetfúrási mélység: 2.5D

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	56.0	5.0	3.5	2.7	5g	-6009N	6860
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	9g	-6015N	7000
M5.0 x 0.80	70.0	9.0	6.0	4.9	13g	-6018N	7350
M6.0 x 1.00	80.0	11.0	6.0	4.9	16g	-6021N	7350
M8.0 x 1.25	90.0	12.0	8.0	6.2	30g	-6027N	8930
M10.0 x 1.50	100.0	13.0	10.0	8.0	51g	-6030N	10690
M12.0 x 1.75	110.0	15.0	9.0	7.0	56g	-6033N	13200
M14.0 x 2.00	110.0	18.0	11.0	9.0	63g	-6036N	15080
M16.0 x 2.00	110.0	18.0	12.0	9.0	95g	-6039N	17360



Gyártva a **DIN371/376** szabvány előírásai szerint

Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:



Group	Materials	Brinell Hardness HB	Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	Tapping Speed M/min
7.1	Unalloyed aluminium, magnesium and zinc	-	up to 150	20 - 30
7.2	Aluminium alloy less than 5% silicon magnesium & zinc alloys (long chip)	-	up to 1200	20 - 30

Egyenes hornyú terelőéles – HSS-EV nitridált kivitel

**EGYENES HORNYÚ ÁTMENŐ FURATOKHOZ**

Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN B form** szerint. (3.5xP-5.5xP) Menetfúrási tőrés: **6HX**.

**METRIKUS**



**Metrikus normál métermenet**

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-6503G	4680
M2.5 x 0.45	50.0	9.0	2.8	2.1	5g	-7006G	4400
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-7009G	3980
M3.5 x 0.60	56.0	13.0	4.0	3.0	6g	-7012G	3980
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-7015G	3980
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-6518G	3840
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	17g	-6521G	3980
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-6527G	4530
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	58g	-6530G	5770
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	61g	-6533G	9150

**HSS 'Green Ring' Fluteless Taps**

Hideg menetformázáshoz lágy anyagokban mint alumínium, sárga- és vörösréz, karbonacél, cink, magnézium és rozsdamentes acélok egy része. A formázás művelete nem állít elő forgácsot, így csökken a szerszámtörés kockázata. Mivel nem kell figyelmet fordítani a forgácseltávolításra, a menetformázó nagyobb sebességgel használható, miáltal csökken a ciklusidő. M3.0 mérettől mindegyik menetformázón ún. kenőhorony van kialakítva. **DIN 371/376**.



Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm <sup>2</sup>	Menetfúrási seb. m/perc
6.1	Vörösréz	-	Max. 500	8 - 12
6.2	Sárgaréz (alfa-hosszú forgácsú)	-	Max. 800	15 - 20

Menetformázó - HSS-EV fényes kivitel

**MENETFORMÁZÓ ÁTMENŐ ÉS ZSÁKFURATOKHOZ**

Átmenő és zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN B form** szerint. (3.5xP-5.5xP) Menetfúrási tőrés: **6H**.

**METRIKUS**



**Metrikus normál métermenet**

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-7503G	5970
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-7509G	3840
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-7515G	4260
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-7518G	4800
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-7521G	8150
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.2	32g	-7527G	5770
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	58g	-7530G	7410
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-7533G	16080

Group	Materials	Brinell Hardness HB	Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	Tapping Speed M/min
7.3	Aluminium alloy 5% to 10% silicon	-	up to 500	15 - 20
7.4	Aluminium alloy 5% to 10% silicon	-	up to 500	15 - 20

Csavart hornyú – HSS-EV nitridált kivitel

**CSAVART HORNYÚ ZSÁKFURATOKHOZ**

Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN C form** szerint. (2 x P-3 x P) Menetfúrási tőrés: **6H**.

**METRIKUS**



**Metrikus normál métermenet**

Menetemelkedés szöge **45°**.  
Menetfúrási mélység **2.5xD**.

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	5g	-7003G	4600
M2.5 x 0.45	50.0	9.0	2.8	2.1	5g	-7006G	4400
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-7009G	3980
M3.5 x 0.60	56.0	13.0	4.0	3.0	6g	-7012G	3980
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-7015G	3980
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-7018G	3980
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	16g	-7021G	3980
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	30g	-7027G	4660
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	45g	-7030G	5490
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	56g	-7033G	9180

Menetformázó - HSS-EV oxidált kivitel TiN bevonattal

**MENETFORMÁZÓ ÁTMENŐ ÉS ZSÁKFURATOKHOZ**

Átmenő és zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN B form** szerint. (3.5xP-5.5xP) Menetfúrási tőrés: **6H**.

**METRIKUS**



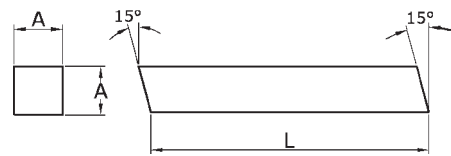
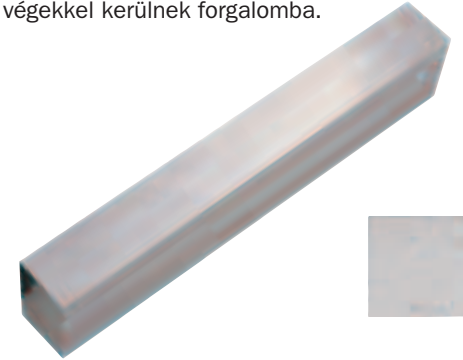
**Metrikus normál métermenet**

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-8003G	13680
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-8009G	6050
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-8015G	6600
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-8018G	8650
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-8021G	9620
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.2	32g	-8027G	12480
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	58g	-8030G	13720
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-8033G	18830



**Gyorsacél betétkések  
HSS-Co 5-8°**

Gyors, tartós és költséghatékony szerszámanyag. A négyzet- és téglalapszelvényű betétkések végei 15°-ban vannak lemunkálva. A leszűrőbetétek 2°-os oldalszöggel, és 10°-ban lemunkált végekkel kerülnek forgalomba.

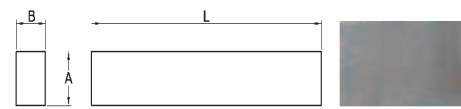


**Négyzetszelvényű betétkések HSS, colos**

A	L	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
3/16"	2 1/2"	12g	-0040K	630
1/4"	2 1/2"	21g	-0050K	670
1/4"	3"	25g	-0060K	790
1/4"	4"	33g	-0070K	960
5/16"	2 1/2"	32g	-0100K	990
5/16"	3"	40g	-0110K	1100
5/16"	4"	52g	-0130K	1280
5/16"	6"	80g	-0140K	1880
3/8"	3"	56g	-0160K	1130
3/8"	4"	75g	-0180K	1390
3/8"	6"	112g	-0190K	1960
7/16"	4"	100g	-0220K	1680
1/2"	3"	100g	-0250K	1610
1/2"	4"	130g	-0270K	1860
1/2"	6"	200g	-0280K	2640
5/8"	4"	210g	-0300K	2980
5/8"	6"	310g	-0330K	4110
3/4"	4"	300g	-0350K	4250
3/4"	5"	374g	-0360K	4760
3/4"	6"	450g	-0370K	6220
3/4"	8"	600g	-0380K	11240
1"	6"	800g	-0390K	12370



**Téglalapszelvényű betétkések  
HSS-Co 5%, colos**



B x A	L	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
3/16" - 1/2"	6"	72g	-5100K	2530
1/4" - 3/8"	4"	50g	-5110K	1610
1/4" - 1/2"	4"	70g	-5120K	1920
5/16" - 1/2"	6"	120g	-5130K	3020
3/8" - 1/2"	4"	100g	-5140K	2200
3/8" - 1/2"	6"	150g	-5150K	3420
3/8" - 5/8"	4"	125g	-5160K	3570
3/8" - 5/8"	6"	190g	-5170K	4090
3/8" - 3/4"	4"	150g	-5180K	5330
3/8" - 3/4"	6"	230g	-5190K	5460
3/8" - 1"	6"	300g	-5200K	7220
1/2" - 5/8"	6"	240g	-5210K	4930
1/2" - 3/4"	4"	200g	-5220K	4500
1/2" - 3/4"	6"	315g	-5240K	6260
1/2" - 1"	6"	390g	-5250K	8730
5/8" - 3/4"	6"	370g	-5270K	8330
5/8" - 1"	6"	490g	-5290K	11540

**Négyzetszelvényű betétkések  
HSS-Co 5%, metrikus**

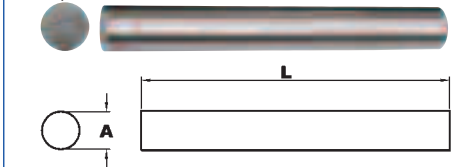
A (mm)	L (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
5.00	80.0	10g	-3500K	800
6.00	40.0	15g	-3600K	810
6.00	80.0	22g	-3610K	1370
6.00	100.0	30g	-3620K	1640
6.00	160.0	44g	-3640K	2360
8.00	80.0	50g	-3670K	1220
8.00	100.0	52g	-3680K	1860
8.00	160.0	90g	-3700K	2730
8.00	200.0	110g	-3710K	2990
10.00	80.0	70g	-3730K	1740
10.00	100.0	81g	-3740K	2360
10.00	125.0	110g	-3750K	2880
10.00	160.0	122g	-3760K	3350
12.00	100.0	120g	-3800K	2980
12.00	125.0	152g	-3810K	3980
12.00	160.0	190g	-3820K	4980
14.00	100.0	155g	-3860K	4860
14.00	160.0	240g	-3880K	7460
16.00	100.0	210g	-3920K	5050
16.00	160.0	335g	-3925K	9970
20.00	160.0	440g	-3930K	9970
20.00	200.0	650g	-3940K	10860
25.00	160.0	760g	-3950K	14980
25.00	200.0	1010g	-3960K	18500

**Négyzetszelvényű betétkések  
HSS-Co 5%, colos**

A	L	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
3/16"	2 1/2"	12g	-3020K	1110
3/16"	3"	14g	-3030K	1160
3/16"	4"	14g	-3040K	1220
1/4"	2 1/2"	21g	-3050K	1120
1/4"	3"	25g	-3060K	1220
1/4"	4"	33g	-3070K	1480
1/4"	6"	50g	-3080K	2480
5/16"	2 1/2"	32g	-3100K	1220
5/16"	3"	40g	-3110K	1370
5/16"	4"	52g	-3130K	1480
5/16"	6"	80g	-3140K	2090
3/8"	3"	56g	-3160K	1730
3/8"	4"	75g	-3180K	1860
3/8"	6"	112g	-3190K	2660
1/2"	3"	100g	-3250K	2230
1/2"	4"	130g	-3270K	2790
1/2"	6"	200g	-3280K	4220
5/8"	4"	210g	-3300K	4260
5/8"	6"	310g	-3330K	6590
3/4"	4"	300g	-3350K	6730
3/4"	6"	450g	-3370K	9740
1"	6"	800g	-3390K	14150

**HSS-Co 5%**

**Körszelvényű betétkések  
HSS, colos**



A	L	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
3/16"	3"	11g	-1100K	1120
1/4"	3"	20g	-1140K	1220
1/4"	4"	27g	-1150K	1470
5/16"	3"	31g	-1170K	1470
5/16"	4"	42g	-1180K	1470
3/8"	3"	45g	-1200K	1470
3/8"	4"	60g	-1210K	1470
1/2"	4"	110g	-1260K	1800
1/2"	6"	160g	-1280K	2730
5/8"	4"	170g	-1290K	3080
5/8"	6"	250g	-1300K	4240
3/4"	4"	240g	-1310K	3900
3/4"	6"	360g	-1320K	6220

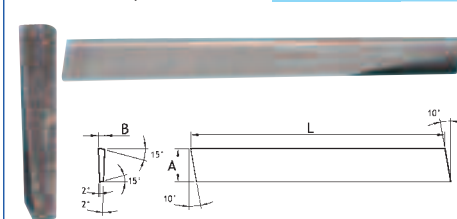
**Körszelvényű betétkések  
HSS-Co 5%, colos**

A	L	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
1/8"	3"	5g	-4010K	1220
3/16"	3"	11g	-4100K	1120
3/16"	4"	15g	-4110K	1220
1/4"	2 1/2"	17g	-4120K	1120
1/4"	4"	27g	-4150K	1370
5/16"	3"	31g	-4170K	1370
5/16"	4"	42g	-4180K	1490
3/8"	3"	50g	-4200K	1990
3/8"	4"	60g	-4210K	2740
3/8"	6"	80g	-4230K	4010
1/2"	4"	110g	-4260K	3000
1/2"	6"	160g	-4280K	4500
5/8"	4"	170g	-4290K	4620
3/4"	4"	240g	-4310K	6110
3/4"	6"	360g	-4320K	8620
1"	8"	860g	-4380K	18640

**Körszelvényű betétkések  
HSS-Co 5%, metrikus**

A (mm)	L (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
4.00	80.0	8g	-4510K	870
5.00	80.0	12g	-4530K	870
6.00	80.0	18g	-4550K	1020
6.00	100.0	24g	-4570K	1220
8.00	80.0	31g	-4590K	1430
8.00	100.0	40g	-4630K	1780
8.00	125.0	60g	-4610K	2360
8.00	160.0	63g	-4650K	3020
10.00	80.0	50g	-4670K	1860
10.00	100.0	65g	-4690K	2300
10.00	125.0	90g	-4710K	3190
12.00	63.0	65g	-4730K	2260
12.00	80.0	70g	-4750K	2570
12.00	100.0	94g	-4770K	3500
12.00	160.0	141g	-4810K	5470
14.00	125.0	190g	-4830K	5600
16.00	125.0	160g	-4870K	6430
16.00	160.0	250g	-4890K	7100
20.00	100.0	260g	-4930K	7480
20.00	160.0	390g	-4950K	9350

**Leszűrő betétkések  
HSS-Co 5%, Colos**



B x A	L	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
3/32" - 1/2"	4 1/2"	22g	-5410K	4500
3/32" - 5/8"	5"	30g	-5430K	5250
1/8" - 3/4"	6"	60g	-5450K	5600
1/8" - 7/8"	7"	80g	-5470K	7100
3/16" - 1"	8"	160g	-5490K	13060
3/16" - 1 1/8"	9"	200g	-5510K	18640



**Forrasztottlapkás eszterga- és furatkések**

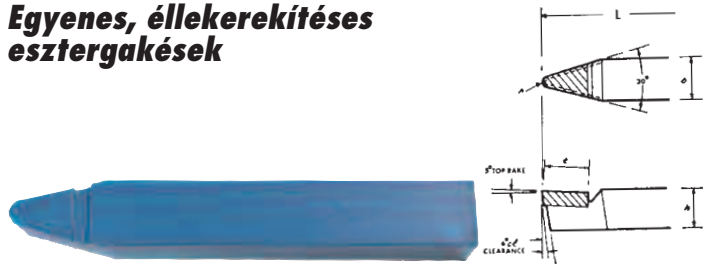
Három standard minőségben gyártjuk. (A méretek névlegesek.)  
Gyártva az **ISO DIN BHMA** szabványok előírásai szerint.

**P40** P40: Acélok és acéltöntvények nagyolására/vastagnyololására alkalmas nagy előtolással, és alacsony/közepes vágósebességgel. Szintén alkalmazható kedvezőtlen forgácsolási körülmények között, különösen megszakított felületek megmunkálásánál. Ez a minőség alkalmas gyaluló megmunkálásra, és mangánötvözésű acélok forgácsolására is.

**P30** P30: A keményfém lapkás szerszámok alkalmasak nagy igénybevételű esztergálásra és furatmegmunkálásra az összes acél anyagcsoportnál. Szintén alkalmasak megszakított felület esztergálására, valamint alacsony vágósebesség és nagy előtolás melletti megmunkálásra.

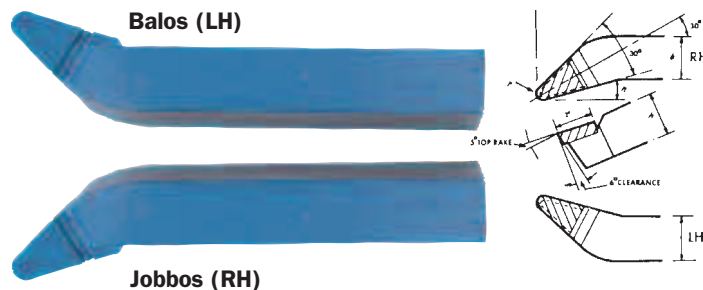
**K20** K20: Általános célú szerszámok, a legtöbb alkalmazásra. Ideális szerszám öntöttvas, színesfémek, bakelit stb. megmunkálására. Egyesíti a kopásállóság és a szívósság előnyeit a mérsékelt vágósebességgel végzett nagyoló esztergálásnál. Alkalmas nagy előtolásokra.

**Egyenes, éllekerekítéses esztergakések**



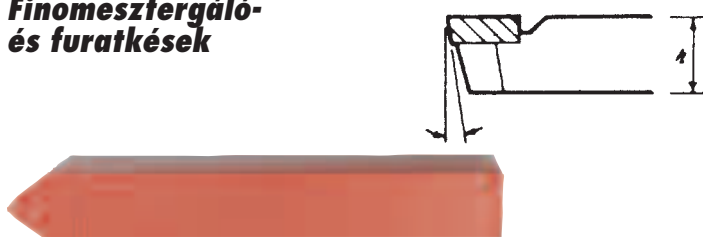
Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag. x Szél.	Súly /db	Rend. szám KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
010	N	3/8" x 3/8"	160g	-	-0100K	-0110K	1130
012	N	1/2" x 1/2"	190g	-	-0140K	-0150K	1180
016	N	5/8" x 5/8"	240g	-	-0190K	-0200K	1350
020	N	3/4" x 3/4"	410g	-	-0230K	-0240K	2070
024	N	1" x 3/4"	520g	-	-0270K	-	2170
026	N	1" x 1"	760g	-	-0310K	-	3470

**Hajlított, éllekerekítéses esztergakések**



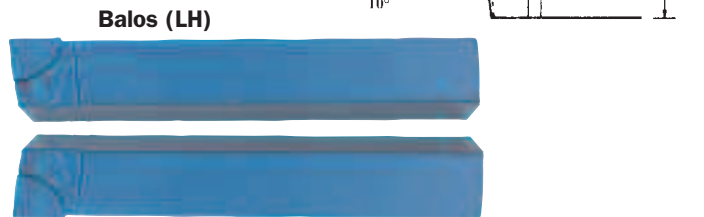
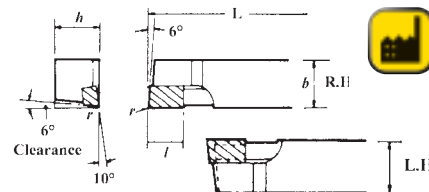
Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag. x Szél.	Súly /db	Rend. szám KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
12	RH	1/2" x 1/2"	110g	-	-0510K	-0520K	1290
13	LH	1/2" x 1/2"	110g	-	-0530K	-0540K	1290
16	RH	5/8" x 5/8"	240g	-	-0590K	-0600K	1580
17	LH	5/8" x 5/8"	240g	-	-0610K	-	1580
20	RH	3/4" x 3/4"	410g	-	-0690K	-0700K	2130
21	LH	3/4" x 3/4"	410g	-	-0710K	-0720K	2130
26	RH	1" x 1"	720g	-	-0820K	-	3390
27	LH	1" x 1"	720g	-	-0840K	-	3390

**Finomesztergáló- és furatkések**



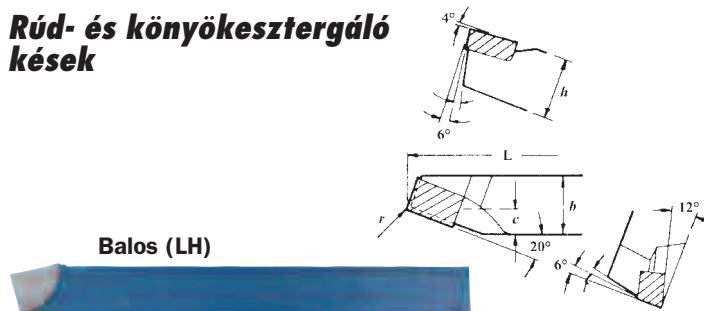
Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag. x Szél.	Súly /db	Rend. szám KEN-100		Ár Ft/db
				P40	K20	
40	N	3/8" x 3/8"	70g	-	-1000K	1050
44	N	1/2" x 1/2"	120g	-	-1060K	1290
60	N	3/4" x 3/4"	430g	-	-1660K	1960

**Rúdesztergáló kések**



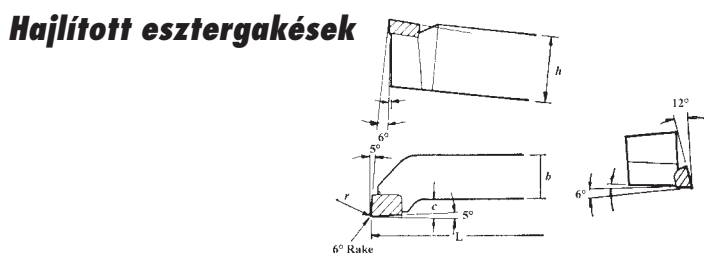
Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag. x Szél.	Súly /db	Rend. szám KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
100	RH	3/8" x 3/8"	70g	-	-2010K	-	1080
101	LH	3/8" x 3/8"	70g	-	-2040K	-	1110
102	RH	1/2" x 1/2"	120g	-2055K	-2060K	-2080K	1220
103	LH	1/2" x 1/2"	120g	-	-2100K	-2110K	1220
106	RH	5/8" x 5/8"	260g	-	-2180K	-	1540
110	RH	3/4" x 3/4"	440g	-	-2280K	-2290K	1910
111	LH	3/4" x 3/4"	440g	-	-2300K	-	1910

**Rúd- és könyökesztergáló kések**



Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag. x Szél.	Súly /db	Rend. szám KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
132	RH	1/2" x 1/2"	120g	-	-2550K	-	1270
140	RH	3/4" x 3/4"	430g	-	-2610K	-	1910
141	LH	3/4" x 3/4"	430g	-	-2630K	-	1830

**Hajlított esztergakések**

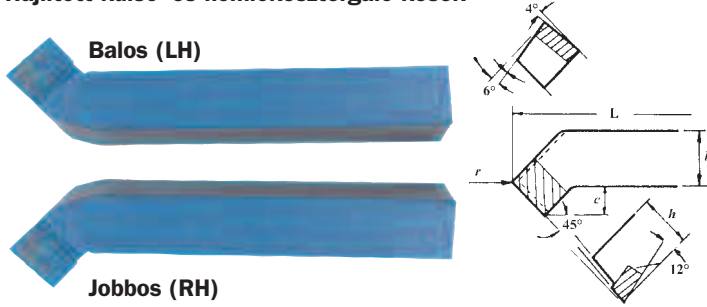


Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag. x Szél.	Súly /db	Rend. szám KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
160	RH	3/8" x 3/8"	70g	-	-2780K	-2790K	1290
161	LH	3/8" x 3/8"	70g	-	-2800K	-	1290
162	RH	1/2" x 1/2"	130g	-	-2830K	-2860K	1290
163	LH	1/2" x 1/2"	130g	-	-2870K	-2880K	1290
166	RH	5/8" x 5/8"	270g	-	-2940K	-2960K	1670
167	LH	5/8" x 5/8"	270g	-	-	-2990K	1680
170	RH	3/4" x 3/4"	460g	-	-3040K	-3070K	2020
171	LH	3/4" x 3/4"	460g	-	-3080K	-3090K	2020



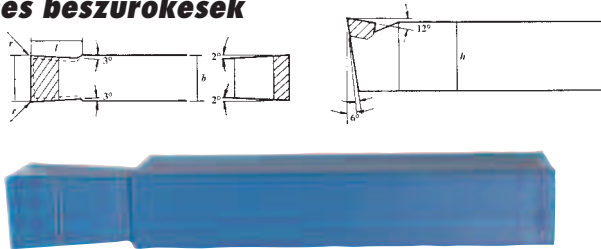
**Forrasztottlapkás esztergakések**

Hajlított külső- és homlokesztergáló kések



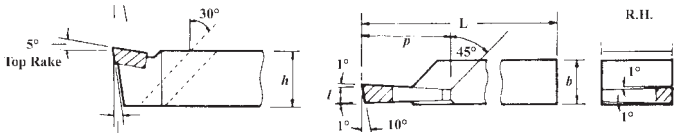
Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag x Szél.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
192	RH	1/2" x 1/2"	110g	-	-3410K	-3420K	1090
196	RH	5/8" x 5/8"	260g	-3490K	-3500K	-	1640
197	LH	5/8" x 5/8"	260g	-	-3520K	-	1640
200	RH	3/4" x 3/4"	430g	-3680K	-3690K	-3710K	2200
201	LH	3/4" x 3/4"	430g	-	-3720K	-	2200
206	RH	1" x 1"	790g	-	-	-3850K	3320
207	LH	1" x 1"	790g	-3855K	-	-	3320

**Egyenes beszúrókések**



Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag x Szél.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
230	N	3/8" x 3/8"	64g	-	-4370K	-	1760
232	N	1/2" x 1/2"	120g	-	-4460K	-	1330
236	N	5/8" x 5/8"	250g	-	-4620K	-	1700

**Leszúrókések**



Jobbos (RH)



Szer. sz.	Vág. él	Szár Mag x Szél.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
260	3/32"	5/8" x 3/8"	120g	-5200K	-5210K	-5220K	1360
262	1/8"	3/4" x 1/2"	220g	-5260K	-5270K	-5280K	1610
264	3/16"	1" x 5/8"	390g	-5320K	-5330K	-5350K	1990
265	1/4"	1" x 3/4"	480g	-5420K	-5430K	-	2230
270	3/32"	5/8" x 3/8"	110g	-	-5610K	-	1330
272	1/8"	3/4" x 1/2"	220g	-	-5690K	-5710K	1490
274	3/16"	1" x 5/8"	390g	-	-5750K	-5770K	2060
275	1/4"	1" x 3/4"	460g	-5810K	-5820K	-5840K	2180
276	5/16"	1 1/4" x 3/4"	700g	-	-5880K	-5900K	3290

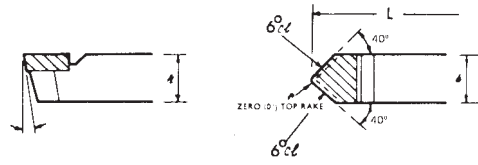
**Négyszögcsúszó furatkések 90° csúcsszöggel**



Jobbos (RH)

Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag x Szél.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
280	RH	1/4" x 1/4"	11g	-	-6180K	-	1060
288	RH	1/2" x 1/2"	109g	-	-6340K	-	1420

**Négyszögcsúszó furatkések 80° csúcsszöggel**



Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag x Szél.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
300	N	1/4" x 1/4"	11g	-	-6580K	-	1190
308	N	3/8" x 3/8"	16g	-	-6750K	-	1300
316	N	1/2" x 1/2"	109g	-	-6920K	-	1660

**Forrasztottlapkás 45°-os furatkések**

Jobbos (RH)



**KIBŐVÍTETT MÉRETTARTOMÁNY**

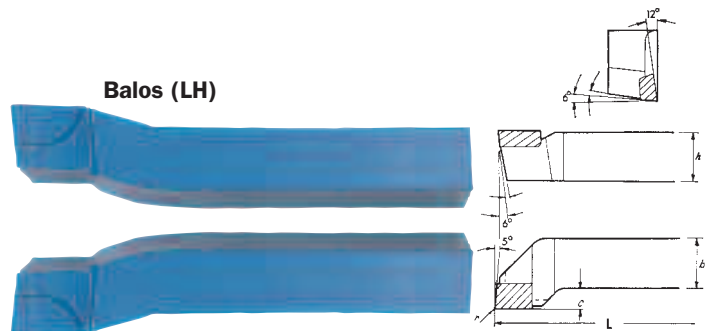


Balos (LH)

Szer. sz.	Vág. irány	Szár Átm. x Hossz.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
375	LH	5/16" x 1 1/2"	13g	-	-8110K	-	1160
376	RH	3/8" x 2 1/2"	30g	-	-8130K	-	1300
377	LH	3/8" x 2 1/2"	30g	-	-8150K	-8160K	1300
380	RH	1/2" x 5"	65g	-	-8220K	-	1610

**Hajlított külső esztergakések**

Balos (LH)



Jobbos (RH)

Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag x Szél.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
2130	RH	3/8" x 3/8"	70g	-	-8970K	-	1240
2132	RH	1/2" x 1/2"	120g	-	-9010K	-9020K	1330
2133	LH	1/2" x 1/2"	120g	-	-9030K	-	1330
2136	RH	5/8" x 5/8"	260g	-	-9230K	-9250K	1610
2137	LH	5/8" x 5/8"	260g	-	-9260K	-	1610
2140	RH	3/4" x 3/4"	430g	-9380K	-9390K	-9400K	1990
2141	LH	3/4" x 3/4"	430g	-	-9420K	-	1990
2146	RH	1" x 1"	800g	-	-9670K	-	3410

**Külső szerszámfoglatatok - ISO megnevezés**

**1 Rögzítési rendszer**

<b>C</b>	Szorítókegyl
<b>D</b>	Dupla
<b>M</b>	Szorítókegyl és csapszeg
<b>P</b>	Emelő
<b>S</b>	Csavaros

**3 Csúcsszög**

<b>B</b> 75°	<b>C</b> 90°	<b>D</b> 45°	<b>F</b> 90°
<b>G</b> 90°	<b>J</b> 93°	<b>K</b> 75°	<b>L</b> 95°
<b>N</b> 63°	<b>S</b> 45°	<b>T</b> 60°	<b>U</b> 93°
<b>V</b> 72½°	<b>W</b> 60°		

**5 Kezesség**

<b>R</b>	
<b>L</b>	
<b>N</b>	

**9 Vágóél hosszúsága**

Milliméterben megadva	
<b>C, D, K, V</b> 	<b>S</b> 
	<b>T</b> 
<b>R</b> 	<b>W</b> 

**1 P 2 C 3 K 4 N 5 R 6 20 7 20 8 K 9 12**

**2 Betét alakja**

<b>C</b>	<b>D</b>	<b>K</b>
<b>R</b>	<b>S</b>	<b>T</b>
<b>V</b>	<b>W</b>	

**4 Nyílásköz**

<b>B</b> 
<b>C</b> 
<b>N</b> 
<b>P</b> 

**6 Szár magassága**

Milliméterben megadva
'0'-val kezdődő egyjegyű számok pl. a h=8mm értéket a 08 szám jelöli

**7 Szár szélessége**

Milliméterben megadva
'0'-val kezdődő egyjegyű számok pl. a h=8mm értéket a 08 szám jelöli

**8 Szerszám hossza**

Hossz milliméterben			
<b>D</b>	60	<b>M</b>	150
<b>E</b>	70	<b>P</b>	170
<b>F</b>	80	<b>Q</b>	180
<b>H</b>	100	<b>R</b>	200
<b>K</b>	125	<b>S</b>	250

**Fúrófejek - kiegészítő megnevezés**

**1 Fúrófej típusa**

<b>S</b>	Tömör acél fej
<b>A</b>	Tömör acél belső hűtéssel
<b>C</b>	Karbid fúrószár
<b>E</b>	Karbid fúrószár belső hűtéssel
<b>T</b>	Rezgésmentes, karbiddal megerősített

**3 Fúrófej hossza**

Hossz milliméterben			
<b>J</b>	110	<b>S</b>	250
<b>K</b>	125	<b>T</b>	300
<b>M</b>	150	<b>U</b>	350
<b>Q</b>	180	<b>V</b>	400
<b>R</b>	200	<b>W</b>	450

**Befogópatronok - kiegészítő megnevezés**

**Figyelem!**  
A vágóélek hossza a legkisebb egész száma kerekített értéket mutatja pl. 12.7mm=12mm

- 1** Rögzítési rendszer
- 2** Betét alakja
- 3** Csúcsszög
- 4** Nyílásköz
- 5** Kezesség
- 8** Vágóél hossza

**Figyelem!** Az adatok megegyeznek a külső szerszámfoglatatoknál leírtakkal (fent)

**1 2 3 4 5 6 7 8 9**  
**S 50 W P S K N R 19**

**1 2 3 4 5 6 7 8**  
**P T F N R 16 CA 16**

**2 Alapátmérő**

Milliméterben megadva	
'0'-val kezdődő egyjegyű számok pl. a h=8mm értéket a 08 szám jelöli	

- 4** Rögzítési rendszer
- 5** Betét alakja
- 6** Csúcsszög
- 7** Nyílásköz
- 8** Kezesség
- 9** Vágóél hossza

**Figyelem!** Az adatok megegyeznek a külső szerszámfoglatatoknál leírtakkal (fent)

**6 Vágóél magassága**

Milliméterben megadva	
'0'-val kezdődő egyjegyű számok pl. a h=8mm értéket a 08 szám jelöli	

**7 Szerszám típusa**

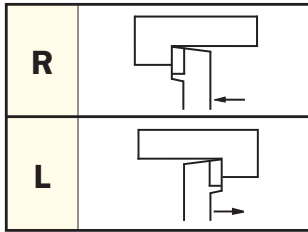
<b>'C'</b>	A befogópatront jelöli
<b>'A'</b>	Azt jelzi, hogy a foglat megfelel az ISO 5611 szabványnak

**MENETVÁGÓ SZERSZÁMFOGLALATOK - ISO MEGNEVEZÉS**

**1 Rögzítési rendszer**

<b>D</b>	Felső szorítókegyel + csavarrögzítés
<b>S</b>	Csavarrögzítés
<b>C</b>	Felső szorítókegyel

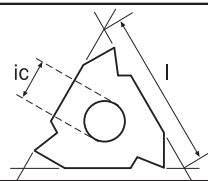
**3 Kezesség**



**6 Szerszám hossza**

Hossz milliméterben			
<b>H</b>	100	<b>S</b>	250
<b>K</b>	125		
<b>M</b>	150		
<b>P</b>	170		
<b>R</b>	200		

**7 Vágóél hossza**



	l	ic
<b>06</b>	6mm	5/32"
<b>08</b>	8mm	3/16"
<b>11</b>	11mm	1/4"
<b>16</b>	16.5mm	3/8"
<b>22</b>	22mm	1/2"

**1 2 3 4 5 6 7**  
**D E R 16 16 H 16**

**2 Foglalat típusa**

<b>E</b>	Külső
<b>I</b> vagy <b>N</b>	Belső

**4 Szár hossza**

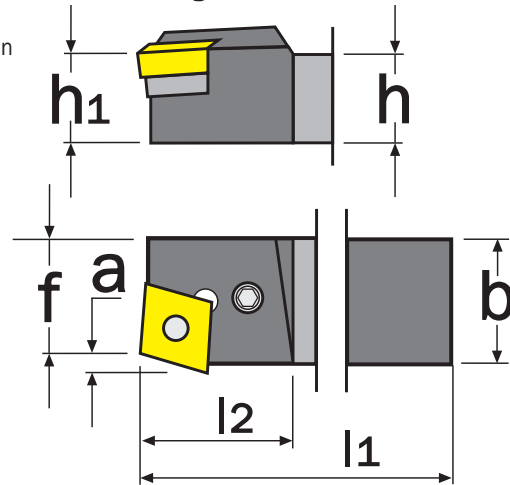
Kerekített szár (fúrófejek) = 00  
A szögletes szárak magassága mm-ben van megadva  
'0'-val kezdődő egyjegyű számok  
Pl. a h=8mm értéket a 08 szám jelöli

**5 Szár szélessége**

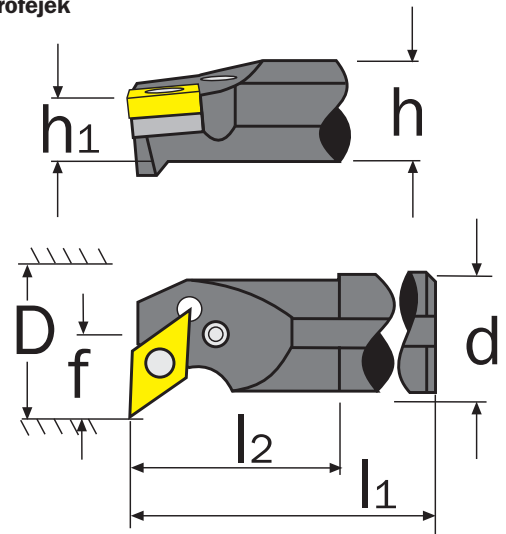
Kerekített szár (fúrófejek) = átmérő mm-ben  
A szögletes szárak szélessége mm-ben van megadva  
'0'-val kezdődő egyjegyű számok  
Pl. a h=8mm értéket a 08 szám jelöli

**Méretjelölése**

**Külső szerszámfoglatok**

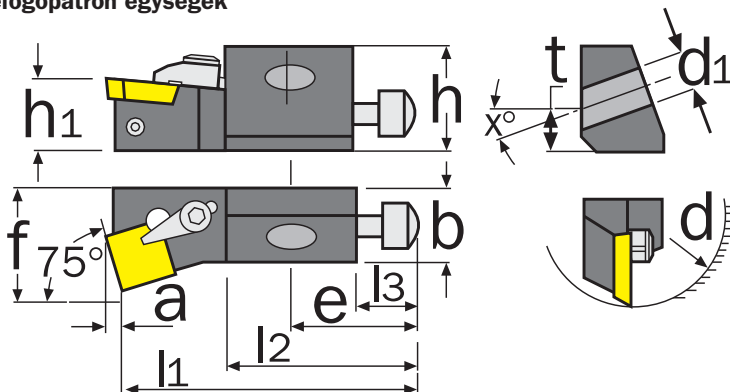


**Fúrófejek**

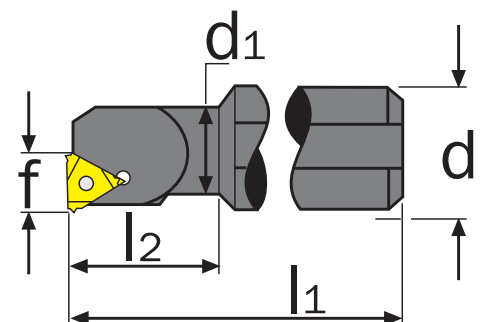


- h = Szár magassága vagy A/F Dmin
- h1 = Csúcs magassága
- b = Szár szélessége
- d = Szár átmérője
- f = Szélességeltolási érték
- a = Betét érintkezési hossza:
- D = Legkisebb furatátmérő
- l1 = Teljes hossz a csúcsig
- l2 = Nyak hossza
- l3 = Legkisebb igazodási hossz
- d1 = Rögzítőcsavar furatátmérője
- d2 = Nyak átmérője
- x = Rögzítőcsavar szöge
- e = Rögzítőcsavar középpontja

**Befogópatron egységek**



**Menetvágó szerszámfoglatok**



# INDEXA-SEIKI™

## Indexálható szerszámfoglakatok és fúrófejek

Íme néhány alapvető szerszám-típus illusztrációja abból a választékból, mely lefedi az esztergályos alkalmazások többségét. Az általánosan indexálható eszterga szerszámok (szereftlapkás esztergakések) keményfém alátétlapkákat használnak amelyek a keményfém lapkák alatt helyezkednek el a késszárokban kialakított foglakatokban, különböző rögzítéseket használva. Szabad elvezetést és maximális alátámasztást biztosítanak a lapka számára, amely így jól felveszi a vágóerőt. A betét törése esetén megvédik a foglakatot a sérüléstől.

### 'C' típusú felső szorítókengyeles

Különösen alkalmas fúrásra és közepes vagy nehéz külső esztergálásra. Pozitív betétekkel, különböző forgácstörőkkel és extra oldalsó forgácstérrel. A szorítókengyel a bele illeszkedő csavar révén rögzíti a betétet. A szorítókengyel kivitele és elhelyezése nem akadályozza a forgács távozását. A csavar meglazításakor a szorítókengyel megemelkedik, miközben a hátsó oldalán lévő fül pozícióban tartja. Az erős, közvetlenül érintkező csavarozott kengyel biztonságosan rögzíti a betétet a kétoldalú tokban, így szilárd rögzítést biztosít a különböző típusú betéteknek központfurat nélkül.



Külső



Belső

### 'M' típusú kombinált felső szorítókengyeles és rögzítőcsapos

Alkalmas olyan esztergálásra és fúrásra, amely az emelő rendszerű megoldásnál jobb hozzáférhetőséget igényel. A betétet felső szorítókengyel rögzíti, amely a betétet a rögzített csapszeg felé nyomja. A kengyel növeli a rögzítés szilárdságát azáltal, hogy a betétet rányomja a csapszegre, és egyben leszorítja a betétet. A betét nagyon biztonságosan rögzül, ugyanakkor a csavar gyors kilazításával kivethető. A kivételzés egyben akadályt nem képező felső felületet nyújt. Ez a kivétel nem biztosít olyan stabil rögzítést, mint az emelőzárás típus kétoldalú tokja.



Külső



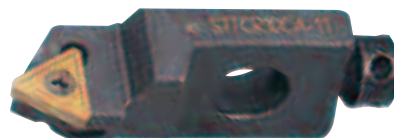
Belső

### Befogópatron szerelvények

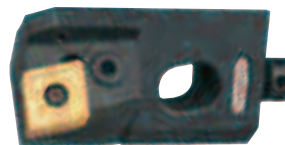
Sok fúrási, külső és kombinált művelet nagyszámú vágást igényel, amelyet a szerszám egyetlen vágóéle végez. Más műveletek esetén célszerű a vágási mélységet több vágóéllal, elosztva kialakítani. Erre a célra szolgálnak a speciális szabvány befogópatron szerelvények. A rögzített foglakattal rendelkező szerszámokhoz képest a kivethető eszközök használata a következő előnnyel jár: Viszonylag kis pozicionális eltérés megengedett. Ha a szerszám beállítását változtatni kell a munkadarab kisebb módosítása miatt, a kivethető szerelvények könnyebben átállíthatók, mint az egész szerszám. A drága szerszám nem sérül meg egy esetleges baleset során. Ezek a termékek igény esetén megvásárolhatók. További információért lépjen kapcsolatba a forgalmazóval



C-Típus



S-Típus



P-Típus

Típusok és méretek legszélesebb választéka. Mindegyik kompatibilis az ISO betétekkel. Tartalék alkatrészek teljes választéka raktáron. Teljeskörű technikai támogatás.

**Kiváló megmunkálás**  
**Garantált minőség**

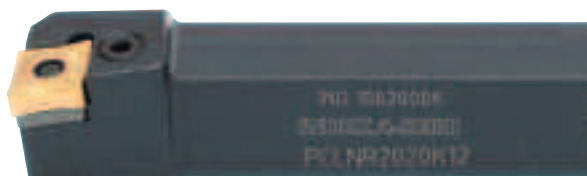
# INDEXA-SEIKI™

## Indexálható szerszámfoglakatok és fúrófejek

Íme néhány alapvető szerszámtípus illusztrációja abból a választékból, mely lefedi az esztergályos alkalmazások többségét. Az általánosan indexálható eszterga szerszámok (szereltlapkás esztergakések) keményfém alátétlapkákat használnak amelyek a keményfém lapkák alatt helyezkednek el a késszárakban kialakított foglakatokban, különböző rögzítésekkel használva. Szabad elvezetést és maximális alátámasztást biztosítanak a lapka számára, amely így jól felveszi a vágóerőt. A betét törése esetén megvédik a foglakatot a sérüléstől.

### 'P' típusú billenőkönyökös

Nagyobb átmérőjű furatok külső esztergálásához és fúrásához. Sokoldalú, általános használatra alkalmas rendszer könnyű és nehéz megmunkáláshoz, negatív/pozitív betétek széles körével használható, így lefedi a legtöbb alkalmazást. A betétek a központfurnatnál vannak rögzítve. A forgócsapos emelő a rögzítőcsavar szabályozásával dönthető. A billenőkönyök rögzíti a lapkát a foglakatban, erősen rögzítve a két oldalhoz, így kiváló stabilitást és pontos rögzítést nyújt. Ez biztosítja a forgács akadálytalan távozását a betét felső oldalánál. Könnyen használható gyors indexáláshoz.



Külső



Belső

### 'S' típusú rögzítőcsavaros

Kis átmérőjű furatok belső megmunkálásához és kisebb munkadarabok könnyű külső előmegmunkálásához. Biztonságos rögzítést, kiválóan megismételhető beállítást, akadálytalan hulladékürülést biztosít, kevés helyet és alkatrészt igényel. Alkalmas másoló esztergálásra, mivel a pozitív betét semleges pozícióban helyezkedik el a foglakatban, így mindig marad szabad tér a felszín körül, ez pedig hibátlan forgácsolást, kiváló felületi kivitelt, a szerszámnak hosszú élettartamot biztosít. A csavar a lapka foglakatában lévő lyukba illeszkedik, a lapkát és az alátétet egyszerre rögzítve.



Külső

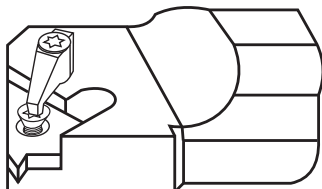


Belső

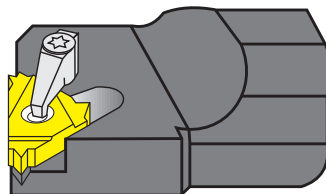
Szereltlapkás fúrószárak szintén kaphatók

### Menetvágó szerszámok

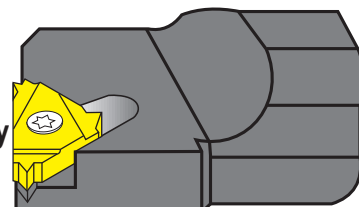
Használható felső leszorítással al vagy szorítócsavarral



használható így



vagy így



Felső leszorítással

Szorítócsavarral

Típusok és méretek legszélesebb választéka. Mindegyik kompatibilis az ISO betétekkel. Tartalék alkatrészek teljes választéka raktáron. Teljeskörű technikai támogatás.

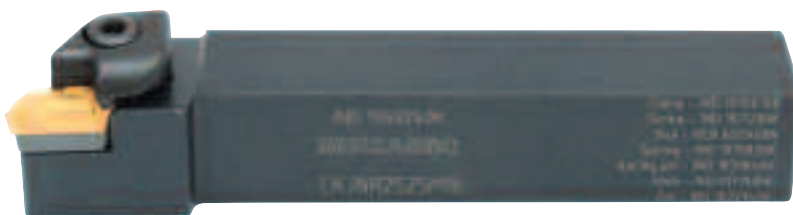
**Kiváló megmunkálás**  
**Garantált minőség**



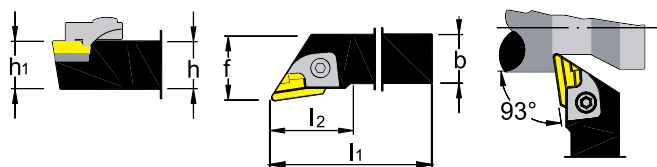


**CKJN R/L**

93° elhelyezési szög  
55°-os negatív paralelogramma lapkákhoz



**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **16** = 1604\_\_  
**KN\_X**



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>						Rend. szám <b>KEN-601</b>
<b>-1930K</b>	<b>-2945K</b>	<b>-0670K</b>	<b>-1280K</b>	<b>-0830K</b>	<b>-0840K</b>	<b>-1300K</b>
<b>-1940K</b>	<b>-2945K</b>	<b>-0680K</b>	<b>-1280K</b>	<b>-0830K</b>	<b>-0840K</b>	<b>-1300K</b>

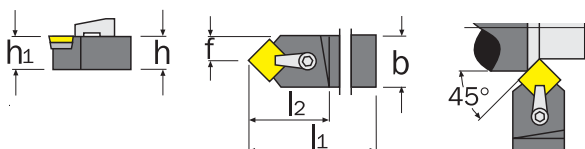
Jelölés CKJN...	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2525M <b>16</b>	25	25	150	34	32	734g	<b>-0240K</b>	<b>25370</b>
L 2525M <b>16</b>						736g	<b>-0250K</b>	<b>28140</b>

**CSDP N**

45° elhelyezési szög  
11°-os pozitív négyszög lapkákhoz



**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **09** = 0903\_\_  
Méret **12** = 1203\_\_  
**SP\_R** **SP\_N**



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>						Rend. szám <b>KEN-601</b>
<b>-1950K</b>	<b>-2950K</b>	<b>-4200K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2000K</b>	<b>-2950K</b>	<b>-4300K</b>	-	-	-	<b>-1300K</b>

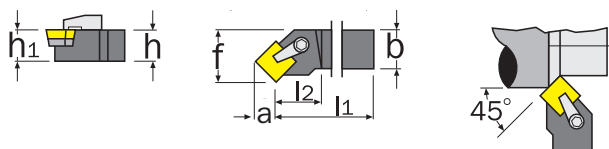
Jelölés CSDP...	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
N 1616H <b>09</b>	16	16	100	22	8.0	194g	<b>-0420K</b>	<b>16760</b>
N 2020K <b>12</b>	20	20	125	28	10.0	380g	<b>-0460K</b>	<b>17480</b>

**CSSP R/L**

45° elhelyezési szög  
11°-os pozitív négyszög lapkákhoz



**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **12** = 1203\_\_  
**SP\_R** **SP\_N**



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>						Rend. szám <b>KEN-601</b>
<b>-2000K</b>	<b>-2950K</b>	<b>-4300K</b>	-	-	-	<b>-1300K</b>

Jelölés CSSP...	Méretek (mm)						Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f	a			
R 2525M <b>12</b>	25	25	150	28	32	8.3	745g	<b>-0600K</b>	<b>18230</b>

**INDEXA-SEIKI**

**Szerelt esztergakések külső megmunkáláshoz (felső leszorítással)** folytatás



**CTFP R**

90° elhelyezési szög  
11°-os pozitív háromszög lapkákhoz



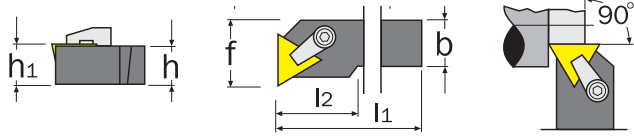
Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **11** = 1103\_\_  
Méret **16** = 1603\_\_

TP\_R



TP\_N



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>
-	-	-4250K	-	-	-	-	-1250K
-2050K	-2950K	-4300K	-	-	-	-	-1300K

Jelölés CTFP....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f			
R 1616H <b>11</b>	16	16	100	22	20	203g	<b>-0900K</b>	<b>16760</b>
R 2020K <b>16</b>	20	20	125	22	25	400g	<b>-0940K</b>	<b>17480</b>

**CTGP R/L**

90° elhelyezési szög  
11°-os pozitív háromszög lapkákhoz



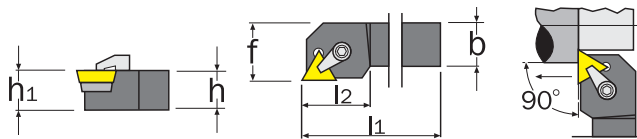
Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **11** = 1103\_\_  
Méret **16** = 1603\_\_

TP\_R



TP\_N



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>
-	-	-4200K	-	-	-	-	-1250K
-	-	-4200K	-	-	-	-	-1250K
-2050K	-2950K	-4300K	-	-	-	-	-1300K
-2050K	-2950K	-4300K	-	-	-	-	-1300K

Jelölés CTFP....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f			
R 1212F <b>11</b>	12	12	80	18	16	98g	<b>-1040K</b>	<b>16760</b>
L 1212F <b>11</b>						97g	<b>-1050K</b>	<b>16760</b>
R 1616H <b>11</b>	16	16	100	22	20	207g	<b>-1060K</b>	<b>16760</b>
R 2020K <b>16</b>	20	20	125	28	25	397g	<b>-1100K</b>	<b>17480</b>
L 2020K <b>16</b>						395g	<b>-1110K</b>	<b>17480</b>
R 2525M <b>16</b>	25	25	150	28	32	744g	<b>-1120K</b>	<b>20090</b>
L2525M <b>16</b>						744g	<b>-1130K</b>	<b>20090</b>

**Kombinált felső leszorítású és rögzítőcsapos külső esztergakések**

**MTJN R**

93° elhelyezési szög  
negatív háromszög lapkákhoz



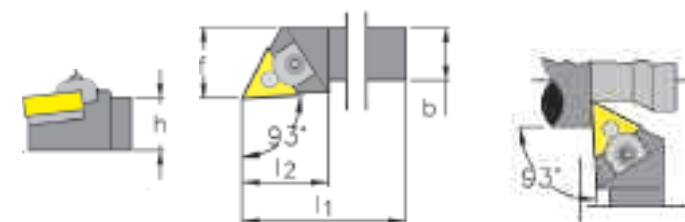
Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret : **16** = 1604\_\_

TN\_A



TN\_G



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>							
-2087K	-1480K	-0943K	-	-	-	-	-

Jelölés CTFP....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f			
R 2020K <b>16</b>	20	20	125	34	25	427g	<b>-1300K</b>	<b>17480</b>
R 2525M <b>16</b>	25	25	150	34	32	753g	<b>-1320K</b>	<b>18830</b>

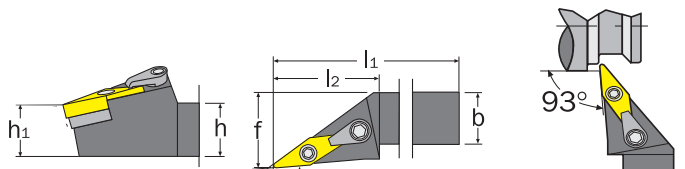


**MVJN R/L**

93° elhelyezési szög negatív  
35°-os rombusz lapkákhoz



**Lapkák** Lásd 120  
termékcsoport  
Méret **16** = 1604\_



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>				Rend. szám <b>KEN-601</b>			
<b>-2100K</b>	<b>-1600K</b>	<b>-0600K</b>	<b>-0900K</b>	-	-	<b>-1200K</b>	<b>-1300K</b>
<b>-2100K</b>	<b>-1600K</b>	<b>-0600K</b>	<b>-0900K</b>	-	-	<b>-1200K</b>	<b>-1300K</b>

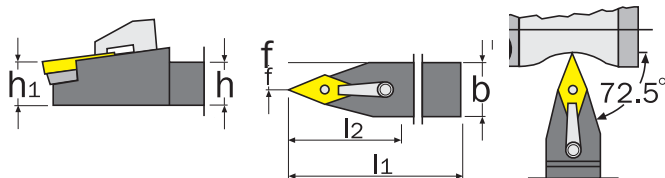
Jelölés MVJN...	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2020K <b>16</b>	20	20	125	37	25	395g	<b>-1500K</b>	<b>21330</b>
L 2020K <b>16</b>	20	20	125	37	25	398g	<b>-1510K</b>	<b>21330</b>
R 2525M <b>16</b>	25	25	150	37	32	679g	<b>-1520K</b>	<b>22360</b>
L 2525M <b>16</b>	25	25	150	37	32	688g	<b>-1530K</b>	<b>22360</b>

**MVJN N**

72.5° elhelyezési szög negatív  
35°-os rombusz lapkákhoz



**Lapkák** Lásd 120  
termékcsoport  
Méret **16** = 1604\_



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>				Rend. szám <b>KEN-601</b>			
<b>-2100K</b>	<b>-1600K</b>	<b>-0600K</b>	<b>-0900K</b>	-	-	<b>-1200K</b>	<b>-1300K</b>
<b>-2100K</b>	<b>-1600K</b>	<b>-0600K</b>	<b>-0900K</b>	-	-	<b>-1200K</b>	<b>-1300K</b>

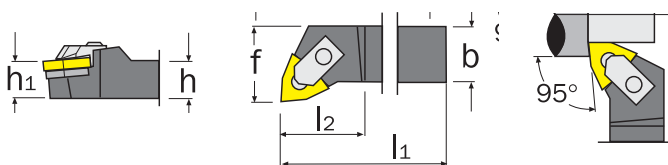
Jelölés MVJN...	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
N 2020K <b>16</b>	20	20	125	48	10.0	379g	<b>-1580K</b>	<b>22360</b>
N 2525M <b>16</b>	25	25	150	48	12.5	675g	<b>-1600K</b>	<b>22360</b>

**MWLN R/L**

95° elhelyezési szög negatív  
80°-os trigon lapkákhoz



**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **08** = 0804\_



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>				Rend. szám <b>KEN-601</b>			
<b>-2920K</b>	<b>-1680K</b>	<b>-0940K</b>	<b>-0080K</b>	-	-	<b>-1250K</b>	<b>-1500K</b>
<b>-2920K</b>	<b>-1680K</b>	<b>-0940K</b>	<b>-0080K</b>	-	-	<b>-1250K</b>	<b>-1500K</b>

Jelölés MWLN...	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2020K <b>08</b>	20	20	125	34	25	453g	<b>-1680K</b>	<b>17480</b>
L 2020K <b>08</b>	20	20	125	34	25	465g	<b>-1690K</b>	<b>17480</b>
R 2525M <b>08</b>	25	25	150	34	32	789g	<b>-1700K</b>	<b>18720</b>
L 2525M <b>08</b>	25	25	150	34	32	776g	<b>-1710K</b>	<b>18720</b>

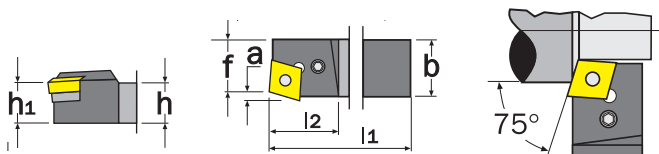
**INDEXA-SEIKI Szerelt esztergakések külső megmunkáláshoz (billenőkönnyökkel)**

**PCBN R**

75° elhelyezési szög negatív  
80°-os rombusz lapkákhoz.



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **12** = 1204\_\_  
Méret **16** = 1603\_\_



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>
<b>-2150K</b>	<b>-3100K</b>	<b>-1050K</b>	<b>-1400K</b>	-	-	-	<b>-1300K</b> <b>-1300K</b>

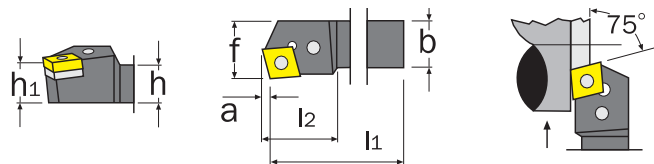
Jelölés PCBN....	Méretek (mm)						Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	a			
R 2525M <b>12</b>	25	25	150	28	22	3.1	730g	<b>-1762K</b>	<b>18720</b>
L 2525M <b>12</b>							725g	<b>-1763K</b>	<b>18720</b>

**PCKN R/L**

75° elhelyezési szög negatív  
80°-os rombusz lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **12** = 1204\_\_



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>
<b>-2150K</b>	<b>-3100K</b>	<b>-1050K</b>	<b>-1400K</b>	-	-	-	<b>-1300K</b> <b>-1300K</b>

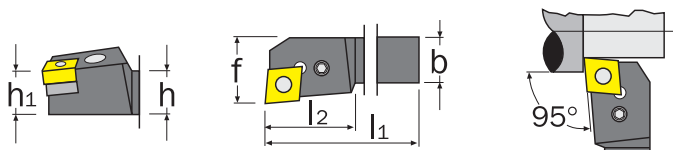
Jelölés PCKN....	Méretek (mm)						Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	a			
R 2020K <b>12</b>	20	20	125	28	25	3.1	408g	<b>-1820K</b>	<b>18230</b>
R 2525M <b>12</b>	25	25	150	34	22	3.8	760g	<b>-1860K</b>	<b>18720</b>

**PCLN R/L**

95° elhelyezési szög negatív  
80°-os rombusz lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **09** = 0903\_\_  
Méret **12** = 1204\_\_  
Méret **16** = 1606\_\_  
Méret **19** = 1906\_\_



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>
<b>-2150K</b>	<b>-3100K</b>	<b>-1260K</b>	<b>-1500K</b>	-	-	-	<b>-1300K</b> <b>-1250K</b>
<b>-2130K</b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	
<b>-2150K</b>	<b>-3100K</b>	<b>-1050K</b>	<b>-1400K</b>	-	-	-	<b>-1300K</b>
<b>-2150K</b>	<b>-3100K</b>	<b>-1050K</b>	<b>-1400K</b>	-	-	-	<b>-1300K</b>
<b>-2040K</b>	<b>-2040K</b>	<b>18720</b>	<b>18720</b>	-	-	-	
<b>-2050K</b>	<b>-2050K</b>	<b>18720</b>	<b>18720</b>	-	-	-	<b>-1300K</b>
<b>-2060K</b>	<b>-2060K</b>	<b>18720</b>	<b>18720</b>	-	-	-	<b>-1300K</b>
<b>-2070K</b>	<b>-2070K</b>	<b>18720</b>	<b>18720</b>	-	-	-	<b>-1300K</b>
<b>-2100K</b>	<b>-2100K</b>	<b>20390</b>	<b>20390</b>	-	-	-	
<b>-2210K</b>	<b>-2210K</b>	<b>20690</b>	<b>20690</b>	-	-	-	<b>-1300K</b>

Jelölés PCLN....	Méretek (mm)						Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	a			
R 1616H <b>12</b>	16	16	100	26	20	206g	<b>-1960K</b>	<b>16130</b>	
R 2020K <b>09</b>	20	20	125	28	25	406g	<b>-1980K</b>	<b>17450</b>	
R 2020K <b>12</b>	20	20	125	28	25	404g	<b>-2000K</b>	<b>17450</b>	
L 2020K <b>12</b>						404g	<b>-2010K</b>	<b>18720</b>	
R 2525M <b>12</b>	25	25	150	28	32	742g	<b>-2040K</b>	<b>18720</b>	
L 2525M <b>12</b>						738g	<b>-2050K</b>	<b>18720</b>	
R 2525M <b>16</b>	25	25	150	34	32	743g	<b>-2060K</b>	<b>18720</b>	
L 2525M <b>16</b>						749g	<b>-2070K</b>	<b>18720</b>	
R 3225P <b>12</b>	32	25	170	28	32	1067g	<b>-2100K</b>	<b>20390</b>	
L 3225P <b>12</b>						1045g	<b>-2210K</b>	<b>20690</b>	



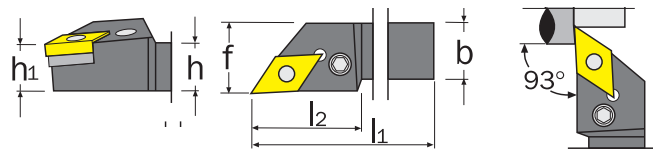
**PDJN R/L**

93° elhelyezési szög  
negatív 55°-os  
rombusz lapkákhoz



**Lapkák:** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **11** = 1104\_\_  
Méret **15** = 1506\_\_  
= 1504\_\_ (opcionális)

**DN\_A** **DN\_G**



Jelölés PDJN....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db	Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>
	h=h1	b	l1	l2	f				-2800K	-	-	-3050K	-0950K	-1300K	-	
R 2020K <b>11</b>	20	20	125	30	25	386g	<b>-2380K</b>	<b>17480</b>								
L 2020K <b>11</b>	20	20	125	30	25	383g	<b>-2390K</b>	<b>17480</b>								
R 2020K <b>15</b>	20	20	125	34	25	383g	<b>-2400K</b>	<b>17480</b>								
L 2020K <b>15</b>	20	20	125	34	25	393g	<b>-2410K</b>	<b>17480</b>								
R 2525M <b>11</b>	25	25	150	33	32	715g	<b>-2420K</b>	<b>18720</b>								
L 2525M <b>11</b>	25	25	150	33	32	715g	<b>-2430K</b>	<b>18720</b>								
R 2525M <b>15</b>	25	25	150	34	32	726g	<b>-2440K</b>	<b>18720</b>								
L 2525M <b>15</b>	25	25	150	34	32	720g	<b>-2450K</b>	<b>18720</b>								

**Tartalék alkatrészek**

1104_ Alátétlapka	1506_ Alátétlapka	Opcionális 1504_ Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönnyök	Behúzócsavar	Hatszögkulcs
Rend. szám <b>IND-107</b>						

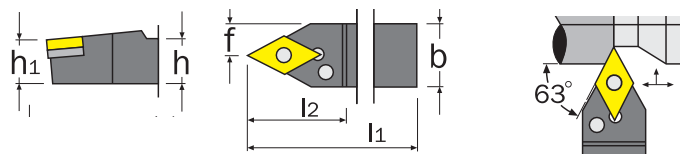
**PDNN R**

63° elhelyezési szög  
negatív 55°-os  
rombusz lapkákhoz



**Lapkák:** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **15** = 1506\_\_  
= 1504\_\_ (opcionális)

**DN\_A** **DN\_G**



Jelölés PDNN....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db	Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>
	h=h1	b	l1	l2	f				-2250K	-2270K	-3100K	-1100K	-1410K	-	-	
R 2525M <b>15</b>	25	25	150	34	12.5	689g	<b>-2580K</b>	<b>18720</b>								

**Tartalék alkatrészek**

1506_ Alátétlapka	Opcionális 1504_ Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönnyök	Behúzócsavar	Hatszögkulcs
Rend. szám <b>IND-107</b>					

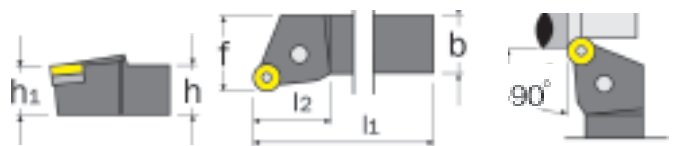
**PRSN R**

90° elhelyezési szög  
negatív kör lapkákhoz



**Lapkák:** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **12** = 120400

**RN\_A** **RN\_G**



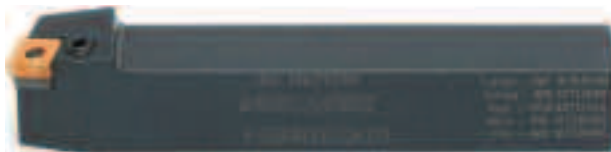
Jelölés PRSN....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db	Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>
	h=h1	b	l1	l2	f				-2350K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	
R 2525M <b>12</b>	25	25	150	28	32	715g	<b>-2840K</b>	<b>18720</b>								

**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönnyök	Behúzócsavar	Hatszögkulcs
Rend. szám <b>IND-107</b>				

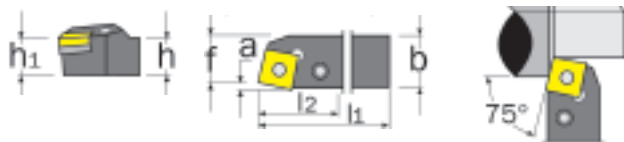
**PSBN R/L**

75° elhelyezési szög  
negatív négyszög lapkákhoz



**Lapkák:** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **09** = 0903\_\_  
Méret **12** = 1204\_\_  
Méret **19** = 1906\_\_

**SN\_A** **SN\_G**



Jelölés PSBN....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db	Order Code <b>IND-107</b>							Order Code <b>KEN-601</b>
	h=h1	b	l1	l2	f				a	-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	
R 2020K <b>12</b>	20	20	125	28	17	3	390g	<b>-2940K</b>	<b>17480</b>							
L 2020K <b>12</b>	20	20	125	28	17	3	390g	<b>-2950K</b>	<b>17480</b>							
R 2525M <b>12</b>	25	25	150	28	22	3	716g	<b>-2960K</b>	<b>18720</b>							

**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönnyök	Behúzócsavar	Hatszögkulcs
Order Code <b>IND-107</b>				

**INDEXA-SEIKI**

**Szerelt esztergakések külső megmunkáláshoz  
(billenőkönyökekkel)** folytatás



**PSDN N**

45° elhelyezési szög  
negatív négyszög lapkákhoz



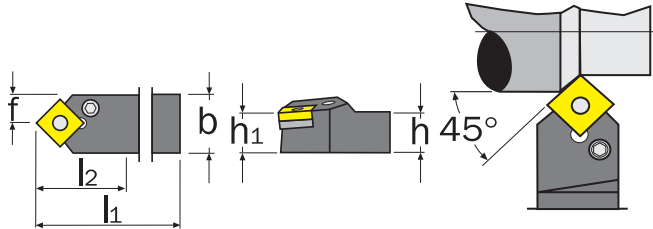
**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport

Méret **12** = 1204\_\_  
Méret **19** = 1906\_\_

SN\_A



SN\_G



**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar				Hatszögkulcs
Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>

Jelölés	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
PSDN...	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f		<b>IND-106</b>	
N 2020K <b>12</b>	20	20	125	28	10.0		<b>-3220K</b>	<b>17450</b>
N 2525M <b>12</b>	25	25	150	28	12.5		<b>-3240K</b>	<b>19110</b>
N 3225P <b>19</b>	32	25	170	42	12.5		<b>-3280K</b>	<b>20240</b>

**PSKN R**

75° eltolt elhelyezési szög negatív négyszög lapkákhoz



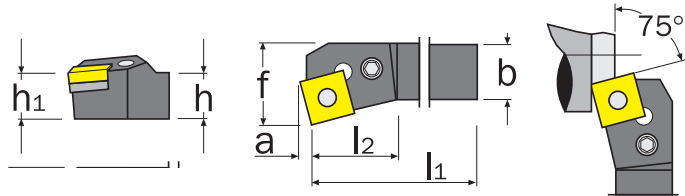
**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport

Méret **12** = 1204\_\_

SN\_A



SN\_G



**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar				Hatszögkulcs
Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>

Jelölés	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
PSKN...	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	a	<b>IND-106</b>	
R 2525M <b>12</b>	25	25	150	28	32	3.1	<b>-3360K</b>	<b>17970</b>

**PSSN R/L**

45° eltolt elhelyezési szög negatív négyszög lapkákhoz



**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport

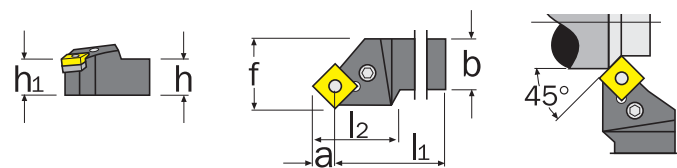
Méret **12** = 1204\_\_

Méret **19** = 1906\_\_

SN\_A



SN\_G



**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar				Hatszögkulcs
Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>

Jelölés	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
PSSN...	h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	a	<b>IND-106</b>	
R 2020K <b>12</b>	20	20	125	28	25	8.3	<b>-3540K</b>	<b>19210</b>
L 2020K <b>12</b>	20	20	125	28	25	8.3	<b>-3550K</b>	<b>19210</b>
R 2525M <b>12</b>	25	25	150	28	32	8.3	<b>-3560K</b>	<b>18690</b>
L 2525M <b>12</b>	25	25	150	28	32	8.3	<b>-3570K</b>	<b>18690</b>
R 3232P <b>19</b>	32	32	170	42	40	12.5	<b>-3660K</b>	<b>24060</b>





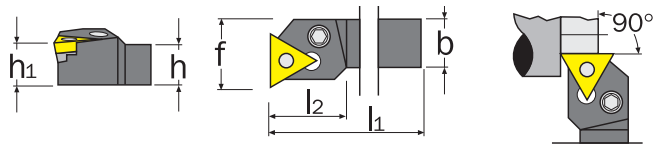
**PTFN R**

90° elhelyezési szög negatív háromszög lapkákhoz








**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **16** = 1604\_\_

**TN\_A**  **TN\_G** 



**Tartalék alkatrészek**

							
Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>
<b>-2450K</b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2450K</b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>



Jelölés	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
PTFN....	h=h1	b	l1	l2	f		<b>IND-106</b>	
R 2020K <b>16</b>	20	20	125	22	25		<b>-3680K</b>	<b>17760</b>
R 2525M <b>16</b>	25	25	150	22	32		<b>-3740K</b>	<b>18480</b>

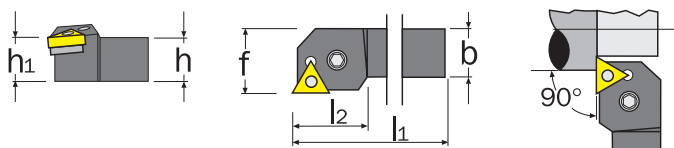
**PTGN R/L**

90° elhelyezési szög negatív háromszög lapkákhoz








**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **16** = 1604\_\_  
Méret **22** = 2204\_\_

**TN\_A**  **TN\_G** 



**Tartalék alkatrészek**

							
Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>
<b>-2450K</b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2450K</b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2450K</b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2450K</b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2525M<b>16</b></b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2525M<b>16</b></b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2525M<b>22</b></b>	<b>-3100K</b>	<b>-1050K</b>	<b>-1400K</b>	-	-	-	<b>-1300K</b>



Jelölés	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
PTGN....	h=h1	b	l1	l2	f		<b>IND-106</b>	
R 1616H <b>16</b>	16	16	100	22	20		<b>-3900K</b>	<b>16110</b>
L 1616H <b>16</b>	16	16	100	22	20		<b>-3910K</b>	<b>16110</b>
R 2020K <b>16</b>	20	20	125	22	25		<b>-3940K</b>	<b>17760</b>
L 2020K <b>16</b>	20	20	125	22	25		<b>-3950K</b>	<b>17760</b>
R 2525M <b>16</b>	25	25	150	22	32		<b>-3960K</b>	<b>18740</b>
L 2525M <b>16</b>	25	25	150	22	32		<b>-3970K</b>	<b>18740</b>
R 2525M <b>22</b>	25	25	150	28	32		<b>-3980K</b>	<b>18740</b>

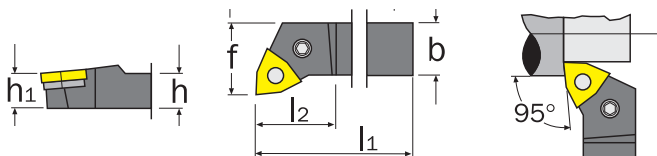
**PWLN R/L**

95° elhelyezési szög negatív  
80°-os trigon lapkákhoz








**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **06** = 0604\_\_  
Méret **08** = 0804\_\_

**WN\_A**  **WN\_G** 



**Tartalék alkatrészek**

							
Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>
<b>-2083K</b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2083K</b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2084K</b>	<b>-3100K</b>	<b>-1050K</b>	<b>-1400K</b>	-	-	-	<b>-1300K</b>
<b>-2083K</b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2083K</b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2084K</b>	<b>-3100K</b>	<b>-1050K</b>	<b>-1400K</b>	-	-	-	<b>-1300K</b>

Jelölés	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
PWLN....	h=h1	b	l1	l2	f		<b>IND-106</b>	
R 1616H <b>06</b>	16	16	100	21	20		<b>-4080K</b>	<b>18410</b>
L 1616H <b>06</b>	16	16	100	21	20		<b>-4082K</b>	<b>18410</b>
R 2020K <b>06</b>	20	20	125	25	25		<b>-4090K</b>	<b>19650</b>
L 2020K <b>06</b>	20	20	125	25	25		<b>-4092K</b>	<b>19650</b>
R 2020K <b>08</b>	20	20	125	25	25		<b>-4100K</b>	<b>19650</b>
L 2020K <b>08</b>	20	20	125	25	25		<b>-4110K</b>	<b>19650</b>
R 2525M <b>06</b>	25	25	150	34	32		<b>-4114K</b>	<b>21070</b>
L 2525M <b>06</b>	25	25	150	34	32		<b>-4116K</b>	<b>21070</b>
R 2525M <b>08</b>	25	25	150	34	32		<b>-4120K</b>	<b>21070</b>
L 2525M <b>08</b>	25	25	150	34	32		<b>-4130K</b>	<b>20240</b>

**INDEXA-SEIKI**

**Szerelt esztergakések külső megmunkáláshoz (szorítócsavarral)**

**SCLC R/L**

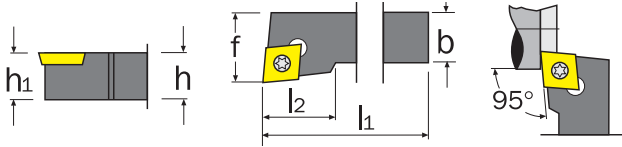
95° elhelyezési szög 7°-ban pozitív, 80°-os rombusz lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **06** = 0602\_\_  
Méret **09** = 09T3\_\_  
Méret **12** = 1204\_\_



CC\_T



**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Alátétlapka szorítócsav.	Lapka szorítócsav.					Torx kulcs
Rend. szám <b>IND-107</b>							
-	-	<b>-3250K</b>	-	-	-	-	<b>-5070K</b>
-	-	<b>-3270K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
-	-	<b>-3270K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
-	-	<b>-3270K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
-	-	<b>-3270K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
-	-	<b>-3270K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
<b>-2180K</b>	<b>-1575K</b>	<b>-1275K</b>	-	-	-	-	<b>-5200K</b>
<b>-2180K</b>	<b>-1575K</b>	<b>-1275K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>

**SDJC R/L**

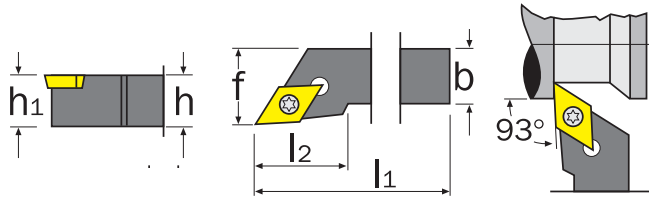
93° elhelyezési szög 7°-ban pozitív, 55°-os rombusz lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **07** = 0702\_\_  
Méret **11** = 11T3\_\_



DC\_T



**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Alátétlapka szorítócsav.	Lapka szorítócsav.					Torx kulcs
Rend. szám <b>IND-107</b>							
-	-	<b>-3250K</b>	-	-	-	-	<b>-5070K</b>
-	-	<b>-3250K</b>	-	-	-	-	<b>-5070K</b>
-	-	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
<b>-2246K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
<b>-2246K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
<b>-2246K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
<b>-2246K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>

**SDNC N**

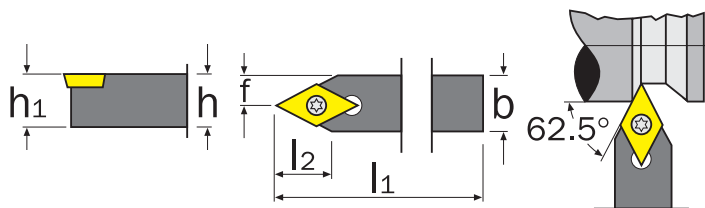
62.5° elhelyezési szög 7°-ban pozitív, 55°-os rombusz lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **07** = 0702\_\_  
Méret **11** = 11T3\_\_



DC\_T



**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Alátétlapka szorítócsav.	Lapka szorítócsav.					Torx kulcs
Rend. szám <b>IND-107</b>							
-	-	<b>-3250K</b>	-	-	-	-	<b>-5070K</b>
-	-	<b>-3250K</b>	-	-	-	-	<b>-5070K</b>
<b>-2246K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
<b>-2246K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	<b>-5150K</b>

Jelölés SDNC....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 1010E <b>07</b>	10	10	70	16	5.0		<b>-4720K</b>	<b>15570</b>
L 1010E <b>07</b>	10	10	70	16	5.0		<b>-4740K</b>	<b>15570</b>
R 1212F <b>07</b>	12	12	80	18	6.0		<b>-4780K</b>	<b>15570</b>
L 1212F <b>07</b>	12	12	80	18	6.0		<b>-4780K</b>	<b>15570</b>
R 1616H <b>11</b>	16	16	100	22	8.0		<b>-4800K</b>	<b>17450</b>
L 1616H <b>11</b>	16	16	100	22	8.0		<b>-4800K</b>	<b>17450</b>
R 2020K <b>11</b>	20	20	125	22	10.0		<b>-4800K</b>	<b>17450</b>
L 2020K <b>11</b>	20	20	125	22	10.0		<b>-4800K</b>	<b>17450</b>



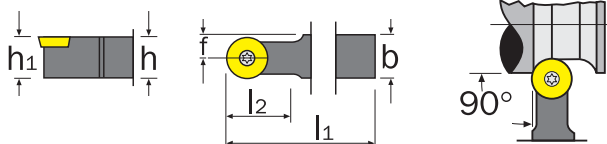


**SRDC N**

90° elhelyezési szög pozitív körlapkákhoz



**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **06** = 0602MO  
Méret **08** = 0803MO



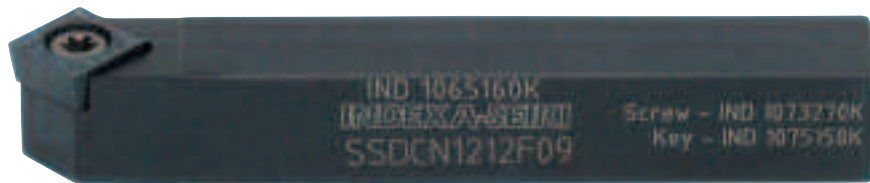
**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>										

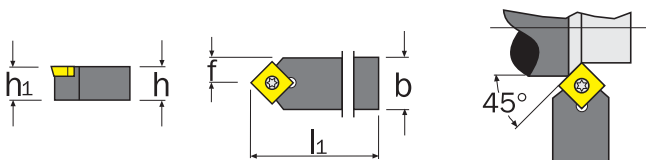
Jelölés SRDC....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
N 2020K <b>06</b>	20	20	125	20	13.0		<b>-4950K</b>	<b>17450</b>
N 2020K <b>08</b>	20	20	125	20	14.0		<b>-4960K</b>	<b>17450</b>
N 2525M <b>06</b>	25	25	150	25	15.5		<b>-4970K</b>	<b>17970</b>
N 2525M <b>08</b>	25	25	150	25	16.5		<b>-4980K</b>	<b>17970</b>

**SSDC N**

45° elhelyezési szög 7°-ban pozitív négyszög lapkákhoz



**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **09** = 09T3  
Méret **12** = 1204



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>										

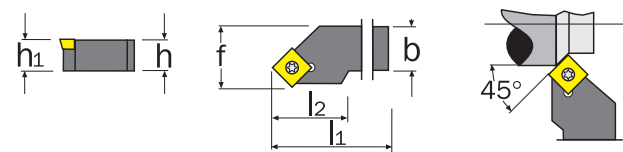
Jelölés SSDC....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
N 1212F <b>09</b>	12	12	80	-	6		<b>-5160K</b>	<b>15570</b>
N 1616H <b>09</b>	16	16	100	-	8		<b>-5180K</b>	<b>15570</b>
N 2020K <b>12</b>	20	20	125	-	10		<b>-5200K</b>	<b>16420</b>

**SSSC R/L**

45° elhelyezési szög 7°-ban pozitív négyszög lapkákhoz



**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **09** = 09T3  
Méret **12** = 1204



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>										

Jelölés SSSC....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 1212F <b>09</b>	12	12	80	22	20		<b>-5310K</b>	<b>15420</b>
R 1616H <b>09</b>	16	16	100	22	20		<b>-5350K</b>	<b>15420</b>
R 2020K <b>12</b>	20	20	125	22	25		<b>-5390K</b>	<b>16110</b>

**INDEXA-SEIKI**

**Szerelt esztergakések külső megmunkaláshoz (szorítócsavarral)** folytatás



**FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**

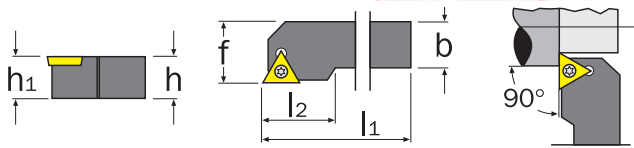
**STGC R/L**

90° elhelyezési szög 7°-ban pozitív háromszög lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **11** = 1102\_\_  
Méret **16** = 16T3\_\_

**TC\_T**



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>								
-	-	<b>-3250K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5070K</b>
-	-	<b>-3250K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5070K</b>
<b>-2087K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
<b>-2087K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5150K</b>

Jelölés STGC....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 1212F <b>11</b>	12	12	80	18	16		<b>-5660K</b>	<b>15570</b>
R 1616H <b>11</b>	16	16	100	22	20		<b>-5680K</b>	<b>15570</b>
R 2020K <b>16</b>	20	20	125	22	25		<b>-5740K</b>	<b>18180</b>
L 2020K <b>16</b>	20	20	125	22	25		<b>-5750K</b>	<b>18180</b>
R 2525M <b>16</b>	25	25	150	22	32		<b>-5760K</b>	<b>20240</b>

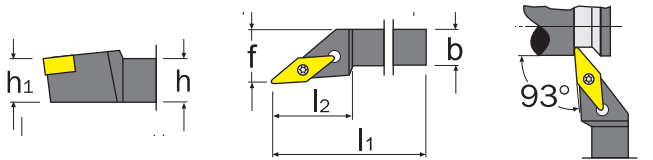
**SVJN R/L**

93° elhelyezési szög negatív 35°-os rombuszlapkákhoz.



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **12** = 12T3\_\_

**VN\_G**



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>									
-	-	<b>-3520K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5090K</b>	<b>-0080K</b>
-	-	<b>-3520K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5090K</b>	-

Jelölés SVJN....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2020K <b>12</b>	20	20	125	22	25		<b>-5830K</b>	<b>30760</b>
L 2020K <b>12</b>	20	20	125	22	25		<b>-5840K</b>	<b>30760</b>
R 2525M <b>12</b>	25	25	150	31	32		<b>-5850K</b>	<b>32280</b>

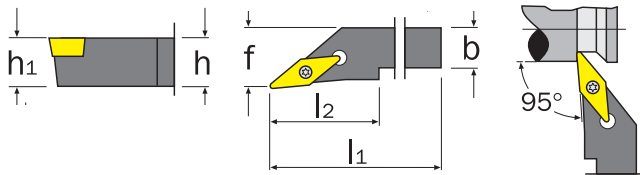
**SVLB R/L**

95° elhelyezési szög 5°-ban pozitív 35°-os rombusz lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **16** = 1604\_\_

**VB\_T**      **VB\_A**      **VB\_M**



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>								
<b>-2910K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
<b>-2910K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5150K</b>

Jelölés SVLB....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2020K <b>16</b>	20	20	125	42	25		<b>-5940K</b>	<b>20240</b>
L 2020K <b>16</b>	20	20	125	42	25		<b>-5950K</b>	<b>20240</b>
R 2525M <b>16</b>	25	25	150	42	32		<b>-6020K</b>	<b>20440</b>
L 2525M <b>16</b>	25	25	150	42	32		<b>-6030K</b>	<b>20440</b>

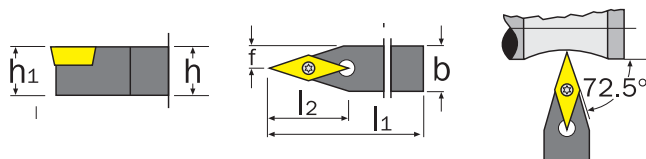
**SVVB N**

72.5° elhelyezési szög 5°-ban pozitív 35°-os rombusz lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **16** = 1604\_\_

**VB\_T**      **VB\_A**      **VB\_M**



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>								
<b>-2910K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
<b>-2910K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
<b>-2910K</b>	<b>-1570K</b>	<b>-3400K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5150K</b>

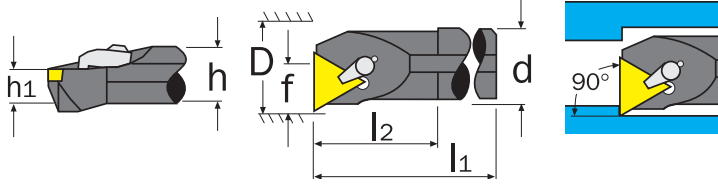
Jelölés SVVB....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
N 2020K <b>16</b>	20	20	125	28	10.6		<b>-6080K</b>	<b>19210</b>
N 2525M <b>16</b>	25	25	150	28	13.1		<b>-6100K</b>	<b>20810</b>
N 3225P <b>16</b>	32	25	170	28	13.1		<b>-6120K</b>	<b>24870</b>

**INDEXA-SEIKI Szerelt furatkés (felső leszorítással)**



**CTFP R/L**

90° elhelyezési szög  
11°-os pozitív háromszög lapkákhoz



ISO Jelölés	Méretek (mm)							Súly /db	Rend. szám IND-106	Ár Ft/db
	dg7	h	h1	l1	l2	f	Dmin			
S12M CTFPR	11	12	11	5.5	150	25	9	16	-6400K	19520
S16R CTFPR	11	16	15	7.5	200	30	11	20	-6410K	20450
S20S CTFPR	11	20	18	9.0	250	35	13	24	-6420K	29540
S25T CTFPR	16	25	23	11.5	300	40	17	31	-6460K	31070
S32U CTFPR	16	32	30	15.0	350	50	22	39	-6480K	37130

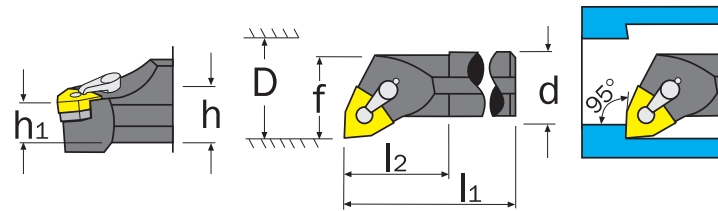
**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Szorítókorom szett.					Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107		Rend. szám IND-107				Rend. szám KEN-601	
-	-	-4250K	-	-	-	-1250K	
-	-	-4210K	-	-	-	-1250K	
-	-	-4210K	-	-	-	-1250K	
-	-	-4220K	-	-	-	-1300K	
-	-	-2050K	-2950K	-4300K	-	-1300K	

**Szerelt furatkés (felső leszorítással rögzítőcsappal)**

**MWLN R/L**

95° elhelyezési szög negatív 80°-os trigon lapkákhoz



ISO Jelölés	Méretek (mm)							Súly /db	Rend. szám IND-106	Ár Ft/db
	dg7	h	h1	l1	l2	f	Dmin			
S25T MWLNR	08	25	23	11.5	300	40	17	31	-6770K	40360
S25T MWLNL	08	25	23	11.5	300	40	17	31	-6772K	40360
S32U MWLNR	08	32	30	15.0	350	50	22	39	-6776K	42610
S40V MWLNR	08	40	37	18.5	400	60	27	48	-6782K	61020

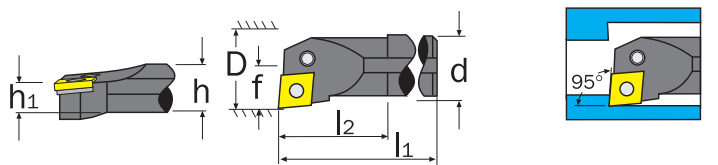
**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Rögzítőcsap	Szorítókorom szett.	Szorítókorom csavar			Rögzítőcsap hatszögkulcs	Szorítókorom hatszögkulcs	
Rend. szám IND-107		Rend. szám IND-107				Rend. szám KEN-601		
-	-1490K	-0940K	-1880K	-	-	-1250K	-1500K	
-	-2920K	-1680K	-0940K	-1880K	-	-	-1250K	-1500K
-	-2920K	-1680K	-0940K	-1880K	-	-	-1250K	-1500K

**Szerelt furatkés (billenőkönnyökkel)**

**PCLN R/L**

95° elhelyezési szög negatív 80°-os rombusz lapkákhoz





ISO Jelölés	Méretek (mm)							Súly /db	Rend. szám IND-106	Ár Ft/db
	dg7	h	h1	l1	l2	f	Dmin			
S25T PCLNR	09	25	23	11.5	300	33	17.0	32	-6800K	40360
S25T PCLNR	12	25	23	11.5	300	40	17.0	31	-6820K	40360
S25T PCLNL	12	25	23	11.5	300	40	17.0	31	-6830K	40360
S32U PCLNR	12	32	30	15.0	350	50	22.0	39	-6840K	56600
S32U PCLNL	12	32	30	15.0	350	50	22.0	39	-6850K	56600
S40V PCLNR	12	40	37	18.5	400	60	27.0	48	-6860K	61030
S40V PCLNL	12	40	37	18.5	400	60	27.0	48	-6870K	61030
S50W PCLNR	16	50	47	23.5	450	65	35.0	61	-6880K	78710



**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönnyök	Béruzó-csavar			Hatszögkulcs	
Rend. szám IND-107		Rend. szám IND-107				Rend. szám KEN-601	
-	-3050K	-0950K	-1450K	-	-	-1250K	
-	-3100K	-1150K	-1450K	-	-	-1250K	
-	-2150K	-3100K	-1260K	-1500K	-	-	-1300K
-	-2150K	-3100K	-1260K	-1500K	-	-	-1300K
-	-2860K	-3150K	-1220K	-1590K	-	-	-1300K



**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **11** = 1103 \_\_  
Méret **16** = 1603 \_\_

**TP\_R**  **TP\_N** 

**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **08** = 0804 \_\_

**WN\_A**  **WN\_G** 

**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport  
Méret **09** = 0903 \_\_  
Méret **12** = 1204 \_\_  
Méret **16** = 1606 \_\_

**CN\_A**  **CN\_G** 

**INDEXA-SEIKI Szerelt furatkés (felső leszorítással)** folytatás

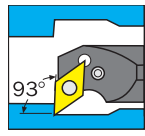
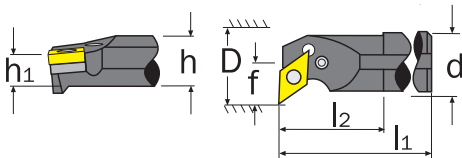
**PDUN R/L**

93° elhelyezési szög  
negatív 55°-os rombusz lapkákhoz






Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **11** = 1104\_\_  
Méret **15** = 1506\_\_

**DN\_A**  **DN\_G** 



**Tartalék alkatrészek**

							
Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>

ISO Jelölés	Méretek (mm)							Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	d <sub>g7</sub>	h	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D <sub>min</sub>			
S25T PDUNR <b>11</b>	25	25	15.0	300	50	22	30		<b>-6940K</b>	<b>40370</b>
S32U PDUNR <b>15</b>	32	30	15.0	350	50	22	39		<b>-6960K</b>	<b>48320</b>
S40V PDUNR <b>15</b>	40	37	18.5	400	60	27	48		<b>-6980K</b>	<b>60740</b>

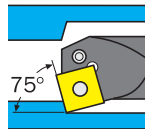
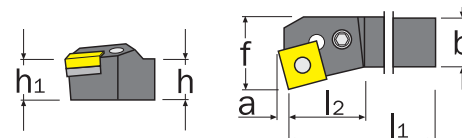
**PSKN R**

75° elhelyezési szög negatív  
négyzet lapkákhoz






Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **12** = 1204\_\_

**SN\_G** 



**Tartalék alkatrészek**

							
Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>

ISO Jelölés	Méretek (mm)							Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db	
	d <sub>g7</sub>	h	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	a	D <sub>min</sub>			
S25T PSKNR <b>12</b>	25	23	11.5	300	40	17	3.1	31		<b>-7020K</b>	<b>40360</b>

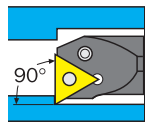
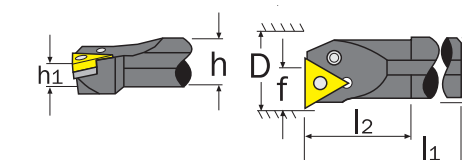
**PTFN R/L**

90° elhelyezési szög negatív  
háromszög lapkákhoz






Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **16** = 1604\_\_

**TN\_G** 



**Tartalék alkatrészek**

							
Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>

ISO Jelölés	Méretek (mm)							Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	d <sub>g7</sub>	h	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D <sub>min</sub>			
S25T PTFNR <b>16</b>	25	23	11.5	300	40	17	31		<b>-7200K</b>	<b>40360</b>
S32U PTFNR <b>16</b>	32	30	15.0	350	50	22	39		<b>-7240K</b>	<b>56500</b>

**INDEXA-SEIKI Szerelt furatkés (felső leszorítással) folytatás**



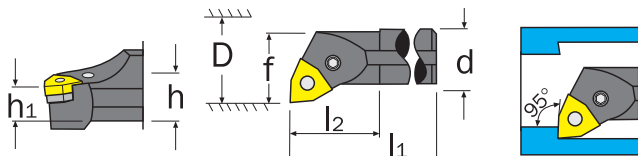
**PWLN R/L**

95° elhelyezési szög negatív  
80°-os trigon lapkákhöz.



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **06** = 06\_\_  
Méret **08** = 0804\_\_

WN\_G



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>							Rend. szám <b>KEN-601</b>
-	-	<b>-1000K</b>	<b>-1350K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
-	-	<b>-1000K</b>	<b>-1350K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
<b>-2083K</b>	<b>-3050K</b>	<b>-0950K</b>	<b>-1300K</b>	-	-	-	<b>-1250K</b>
-	-	<b>-1260K</b>	<b>-1500K</b>	-	-	-	<b>-1300K</b>

**Szerelt furatkés (szorítócsavarral)**

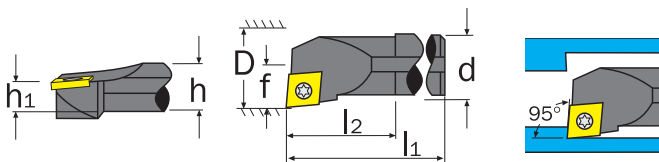
**SCLC R/L**

95° elhelyezési szög 7°-ban pozitív  
80°-os rombusz lapkákhöz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **06** = 0602\_\_  
Méret **09** = 09T3\_\_

CC\_T



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>							
-	<b>-3250K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5070K</b>
-	<b>-3250K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5070K</b>
-	<b>-3250K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5070K</b>
-	<b>-3350K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
-	<b>-3350K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
-	<b>-3350K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5150K</b>
-	<b>-3350K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5150K</b>

**Furatkések csavarrögztésű lapkával (belső hűtőfurattal)**

95° elhelyezési szög. CCMT 06 lapkák

**BELSŐ HŰTŐ-FURATTAL**

Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **06** = 0602\_\_

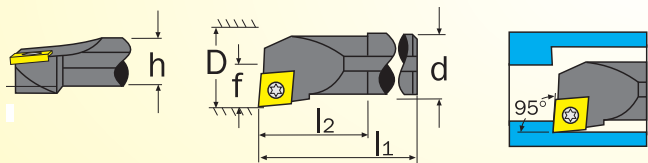
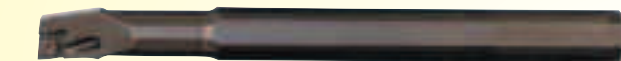
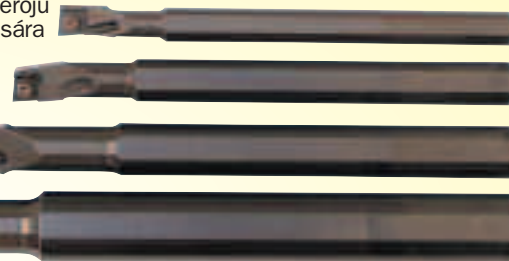
CC\_T



**QBC-06 furatkés készlet csavarrögztésű lapkával SCLC R**

4 db SCLC R jelű, 95° elhelyezési szögű csavarrögztésű furatkésből álló készlet. A furatkések átmérője 6, 8, 10, 12 mm, CCMT 06 lapkával.

Használható kis átmérőjű furatok megmunkálására mind hagyományos, mind CNC esztergagépeken.



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>							
-	<b>-5240K</b>	-	-	-	-	-	<b>-5070K</b>

ISO Jelölés	dg7	h	l1	l2	f	Dmin	Súly /db	Rend. szám IND-106	Ár Ft/db
A0608H SCLC	06	6	7	100	25	4	8	<b>-7530K</b>	<b>29540</b>
A0810J SCLC	06	8	9	110	32	6	12	<b>-7532K</b>	<b>29540</b>
A01012K SCLC	06	10	11	125	38	7	14	<b>-7534K</b>	<b>29540</b>
A01216M SCLCR	06	12	15	150	50	9	18	<b>-7536K</b>	<b>29540</b>
Készlet (fenti 4 darab)								<b>-9980K</b>	<b>74990</b>

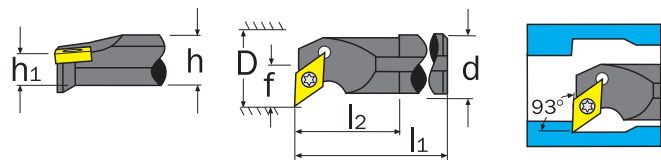
**INDEXA-SEIKI Szerelt furatkés (szorítócsavarral)**

**SDUC R/L**

93° elhelyezési szög  
7°-ban pozitív 55°-os rombusz lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **07** = 0702\_\_  
Méret **11** = 11T3\_\_



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>										

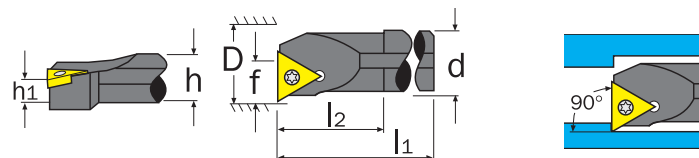
ISO Jelölés	Méretek (mm)							Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	dg7	h	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D <sub>min</sub>			
S12Q SDUCR <b>07</b>	12	11	5.5	180	25	9	16	-7660K	21890	
S12Q SDUCL <b>07</b>	12	11	5.5	180	25	9	16	-7670K	21890	
S16R SDUCR <b>07</b>	16	15	7.5	200	30	11	20	-7680K	21890	
S16R SDUCL <b>07</b>	16	15	7.5	200	30	11	20	-7690K	21890	
S20S SDUCR <b>11</b>	20	18	9.0	250	35	13	24	-7710K	29010	
S20S SDUCL <b>11</b>	20	18	9.0	250	35	13	24	-7720K	29010	
S25T SDUCR <b>11</b>	25	23	11.5	300	40	17	31	-7730K	29010	
S25T SDUCL <b>11</b>	25	23	11.5	300	40	17	31	-7740K	32530	
								-7750K	32530	

**STFC R/L**

90° elhelyezési szög  
7°-ban pozitív háromszög lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **11** = 1102\_\_  
Méret **16** = 16T3\_\_



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>										

ISO Jelölés	Méretek (mm)							Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	dg7	h	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D <sub>min</sub>			
S10K STFCR <b>11</b>	10	9	4.5	125	25	7	13	-7840K	22640	
S12Q STFCR <b>11</b>	12	11	5.5	180	25	9	16	-7880K	22640	
S16R STFCR <b>11</b>	16	15	7.5	200	30	11	20	-7920K	22640	
S20S STFCR <b>11</b>	20	18	9.0	250	35	13	24	-7940K	29010	
S25T STFCR <b>16</b>	25	23	11.5	300	40	17	31	-7955K	32530	

**Csavarrögztésű, tömörkeményfém** készült furatkés, hűtőfolyadék-csatornával

**SCLC R/L**

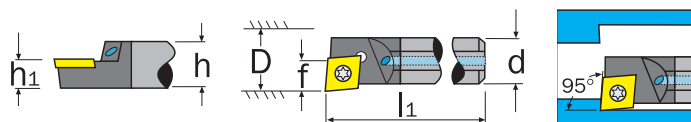
95° elhelyezési szög  
7°-ban pozitív 80°-os rombusz lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport  
Méret **06** = 0602\_\_  
Méret **09** = 09T3\_\_



**KEMÉNYFÉM**



**Tartalék alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>										

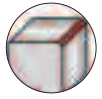
ISO Jelölés	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám <b>IND-106</b>	Ár Ft/db
	øh8	h <sub>1</sub>	h	l <sub>1</sub>	f			
E10M SCLCR <b>06</b>	10	5	9	150	5.5	12	-7340K	92120
E12M SCLCR <b>06</b>	12	6	11	150	6.5	14	-7420K	112290
E16R SCLCR <b>09</b>	16	8	14	200	8.5	18	-7460K	157210

# SWISS+BURR Moduláris sorjázó szerszámok

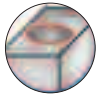


Nyel, pengetartó szárok és sorjázó pengék csereszabatos rendszere, melyet úgy terveztek hogy lefedje az összes kézi sorjázási alkalmazást. A rendszer gyorsacél és keményfém sorjázó pengékből, kúpsüllyesztőkből és hántolókból, valamint ergonómikus kialakítású nyelekből és pengetartó szárból áll. Ez az egyik legátfogóbb ilyen jellegű szerszámrendszer. A pengék csereszabatosak a kereskedelemben kapható ismert márkákkal, mint pl. Kennedy®, Noga®, Ruko®, Seco®, Snap-Tap® és Stellram®

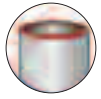
## Alkalmazási kör



Egyenes él



Furat éle



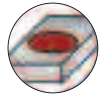
Külső él



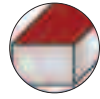
Keresztfurat mindkét éle



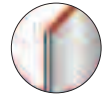
Furat hátsó éle



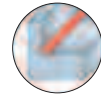
Furat belső felülete



Sima felület



Lemezek

Hornycok/  
bevágások

Belső egyenes sarkok

## Ipari alkalmazási területek



Fémipari öntvények és présmunkák



Építőipar és kereskedelem



Vasút



Autóipar



Általános gépészet



Energiatermelés és -ellátás



Légiipar



Mezőgazdaság



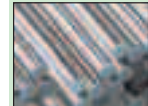
Olaj és gáz



Gyógyászat



## Anyagok köre



Acél



Alumínium



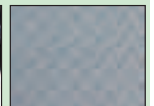
Vörösréz



Sárgaréz



Rozsdamentes Acél



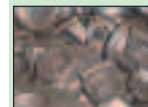
Lemezfém



Keményfém



Műanyagok



Öntvények



Gumi

## Univerzális ergonómikus nyél

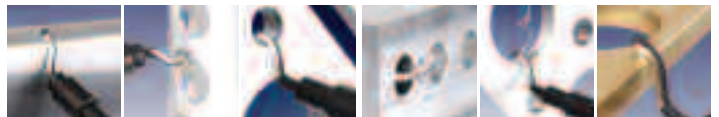
Korszerű, ergonómikus kialakítású nyél, könnyen használható rugós befogó mechanizmussal. A zárófej gallérját visszahúzva a teleszkópos pengetartó szár kinyúlása a kívánt hosszra állítható. Használható az összes SWISS+BURR pengetartó szárral és pengével.



Típusa	Befogás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
A	B, C, D, E és F pengetartó szárok	130g	-1010A	1850

## Pengetartó szárok

Típusa	Befogás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
B	B sorjázó pengék	50g	-1020B	1980
C	C hántolókések	40g	-1200K	2470
D	D sarok élettörő pengék	50g	-1300R	2470
E	E sorjázó pengék	40g	-1400A	2110
F	F kúpsüllyesztők	50g	-1600P	2470



## Nagy teherbírásiú, vékony markolatú nyél SB2000

A SWISS+BURR kézi sorjázó szerszámokkal a furatok, hornycok és élek gyorsan, hatékonyan és hatásosan sorjázhatók. A SWISS+BURR egy cserélhető nyelekből, foglalatokból és pengékből álló teljesen moduláris rendszer, így minden felhasználásra alkalmazható. A gyorsacél vagy keményfém pengék, süllyesztők és fémhántolók széles választékban állnak a rendelkezésre, így megfelelően az Ön speciális felhasználási céljainak is. A SWISS+BURR pengék csereszabatosak a kereskedelemben kapható ismert márkákkal mint pld: Kennedy®, Noga®, Ruko®, Seco®, Snap-Tap® és Stellram®.

Típus	Illeszthető típus	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
SB2000	E Blades	-6010A	4360

**SWISS+BURR** *Moduláris sorjázó szerszámok*

**SORJÁZÓ SZERSZÁMOK – KÉZI**



Felhasználási táblázat (anyagminőség szerint)

Anyag Penge	Acél	Alumínium	Réz	Bronz	Öntvény	Műany.	Rozsd. Acél	Edzett acélok
B10	•	•	•			•		
B10 TiN	•	•	•			•	•	
B10 HSSCo	•	•	•			•	•	
B11	•	•	•			•		
B20				•	•	•		
B20 TiN				•	•	•		
B30	•	•	•			•		
B60	•	•	•			•		
C40/C42	•	•	•	•	•	•	•	
D80/D82	•	•	•	•	•	•	•	•
E100/E101	•	•	•			•		
E100 TiN	•	•	•			•	•	•
E111	•	•	•			•		
E200/E202				•	•	•		
E200 TiN				•	•	•		
E300	•	•	•			•		
E350				•	•	•		
E600	•	•	•			•		
F12/F20/F30	•	•	•	•	•	•	•	
N80	•	•	•			•	•	
N80K	•	•	•	•	•	•	•	

**Sorjázó pengék normál igénybevételre**

**B10**

HSS sorjázó penge egyenes élék és furatok éleinek sorjázására.



**B11**

B10 vágógeometria, vékony hegygel, kisméretű, min. 2.00 mm-es furatokhoz.



**B20**

HSS sorjázó penge egyenes élék és furatok éleinek sorjázására, spirálforgácsú anyagokhoz, bronzhoz, öntöttvashoz és műanyagokhoz. Furatoknál a penge kialakítása mindkét irányú mozgást lehetővé teszi.



**B30**

HSS sorjázó penge dugattyúfuratokhoz és mindkét élhez, a penge egyidejűleg sorjázja kívülről és belülről a furatot. Furatokhoz max. 4 mm vastagságig, acélhoz, alumíniumhoz, vörösrézhez és műanyagokhoz.



**B60**

HSS sorjázó penge furatok hátsó éleinek sorjázására. Furatokhoz max. 20 mm vastagságig, acélhoz, alumíniumhoz, vörösrézhez és műanyagokhoz.



**Moduláris sorjázó szerszámok**

KIBŐVÍTETT  
MÉRRTARTOMÁNY

Sorjázó pengék nagy igénybevételre

**E100**



HSS sorjázó penge nagy igénybevételre, egyenes és furat élék sorjázására spirálforgácsú anyagokhoz.

**E101**



HSS sorjázó penge nagy igénybevételre, egyenes és furat élék sorjázására, E stílusú szárral és B10 vágógeometriával, spirálforgácsú anyagokhoz, min. 2.00 mm-es furatokban.

**E111**



HSS sorjázó penge nagy igénybevételre, egyenes és furat élék sorjázására spirálforgácsú anyagokhoz, acélhoz, alumíniumhoz, rézhez és műanyaghoz.

**E200**



HSS sorjázó penge nagy igénybevételre, egyenes és furat élék sorjázására törekeny forgácsú anyagokhoz. Furatokban a penge kialakítása mindkét irányú mozgást lehetővé teszi.

**E202**



HSS sorjázó penge nagy igénybevételre, egyenes és furat élék sorjázására törekeny forgácsú anyagokhoz. E stílusú szár, B20 vágógeometria. Furatokban a penge kialakítása mindkét irányú mozgást lehetővé teszi.

**E300**



HSS sorjázó penge dugattyú-furatokhoz és mindkét élhez, a penge egyidejűleg sorjázja kívülről és belülről a furatot. Furatokhoz max. 6.00 mm vastagságig. Spirálforgácsú anyagokhoz.

**E350**



HSS sorjázó penge nagy igénybevételre, egyenes és furat élék sorjázására törekeny forgácsú anyagokhoz. Furatokban a penge kialakítása mindkét irányú mozgást lehetővé teszi.

**E600**



Sorjázó penge nagy igénybevételre, furatok hátsó éleinek sorjázására, max. 20.00 mm vastagságig.

Típus	Leírás	Súly /10 db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
E100	Acélhoz és alumíniumhoz	40g/10	-1420C	490
E100 TiN	Acélhoz és alumíniumhoz	40g/10	-1421B	860
E100S	Acélhoz és alumíniumhoz	40g/10	-1422C	500
E101	Acélhoz és alumíniumhoz, extra finom hegygel	50g/10	-1430D	500
E111	Acélhoz és alumíniumhoz	40g/10	-1431B	630
E200	Sárgarézhez és öntöttvashoz	40g/10	-1440E	470
E200 TiN	Acélhoz és alumíniumhoz	40g/10	-1441B	800
E202	Sárgarézhez és öntöttvashoz, extra finom hegygel	40g/10	-1450F	470
E300	Lemezekhez és csövekhez, Első és hátsó vágás	50g/10	-1460G	470
E350	Hornokok sorjázására	40g/10	-1480J	470
E600	Hátsó vágás – Extra hosszú	30g/ 5	-1500L	610

Típusa	Leírás	Súly /10 db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
B10	Acélhoz és alumíniumhoz	30g/10	-1030C	600
B10 TiN	Acélhoz és alumíniumhoz	30g/10	-1031B	860
B10 HSSCo	Acélhoz és alumíniumhoz	30g/10	-1031M	570
B11	Acélhoz és alumíniumhoz	30g/10	-1032C	600
B20 TiN	Acélhoz és alumíniumhoz	30g/10	-1041B	860
B20	Sárgarézhez és öntöttvashoz	30g/10	-1040D	600
B20	Lemezekhez és csövekhez, Első és hátsó vágás	20g/10	-1050E	600
B60	Hátsó vágás – Extra hosszú	30g/10	-1060F	1220

**NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE**

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



**SWISS+BURR** *Moduláris sorjázó szerszámok*

**B4 - 4 db-os sorjázó készlet**

Furatok, hornyok és élek sorjázására.

A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonómikus nyél, B pengetartó szár és **B10/B20** sorjázó pengék.



**4**  
DARABOS

Darab szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
4	B4 - 4 db-os készlet		<b>-5020B</b>	<b>3710</b>

**B és C Szabvány teherbíró sorjázó és fémhántoló készlet**

A **SWISS+BURR**™ B és C Szabvány teherbíró sorjázó és fémhántoló készlet ideális a furatok, hornyok és élek általános sorjázására és hántolására.

A készlet tartalma: **SWISS+BURR**™ 1 db A típusú univerzális nyél, 1 db B típusú késtartó, 1 db B10, 1db B11, 1 db B20 TiN, 1 db B30, 1 db B60, 1 db B70 keményfém hegyű, 1 db C fémhántoló és 1 db C40 háromszögletű fémhántoló.



**11**  
DARABOS

Darab szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
11	B és C sorjázó készlet		<b>-5021B</b>	<b>13410</b>

**E és C nagy teherbírási sorjázó és fémhántoló készlet**

A **SWISS+BURR**™ E és C Szabvány teherbíró sorjázó és fémhántoló készlet ideális a furatok, hornyok és élek intenzív sorjázására és hántolására.

A készlet tartalma: **SWISS+BURR**™ 1 db A típusú univerzális nyél, 1 db C típusú fémhántoló, 1 db C42 háromszögletű fémhántoló, 1 db E típusú késtartó, 1 db E100 TiN vágókés, 1 db E111 vágókés, 1 db E200 vágókés, 1 db E300 kétoldalas vágókés, 1 db E600 hátsó vágókés és 1 db E700 vágókés.



**11**  
DARABOS

Darab szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
11	E és C nagy teherbírási készlet		<b>-5061B</b>	<b>12400</b>

**E5 -5 db-os kézi sorjázó készlet nagy igénybevételre**

Furatok, hornyok és élek sorjázására.

A készlet tartalma: **SWISS+BURR**™ ergonómikus nyél, E pengetartó szár és **E100/E101/E200** sorjázó pengék.



**5**  
DARABOS

Darab szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
5	E5 - 5 db-os készlet		<b>-5050E</b>	<b>4600</b>

**E7 - 7 db-os kézi sorjázó készlet nagy igénybevételre**

Sorjázó készlet nagy igénybevételre

Furatok, hornyok és élek sorjázására. A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonómikus nyél, E pengetartó szár és **E100/E101/E200/E202/E300** sorjázó pengék.



**7**  
DARABOS

Darab szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
7	E7 - 7 db-os készlet		<b>-5060F</b>	<b>5600</b>

**Gyémántborítású reszelő és sorjázó készlet**

A készlet tartalma: **SWISS+BURR**™ 1 db extra szoros nyél, 1 db E100S és 1 db E400 vágókés illetve öt különböző alakú gyémántborítású reszelő: téglalap, négyzet, háromszög, kerek és félkerek.

**8**  
DARABOS



Darab szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
8	Reszelő és sorjázó készlet		<b>-1350Z</b>	<b>24990</b>

**SWISS+BURR C3 – 3 db-os hántoló készlet**

A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonomikus nyél, **C** pengetartó szár és **C42** hántoló penge.

**3**  
DARABOS

Darab-szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
3	C3 – 3 db-os készlet		<b>-5030C</b>	<b>7540</b>

**Hántoló pengék****C40 HSS kis háromszögű hántolópenge (4.00 mm)**

Furatok hátsó élének és belső felületének, valamint lapos felületek precíziós megmunkálására.

**C42 HSS kis háromszögű hántolópenge (8.00 mm)**

Furatok hátsó élének és belső felületének, valamint lapos felületek precíziós megmunkálására.

Típus	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
C40	Háromszög 4 x 20mm	10g	<b>-1220M</b>	<b>3710</b>
C42	Háromszög 8 x 30mm	10g	<b>-1230N</b>	<b>4980</b>

**D3 – 3 db-os kézi sorjázó készlet**

Felületek hántolására és max. 3.00 mm vastag lemezek sorjázására. A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonomikus nyél, **D** pengetartó szár és **D80** sorjázó penge.

**3**  
DARABOS

Darab-szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
3	D3 – 3 db-os készlet		<b>-5040D</b>	<b>8720</b>

**Életőrő sorjázó pengék****D80 tömör keményfém penge**

Lapos felületek hántolására és max. 3.00mm vastag lemezek sorjázására.

**D82 tömör keményfém penge nagy igénybevételre**

Kettős éllel, max. 8.00 mm vastag lemezek sorjázására.

Típus	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
D80	Lemez 3 mm-ig	5g	<b>-1340V</b>	<b>3150</b>
D82	Lemez 8 mm-ig	9g	<b>-1350W</b>	<b>4600</b>

**DB3 – 3 db-os kettős sorjázó készlet**

Egy vagy két egyenes élű anyag sorjázására max. 14.00 mm vastagságig. A pengetartó szár kézzvédő burkolattal van felszerelve. A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonomikus nyél, pengetartó szár és 2x **N80** sorjázó penge.

**3**  
DARABOS

Darab-szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
3	DB3 – 3 db-os készlet		<b>-2400K</b>	<b>7850</b>

**Tartalék pengék****N80**

HSS kétélű kerek penge egyenes él és lemezek sorjázására, spirálforgácsú anyagokhoz.

Típus	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
N80	Penge DB3 típusúhoz	10g/2	<b>-2080M</b>	<b>3300</b>

**SORJÁZÓ SZERSZÁMOK – KÉZI****F3 – 3 db-os kúpsülyesztő készlet**

Max. 20.00 mm-es furatokhoz. A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonomikus nyél, **F** pengetartó szár és **F20** kúpsülyesztő.

**3**  
DARABOS

Darab-szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
3	F3 – 3 db-os készlet		<b>-5070G</b>	<b>9970</b>

**Kúpsülyesztők – 90° bezárt szöggel****F12**

HSS kúpsülyesztő max. 12 mm-es furatokhoz

**F20**

HSS kúpsülyesztő max. 20 mm-es furatokhoz

**F30**

HSS kúpsülyesztő max. 30 mm-es furatokhoz

Típus	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
F12 (C12)	Furatokhoz 12mm mm-ig	30g/1	<b>-1610Q</b>	<b>4970</b>
F20 (C20)	Furatokhoz 20mm mm-ig	30g/1	<b>-1620R</b>	<b>6740</b>
F30 (C30)	Furatokhoz 30mm mm-ig	90g/1	<b>-1630S</b>	<b>11150</b>

**KB3 – 3 db-os kézi ékhorony sorjázó készlet**

Max. 15.00 mm széles külső és belső ékhoronyok, beszurások élének sorjázására, tisztítására.

A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonomikus nyél, pengetartó szár és **N80K** sorjázó penge.

**3**  
DARABOS

Darab-szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
3	KB3 – 3 db-os készlet		<b>-2500M</b>	<b>5240</b>

**Tartalék pengék****N80K**

HSS penge nyolc vágóéllel beszurásokhoz és ékhoronyokhoz max. 15.00 mm szélességig.

Típus	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
N80K	Penge KB3 típusúhoz	10g/2	<b>-2090N</b>	<b>1270</b>

**Mini sorjázó készlet**

Könnyű, erős, jó fogású műanyag nyél zsebakasztóval + **E100** sorjázó penge. A nyél alkalmas bármelyik **E** stílusú sorjázó penge befogására. A penge a nyélben tárolható.

**2**  
DARABOS

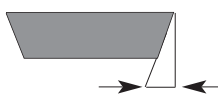
Darab-szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
2	Mini sorjázó készlet		<b>-2600P</b>	<b>1740</b>

**1 Alak**

Alakjel	Alak	Csúcsszög	Ábra
H	Hatszög	120°	
O	Nyolcszög	135°	
P	Ötszög	108°	
S	Négyzet	90°	
T	Háromszög	60°	
C	Rombusz	80°	
D		55°	
E		75°	
F		50°	
M		86°	
V		35°	
W	Trigon	80°	
L	Téglalap	90°	
A	Paralelogramma	85°	
B		82°	
K		55°	
R	Kör	-	

**2 Hátszög**

Jel	Hátszög
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0
P	11°
O	Egyéb



**3 Tűrés**

Jel (besorolás)	Tűrés (mm)		
	Sarok mag. (m)	Vastagság (s)	Beírható kör átm. (d)
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.025	±0.013
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.13	±0.025
J	±0.025	±0.13	±0.05 } * ±0.13 } *
K	±0.01	±0.025	±0.05 } * ±0.13 } *
L	±0.025	±0.025	±0.05 } * ±0.13 } *
M	±0.08 } * ±0.18 } *	±0.13	±0.05 } * ±0.13 } *
N	±0.08 } * ±0.18 } *	±0.025	±0.05 } * ±0.13 } *
U	±0.13 } * ±0.38 } *	±0.13	±0.08 } * ±0.25 } *

\* A tűrés adatok a lapka alakja és mérete szerint változnak - kérésre további részletes információt adunk.

**1**  
**T**

**2**  
**N**

**3**  
**M**

**4**  
**G**

**5**  
**16**

**4 Forgácstörő és furat**

Jel	Furat alakja	Forgácstörő	Alak
N	Furat nélkül	Nincs	
R		Egyoldalas	
F		Kétoldalas	
A	Hengeres furat	Nincs	
M		Egyoldalas	
G		Kétoldalas	
W	Részben hengeres furat, kétoldalas 40°-60° kúpos süllyesztés	Nincs	
T		Egyoldalas	
Q	Részben hengeres furat, kétoldalas 40° - 60° kúpos süllyesztés	Nincs	
U		Kétoldalas	
B	Részben hengeres furat, egyoldalas 70° - 90° furat, egyoldalas	Nincs	
H		Egyoldalas	
C	Részben hengeres furat, egyoldalas 70° - 90° kúpos süllyesztés	Nincs	
J		Kétoldalas	
X			

**5 Vágóél hossza**

R		S		C		W		T		D		V		K		Beírható kör (mm)
Jel	Hossz	Jel	Hossz	Jel	Hossz	Jel	Hossz	Jel	Hossz	Jel	Hossz	Jel	Hossz	Jel	Hossz	
03	3.97	03	3.97	03	4.0	02	2.7	06	6.9	04	4.8	-	-	-	-	3.97
-	-	04	4.76	04	4.8	L3	-	08	8.2	05	5.8	-	-	-	-	4.76
05	5.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.0
-	-	05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	06	6.8	-	-	-	-	5.56
06	6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.0
-	-	06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11.0	07	7.8	-	-	-	-	6.35
-	-	07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	09	9.7	-	-	-	-	7.94
08	8.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.0
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
10	10.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.0
12	12.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.0
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22.0	15	15.5	22	22.1	-	-	12.70
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4	-	-	-	-	15.875
16	16.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.0
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13.0	33	33.0	23	23.3	-	-	-	-	19.05
20	20.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.0
-	-	22	22.225	22	22.6	-	-	38	38.5	27	27.1	-	-	-	-	22.225
25	25.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25.0
25	25.4	25	25.4	25	25.8	-	-	44	44.0	31	31.0	-	-	-	-	25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2	-	-	55	55.0	38	38.8	-	-	-	-	31.75
32	32.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32.0

Megjegyzés: A K alakjelű lapka esetében az alak és a méret közötti összefüggés szabálya eltér a többi alaknál alkalmazottaktól.

Részletes tűrések a **J, K, L, M, N** és **U** besorolású lapkáknál  
Azoknál a lapkáknál, melyek sarokszöge 55°-nál nagyobb.

Beírható kör	A beírható kör átmérőjének tűrése (d)		A sarok magasságának tűrése (m)		Alkalmazott lapka alakok
	J, K, L, M, N	U	J, K, L, M, N	U	
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	<b>H</b> <b>M</b>
9.525					<b>O</b> <b>R</b>
12.70	±0.08	±0.13	±0.13	±0.20	<b>P</b>
15.875	±0.10	±0.18	±0.15	±0.27	<b>S</b>
19.05					<b>T</b>
25.40	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38	<b>C E M</b>

D-típusú lapkáknál, melyek sarokszöge 55°

Beírható kör	A beírható kör átmérőjének tűrése (d)	A sarok magasságának tűrése (m)	Alkalmazott lapka alakok
6.35	±0.05	±0.011	<b>D</b>
9.525			
12.70	±0.08	±0.15	
15.875	±0.10	±0.11	
19.05			

Megjegyzés: A V alakra vonatkozó tűrés nagyobb lehet mint a fenti érték.

**7a** Élélőkészítés (Marólapkák)

Homlok-szög	$\chi_r$
<b>A</b>	14°
<b>D</b>	60°
<b>E</b>	75°
<b>F</b>	85°
<b>P</b>	90°
Speciális	

Hát-szög	$\alpha_0$
<b>A</b>	3°
<b>B</b>	5°
<b>C</b>	7°
<b>D</b>	15°
<b>E</b>	20°
<b>F</b>	25°
<b>G</b>	30°
<b>N</b>	0°
<b>P</b>	11°
<b>Z</b>	Speciális

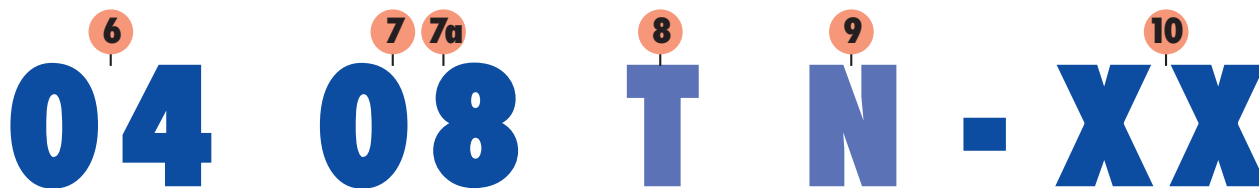
**Megjegyzés a lapka vastagságával kapcsolatban:**

A forgácstörös lapkáknál a vastagság 'T' méretként kerül meghatározásra (magasság a lapka aljának síkjától a vágóélig) az alábbi ábra szerint



**6 Vastagság**

Jel	Vastagság
<b>01</b>	1.59
<b>02</b>	2.38
<b>T2</b>	2.78
<b>03</b>	3.18
<b>T3</b>	3.97
<b>04</b>	4.76
<b>05</b>	5.56
<b>06</b>	6.35
<b>07</b>	7.94
<b>09</b>	9.52



(Opcionális szimbólumuk)

**7 Sarokrádiusz**

Jel	Sarokrádiusz (mm)
<b>00</b>	0.03
<b>02</b>	0.2
<b>04</b>	0.4
<b>08</b>	0.8
<b>12</b>	1.2
<b>16</b>	1.6
<b>20</b>	2.0
<b>24</b>	2.4
<b>28</b>	2.8
<b>32</b>	3.2

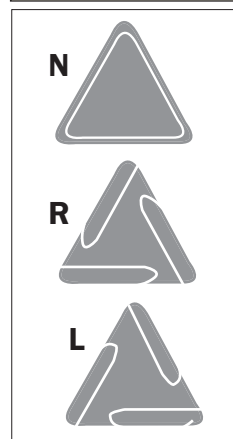


**8 A főbb vágóéltípusok jelei (Marólapkák)**

Jel	Vágóél típusa	Alak
<b>F</b>	Éles él	
<b>E</b>	Hónolt, lekerekített él	
<b>T</b>	Lesarkalt él	
<b>S</b>	Kombinált lesarkalt és hónolt él	

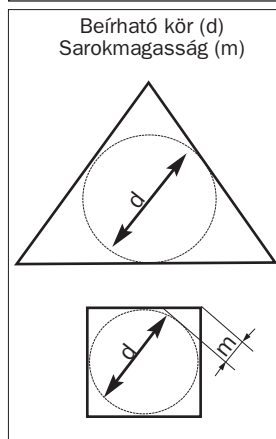
**9 Lapka vágásiránya**

Jel	Vágásirány
<b>R</b>	Jobbos
<b>L</b>	Balos
<b>N</b>	Semleges



**10 Forgácstörő**

A forgácstörők nem részei az ISO jelölésnek. A gyártók a forgácstörőt saját egyedi módon jelölik



**QX500 (ISO P10-P25)** Cermet. Nagy sebességű simításra és könnyű esztergálásra. Kiváló felületi simaságot eredményez. Elsősorban acélokhoz ajánlott, de alkalmazható egyes rozsdamentes acélok és öntöttvasak simítására is.

**QX505 (ISO K05-K15)** Bevonatos. Simításra, könnyű esztergálásra és középnyagolásra. Elsősorban öntöttvasak nagy sebességgel történő megmunkálásához.

**QX510 (ISO P01-P15 M10-M15 K01-K20)** Bevonatos. Nagy sebességű simításra. Kiváló általános célú minőségű acélok, rozsdamentes acélok és öntöttvasak megmunkálására.

**QX5020 (ISO P10-P35 M10-M30 K10-K30)** CVD bevonatos. Kiváló általános célú minőségű acélok, rozsdamentes acélok és öntöttvasak középnyagolásához.

**QX530 (ISO P25-P35 M15-M25)** Bevonatos. Acélok, acélöntvények és rozsdamentes acélok esztergálására. Jó általános célú minőségű acélok nagyolásához.

**QX5030 (ISO P20-P40 M20-M30)** CVD bevonatos. Acélok, rozsdamentes acélok középnyagolásához/nagyolásához, megszakított felületek esztergálásához ajánlott. Szívós alapréteg és többrétegű bevonat (MT-TiCN+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+TiN) kombinációja, mely kiváló éltartósságot és széleskörű

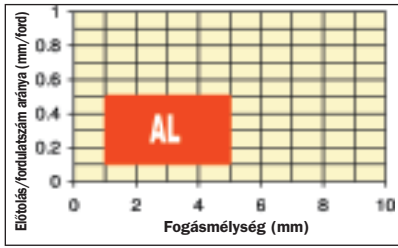
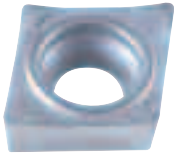
alkalmazást eredményez.

**QX535S (ISO M10-M30)** CVD-bevonattal. A rozsdamentes acélok széles választékának esztergálásához, nagyoláshoz és finiseléshez.

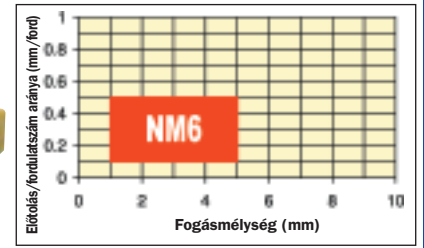
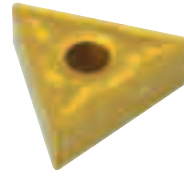
**QX8010 (ISO M10 S10)** Bevonatos. Nagyszerű lapkaminőség amely kiválóan alkalmazható hőálló, szuperöntvényeken, elsősorban a repülőgépiparban. TiAlN alapú bevonatnak is köszönhető a szükséges keménység. **K10 (ISO K05-K20)** Uncoated. Used in combination with a high rake geometry for matching Aluminiums, Plastics and other soft Non-Ferrous materials.

Material Group	Anyag leírása Az azonos szín hasonló megmunkálhatóságot jelent	Bírnell keménység HB	Rockwell keménység HRC	Szakítószilárdság N/mm <sup>2</sup>	Vágósebesség m/perc											
					QX500	QX505	QX510	QX5020	QX530	QX5030	QX535S	QX8010	K10			
1.1	Ötvözetlen lágy és jól megmunkálható alacsony karbontartalmú acélok	-130	-	-400	200-270	200-300	180-350	150-200	150-200	150-200	150-200	150-200	150-200	150-200	150-200	150-200
1.2	Ötvözetlen betétben edzhető szerkezeti és alacsony-közepes karbontartalmú acél	-200	-	-700	180-250	200-300	150-320	130-180	130-180	130-180	130-180	130-180	130-180	130-180	130-180	130-180
1.3	Ötvözetlen, gyengén ötvözött és közepes karbontartalmú acélok és öntvények	-260	-26	-850	150-220	200-300	130-280	110-150	110-150	110-150	110-150	110-150	110-150	110-150	110-150	110-150
1.4	Gyengén-közepesen ötvözött acélok és öntvények	-260	-26	-850	140-210	170-250	140-210	110-140	110-140	110-140	110-140	110-140	110-140	110-140	110-140	110-140
1.5	Közepesen-erősen ötvözött szerszámacélok és öntvények	260-340	26-48	850-1200	140-200	140-200	130-200	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120
1.6	Hőkezelt ötvözött acélok és öntvények	340-450	36-48	1200-1500	110-180	90-180	100-170	70-90	70-90	70-90	70-90	70-90	70-90	70-90	70-90	70-90
2.1	Lágy és általában könnyen megmunkálható ferrites és martenzites rozsdamentes acélok és öntvények	-230	-20	-800	90-190	110-220	70-120	60-120	70-120	80-120	80-120	80-120	80-120	80-120	80-120	80-120
2.2	Közepes szilárdságú és könnyen megmunkálható austerites rozsdamentes acélok és öntvények	-290	-30	-1000	70-160	100-220	70-140	60-100	70-120	80-120	80-120	80-120	80-120	80-120	80-120	80-120
2.3	Kemény és általában nehezen megmunkálható ferrites és austerites (duplex) rozsdamentes acélok és öntvények	-340	-36	-1200	110-180	100-220	70-140	50-90	50-90	70-120	80-120	80-120	80-120	80-120	80-120	80-120
3.1	Szürke öntöttvas. Keménység: lágy-közepes	-180			175-280	200-420	150-250	190-400	190-400	190-400	190-400	190-400	190-400	190-400	190-400	190-400
3.2	Szürke öntöttvas. Keménység: közepes-kemény	180-300			160-250	160-340	100-180	150-300	150-300	150-300	150-300	150-300	150-300	150-300	150-300	150-300
3.3	Temperöntvények, és gömbgrafitos öntöttvasak: lágy-közepes	-220			175-280	110-300	150-250	120-250	120-250	120-250	120-250	120-250	120-250	120-250	120-250	120-250
3.4	Temperöntvények, és gömbgrafitos öntöttvasak: közepes-kemény.	220-300			160-250	100-280	100-180	100-200	100-200	100-200	100-200	100-200	100-200	100-200	100-200	100-200
4.1	Tiszta titán (tisza nikkal is).														30-70	
4.2	Közepes és kemény titán ötvözetek.														30-70	
4.3	Kemény és nagyon kemény titán ötvözet.														30-50	
5.1	Hőálló szuper ötvözetek. Beleértve a vas alapú hőálló ötvözeteket is.														30-50	
5.2	Közepesen-nehezen megmunkálható kobalt vagy nikkal alapú hőálló szuper ötvözetek														30-50	
5.3	Nehezen-nagyon nehezen megmunkálható kobalt vagy nikkal alapú hőálló szuper ötvözetek														30-50	
6.1	Vörösréz			-500	200-250										200-500	
6.2	Sárgaréz (alfa-hosszú forgácsú)			-800	200-250										200-500	
6.3	Sárgaréz (béta-rövid forgácsú) és lágy bronz			-800	200-250										100-500	
6.4	Nagy szilárdságú bronz			-1200												
7.1	Ötvözetlen alumínium, magnézium és cink			-150	300-500										400-700	
7.2	Alumínium ötvözetek kevesebb mint 5% szilíciumtartalommal, magnézium és cink ötvözetek (hosszú forgácsú)			150-300	300-500										400-700	
7.3	Alumínium ötvözetek 5-10% szilícium tartalommal			200-500	300-500										400-600	
7.4	Alumínium ötvözetek 10% fölötti szilícium tartalommal ( rövid forgácsú)			200-500											300-500	
8.1	Hőre lágyuló műanyagok														400-700	
8.2	Hőre keményedő műanyagok														400-700	
8.3	Szálerősítésű műanyagok és kompozit anyagok														200-500	

**AL** - Erősen pozitív forgácstörő, specifikusan alumínium ötvözetekhez.

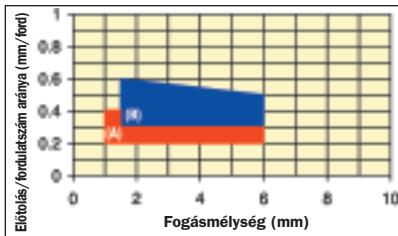


**NM6** - Általános alkalmazású közepes forgácstörő negatív lapkákon, szívósabb minőségekkel.

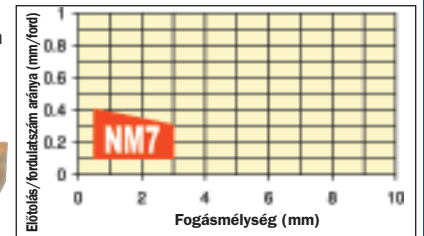
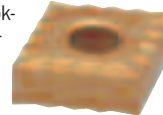


**L11 / R11** - Általános célú forgácstörő, másoló esztergáláshoz.

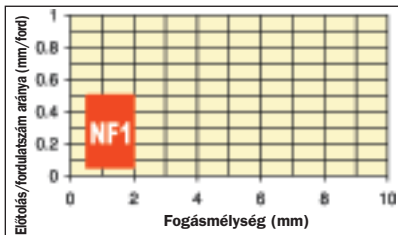
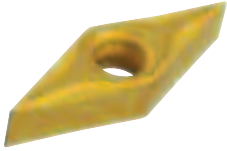
(A): 05 L/R11  
(B): 10 L/R11



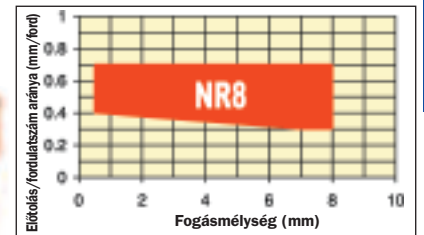
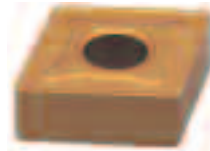
**NM7** - Bordázott élű forgácstörő, ideális másoló esztergálásra olyan helyeken ahol a fogásmélység változik, és a szabályozott forgácsképződés fontos. QX520 minőséggel alkalmazható acélok-nál, rozsdamentes acélok-nál és temperöntvényeknél.



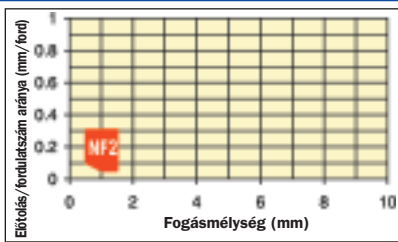
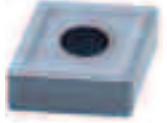
**NF1** - Simító forgácstörő, melyet kisméretű VNMG12 lapkákon használnak.



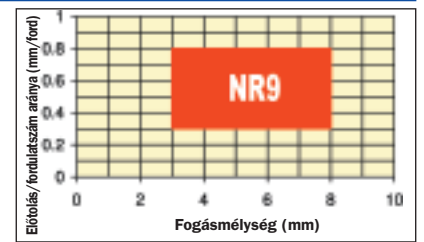
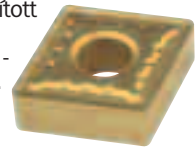
**NR8** - Nagyoló forgácstörő acélokhoz és rozsdamentes acélokhoz QX520 minőséggel.



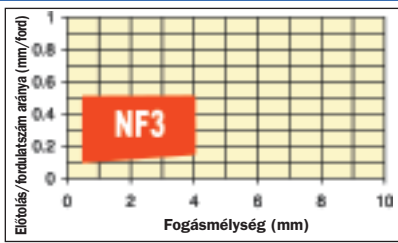
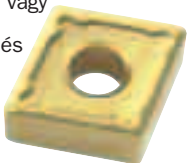
**NF2** - QX500 minőséggel társított simító forgácstörő, mely nagy vágósebesség mellett kiváló felületi simaságot biztosít a legtöbb vastartalmú fémnél.



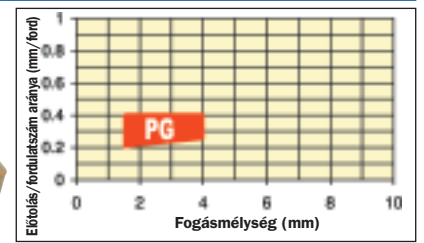
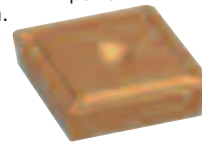
**NR9** - Általános alkalmazású nagyoló forgácstörő, negatív lapkákon alkalmas megszakított felületek megmunkálására.



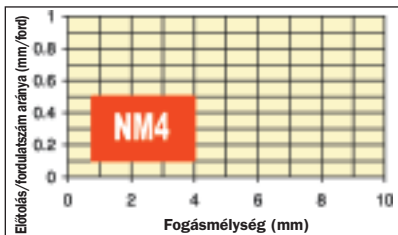
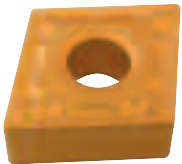
**NF3** - Simító forgácstörő negatív lapkákhöz QX510 minőséggel acél simítására, vagy öntöttvas simítására és közepes megmunkálására.



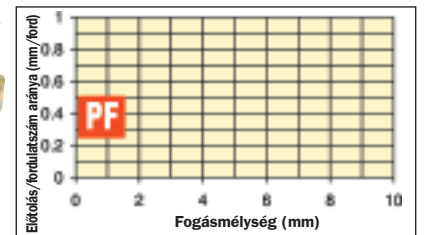
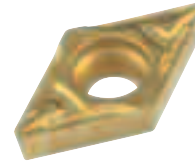
**PG** - Általános alkalmazású forgácstörő simításra és könnyű- közepes nagyolásra SPMR és TPMR pozitív lapkákon.



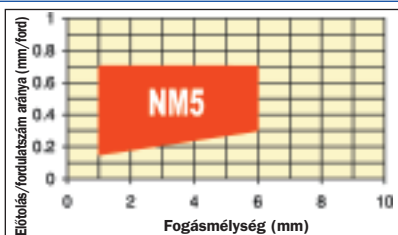
**NM4** - Közepes forgácstörő negatív lapkákon könnyű- vagy középnagyolásra.



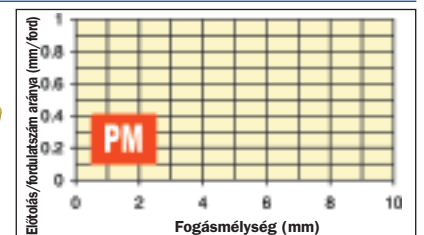
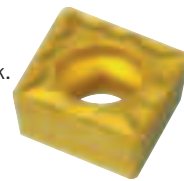
**PF** - Simító forgácstörő, melyet pozitív lapkákon, általános megmunkálásra használnak.



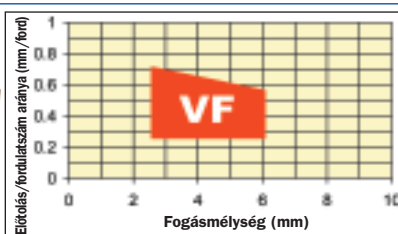
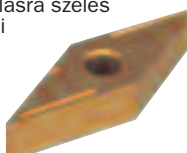
**NM5** - Általános forgácstörő QX510 vagy QX520 minőséggel kombinálva, acélok és rozsdamentes acélok közép-nagyolására, vagy elősimítására.



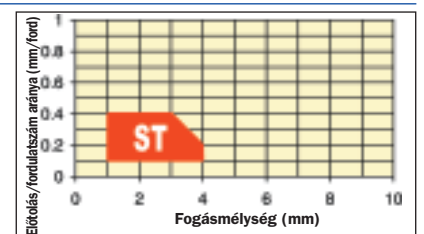
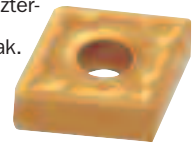
**PM** - Közepes forgácstörő, melyet pozitív lapkákon, általános megmunkálásra használnak.



**VF** - Általános célú forgácstörő rádiuszorronnyal, negatív lapkákon. Könnyű - közepes megmunkálásra széles alkalmazási területen.



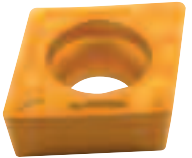
**ST** - Könnyű - közepes nagyoló forgácstörő, melyet a QX535S minőséggel, rozsdamentes acélok esztergálására használnak.



**CCGT**

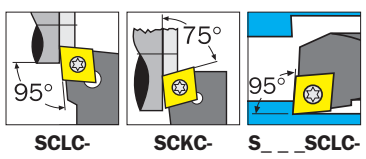
P	ACÉL
M	ROZSADAMENTES ACÉL
K	ÖNTÖTTVAS
N	ALUMÍNÍUM
S	SZUPER ÖNTÉNYEK
H	EDZETT ACÉL

Forgács-törő	Alkalmazás
PF	Simítás
AL	Középnagy. (Alum)



Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
K10	-	-	05-20						✓
QX500	10-25	-	-	✓	✓	✓			
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓			
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓				

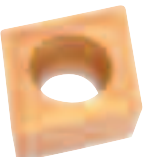
Alkalmas belső/külső esztergakésekhez



Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
CCGT			YML-120	Ft/db
060202	AL	K10	-0121N	2570
	PF	QX500	-0223A	2490
060204	PF	QX520	-0223D	2630
	AL	K10	-0131N	2570
09T302	AL	K10	-0151N	2840
	PF	QX500	-0263A	3080
09T304	PF	QX520	-0263D	3250
	AL	K10	-0161N	2840
09T308	AL	K10	-0169N	2840
120402	AL	K10	-0171N	3130
120404	AL	K10	-0181N	3170
120408	AL	K10	-0191N	3530

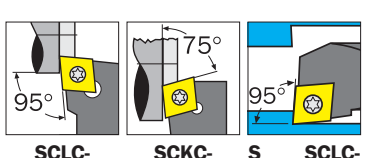
**CCMT**

Forgács-törő	Alkalmazás
PM	Középnagyolást



Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
K10	-	-	05-20						✓
QX500	05-15	-	-	✓	✓	✓			
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓			
QX530	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓			
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓				

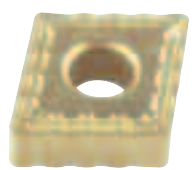
Alkalmas belső/külső esztergakésekhez



Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
CCMT			YML-120	Ft/db
060202	PM	QX500	-0351A	1460
	PM	QX5020	-0351G	1750
060204	PM	QX500	-0355A	1840
	PM	QX520	-0355D	1840
	PM	QX5030	-0355H	1840
	PM	QX500	-0403A	2050
09T304	PM	QX520	-0403D	2050
	PM	QX5030	-0403H	2180
	PM	QX500	-0406A	2180
09T308	PM	QX5020	-0406G	2180
120404	PM	QX5020	-0410G	2400

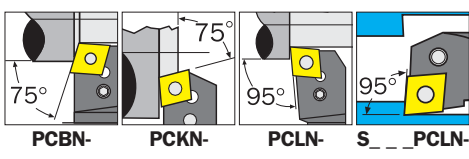
**CNMG**

Forgács-törő	Alkalmazás
NF3	Simítás
NSA	Könnyű/Közepes
NM5	Középnagyolást
NM6	Középnagyolást
NM7	Középn./Nagyolás



Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
QX510	01-15	10-15	01-20	✓		✓			
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓			
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓				
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓				
QX535S	-	10-30	-	✓	✓				
QX8010	10	10	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓

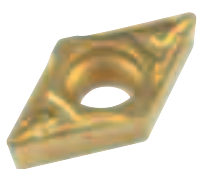
Alkalmas belső/külső esztergakésekhez



Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
CNMG			YML-120	Ft/db
120404	NF3	QX520	-0707D	2100
	NM5	QX520	-0709D	2100
	NF3	QX520	-0717D	2100
	NSA	QX8010	-0724K	2100
120408	NM5	QX520	-0720D	2100
	NM6	QX5030	-0716H	2100
	NM7	QX520	-0718D	2100

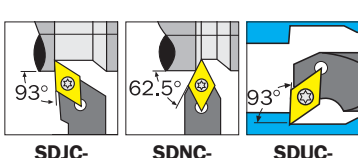
**DCGT**

Forgács-törő	Alkalmazás
PF	Simítás
AL	Középnagy. (Alum)



Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
K10	-	-	05-20						✓
QX500	10-25	-	-	✓	✓	✓			
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓			
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓				

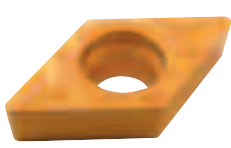
Alkalmas belső/külső esztergakésekhez



Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
DCGT			YML-120	Ft/db
070204	AL	K10	-1031N	2400
11T302	AL	K10	-1051N	2840
11T304	PF	QX530	-1263E	3240
11T308	AL	K10	-1061N	2840
	AL	K10	-1071N	2840

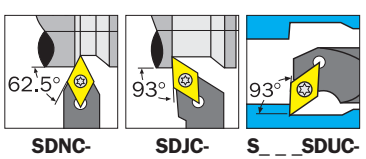
**DCMT**

Forgács-törő	Alkalmazás
PM	Középnagyolást



Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓			
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓				

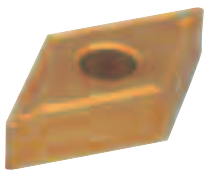
Alkalmas belső/külső esztergakésekhez



Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
DCMT			YML-120	Ft/db
070204	PM	QX520	-1314D	2140
11T304	PM	QX520	-1328D	1610
	PM	QX5030	-1328H	2370
11T308	PM	QX5020	-1335G	2370
	PM	QX5030	-1335H	2500

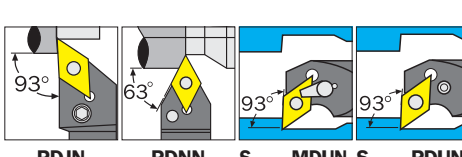
**DNMG**

Forgács-törő	Alkalmazás
NM4	Középnagyolást
NM5	Középnagyolást
NM6	Középnagyolást



Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
QX505	-	-	05-15	✓		✓			
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓			
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓				
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓				
QX535S	-	10-30	-	✓	✓				
QX8010	10	10	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmas belső/külső esztergakésekhez



Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
DNMG			YML-120	Ft/db
110404	NM4	QX5020	-1574G	2090
110408	NM4	QX5020	-1575G	2090
150404	NM5	QX520	-1627D	2360
150408	NM5	QX520	-1637D	2360
150604	NM5	QX520	-1695D	2900
	NM6	QX530	-1696E	2910
150608	NM6	QX5030	-1716H	2910



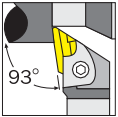
**KNUX**

Forgács-törő	Alkalmazás
<b>R11</b>	Nagyolás



Minős.	ISO jelölés					P	M	K	N	S	H
	P	M	K	N	S						
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmos külső esztergakésekhez

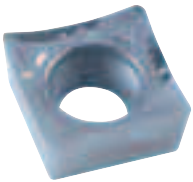


CKJN-

Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>KNUX</b>			YML-120	Ft/db
160405	R11	QX520	-2213D	2120
	R11	QX530	-2213E	2120

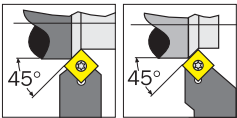
**SCGT**

Forgács-törő	Alkalmazás
<b>AL</b>	Középnagyolás (Alum)



Minős.	ISO jelölés					P	M	K	N	S	H
	P	M	K	N	S						
K10	-	-	05-20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmos külső esztergakésekhez

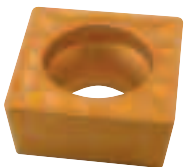


SSDC- SSSC-

Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>SCGT</b>			YML-120	Ft/db
09T308	AL	K10	-4169N	1630

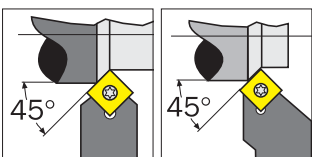
**SCMT**

Forgács-törő	Alkalmazás
<b>PM</b>	Középnagyolás



Minős.	ISO jelölés					P	M	K	N	S	H
	P	M	K	N	S						
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmos belső/külső esztergakésekhez

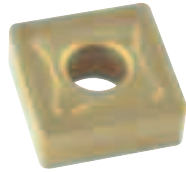


SSDC- SSSC-

Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>SCMT</b>			YML-120	Ft/db
09T304	PM	QX520	-0425D	2180

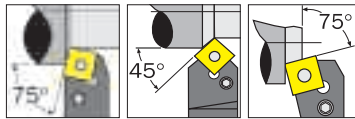
**SNMG**

Forgács-törő	Alkalmazás
<b>NM6</b>	Középnagyolás
<b>NM7</b>	Középn./Nagyolás
<b>NR8</b>	Nagyolás

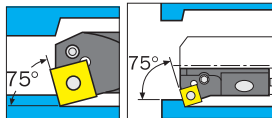


Minős.	ISO jelölés					P	M	K	N	S	H
	P	M	K	N	S						
QX510	01-15	10-15	01-20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX535S	-	10-30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmos belső/külső esztergakésekhez



PSBN- PSDN- PSKN-



S\_\_ PSKN- PSKN-

Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>SNMG</b>			YML-120	Ft/db
120404	NM7	QX520	-5293D	2100
	NM6	QX5030	-5336H	2100
120408	NM7	QX520	-5340D	2100
	NR8	QX520	-5339D	2100

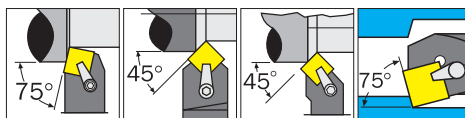
**SPMR**

Forgács-törő	Alkalmazás
<b>PG</b>	Középnagyolás



Minős.	ISO jelölés					P	M	K	N	S	H
	P	M	K	N	S						
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5020	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmos belső/külső esztergakésekhez



CSBP- CSDP- CSSP- S\_\_ CSKP

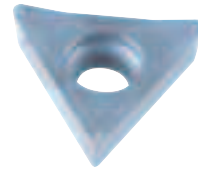
Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>SPMR</b>			YML-120	Ft/db
120304	PG	QX520	-6642D	2180
120308	PG	QX5020	-6662G	2180
	PG	QX5030	-6662H	2180



**Csoport 445**

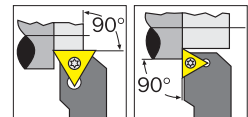
**TCGT**

Forgács-törő	Alkalmazás
<b>PF</b>	Símtás
<b>AL</b>	Középnagyolás

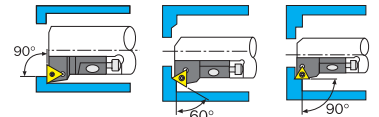


Minős.	ISO jelölés					P	M	K	N	S	H
	P	M	K	N	S						
K10	-	-	05-20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5020	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmos belső/külső esztergakésekhez



STFC- STGC-



STFC- STTC- STGC-

Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>TCGT</b>			YML-120	Ft/db
110202	AL	K10	-6931N	2480
110204	AL	K10	-6941N	2480
16T304	PF	QX5020	-7073G	3250
	AL	K10	-6971N	3300
16T308	AL	K10	-6981N	3300

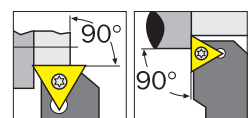
**TCMT**

Forgács-törő	Alkalmazás
<b>PM</b>	Középnagyolás

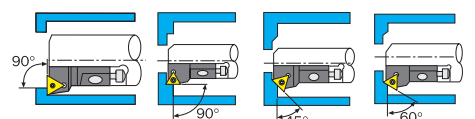


Minős.	ISO jelölés					P	M	K	N	S	H
	P	M	K	N	S						
QX500	10-25	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmos belső/külső esztergakésekhez



STFC- STGC-



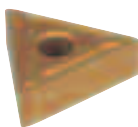
STFC- STGC- STSC- STTC-

Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>TCMT</b>			YML-120	Ft/db
090204	PM	QX5020	-7110G	1680
110204	PM	QX500	-7120A	1740
	PM	QX520	-7120D	1740
16T304	PM	QX500	-7140A	2050
	PM	QX5020	-7140G	2070
16T308	PM	QX5020	-7145G	2070



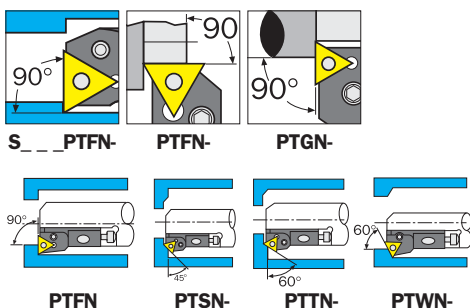
**TNMG**

Forgács-törő	Alkalmazás
NF3	Simítás
NM5	Középnagyolás
NM6	Középnagyolás
NM7	Középnagyolás
NR8	Nagyolás
NR9	Nagyolás



Minős.	ISO jelölés								
	P	M	K	P	M	K	N	S	H
QX500	10 - 25	-	-	✓	✓	✓			
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓	✓			
QX535S	-	10 - 30	-	✓					

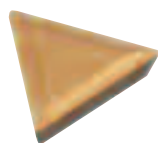
Alkalmas belső/külső esztergákésekhez



Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>TNMG</b>			<b>YML-120</b>	<b>Ft/db</b>
160404	NM5	QX520	-7519D	1780
	NM6	QX5030	-7516H	1780
	NM7	QX520	-7518D	1780
160408	NF3	QX520	-7527D	1780
	NM5	QX520	-7529D	1780
	NM6	QX5030	-7526H	1780
220408	NM7	QX520	-7528D	1780
	NM5	QX520	-7562D	2330

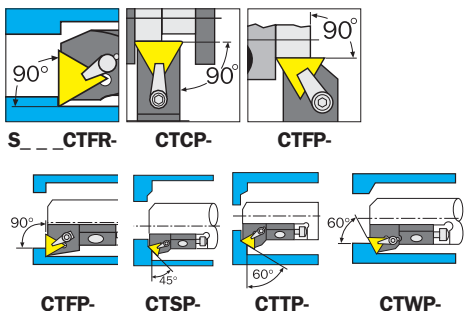
**TPMR**

Forgács-törő	Alkalmazás
PG	Középnagyolás



Minős.	ISO jelölés								
	P	M	K	P	M	K	N	S	H
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX530	20 - 40	20 - 30	-	✓	✓	✓			
QX5020	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓	✓			

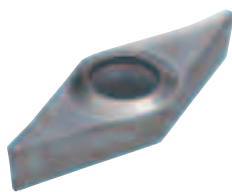
Alkalmas belső/külső esztergákésekhez



Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>TPMR</b>			<b>YML-120</b>	<b>Ft/db</b>
110304	PG	QX5020	-8742G	1750
	PG	QX5030	-8742H	1750
	PG	QX520	-8772D	1900
160304	PG	QX530	-8772E	1800
	PG	QX520	-8782D	1800
160308	PG	QX5030	-8782H	1900

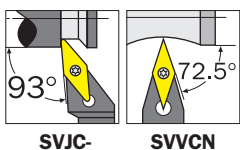
**VCGT**

Forgács-törő	Alkalmazás
AL	Középnagyolás



Minős.	ISO jelölés								
	P	M	K	P	M	K	N	S	H
K10	-	-	05 - 20	✓					

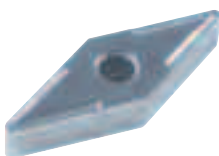
Alkalmas külső esztergákésekhez



Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>VCGT</b>			<b>YML-120</b>	<b>Ft/db</b>
110302	AL	K10	-9101N	2990
110304	AL	K10	-9111N	2990
160404	AL	K10	-9141N	3390
160408	AL	K10	-9151N	3400
160412	AL	K10	-9161N	3400

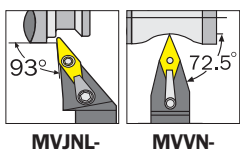
**VNMG**

Forgács-törő	Alkalmazás
NFI	Simítás
VF	Simítás



Minős.	ISO jelölés								
	P	M	K	P	M	K	N	S	H
QX500	10 - 25	-	-	✓	✓	✓			
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX530	20 - 40	20 - 30	-	✓	✓	✓			
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓	✓			

Alkalmas külső esztergákésekhez



Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>VNMG</b>			<b>YML-120</b>	<b>Ft/db</b>
12T302	NFI	QX530	-9402E	2170
12T304	NFI	QX500	-9404A	2050
12T308	NFI	QX530	-9404E	2030
12T308	NFI	QX5030	-9408H	2030
160404	VF	QX520	-9415D	2870

**WCMX**

Forgács-törő	Alkalmazás
N/A	



Minős.	ISO jelölés								
	P	M	K	P	M	K	N	S	H
QZ820	10 - 30	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QZ825	20 - 30	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QZ830	05 - 30	-	-	✓	✓				

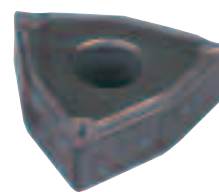
Fűrőfejekkel használható



Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>WCMX</b>			<b>YML-120</b>	<b>Ft/db</b>
050308	-	QZ820	-9510G	2910
06T308	-	QZ830	-9540J	3240
080412	-	QZ830	-9580J	3240

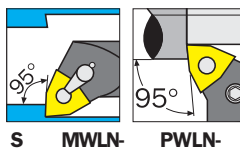
**WNMG**

Forgács-törő	Alkalmazás
NSS	Könnyű/Közepes
NM4	Középnagyolás
NM5	Középnagyolás
NM6	Középnagyolás



Minős.	ISO jelölés								
	P	M	K	P	M	K	N	S	H
QX510	01 - 15	10 - 15	01 - 20	✓	✓				
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓	✓			
QX535S	-	10 - 30	-	✓	✓	✓			
QX8010	10	10	10	✓	✓	✓			

Alkalmas belső/külső esztergákésekhez



Lapka méret	Forgács-törő	Minős.	Rend. szám	Ár
<b>WNMG</b>			<b>YML-120</b>	<b>Ft/db</b>
060404	NM4	QX520	-9774D	1710
060408	NSS	QX8010	-9780K	1710
080404	NM5	QX520	-9827D	2630
080408	NM6	QX5030	-9836H	2040



Csoport **447**

**Lapka geometria alumínium és alumínium ötvözetek közepes megmunkálásához és simításához**

- Optimalizált él és rádiusz geometria.
- Növelt simítási teljesítmény.
- Újfajta forgácstörő kialakítás.
- 'G' tőréstartomány a magas ismételhetőségért.
- Első választás a tiszta alumínium megmunkálásához.
- 30% hosszabb élettartam a bevonat nélküli lapkákhöz képest.

**ÚJ****K10C minőség**

ISO N05-N15 PVD bevonatos. Mikroszemcsés keményfém alumínium és alumínium ötvözetek megmunkálásához. 30% hosszabb élettartam a bevonat nélküli lapkákhöz képest. Sima bevonat és polírozott felület.

**ALC Geometria**

Alumínium és alumínium ötvözetek megmunkálásához. Egyedülálló forgácstörő kialakítás, amely éles vágóélet és pozitív forgácstörést eredményez. Speciális élképzés és felületkezelés mely jobb felületi minőséget, nagyobb forgácstörő kontrollt, csökkentett sűrűdést és vibrációt eredményez. 'G' tőréstartomány a magas ismételhetőségért.

**Forgácsolási adatok**

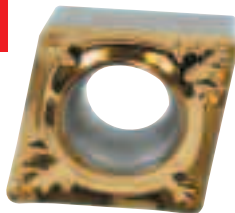
Tiszta alumínium megmunkálása esetén  
Ap. DOC = 0.02 ~ 4.80 (mm).  
F = 0.05~0.50 (mm/r).

Alumínium ötvözetek megmunkálása esetén  
Ap. DOC = 0.02 ~ 3.50 (mm).  
F = 0.05~0.40 (mm/r).

**30% hosszabb élettartam a bevonat nélküli lapkákhöz képest**

**CCGX**

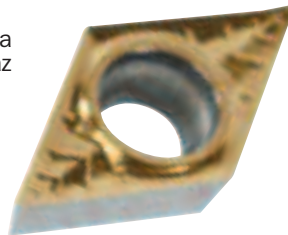
Ugyanazon belső/külső szerszámtartóba találunk, mint az CCGT.



Lapka méret <b>CCGX</b>	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
060202	ALC	K10C	-0312N	2220
060204	ALC	K10c	-0314N	2220
09T304	ALC	K10C	-0318N	2290
09T308	ALC	K10C	-0320N	2290
120404	ALC	K10C	-0324N	2460
120408	ALC	K10C	-0326N	2460

**DCGX**

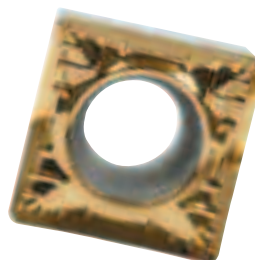
Ugyanazon belső/külső szerszámtartóba találunk, mint az DCGT.



Lapka méret <b>DCGX</b>	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
070204	ALC	K10C	-1282N	2120
11T304	ALC	K10C	-1291N	2190

**SCGX**

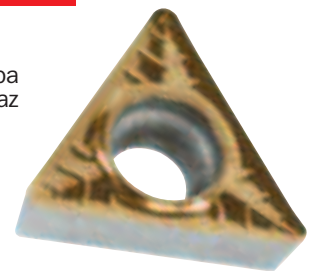
Ugyanazon belső/külső szerszámtartóba találunk, mint az SCGT.



Lapka méret <b>SCGX</b>	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
120408	ALC	K10C	-4173N	2520

**TCGX**

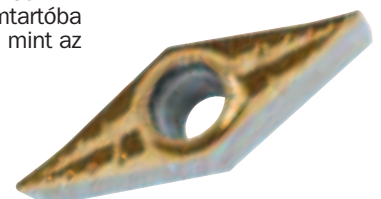
Ugyanazon belső/külső szerszámtartóba találunk, mint az TCGT.



Lapka méret <b>TCGX</b>	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
16T308	ALC	K10C	-7096N	2630

**VCGX**

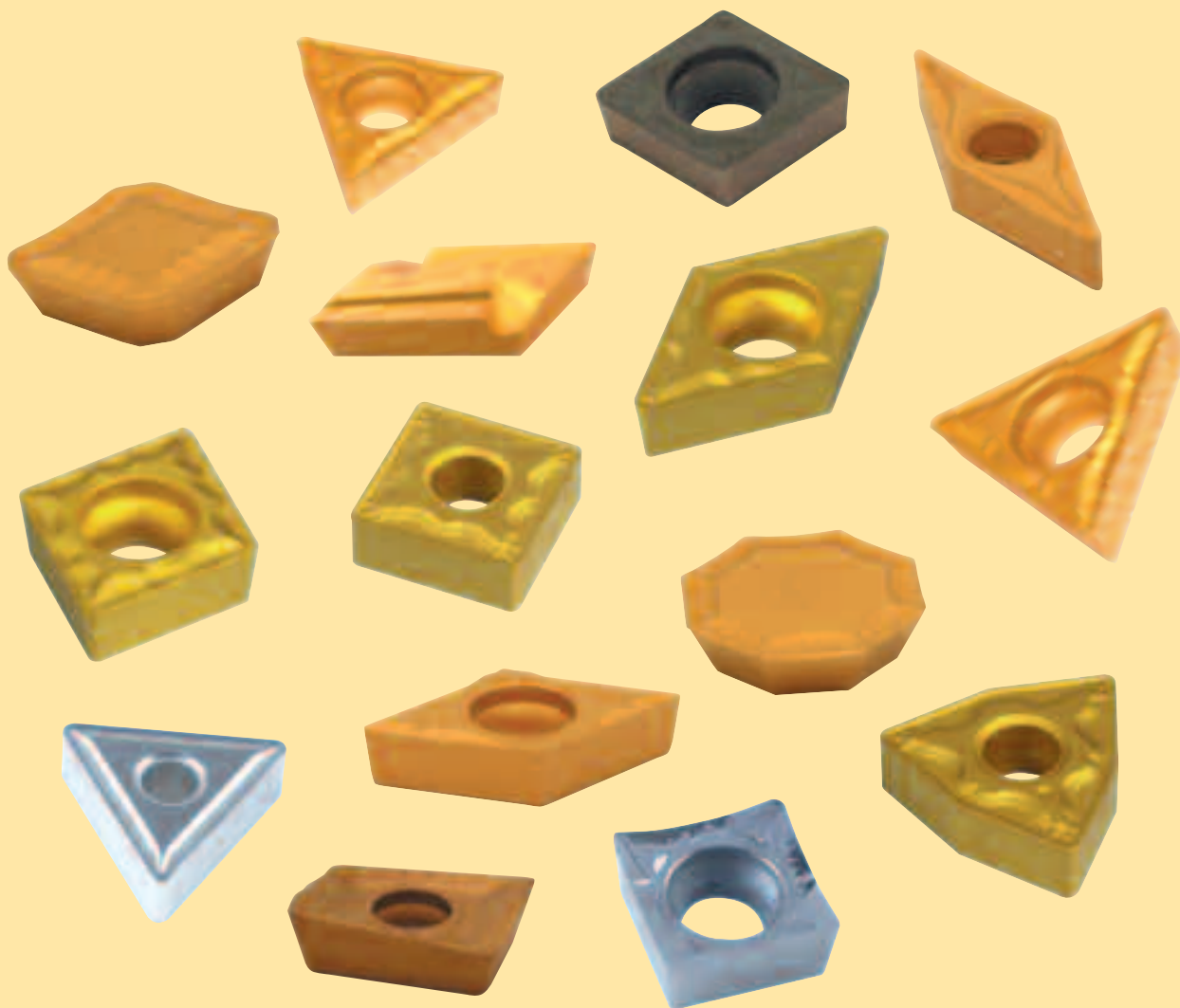
Ugyanazon belső/külső szerszámtartóba találunk, mint az VCGT.



Lapka méret <b>VCGX</b>	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
110302	ALC	K10C	-9201N	2390
110304	ALC	K10C	-9203N	2790
160404	ALC	K10C	-9233N	3020

# Q-Series

## Gondolkodjon POZITÍVAN



**QX500**

P10 - P25

**QX505**

K05 - K15

**QX510**

P01-15,M10-15,K01-20

**QX520**

P10-35,M10-30,K10-30

**QX530**

P20 - 40, M20 - 30

**QX5355**

M10 - M30

**QC10**

K10

**QK25C**

K15 - K30

**QM10**

P10 - M10, K10

**QP25**

P25

**QP25C**

P10 - P35

**QP30P**

P10 - P35

**QP40**

P40

**QS20**

P20

**QX500**

P10 - P25

**QX520**

P10-35,M10-30,K10-30

**QX530**

P20-40, M20-30

## ...és NEGATÍVAN!

**YAMALOY**  
YAMALOY TOOLING • JAPAN

Nagyteljesítményű keményfém szerszámok.  
Esztergálás – Marás – Süllyesztés – Fúrás

**Lapkaminőségek**

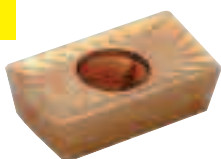
- K20** **K20** Mikroszemcsés, bevonat nélküli. Öntöttvashoz, alumíniumötvözetekhez, egyéb színes fémekhez, beleértve a titán- és nikkelötvözeteket.
- QK25C** **QK25C (K15 - K30)** Bevonatos. Öntött vasak marózására.
- QM3535** **QM3535 (P20 - P35)** PVD TiAlN bevonatos, acélokhoz. Széleskörű alkalmazásokhoz, anyagánál fogva optimális keménységgel és kopásállósággal rendelkezik.
- QP25** **QP25 (P25)** Bevonat nélküli. Acélok közepes és simító marózására.
- QP25C** **QP25C (P10 - P35)** CVD bevonatos. Acélokhoz és néhány rozsdamentes acél minőséghez.

- QP30P** **QP30P (P10 - P35)** PVD bevonatos. Acélokhoz és néhány rozsdamentes acél minőséghez.
- QP30T** **QP30T (P10 - P35)** PVD bevonatos. Acélokhoz és néhány rozsdamentes acél minőséghez.
- QP40** **QP40 (P40)** Bevonat nélküli. Szívós acélok és rozsdamentes acélok közép nagyoló és simító marózására. Megszakított felületekhez is.
- QX530** **QX530 (P20 - P40, M20 - M30)** Bevonatos. Acélok, öntöttvas és rozsdamentes acélok nagyoló marására.

**Forgácstörő**

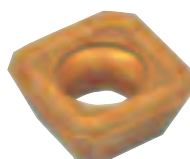
Forgácstörő	Alkalmazás
<b>AL</b>	Alumínium és nem fémes (polírozott)
<b>EM</b>	Közepes megmunkálásra
<b>MF</b>	Könnyű simítására
<b>MM</b>	Könnyű- vagy középnagyolásra

**APKT**



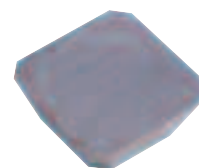
Lapkaméret	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
<b>APKT</b>				
1003PDR	EM	QK25C	-0028X	2470
1604PDR	EM	QP30P	-0028W	2470
1604PDR	AL	K10	-0029K	3020
1604PDTR	-	QP30P	-0030W	2730
1604PDTR	-	QK25C	-0030X	3440
1604PDTR	-	K20	-0031V	2350

**SEHT**



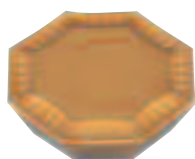
Lapkaméret	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
<b>SEHT</b>				
1204AFTN	-	K20	-4430V	2580
1204AFTN	-	QP25C	-4430W	3620
120408	-	QP25C	-4432W	2560

**SEMN**



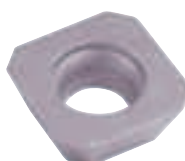
Lapkaméret	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
<b>SEMN</b>				
1204-AZ	-	QM3535	-4727M	3250

**OFKR**



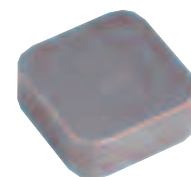
Lapkaméret	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
<b>OFKR</b>				
05T308	MF	QP25C	-2388W	5170

**SEHW**



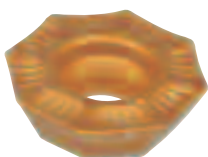
Lapkaméret	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
<b>SEHW</b>				
1204AFTN05	-	K20	-4445V	2910
1204AFTN05	-	QP25C	-4445W	3570

**SNKN**



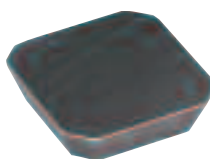
Lapkaméret	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
<b>SNKN</b>				
1204-ENN	-	QP25	-5227P	2730

**OFKT**



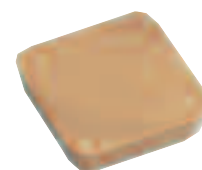
Lapkaméret	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
<b>OFKT</b>				
05T308-SN	MM	QP25C	-2384W	4170

**SEKN**



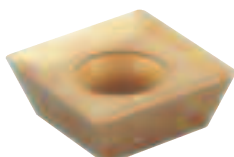
Lapkaméret	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
<b>SEKN</b>				
1203AFN	-	K20	-4517V	1830
1203AFN	-	QM3535	-4527M	3250
1203AFN	-	QP25	-4527P	2450
1203AFN	-	QP40	-4527S	2450

**SPKN**



Lapkaméret	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
<b>SPKN</b>				
1203EDR	-	K20	-6328V	2390
1203EDR	-	QM3535	-6338M	2930
1203EDTR	-	QP25	-6338P	2040
1203EDTR	-	QP40	-6338S	2350
1504EDTR	-	QP25	-6368P	3440

**SDMT**



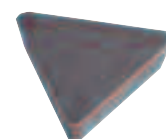
Lapkaméret	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
<b>SDMT</b>				
12T308	-	QX530	-4280E	2440

**SEKR**



Lapkaméret	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
<b>SEKR</b>				
1203AFTN05	-	K20	-4617V	3620
1203AFTN05	-	QP25C	-4627W	3250

**TPKN**



Lapkaméret	Forgácstörő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
<b>TPKN</b>				
1603PPR	-	K20	-8428V	1980
1603PPR	-	QM3535	-8438M	2480
1603PPTR	-	QP25	-8438P	2130
1603PPTR	-	QP40	-8438S	2130
2204PDR	-	K20	-8458V	2820
2204PDSR	-	QM3535	-8468M	2190
2204PDTR	-	QP25	-8468P	2970
2204PDTR	-	QP40	-8468S	2970

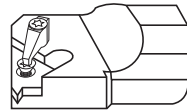
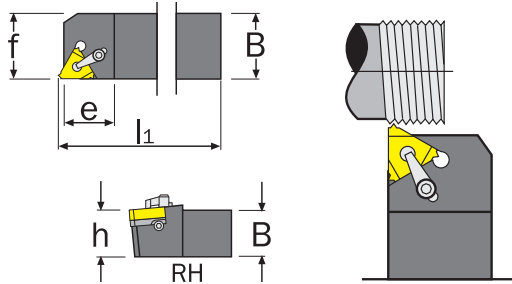
**INDEXA-SEIKI Meneteszgáló kések kettős leszorítással (felső leszorítás és szorítócsavar)**



A példa **DIR**- belső kést mutat, de a **DER/L** külső kés is azonos. Használható csak felső leszorítással, vagy csak szorítócsavarral.

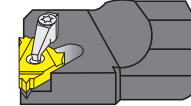
**Külső**

Kettős leszorítású külső meneteszgáló kés **DER/L**

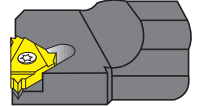


használható csak

Felső leszorítással



Szorítócsavarral



Lapkák lásd a következő oldalon

**ER** = jobbos **EL** = balos

Méretük: **16** = 16ER/L  
**22** = 22ER/L



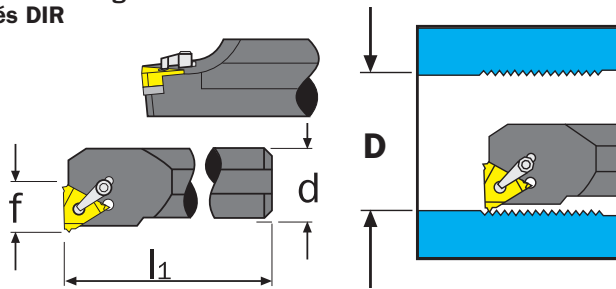
A rajz jobbos lapkát ábrázol

**Tartozékok**

Szorítóörömszett		Alátétlapka		Alátétlapka szorítócsavar		Lapka szorítócsavar		Torx kulcs			
Rend. szám	Ár	Rend. szám	Ár	Rend. szám	Ár	Rend. szám	Ár	Rend. szám	Ár		
IND-107	Ft/db	IND-107	Ft/db	IND-107	Ft/db	IND-107	Ft/db	IND-107	Ft/db		
DER 1212H <b>16</b>	30570	-0620K	5420	-2930K	2800	-3780K	430	-3430K	430	-5090K	500
DER 1616H <b>16</b>	30570	-0620K	5420	-2930K	2800	-3780K	430	-3430K	430	-5150K	500
DER 2020K <b>16</b>	30760	-0620K	5420	-2930K	2800	-3780K	430	-3430K	430	-5090K	500
DEL 2020K <b>16</b>	30760	-0620K	5420	-2960K	2800	-3780K	430	-3430K	430	-5150K	500
DER 2525M <b>16</b>	36040	-0620K	5420	-2930K	2800	-3780K	430	-3430K	430	-5090K	500
DEL 2525M <b>16</b>	36040	-0620K	5420	-2960K	2800	-3780K	430	-3430K	430	-5150K	500
DER 2525M <b>22</b>	36040	-0630K	6020	-2940K	3490	-3790K	600	-3440K	690	-5150K	690

**Belső**

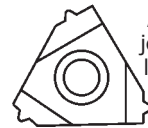
Kettős leszorítású belső meneteszgáló kés **DIR**



Lapkák lásd a következő oldalon

**IR** = jobbos

Méretük: **16** = 16IR  
**22** = 22IR



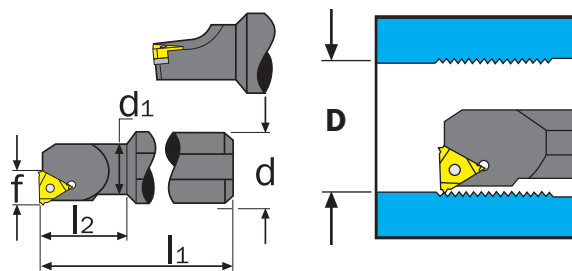
A rajz jobbos lapkát ábrázol

**Spares to Suit**

Szorítóörömszett		Alátétlapka		Alátétlapka szorítócsavar		Lapka szorítócsavar		Torx kulcs			
Rend. szám	Ár	Rend. szám	Ár	Rend. szám	Ár	Rend. szám	Ár	Rend. szám	Ár		
IND-107	Ft/db	IND-107	Ft/db	IND-107	Ft/db	IND-107	Ft/db	IND-107	Ft/db		
DIR 0020P <b>16</b>	36670	-0620K	5420	-2960K	2800	-3780K	430	-3430K	430	-5090K	500
DIR 0025R <b>16</b>	41520	-0620K	5420	-2960K	2800	-3780K	430	-3430K	430	-5100K	490
DIR 0032S <b>16</b>	55570	-0620K	5420	-2960K	2800	-3780K	430	-3430K	430	-5090K	500
DIR 0025R <b>22</b>	45810	-0630K	6020	-2980K	3490	-3790K	600	-3440K	690	-5150K	500
DIR 0032S <b>22</b>	58300	-0630K	6020	-2980K	3490	-3790K	600	-3440K	690	-5150K	500

**Belsőmeneteszgáló kés szorítócsavarral**

**SIR/L**



Lapkák lásd a következő oldalon

**IR** = jobbos **IL** = balos

Méretük: **06** = 06IR/L  
**08** = 08IR/L  
**11** = 11IR/L  
**16** = 16IR/L  
**22** = 22IR/L



A rajz jobbos lapkát ábrázol

**Tartozékok**

Lapka szorítócsavar		Torx kulcs			
Rend. szám	Ár	Rend. szám	Ár		
IND-107	Ft/db	IND-107	Ft/db		
SIR 0007K <b>08</b>	29980	-3419K	430	-5080K	500
SIR 0010H <b>11</b>	27680	-3420K	430	-5070K	440
SIR 0010K <b>11</b>	27680	-3420K	430	-5150K	500
SIL 0010K <b>11</b>	27680	-3420K	430	-5150K	500
SIR 0013M <b>16</b>	27680	-3430K	430	-5150K	500
SIR 0016P <b>16</b>	27680	-3430K	430	-5150K	500
SIL 0016P <b>16</b>	27680	-3430K	430	-5150K	500
SIR 0020P <b>22</b>	27680	-3440K	690	-5200K	860

ISO jelölés	Méretük (mm)							Súly /db	Rend. szám		Ár		
	d	d1	l1	l2	f	DMin	IND-106		Ft/db	IND-107	Ft/db		
SIR 0007K <b>08</b>	16	6.6	125	18	5.3	7.8	174g	-8350K	29980	-3419K	430	-5080K	500
SIR 0010H <b>11</b>	10	10	100	-	7.4	12.0	160g	-8360K	27680	-3420K	430	-5070K	440
SIR 0010K <b>11</b>	16	10	125	25	7.4	12.0	175g	-8380K	27680	-3420K	430	-5150K	500
SIL 0010K <b>11</b>	16	10	125	25	7.4	12.0	172g	-8390K	27680	-3420K	430	-5150K	500
SIR 0013M <b>16</b>	16	13	150	32	10.2	16.0	217g	-8400K	27680	-3430K	430	-5150K	500
SIR 0016P <b>16</b>	20	16	170	40	11.7	19.0	369g	-8420K	27680	-3430K	430	-5150K	500
SIL 0016P <b>16</b>	20	16	170	40	11.7	19.0	364g	-8430K	27680	-3430K	430	-5150K	500
SIR 0020P <b>22</b>	20	20	170	-	15.6	24.0	406g	-8440K	27680	-3440K	690	-5200K	860



**ISO menetelő lapkák  
rendelgetése**

**QMA**

**Lapkaminőség leírása  
(P20-P40/K20-K30) Bevonatos.**

Szinterelt forgácstörő. Többrétegű, titán alumínium nitrít (TiAlN), PVD bevonattal. Mikroszemcsés minőség. Kiváló minőségű menet esztergálását teszi lehetővé a legtöbb anyagtípusnál. Beleértve a különleges anyagötvözeteket és a rozsdamentes acélokat is. A legjobb teljesítmény közepes-nagy megmunkálási sebességeknél érhető el.

**16 ER 12 UN QMA**

**L**  
06 5/32"  
08 3/16"  
11 1/4"  
16 3/8"  
22 1/2"  
27 5/8"  
33 3/4"

**I.C.**  
5/32"  
3/16"  
1/4"  
3/8"  
1/2"  
5/8"  
3/4"

**E= KÜLSŐ**  
**I= BELSŐ**

**R= JOBBOS**  
**L = BALOS**

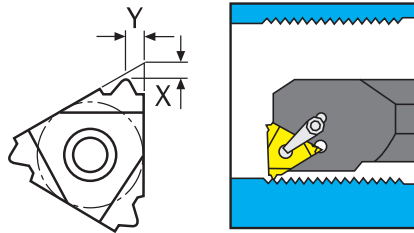
**MENETEMELKEDÉS:**  
Menetem. ISO  
mm-ben: UN  
0.35 - 8 WHIT  
vagy TPI NPT  
(menet/colos) NPTF  
64 - 4 BSPT

**MENETSZABVÁNY**  
A N  
G 60≡  
AG 55≡

**KEMÉNYFÉM MINŐSÉG**

**FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**

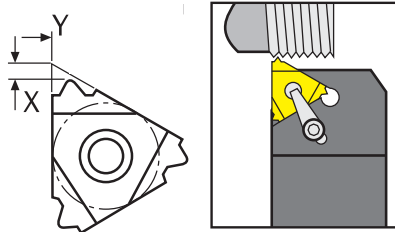
**Részleges profil  
belső jobbos 60°-os**



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	TPI	X mm	Y mm	Min.	Súly /10 db	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 IR AG60	0.5-3.0	48-8	1.2	1.7	QMA	60g	-0208A	4110

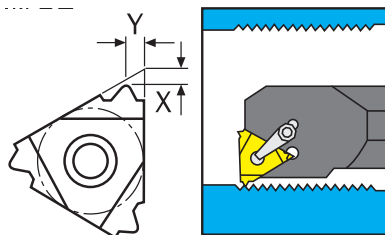
**ISO metrikus  
külső jobbos**

11 ER rendelésre beszerezhető



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	X mm	Y mm	Min.	Súly /10 db	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 ER 1.00 ISO	1.00	0.7	0.7	QMA	70g	-1044Y	4110
16 ER 1.25 ISO	1.25	0.8	0.9	QMA	70g	-1045J	4110
16 ER 1.50 ISO	1.50	0.8	1.0	QMA	70g	-1045U	4110
16 ER 1.75 ISO	1.75	0.9	1.2	QMA	65g	-1046E	4110
16 ER 2.00 ISO	2.00	1.0	1.3	QMA	60g	-1046Q	4110
16 ER 2.50 ISO	2.50	1.1	1.5	QMA	60g	-1047A	4110
16 ER 3.00 ISO	3.00	1.2	1.6	QMA	60g	-1047L	4110

**ISO metrikus  
belső jobbos**



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	X mm	Y mm	Min.	Súly /10 db	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 IR 1.00 ISO	1.00	0.6	0.7	QMA	70g	-1210Y	4110
16 IR 1.50 ISO	1.50	0.8	1.0	QMA	65g	-1211U	4110
16 IR 2.00 ISO	2.00	1.0	1.3	QMA	65g	-1212Q	4110
16 IR 2.50 ISO	2.50	1.1	1.5	QMA	60g	-1213L	4110
16 IR 3.00 ISO	3.00	1.1	1.5	QMA	60g	-1213W	4110

**Metrikus B-típusú menetesztergáló készlet**

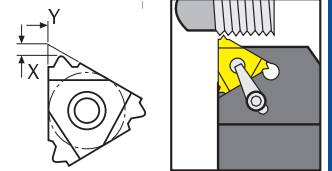
QMA minőségű lapkák (P20-P40, K20-K30). A készlet tartalma:  
1x 16ER B 1.00 ISO menetlapka, 1x 16ER B. 1.25 ISO menetlapka,  
1x 16ER B 1.50 ISO menetlapka, 1x 16ER B 1.75 ISO menetlapka,  
1x 16ER B 2.00 ISO menetlapka, 1x DER 2020 K16  
menetesztörő kés, 1x T15 Torx kulcs.  
Műanyag csőben.



**MENETESZTERGÁLÓ KÉS + 5 DB MENETLAPKA**

Darabszám: 6  
Rend. szám: PRO-121  
Ár Ft/készlet: 29680

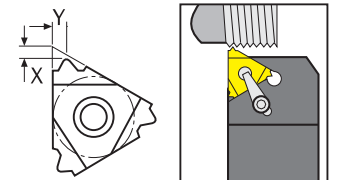
**Részleges profil  
külső jobbos**



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	TPI	X mm	Y mm	Min.	Súly /10 db	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 ER AG55	0.5-3.0	48-8	1.2	1.7	QMA	60g	-0542A	4110

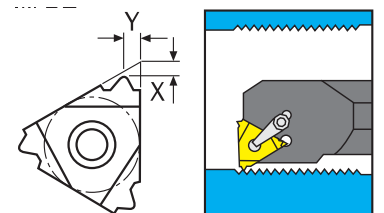
Lapka típusa	Emelkedés (mm)	TPI	X mm	Y mm	Min.	Súly /10 db	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 ER A60	0.5-1.5	48-16	0.8	0.9	QMA	60g	-0041Q	4110
16 ER AG60	0.5-3.0	48-8	1.2	1.7	QMA	60g	-0042A	4110

**UN  
külső jobbos**



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	X mm	Y mm	Min.	Súly /db	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 ER 24 UN	24	0.7	0.8	QMA	7g	-1546Q	4110
16 ER 20 UN	20	0.8	0.9	QMA	7g	-1547W	4110
16 ER 18 UN	18	0.8	1.0	QMA	7g	-1548S	4110
16 ER 14 UN	14	1.0	1.2	QMA	7g	-1549N	4110
16 ER 12 UN	12	1.1	1.4	QMA	7g	-1550J	4110
16 ER 8 UN	8	1.2	1.6	QMA	7g	-1552L	4110

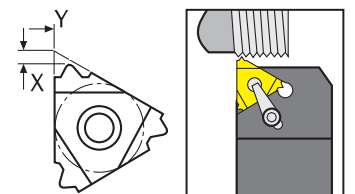
**UN  
belső jobbos**



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	X mm	Y mm	Min.	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 IR 12 UN	12	1.1	1.4	QMA	-1750J	4110

**Whitworth  
külső jobbos**

A teljes mérettartomány rendelhető.



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	X mm	Y mm	Min.	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 ER 14 W	14	1.0	1.2	QMA	-2049N	4110
16 ER 11 W	11	1.1	1.5	QMA	-2051E	4110

**Whitworth  
belső jobbos**

A teljes mérettartomány rendelhető.

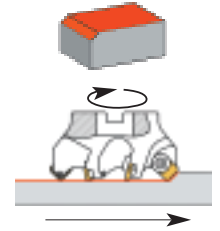
Lapka típusa	Emelkedés (mm)	X mm	Y mm	Min.	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 IR 14 W	14	1.0	1.2	QMA	-2215N	4110
16 IR 11 W	11	1.1	1.5	QMA	-2217E	4110

**INDEXA-SEIKI** *XP-45C 'Face Hog' marófejek*

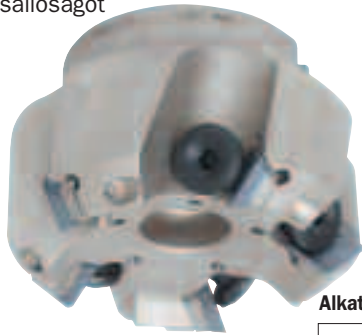
Szuper Pozitív 45° elhelyezési szögű marófejek, mely felső leszorítású négyszöglapkákat használ. Használata ideális különösen nagy igénybevételű jelentő forgácsolási műveleteknél, ahol a tömör lapka előnyösebb. Az éles lapkageometria csökkenti a forgácsoló erőt, és növeli a szerszám élettartamát. A plazma ion bevonat hosszabb szerszám élettartamot nagyobb keménységet és kopásállóságot biztosít. Belső hűtőfurattal.



Alkalmazási terület



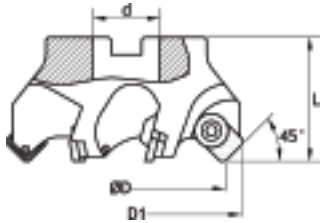
**XP** XTRA PLAZMA BEVONAT



Fogankénti előtolás (mm)

0.05 - 0.20

Forgácsolási sebességek a 167 oldalon

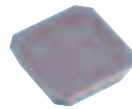


Alkatrészek

Rend. szám <b>IND-107</b>				
Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db
-5353K 720	-5354K 720	-5356K 1110	-4960K 1680	-5284K 370
-5290K 3720	-1400K 8200	Rend. szám <b>KEN-601</b>		

Átm. (mm)	D1	d	L	Z	Rend. szám <b>IND-139</b>	Ár Ft/db
63	76	22	50	5	-7600K	49790
80	93	27	50	6	-7620K	68900
100	113	32	50	6	-7640K	73650
125	138	40	63	7	-7660K	103810
160	173	40	63	8	-7680K	119000

**YAMALOY**  
YAMALOY TOOLING • JAPAN



Lapkák

Jelölés	Minőség	Marósz.	Rend. szám <b>YML-120</b>	Ár Ft/db
SEKN 1203 AFTN	K20	Face Hog	-4517V	1830
	QP25		-4527P	2450
	QP40		-4527S	2450
SEKR 1203 AFTN	K20	Face Hog	-4617V	3620
	QP25C		-4627W	3250

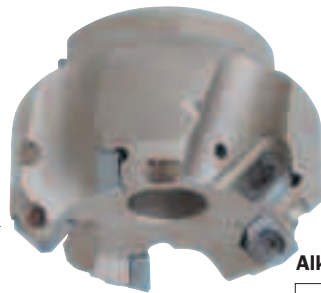
Lapkaminőség leírása:

- K20** (K20) Mikroszemcsés, bevonat nélküli. Öntöttvashoz, alumíniumötvözetekhez, egyéb színes fémekhez, beleértve a titán- és nikkelötvözeteket.
- QP25** (P25) Bevonat nélküli. Acélok közepes megmunkálásához és simítómarásához.
- QP25C** (P10-P35) CVD bevonatos. Acélokhoz és néhány rozsdamentes acél minőséghez.
- QP40** (P40) Bevonat nélküli. Szívós acélminőségek és rozsdamentes acél közep nagyoló és simító marására. Megszakított felületeknél is.

**INDEXA-SEIKI** *XP-45C "HI Shear" marófejek*

45° elhelyezésű marófejek, melyek központi szorítócsavar rögzítésű négyszöglapkákat használnak. A meredek homlokszög geometria egyenletes forgácsolási teljesítményt és kiváló forgácseltávolítást biztosít.

**XP** XTRA PLAZMA BEVONAT

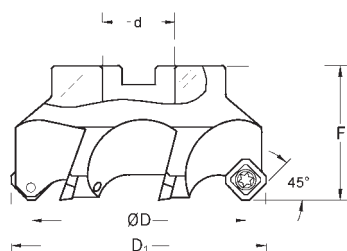
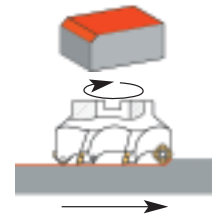


Fogankénti előtolás (mm)

0.05 - 0.20

Forgácsolási sebességek a 167 oldalon

Alkalmazási terület



Alkatrészek

Rend. szám <b>IND-107</b>				
Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db
-5353K 720	-5354K 720	-5356K 1110	-5352K 820	-0220D 1020
Rend. szám <b>KEN-603</b>				

Átm. (mm)	D1	d	F	Z	Rend. szám <b>IND-139</b>	Ár Ft/db
63	75	22	50	5	-7400K	45120
80	92	27	50	6	-7420K	61750
100	112	32	50	6	-7440K	72510

**YAMALOY**  
YAMALOY TOOLING • JAPAN



Lapkák

Jelölés	Minőség	Rend. szám <b>YML-120</b>	Ár Ft/db
SEHT 1204 AFTN	K20	-4430V	2580
	QP25C	-4430W	3620
SEHW 1204 AFTN-05	K20	-4445V	2910
	QP25C	-4445W	3570

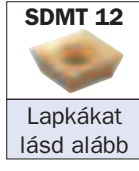
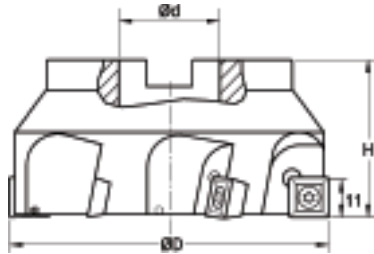
Lapkaminőség leírása:

- K20** (K20) Mikroszemcsés, bevonat nélküli. Öntöttvashoz, alumíniumötvözetekhez, egyéb színes fémekhez, beleértve a titán- és nikkelötvözeteket.
- QP25C** (P10-P35) CVD bevonatos. Acélokhoz és néhány rozsdamentes acél minőséghez.

**INDEXA-SEIKI XP-90C**  
**Négyszöglapkás marófejek**

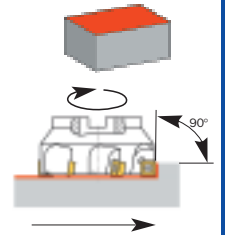
Szuper Pozitív 90° elhelyezésű marófejek, melyek központi szorítócsavar rögzítésű négyszöglapkákat használnak. A meredek homlokszög geometria egyenletes forgácsolási teljesítmény és kiváló forgácseltávolítást biztosít. A plazma ion bevonat hosszabb szerszám élettartamot nagyobb keménységet és kopásállóságot biztosít. Belső hűtőfurattal.

**XP XTRA PLAZMA BEVONAT**



<b>Fogankénti előtolás (mm)</b>
0.04 - 0.30
<b>Forgácsolási sebességek a 167 oldalon</b>

**Alkalmazási terület**



**Alkatrészek**

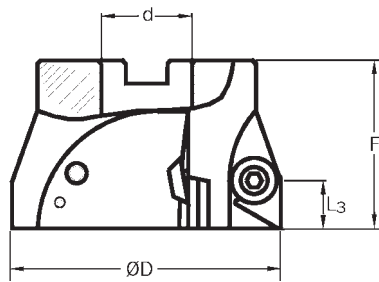
Rend. szám <b>IND-107</b>				Rend. szám <b>KEN-603</b>
<b>Ár Ft/db</b>	<b>Ár Ft/db</b>	<b>Ár Ft/db</b>	<b>Ár Ft/db</b>	<b>Ár Ft/db</b>
-5354K 720 -5354K 720 -5356K 1110	-2490K 1410	-1570K 990	-3400K 650	-0150D 1020

**XP-90C Négyszöglapkás marófejek SDMT 12 lapkákhoz**

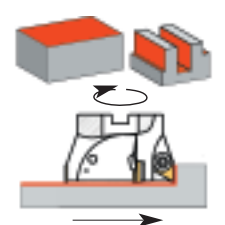
Átm. (mm)	d	H	Z	Súly /db	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
63	22	40	5	459g	-7500K	49790
80	27	50	6	999g	-7520K	68900
100	32	50	7	1669g	-7540K	74680

**Háromszög lapkás marófejek**

Felső leszorítású háromszög lapkákat használ, a marózott felület élénél 90°-os váll kialakítására. Ez nagy előny, amikor egy felületen több forgácsolási műveletet kell végezni, mivel a sík marása és a váll kialakítása egy fogásban történik.



**Alkalmazási terület**



<b>Lapka mérete</b>	<b>Fogankénti előtolás(Fz)mm</b>
TPKN 16	0.05 - 0.20
TPKN 22	0.10 - 0.30
Forgácsolási sebességek a 167 oldalon	

**Alkatrészek**

Rend. szám <b>IND-107</b>				
<b>Ár Ft/db</b>	<b>Ár Ft/db</b>	<b>Ár Ft/db</b>	<b>Ár Ft/db</b>	<b>Ár Ft/db</b>
-5354K 720 -5355K 580 -5357K 1610	-5360K 1580	-5362K 190	-0050K 380	-0440K 330
Rend. szám <b>IND-107</b>				
<b>Ár Ft/db</b>	<b>Ár Ft/db</b>	<b>Ár Ft/db</b>	<b>Ár Ft/db</b>	<b>Ár Ft/db</b>
-5357K 1610	-5361K 1580	-5380K 190	-0060K 410	-0500K 390

**TPKN 1603 lapkákhoz**

Átm. (mm)	d	F	L3	Z	Súly /db	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
63	27	50	13	4	655g	-3400K	44000
80	32	50	13	5	1200g	-3420K	57740
100	40	50	13	6	1746g	-3440K	71480

**TPKN 2204 lapkákhoz**

Átm. (mm)	d	F	L3	Z	Súly /db	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
100	40	50	18	5	1546g	-3460K	71480
125	40	63	18	6	2777g	-3480K	96270

**Hatszögműcsok**

Megnevezés	Rend. szám	Ár Ft/100db
Lapkaszorító kulcs (1603-as lapka)	<b>KEN-601</b>	-1400K 8200
Lapkaszorító kulcs (2204-as lapka)		-1500K 14200

**Lapkamínőség kiválasztása**

**K20** (K20) Mikroszemcsés, bevonat nélküli.

**QP40** (P40) Bevonat nélküli. Szívós acélminőségek és rozsdamentes acélok közep nagyló és simító marására. Megszakított felületéknél is.

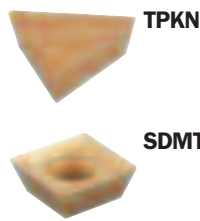
**QP25** (P25) Bevonat nélküli. Acélok közepes megmunkálásához és simító marásához.

**QP530** (P20-P40 M20-M30) Bevonatos. Általános célú marólapka acélok, acélöntvények és rozsdamentes acélok nagyló marására.

**YAMALOY**  
YAMALOY TOOLING - JAPAN

**Lapkák**

Jelölés	Minőség	Maró-szersz.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
TPKN 1603 PPR	K20	Tri-Sq	-8428V	1980
TPKN 1603 PPTR	QP25	Tri-Sq	-8438P	2130
	QP40	Tri-Sq	-8438S	2130
TPKN 2204 PDR	K20	Tri-Sq	-8458V	2820
TPKN 2204 PDTR	QP25	Tri-Sq	-8468P	2970
	QP40	Tri-Sq	-8468S	2970
SDMT 12T308	QP530	4 Sq	-4280E	2440





INDEXA-SEIKI XP-90C Weldon  
száras ujjmarók

Az új generációs Indexa Seiki "XtraPlasma" váltólapkás weldon száras ujjmarók és feltűzhető marók plazma ion bevonattal és belső hűtőfurattal. 90°-os elhelyezési szög profil-horony-sík maráshoz. A plazma ion bevonat hosszabb szerszám élettartamot nagyobb keménységet és kopásállóságot biztosít.

**XP XTRA PLAZMA  
BEVONAT**

Lapka mérete	Fogankénti előtolás(Fz)mm
APXT 10	0.05 - 0.20
APXT 16	0.10 - 0.30
Forgácsolási sebességek a 167 oldalon	

## XP90C ujjmarók AP\_T 10 lapkákkal

D	z	H	C	L	Lapkák	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
10	1	20	10	80	APKT1003	-4800K	19000
12	1	20	12	80	or	-4820K	20140
16	2	25	16	90	APXT1003	-4860K	22620
20	3	25	20	110		-4900K	24890

## XP90C ujjmarók AP\_T 16 lapkákkal

D	z	H	C	L	Lapkák	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
20	1	37	20	115	APKT1604	-5000K	24890
25	2	40	25	117	or	-5020K	33260
32	3	40	25	126	APXT1604	-5040K	33260
40	4	50	32	136		-5060K	38010

Lapkákat  
lásd alább

## Alkatrészek

Átmérő	Marótüske felfogócsavar		Lapka szorítócsavar		Torx kulcs		Csavarhúzó	
	Rend. szám IND-107	Ár Ft/db	Rend. szám IND-107	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Rend. szám KEN-603	Ár Ft/db
10-20 Átm (APKT 10)	-	-	-5240K	1390	-	500	-0080D	1020
20-25 Átm (APKT 16)	-	-	-5270K	1430	-5150K	500	-0150D	1020
32-40 Átm (APKT 16)	-	-	-5270K	1430	-5150K	500	-0150D	1020

## XP-90C feltűzhető marók

90°-os elhelyezési szög profil-horony-sík maráshoz, 16-os méretű lapkákkal amelyek nagy előtolással használhatók. Plazma ion bevonattal és belső hűtőfurattal. A plazma ion bevonat hosszabb szerszám élettartamot nagyobb keménységet és kopásállóságot biztosít.

**XP XTRA PLAZMA  
BEVONAT**

Fogankénti előtolás(Fz)mm
0.10 - 0.30
Forgácsolási sebességek a 167 oldalon

## XP-90C feltűzhető marók APKT16 lapkákkal

D	z	B	C	L	Lapkák	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
50	4	22	10.4	50	APKT1604	-3920K	30780
63	5	22	10.4	50	or	-3940K	37990
80	6	27	12.7	50	APXT1604	-3960K	49890
100	7	32	14.4	63		-3980K	61770



## Alkatrészek

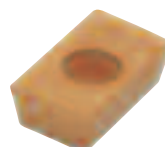
Átmérő	Marótüske felfogócsavar		Lapka szorítócsavar		Torx kulcs		Csavarhúzó	
	Rend. szám IND-107	Ár Ft/db	Rend. szám IND-107	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Rend. szám KEN-603	Ár Ft/db
50 & 63 Átm	-5354K	720	-	-	-	-	-0150D	1020
80 Átm (APKT 16)	-5354K	720	-5270K	1430	-	-	-	-
100 Átm	-5355K	580	-	-	-	-	-	-

**YAMALOY**  
YAMALOY TOOLING · JAPAN

## Lapkák kiválasztása

Jelölés	Minőség	Marósz	Súly/ db	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
APKT 1003 PDR	QK25C	APT	27g	-0028X	2470
	QP30P	Feltűzhető	35g	-0028W	2470
	K20	Vegyes	85g	-0031V	2350
APXT 1604 PDTR	QK25C	Ujjmarók, APT	92g	-0030X	3440
	QP30P	Feltűzhető	85g	-0030W	2730

## Lapkaminőség leírása

**K20**

(K20) MMikroszemcsés, bevonat nélküli. Öntöttvashoz, alumíniumötvözetekhez, egyéb színes fémekhez, beleértve a titán- és nikkelötvözeteket.

**QK25C**

(K15-K30) Bevonatos. Öntöttvasak marozására.

**QP30P**

(P10-P35) PVD bevonatos. Acélokhoz és néhány rozsdamentes acél minőséghez.



### Javasolt forgácsolási sebesség és előtolások Yamaloid marólapkákhoz

Használja az alábbi táblázatot a marófejnél (minden marófej leírásánál megtalálható a javasolt előtolás) előírt előtolásokkal összhangban. A konkrétan alkalmazott előtolások a megmunkált anyag és a gép állapotától függően eltérhetnek. Az alábbi táblázatot csak általános útmutatóként ajánljuk.

Anyag, Csoport	Anyagok Az azonos szín a hasonló megmunkálhatóságot jelöli	Brinell Keménység HB	Rockwell Keménység HRC	Szakító szilárdság N/mm <sup>2</sup>	Forgácsolási sebesség m/perc					
					K20	QK25C	QP25/ QP30P	QP30P	QP40	QX530
1.1	Ötvözetlen lágy és jól megmunkálható alacsony karbantartalmú acélok	Max. 130	-	Max. 400	-	-	140 - 200	180 - 250	80 - 50	150 - 200
1.2	Ötvözetlen betétben edzhető szerkezeti és alacsony-közepes karbantartalmú acél	Max. 200	-	Max. 700	-	-	130 - 180	150 - 230	75 - 110	130 - 180
1.3	Ötvözetlen, gyengén ötvözött és közepes karbantartalmú acélok és öntvények	Max. 260	Max. 26	Max. 850	-	-	130 - 160	140 - 210	75 - 95	110 - 150
1.4	Gyengén-közepesen ötvözött acélok és öntvények	Max. 260	Max. 26	Max. 850	-	-	120 - 160	130 - 200	70 - 90	110 - 140
1.5	Közepesen-erősen ötvözött szerszámacélok és öntvények	260 - 340	26 - 48	850 - 1200	-	-	110 - 150	120 - 180	65 - 85	100 - 120
1.6	Hőkezelt ötvözött acélok és öntvények	Max.230	Max. 20	1200 - 1500	-	-	80 - 120	110 - 150	60 - 80	70 - 90
2.1	Lágy és általában könnyen megmunkálható ferrites és martenzites rozsdamentes acélok és öntvények	Max. 290	Max. 30	Max. 800	-	-	130 - 180	150 - 200	70 - 100	80 - 120
2.2	Lágy és általában könnyen megmunkálható ferrites és martenzites rozsdamentes acélok és öntvények	Max. 340	Max. 36	Max. 1000	-	-	120 - 170	130 - 180	70 - 100	60 - 100
2.3	Kemény és általában nehezen megmunkálható ferrites és austerites (duplex) rozsdamentes acélok és öntvények	Max. 180	-	Max. 1200	-	-	-	40 - 50	25 - 40	50 - 90
3.1	Szürke öntöttvas. Keménység: lágy-közepes	180 - 300	-	-	120 - 150	150 - 250	-	-	-	-
3.2	Szürke öntöttvas. Keménység: közepes-kemény	Max. 220	-	-	90 - 130	120 - 200	-	-	-	-
3.3	Temperöntvények, és gömbragrafitos öntöttvasak: lágy-közepes	220 - 300	-	-	80 - 110	150 - 250	-	-	-	-
3.4	Temperöntvények, és gömbragrafitos öntöttvasak: közepes-kemény	-	-	-	70 - 100	120 - 200	-	-	-	-
4.1	Tiszta titán (tiszta nikkel is).	-	-	Max. 700	200 - 300	-	-	-	-	-
4.2	Közepes és kemény titánötvözetek.	-	-	Max. 900	50 - 80	-	-	-	-	-
4.3	Kemény és nagyon kemény titánötvözet.	-	-	900 - 1250	20 - 50	-	-	-	-	-
5.1	Hőálló szuper ötvözetek. Beleértve a vas alapú hőálló ötvözeteket is.	-	-	Max. 500	15 - 35	-	-	-	-	-
5.2	Közepesen-nehezen megmunkálható kobalt vagy nikkel alapú hőálló szuper ötvözetek	-	-	Max. 900	15 - 35	-	-	-	-	-
5.3	Nehezen-nagyon nehezen megmunkálható kobalt vagy nikkel alapú hőálló szuper ötvözetek	-	-	900 - 1200	20 - 50	-	-	-	-	-
6.1	Vörösréz	-	-	Max. 500	250 - 400	-	-	-	-	-
6.2	Sárgaréz (alfa-hosszú forgácsú)	-	-	Max. 800	200 - 400	-	-	-	-	-
6.3	Sárgaréz (béta-rövid forgácsú) és lágy bronz	-	-	Max. 800	200 - 800	-	-	-	-	-
6.4	Nagy szilárdságú bronz	-	-	Max. 1200	50 - 120	-	-	-	-	-
7.1	Unalloyed: aluminium, magnesium & zinc	-	-	Max. 150	500 - 900	-	-	-	-	-
7.2	Alumíniumötvözetek kevesebb mint 5% szilíciumtartalommal, magnézium- és cinkötvözetek (hosszú forgácsú)	-	-	150 - 300	600 - 900	-	-	-	-	-
7.3	Alumíniumötvözetek 5-10% szilícium tartalommal	-	-	200 - 500	300 - 600	-	-	-	-	-
7.4	Alumíniumötvözetek 10% fölötti szilícium tartalommal (rövid forgácsú)	-	-	200 - 500	200 - 500	-	-	-	-	-
8.1	Hőre lágyuló műanyagok	-	-	-	300 - 700	-	-	-	-	-
8.2	Hőre keményedő műanyagok	-	-	-	300 - 500	-	-	-	-	-
8.3	Szálerősítési műanyagok és kompozit anyagok	-	-	-	100 - 300	-	-	-	-	-

**INDEXA-SEIKI QMC 06 KVAD marószerszám készlet**

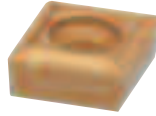
Kis átmérőjű váltólapkás ujjmaró CCMT 06 lapkával. Használata ideális hagyományos és CNC marógépeken, ahol hosszú kinyúlás vagy jó hozzáférés szükséges.



Alkalmazási terület

CCMT 06/CCGT 06 lapkákat használ.

Fordulatonkénti előtolás (mm)  
0.02 - 0.10



**Lapkaminőségek leírása**

**QX520 (P10-P35 M10-M30 K10-K30)** Kiváló általános célú minőség acélok rozsdamentes acélok és öntöttvasak közepnagyolására.

**K10 (K10)** Bevonat nélküli. Nagy homlokszög geometriával használják. Alumíniumok, műanyagok és más lágy színesfémek megmunkálásához.

**QX500 (QX500) (P10-P25 Cermet)** Nagy sebességű simításra és könnyű nagyolásra. Jó felületi simaságot biztosít. Főleg acélokhoz használatos, de alkalmazható néhány rozsdamentes acélminőség és öntöttvasak simítására is.



Átm. (mm)	d	L	L1	L2	Rend. szám	Ár
08	12	120	95	25	IND-139	Ft/készlet
10	12	120	95	25		
12	12	120	95	25	-9010K	81500
16	16	120	95	25		

**Tartalék alkatrészek**

Leírás	Marószersz	Rend. szám	Ár
Lapka szorítócsavar	Kvad	IND-107	Ft/db
T8 Torx kulcs	maró	-5240K	1390
		-5080K	500

**Lapkaminőség kiválasztás**

Leírás	Minőség	Marószersz	Rend. szám	Ár
CCMT060204-PM	QX500	Kvadmaró	-0355A	1840
	QX520		-0355D	1840
CCGT060202-AL	K10	Kvadmaró	-0121N	2570
CCGT060204-AL	K10	Kvadmaró	-0131N	2570

**Javasolt forgácsolási sebesség és előtolások**

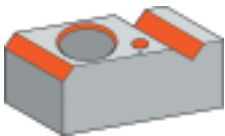
A konkrétan alkalmazott előtolások a megmunkált anyag és a gép állapotától függően eltérhetnek. Az alábbi táblázatot csak általános útmutatóként ajánljuk.

Anyag-csop.	Anyagok Az azonos szín a hasonló megmunkálhatóságot jelöli	Előtolás m/perc						
		Brinell Keménység HB	Rockwell Keménység HRC	Szakítószilárdság N/mm <sup>2</sup>	QX500	QX520	QX530	K10
1.1	Ötvözetlen lágy és jól megmunkálható alacsony karbontartalmú acélok	Max. 130	-	Max. 400	200-270	180-350	150-200	
1.2	Ötvözetlen betétben edzhető szerkezeti és alacsony-közepes karbontartalmú acél	Max. 200	-	Max. 700	180-250	150-320	130-180	
1.3	Ötvözetlen, gyengén ötvözött és közepes karbontartalmú acélok és öntvények	Max. 260	Max. 26	Max. 850	150-220	130-280	110-150	
1.4	Gyengén-közepesen ötvözött acélok és öntvények	Max. 260	Max. 26	Max. 850	140-210	140-210	110-140	
1.5	Közepesen-erősen ötvözött szerszámacélok és öntvények	260 - 340	26 - 48	850 - 1200	140-200	130-200	100-120	
1.6	Hőkezelt ötvözött acélok és öntvények	340 - 450	36 - 48	1200 - 1500	110-180	100-170	70-90	
2.1	Lágy és általában könnyen megmunkálható ferrites és martenzites rozsdamentes acélok és öntvények	Max. 230	Max. 20	Max. 800	90-190	110-220		
2.2	Közepes szilárdságú és könnyen megmunkálható austerites rozsdamentes acélok és öntvények	Max. 290	Max. 30	Max. 1000	70-160	70-140	60-100	
2.3	Kemény és általában nehezen megmunkálható ferrites és austerites (duplex) rozsdamentes acélok és öntvények	Max. 340	Max. 36	Max. 1200			50-90	
3.1	Szürke öntöttvas. Keménység: lágy-közepes	Max. 180	-		175-280	190-400		
3.2	Szürke öntöttvas. Keménység: közepes-kemény	180 - 300	-		160-250	150-300		
3.3	Temperöntvények, és gömbszéntes öntöttvasak: lágy-közepes	Max. 220	-		200-250			
3.4	Temperöntvények, és gömbszéntes öntöttvasak: közepes-kemény.	220 - 300	-		200-250			
6.1	Vörösréz	-	-	Max. 500	200-250			100-500
6.2	Sárgaréz (alfa-hosszú forgácsú)	-	-	Max. 800	300-500			400-700
6.3	Sárgaréz (béta-rövid forgácsú) és lágy bronz	-	-	Max. 800	300-500			400-700
7.1	Ötvözetlen alumínium, magnézium és cink	-	-	Max. 150	300-500			400-600
7.2	Alumíniumötvözetek kevesebb mint 5% szilíciumtartalommal, magnézium- és cinkötvözetek (hosszú forgácsú)	-	-	150 - 300				300-500
7.3	Alumíniumötvözetek 5-10% szilícium tartalommal	-	-	200 - 500				400-700
7.4	Alumíniumötvözetek 10% fölötti szilícium tartalommal (rövid forgácsú)	-	-	200 - 500				400-700
8.1	Hőre lágyuló műanyagok							200-500
8.2	Hőre keményedő műanyagok							
8.3	Szálerősítésű műanyagok és kompozit anyagok							

**INDEXA-SEIKI Multi-Pro pontozófúró és Sarkalómaró**

Pontozófúró a váltólapkás szerszámok minden előnyével:  
Csökkentett szerszám-karbantartási idő, növelt teljesítmény, alacsonyabb raktári költség, és nincs szükség újraélesztésre. A lapka rögzítési módja pontos és biztonságos elhelyezést valamint gyors lapkacserét biztosít. A Multi-Pro szerszám egyedi geometriája lehetővé teszi a középponton túli forgácsolást is a vágó él sérülése nélkül. Ez a sokoldalú szerszám használható fúrás előtt pontozó fúrásra, mely megvezeti a fúrót és segíti az iránytartást. A 118° bezárt szögű szerszámot 118° csúcshögű fúrókhoz javasoljuk pontozásra. Kúpos süllyesztést is végezhetünk vele fúrás előtt, mely előre biztosítja a furat sarkának élettörését rajz előírása szerint vagy megvezetést biztosítva a soron következő menetfúráshoz vagy teljes mélységű kúpsüllyesztést csavarfejek elhelyezéséhez. Sarkalást lehet vele végezni éleken, kontúrokon és furatokon sorjázó műveletként vagy teljes mélységű élettörésként. A Multi-Pro használható V hornyok kimunkálására folyadékcsatornához, kerek alkatrészek elhelyezéséhez, vagy szerszámbe fogó alkatrészek, szorítópfók rovatköléséhez.

**Alkalmazási terület**

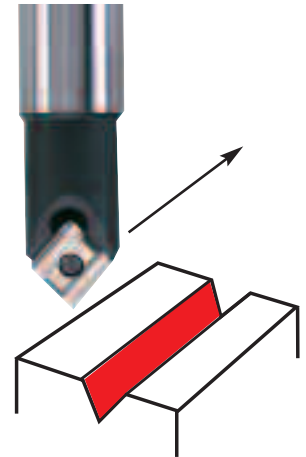


SCM1045C SC1645C SC1630C

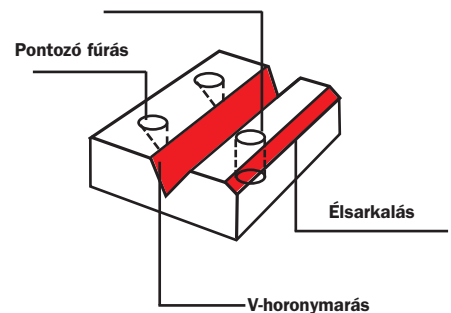


Furat sarkalása

V horony marózása



Furat sarkalása



Pontozó fúrás

Éisarkalás

V-horonymarás

**“Multi Pro Mini” - C22 GUX lapkák**

Leírás	Forgácsolási átmérő	Teljes hossz	Bezárt szög	Szár-átmérő	Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
SCM 1045C	8mm	105mm	90°	10mm	78g	<b>-8050K</b>	<b>64450</b>

**“Multi Pro Standard” - C32 GUX lapkák**

Leírás	Forgácsolási átmérő	Teljes hossz	Bezárt szög	Szár-átmérő	Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
SC 1645C	13mm	110mm	90°	16mm	174g	<b>-8545K</b>	<b>68590</b>
SC 1630C	16mm	110mm	118°	16mm	184g	<b>-8530K</b>	<b>68590</b>

**Lapkaminőségek leírása**

**QM10** (ISO P10/M10/K10) Bevonat nélküli. Sokoldalú minőség általános használatra, alkalmas az iparban használt legtöbb vasalapú és színesfém forgácsolására.



**QS20** (ISO P20) Bevonat nélküli minőség acélok és rozsdamentes acélok forgácsolására

**QC10** (ISO K10) Bevonat nélküli. Öntöttvasak alumíniumok és színesfémek forgácsolására.

**Lapkák**

Leírás	Minőség	Marószerszám	Rend. szám	Ár Ft/db
C22 GUX	QM10	Multi-Pro Mini	<b>-0080N</b>	<b>10620</b>
C32 GUX	QS20	Multi-Pro Standard	<b>-0102P</b>	<b>8050</b>
C32 GUX	QC10	Standard	<b>-0100N</b>	<b>8050</b>

**Tartalék alkatrészek**

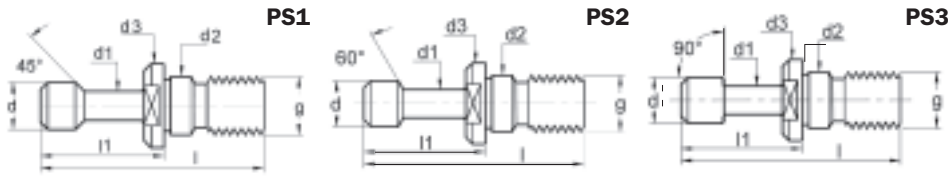
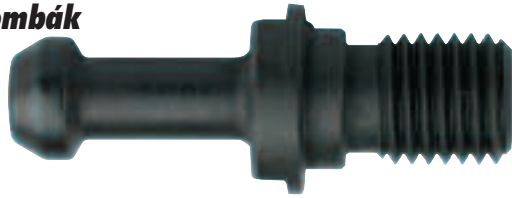
Marószerszám	Rend. szám	Ár Ft/db
Lapkaszorító csavar	<b>IND-107</b>	<b>1420</b>
Tájéolócsap	<b>-4800K</b>	<b>1570</b>

**Javasolt forgácsolási sebesség és előtolás Multi-Pro szerszámokhoz**

Anyagcsoport	Anyagok	Rockwell Keménység HRC	Javasolt minőség	Forgácsolási sebesség M/min	Művelet típusa	Előtolás/ford.szám		
						Pro Mini 105mm	Pro Standard 110mm	Pro Mini 165mm
1.1 to 1.3	Ötvözött acélok és öntvények	36 - 45	QS20 QM10	80~100	Pontozó fúrás Sarkaló marás	0.020 0.050	0.026 0.070	0.013 0.040
1.4 to 1.6	Szerszám- és süllyesztékacélok	45 - 55	QS20 QM10	55~65	Pontozó fúrás Sarkaló marás	0.012 0.030	0.016 0.050	0.008 0.020
2.1 to 2.3	Rozsdamentes acélok	Max. 36	QS20 QM10	70~90	Pontozó fúrás Sarkaló marás	0.020 0.040	0.026 0.060	0.013 0.030
3.1 to 3.4	Öntöttvasak	-	QC10 QM10	100~120	Pontozó fúrás Sarkaló marás	0.034 0.050	0.045 0.070	0.022 0.040
6.1 to 6.6	Réz ötvözetek sárgaréz és bronz	-	QC10 QM10	120~150	Pontozó fúrás Sarkaló marás	0.034 0.050	0.045 0.070	0.022 0.040
7.1 to 7.4	Alumínium ötvözetek	-	QC10 QM10	120~150	Pontozó fúrás Sarkaló marás	0.034 0.050	0.045 0.070	0.022 0.040

## INDEXA-SEIKI Standard behúzó gombák

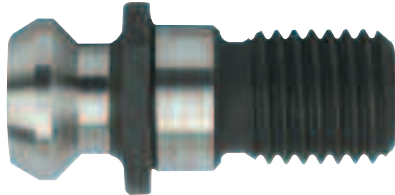
BT-MAS 403



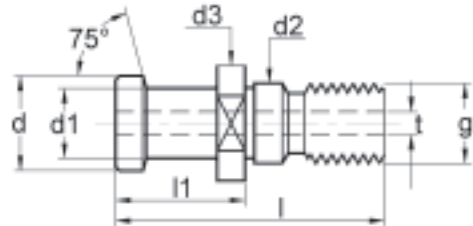
BT-MAS 403

Termékszám Kúp - Típus	Méretek (mm)								Rend. szám IND-140	Ár Ft/db
	l	l1	d	d1	d2	d3	g			
BT30 - PS1	43.0	23.0	11.0	7.0	12.5	16.5	M12	-9230K	3250	
BT40 - PS1	60.0	35.0	15.0	10.0	17.0	23.0	M16	-9240K	3250	
BT40 - PS2	60.0	35.0	15.0	10.0	17.0	23.0	M16	-9242K	3250	
BT40 - PS3	60.0	35.0	15.0	10.0	17.0	23.0	M16	-9243K	3250	
BT45 - PS1	70.0	40.0	19.0	14.0	21.0	31.0	M20	-9245K	3510	
BT45 - PS2	70.0	40.0	19.0	14.0	21.0	31.0	M20	-9247K	3510	
BT45 - PS3	70.0	40.0	19.0	14.0	21.0	31.0	M20	-9248K	3510	
BT50 - PS1	85.0	45.0	23.0	17.0	25.0	38.0	M24	-9250K	3300	
BT50 - PS2	85.0	45.0	23.0	17.0	25.0	38.0	M24	-9252K	3300	
BT50 - PS3	85.0	45.0	23.0	17.0	25.0	38.0	M24	-9253K	3300	

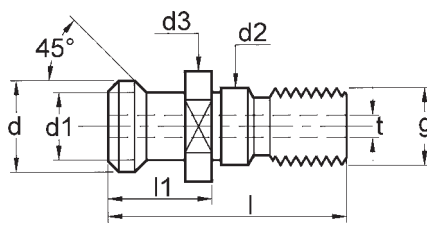
DIN 69871/A



PSA



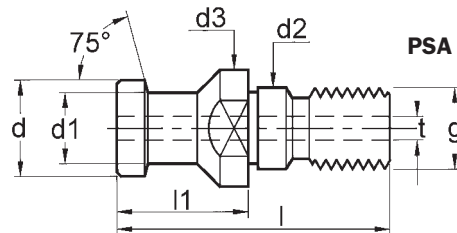
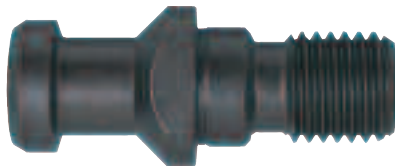
PSB



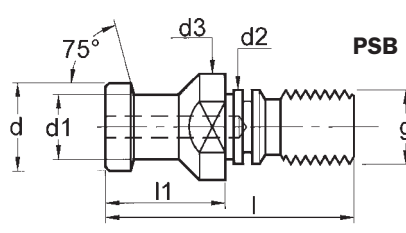
ISO 7388/2 (DIN 69871/A) (SQ = Négyzög váll)

Termékszám Kúp-Váll típusa	Méretek (mm)								Rend. szám IND-140	Ár Ft/db
	l	l1	d	d1	d2	d3	t	g		
DN40-SQ-PSB	44.5	16.4	18.9	12.9	17.0	22.5	7.5	M16	-9142K	3490
DN50-SQ-PSB	65.5	25.5	29.0	19.6	25.0	36.0	11.5	M24	-9152K	4870

DIN 69872



PSA



PSB

DIN 69872 (CH = 45° élű váll)

Termékszám Kúp-Váll típusa	Méretek (mm)								Rend. szám IND-140	Ár Ft/db
	l	l1	d	d1	d2	d3	t	g		
DN40-CH-PSA	54.0	26.0	19.0	14.0	17.0	23.0	7.5	M16	-9040K	4740
DN45-CH-PSB	65.0	30.0	23.0	17.0	21.0	30.0	-	M20	-9047K	6510
DN50-CH-PSA	74.0	34.0	28.0	21.0	25.0	36.0	11.5	M24	-9050K	5490

## INDEXA Szerszám rögzítő szerelvények



## Univerzális használatra

Öntött alumíniumból készülnek, gépi szénacél illesztésekkel. Ezek a szerelvények felbecsülhetetlen értéket jelentenek a műhelyben. Univerzálisan használhatók, alkalmasak BT, DIN és CAT szerszám befogókhoz is. Maximális védelmet biztosítanak a szerszám befogók számára, miközben lehetővé teszik az erős befogást függőleges és vízszintes helyzetben egyaránt. Ellenálló, ugyanakkor könnyű, és kompakt kivitele révén ideálisan felszerelhető munkaasztalra és szerszámkocsira. Teljes méretek (H x Sz x M)

## Kúp mérete 40:

200 x 155 x 100mm

## Kúp mérete 50:

270 x 210 x 145mm

## Vízszintes

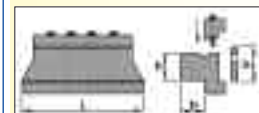
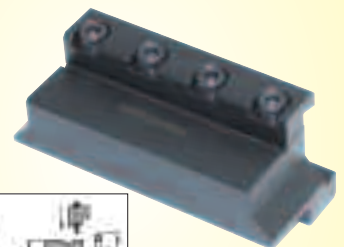
KIBŐVÍTETT  
MÉRETTARTOMÁNY

## Függőleges

Kúp mérete	Súly /db	Rend. szám	Ár
BT-DIN-CAT		IND-140	Ft/db
30	1.9kg	-6630K	41210
40	1.9kg	-6640K	45650
50	4.2kg	-6650K	59390

## Szerszám tartó blokkok

Alkalmas hagyományos vagy CNC esztergagépeken 26 mm vagy 32 mm széles leszuró pengék befogására. A merev befogási módszernek köszönhetően a leszuró szerszámok nagy kinyúlás esetén is biztonságosan rögzíthetők.



Termék szám	h1	L	h és b	Rend. szám	Ár
				IND-152	Ft/db
DPTS-2620	26	87	20	-1160K	31190
DPTS-2625	26	87	25	-1162K	31190
DPTS-3220	32	100	20	-1170K	31190
DPTS-3225	32	110	25	-1172K	31190
DPTS-3232	32	120	32	-1174K	31190

**INDEXA-SEIKI Szárátalakítók**



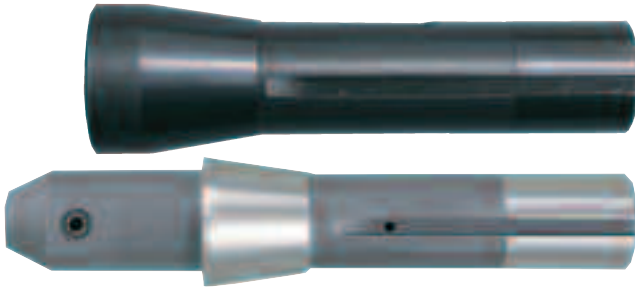
**KENNEDY Ipari fúrótokmány szárak**

Precíziósan megmunkált, teljesen átédzett és köszörült, hogy jobb felületi tapadást nyújtsón.



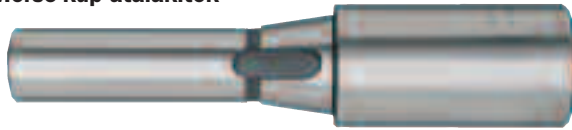
**R8 száras Sidelock átalakítók**

Lehetővé teszi Weldon-száras (DIN 1835B) marószerszámok befogását Bridgeport típusú marógépek orsójába.



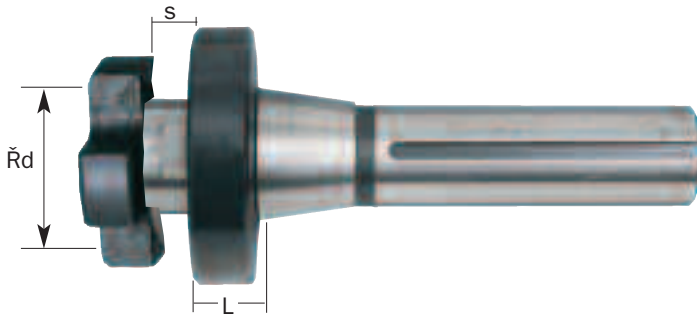
Szár- átmérő	Furat mérete	Súly/ db	Rend. szám <b>IND-144</b>	Ár Ft/db
R8	SL20	1209g	<b>-3568K</b>	<b>17200</b>
R8	SL25	1952g	<b>-3570K</b>	<b>19520</b>

**R8 száras Morse-kúp átalakítók**



Szár	Furat méret	Súly/ db	Rend. szám <b>IND-144</b>	Ár Ft/db
R8	MT1	400g	<b>-5592K</b>	<b>23750</b>
R8	MT2	332g	<b>-5594K</b>	<b>29460</b>
R8	MT3	881g	<b>-5596K</b>	<b>29870</b>

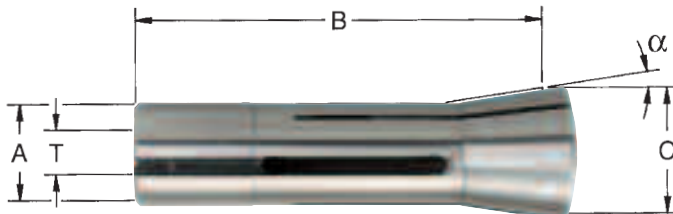
**R8 száras marótüske**



Szár	Felfogócsap mérete	d	s	Kinyúlás hossza (L)	Súly/ db	Rend. szám <b>IND-144</b>	Ár Ft/db
R8	FM16	16	6	15	512g	<b>-4970K</b>	<b>26230</b>
	FM22	22	10	15	696g	<b>-4972K</b>	<b>26230</b>
	FM27	27	12	15	741g	<b>-4974K</b>	<b>27370</b>
	FM32	32	16	17	938g	<b>-4976K</b>	<b>28510</b>

**R8 - szorítópatronok Bridgeport gépekhez**

Közvetlenül a gép orsójában használják általános célú marási/fúrási műveletekhez. A szorítópatronok furata egy adott méretű szerszámszár befogására alkalmas.



Méretek: A = 24.1mm, B = 102.3mm, C = 31.5mm T = 7/16" UNF.  
Szög:  $\alpha = 8^{\circ}25'$ .

Furat mérete	Súly/ db	Rend. szám <b>IND-144</b>	Ár Ft/db
3.0mm	291g	<b>-3622K</b>	<b>7430</b>
6.0mm	298g	<b>-3580K</b>	<b>7430</b>
8.0mm	304g	<b>-3630K</b>	<b>7430</b>
10.0mm	297g	<b>-3582K</b>	<b>7430</b>
11.0mm	299g	<b>-3634K</b>	<b>7430</b>
12.0mm	295g	<b>-3584K</b>	<b>7430</b>
14.0mm	283g	<b>-3638K</b>	<b>7430</b>
16.0mm	275g	<b>-3586K</b>	<b>7430</b>
20.0mm	209g	<b>-3588K</b>	<b>7430</b>

**Morse kúp hajtás/Jacobs kúp**



Leírás	Teljes hossz	Súly/ db	Rend. szám <b>KEN-442</b>	Ár Ft/db
No.1 MT x 1JT	90mm	70g	<b>-9110K</b>	<b>1610</b>
No.1 MT x 2JT	95mm	80g	<b>-9120K</b>	<b>1610</b>
No.1 MT x 6JT	96mm	100g	<b>-9160K</b>	<b>1610</b>
No.1 MT x 33JT	95mm	90g	<b>-9190K</b>	<b>2100</b>
No.2 MT x 1JT	100mm	150g	<b>-9210K</b>	<b>2100</b>
No.2 MT x 2JT	105mm	160g	<b>-9220K</b>	<b>2100</b>
No.2 MT x 3JT	115mm	220g	<b>-9230K</b>	<b>2100</b>
No.2 MT x 6JT	110mm	180g	<b>-9260K</b>	<b>2100</b>
No.2 MT x 33JT	110mm	180g	<b>-9290K</b>	<b>2100</b>
No.3 MT x 1JT	120mm	310g	<b>-9310K</b>	<b>2860</b>
No.3 MT x 2JT	125mm	330g	<b>-9320K</b>	<b>2860</b>
No.3 MT x 3JT	135mm	380g	<b>-9330K</b>	<b>2860</b>
No.3 MT x 4JT	145mm	520g	<b>-9340K</b>	<b>2860</b>
No.3 MT x 5JT	150mm	680g	<b>-9350K</b>	<b>4350</b>
No.3 MT x 6JT	130mm	340g	<b>-9360K</b>	<b>2860</b>
No.3 MT x 33JT	125mm	340g	<b>-9390K</b>	<b>2860</b>
No.4 MT x 2JT	135mm	700g	<b>-9420K</b>	<b>4850</b>
No.4 MT x 3JT	160mm	730g	<b>-9430K</b>	<b>4850</b>
No.4 MT x 4JT	170mm	860g	<b>-9440K</b>	<b>4850</b>
No.4 MT x 5JT	175mm	1000g	<b>-9450K</b>	<b>6230</b>
No.4 MT x 6JT	155mm	690g	<b>-9460K</b>	<b>4950</b>
No.4 MT x 33JT	155mm	680g	<b>-9490K</b>	<b>4950</b>
No.5 MT x 3JT	190mm	1700g	<b>-9530K</b>	<b>8730</b>
No.5 MT x 5JT	210mm	1900g	<b>-9550K</b>	<b>8730</b>

**Bridgeport hajtás/Jacobs kúp**



Leírás	Teljes hossz	Súly/ db	Rend. szám <b>KEN-442</b>	Ár Ft/db
R8 x 1JT	130mm	420g	<b>-9610K</b>	<b>8730</b>
R8 x 2JT	135mm	440g	<b>-9620K</b>	<b>8730</b>
R8 x 3JT	145mm	510g	<b>-9630K</b>	<b>8730</b>
R8 x 6JT	135mm	450g	<b>-9660K</b>	<b>8730</b>
R8 x 33JT	135mm	460g	<b>-9690K</b>	<b>8730</b>

**Morse kúp hajtás/menetes szár**



Leírás	Teljes hossz	Súly/ db	Rend. szám <b>KEN-442</b>	Ár Ft/db
No.1 MT 1/2 x 20	92mm	100g	<b>-1120K</b>	<b>1650</b>
No.1 MT 3/8 x 24	95mm	80g	<b>-1380K</b>	<b>1650</b>
No.2 MT 1/2 x 20	105mm	170g	<b>-2120K</b>	<b>1780</b>
No.2 MT 3/8 x 24	105mm	170g	<b>-2380K</b>	<b>1780</b>
No.2 MT 5/8 x 16	105mm	180g	<b>-2580K</b>	<b>1780</b>
No.3 MT 1/2 x 20	125mm	360g	<b>-3120K</b>	<b>2200</b>
No.3 MT 5/8 x 16	125mm	370g	<b>-3580K</b>	<b>2200</b>

**KD típus - Morse kúp hajtás/DIN kúpos szár**

Teljesen átédzett és köszörült Morse kúp a DIN 228 szerint. Tokmánykúp a DIN 238 szerint.



Morse kúp	Tokmány kúp	Teljes hossz	Rend. szám <b>KEN-442</b>	Ár Ft/db
No.2 MT	B12	106.5mm	<b>-5220K</b>	<b>2470</b>
No.2 MT	B16	111.5mm	<b>-5260K</b>	<b>2470</b>
No.3 MT	B12	125.0mm	<b>-5320K</b>	<b>3350</b>
No.3 MT	B16	134.0mm	<b>-5360K</b>	<b>3350</b>
No.4 MT	B16	159.0mm	<b>-5420K</b>	<b>3980</b>
No.4 MT	B22	176.0mm	<b>-5460K</b>	<b>4980</b>

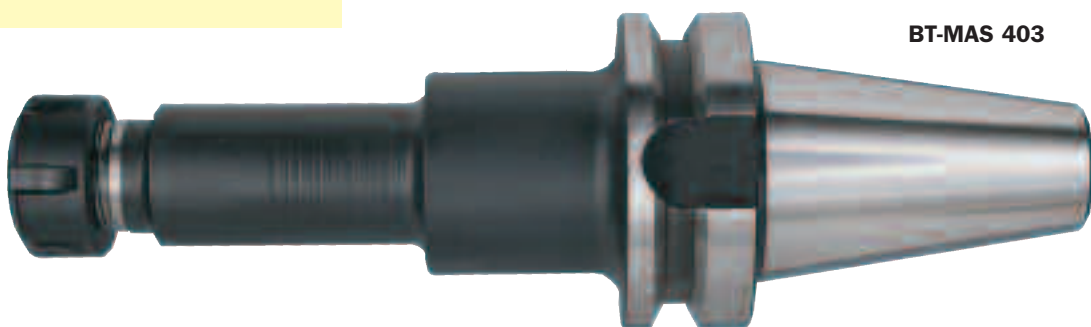
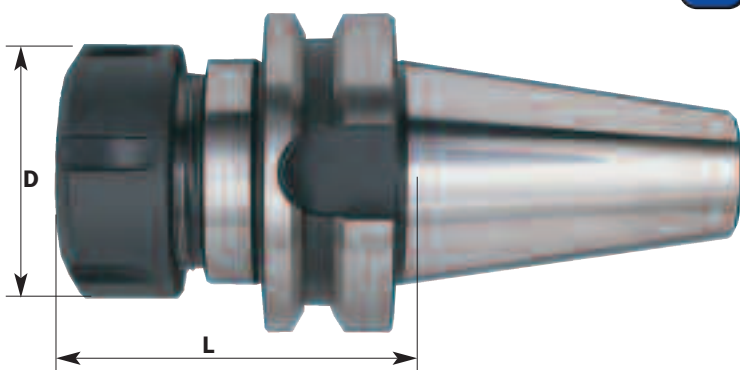
**INDEXA-SEIKI ER – Szorítópatronos befogók kúpos szárral**

A legelterjedtebb szorítópatron rendszer Európában. Az engedélyezett szorítópatron használható egy szűk mérettartomány befogására, miközben megtartja a fúráshoz /maráshoz szükséges központosságot. A szerszámbe fogókat nagy kinyúlással is gyártják, mely biztosítja a nehezen hozzáférhető helyek megmunkálását.



BT = BT-MAS 403.....(Lásd a fő kép)

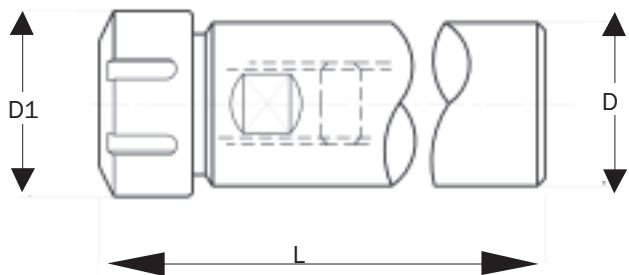
DN = DIN69871/A.....



DN = DIN 69871/A

Szárkúp	Szorítópatron mérete	L	D	Súly /db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
DN40	ER16	100	28	929g	<b>-2710K</b>	<b>24550</b>
	ER16	150	28	1608g	<b>-2712K</b>	<b>24870</b>
	ER25	60	42	1119g	<b>-2714K</b>	<b>28940</b>
	ER32	70	50	1253g	<b>-2716K</b>	<b>23680</b>
	ER32	130	50	1744g	<b>-2718K</b>	<b>30840</b>
ER40	70	63	1293g	<b>-2720K</b>	<b>28910</b>	

Egyenes szárú ER patronos  
mini hosszított szerszámbe fogó

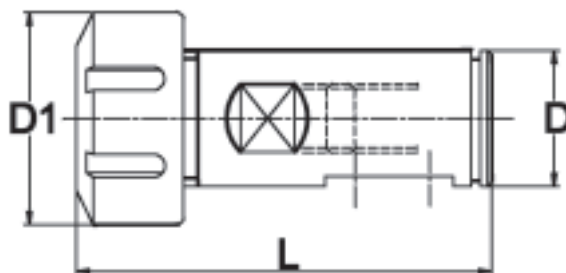


Termék- szám	Szorítópatron mérete	D <sub>1</sub>	L	D	Súly /db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
SSE20	ER16	22	160	20	305g	<b>-2880K</b>	<b>31290</b>

BT = BT-MAS 403

Szárkúp	Szorítópatron mérete	L	D	Súly /db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
BT30	ER16	60	32	539g	<b>-2792K</b>	<b>26480</b>
	ER32	60	50	1100g	<b>-2796K</b>	<b>24640</b>
BT40	ER16	60	32	1002g	<b>-2798K</b>	<b>26400</b>
	ER16	100	28	1240g	<b>-2800K</b>	<b>24870</b>
	ER16	150	28	1240g	<b>-2802K</b>	<b>28510</b>
	ER25	60	42	1155g	<b>-2804K</b>	<b>22880</b>
BT50	ER32	70	50	1299g	<b>-2806K</b>	<b>23680</b>
	ER32	130	50	2177g	<b>-2808K</b>	<b>33310</b>
	ER40	70	63	1334g	<b>-2810K</b>	<b>25610</b>
	ER16	100	28	3827g	<b>-2816K</b>	<b>41370</b>
	ER32	70	50	3807g	<b>-2832K</b>	<b>35670</b>
	ER32	130	50	4664g	<b>-2834K</b>	<b>46270</b>
ER40	80	63	4041g	<b>-2836K</b>	<b>43540</b>	

Egyenes szárú ER patronos szerszámbe fogó



Termék- szám	Szorítópatron mérete	D <sub>1</sub>	L	D	Súly /db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
SS32	ER32	50	098	32	655g	<b>-2850K</b>	<b>29900</b>
SS40	ER32	50	118	40	913g	<b>-2860K</b>	<b>29900</b>

**INDEXA-SEIKI ER ipari  
kőrmöskulcs**

ER8/ER40 patron szorítóanyákhoz. Állítható méret, süllyesztékben kovácsolt acél. Egykezes állíthatóság. Egy szárom fedeli a 35-105 szorítóanya mérettartományt. Alkalmas ER8, 16, 25, 32 és 40 szorítópatronokhoz. Metrikus méretek: 35, 50, 60, 70, 80, 90 és 105 mm.



Leírás	Súly /db	Rend. szám IND-140	Ár Ft/db
Állítható kőrmöskulcs	500g	-8100K	7380

**Kőrmöskulcsok és szorítóanyák**

Alkalmasak az szorító-patronos szerszámbe fogóhoz, beleértve az egyenes szárú szerszámbe fogókat.



**Kőrmöskulcsok**

Szersz.bef típusa	Rend. szám KEN-580	Ár Ft/db
ER16 Mini	-5160K	2050
ER16	-5300K	2570
ER25	-5400K	2570
ER32	-5450K	2980



**ORSÓBEFOGÁSÚ SZERSZÁMTARTÓK**

**ER - szorító-patronok**

Edzett és megeresztett magasan ötvözött acél. Megfelel az **DIN 6499**.

Méret. mm	Súly /db	Rend. szám IDX-144	Ár Ft/db
<b>ER11</b>			
1.00	4g	-2872K	4080
1.50	5g	-2874K	4080
2.00	6g	-2876K	4390
2.50	7g	-2878K	4390
3.00	8g	-2880K	4490
3.50	10g	-2882K	4490
4.00	12g	-2884K	4560
4.50	15g	-2886K	4560
5.00	19g	-2888K	4740
5.50	25g	-2890K	4760
6.00	28g	-2892K	4760
6.50	30g	-2894K	4760
7.00	35g	-2896K	4760
<b>ER16</b>			
1.0-0.5	26g	-3200K	3670
2.0-1.0	25g	-3210K	3670
3.0-2.0	27g	-3220K	2980
4.0-3.0	28g	-3230K	2980
5.0-4.0	22g	-3240K	2980
6.0-5.0	19g	-3250K	2980
7.0-6.0	19g	-3260K	2980
8.0-7.0	17g	-3270K	2980
9.0-8.0	21g	-3280K	2980
10.0-9.0	15g	-3290K	2980
<b>ER20</b>			
3.0-2.0	41g	-3312K	3350
4.0-3.0	40g	-3314K	3350
5.0-4.0	40g	-3316K	3350
6.0-5.0	42g	-3318K	3350
7.0-6.0	44g	-3320K	3350
8.0-7.0	25g	-3322K	3350
9.0-8.0	36g	-3324K	3350
10.0-9.0	36g	-3326K	3350
11.0-10.0	32g	-3328K	3350
12.0-11.0	31g	-3330K	3350
13.0-12.0	25g	-3332K	3350
<b>ER25</b>			
2.0-1.0	74g	-3400K	4280
3.0-2.0	76g	-3410K	3300
4.0-3.0	75g	-3420K	3300
5.0-4.0	76g	-3430K	3300
6.0-5.0	75g	-3440K	3300
7.0-6.0	72g	-3450K	3300
8.0-7.0	73g	-3460K	3300
9.0-8.0	71g	-3470K	3300
10.0-9.0	68g	-3480K	3300
11.0-10.0	67g	-3490K	3300

Méret. mm	Súly /db	Rend. szám IDX-144	Ár Ft/db
<b>ER25 Folytatás</b>			
12.0-11.0	65g	-3500K	3300
13.0-12.0	59g	-3510K	3300
14.0-13.0	55g	-3520K	3300
15.0-14.0	52g	-3530K	3300
16.0-15.0	46g	-3540K	3300
<b>ER32</b>			
3.0-2.0	140g	-3700K	3710
4.0-3.0	141g	-3710K	3290
5.0-4.0	146g	-3720K	3290
6.0-5.0	147g	-3730K	3290
7.0-6.0	145g	-3740K	3290
8.0-7.0	148g	-3750K	3290
9.0-8.0	145g	-3760K	3290
10.0-9.0	141g	-3770K	3290
11.0-10.0	139g	-3780K	3290
12.0-11.0	134g	-3790K	3290
13.0-12.0	133g	-3800K	3290
14.0-13.0	128g	-3810K	3290
15.0-14.0	123g	-3820K	3290
16.0-15.0	119g	-3830K	3290
17.0-16.0	112g	-3840K	3290
18.0-17.0	103g	-3850K	3290
19.0-18.0	101g	-3860K	3290
20.0-19.0	44g	-3870K	3290
<b>ER40</b>			
4.0-3.0	252g	-4000K	4110
5.0-4.0	268g	-4010K	4110
6.0-5.0	270g	-4020K	4110
7.0-6.0	263g	-4030K	4110
8.0-7.0	274g	-4040K	4110
9.0-8.0	261g	-4050K	4110
10.0-9.0	278g	-4060K	4110
11.0-10.0	276g	-4070K	4110
12.0-11.0	274g	-4080K	4110
13.0-12.0	268g	-4090K	4110
14.0-13.0	263g	-4100K	4110
15.0-14.0	258g	-4110K	4110
16.0-15.0	250g	-4120K	4110
17.0-16.0	248g	-4130K	4110
18.0-17.0	242g	-4140K	4110
19.0-18.0	238g	-4150K	4110
20.0-19.0	224g	-4160K	4110
21.0-20.0	216g	-4170K	4110
22.0-21.0	207g	-4180K	4110
23.0-22.0	194g	-4190K	4110
24.0-23.0	186g	-4200K	4110
25.0-24.0	176g	-4210K	4110
26.0-25.0	165g	-4220K	4110

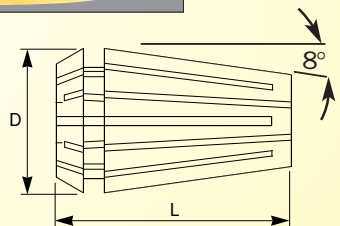
**ER - szorítópatron készletek**

Edzett és megeresztett ötvözött acélból gyártva. Kopásálló tárolódobozban kerül forgalomba. Megfelel a DIN 6499 szabvány előírásainak.



**Patronok méretei (mm)**

Típus	Bef. tart	D	L
ER16	0.5-10	17.0	27.0
ER20	3.0-13	21.0	31.5
ER25	1.0-16	26.0	35.0
ER32	2.0-20	33.0	40.0
ER40	3.0-26	41.0	46.0

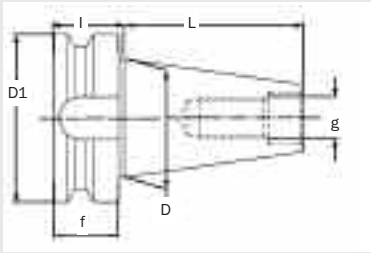


Szor. típusa	Száma Darabszám	Sorozat Átm. (mm)	Súly /db	Rend. szám IDX-144	Ár Ft/készlet
ER16	9	1.0 - 10.0	535g	-9010K	24870
ER20	11	2.0 - 13.0	637g	-9015K	41830
ER25	15	1.0 - 16.0	1207g	-9020K	49790
ER32	18	2.0 - 20.0	4.8kg	-9030K	62280
ER40	23	3.0 - 26.0	5.5kg	-9040K	87390



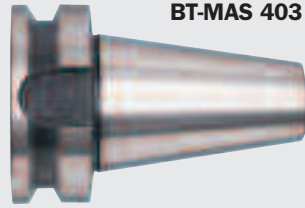
**INDEXA-SEIKI**

BT

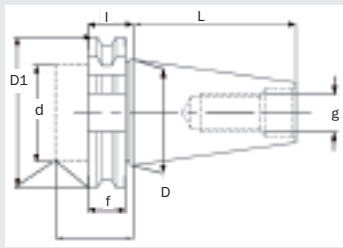


Kúp	D	D1	f	g	I	L
30	31.75	46	20	M12	22	48.4
35	38.10	53	22	M12	24	56.5
40	44.45	63	25	M16	27	65.4
45	57.15	85	30	M20	33	82.8
50	69.85	100	35	M24	38	101.8

Japán szabvány  
**BT-MAS 403**

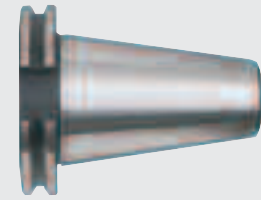


DIN



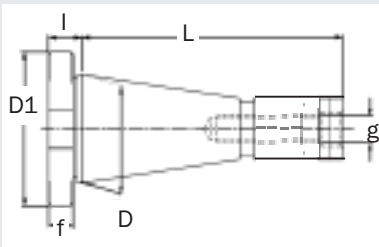
Nemzetközi szabványok  
**DIN 69871/A - ISO7388/1 - NFE 62540**

Általánosan csereszabatos minden ANSI/Caterpillar szárral

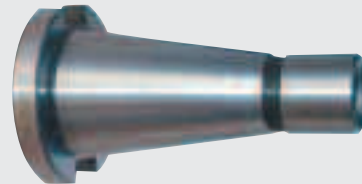


Kúp	D	D1	d max	f	g	L	I	l/min
30	31.75	50	45	15.9	M12	47.8	19.1	35
40	44.45	63.55	50	15.9	M16	68.4	19.1	35
45	57.15	82.55	63	15.9	M20	82.7	19.1	35
50	69.85	97.5	80	15.9	M24	101.75	19.1	35

ISO beleértve Gyorsváltó



ISO szabvány  
**ISO R 297-2583 - DIN 2080**



ISO

Kúp	D	D1	f	g	I	L	L1
30	31.75	50	8	M12	9.61	68.39	-
40	44.45	63	10	M16	11.6	93.40	7
45	57.15	80	12	M20	15.2	106.8	-
50	69.85	97.5	12	M24	15.2	126.8	13

Gyors szerszámcsere

Kúp	D	D1	L	f	I	g
30	31.75	46.0	69	8.76	10.7	M12
40	44.45	63.5	93	7.98	9.9	M16

**FM – Marótüskék kúpos szárral**

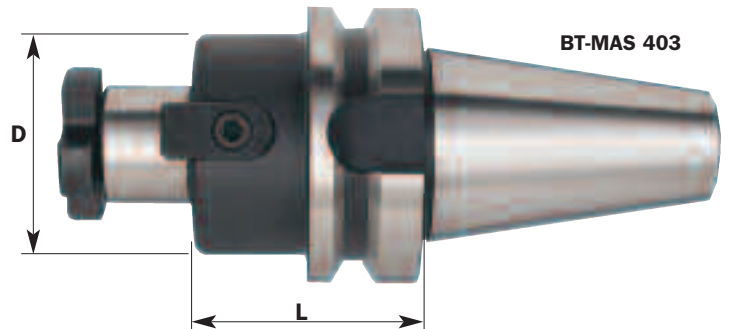
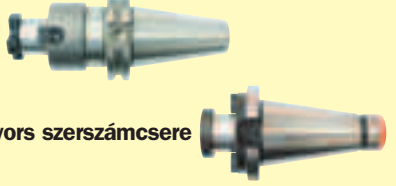
Lehetővé teszi síkmarók és feltűzhető marók széles skálájának használatát.

BT = BT-MAS 403 (Lásd a fő kép)

DN = DIN69871/A.....

IS = ISO/DIN 2080/

QC = ISO/DIN 2080 Gyors szerszámcsere



Szár	Felfogócsap átmérője	L	D	Súly /db	Rend. szám <b>IND-144</b>	Ár Ft/db
DN40	FM22	60	50	1554g	<b>-4610K</b>	<b>25410</b>
	FM22	120	40	2167g	<b>-4612K</b>	<b>38730</b>
	FM27	60	50	1602g	<b>-4614K</b>	<b>26030</b>
	FM27	120	48	2705g	<b>-4616K</b>	<b>39350</b>
QC40	FM32	60	78	2326g	<b>-4618K</b>	<b>26030</b>
	FM22	37	40	1125g	<b>-4810K</b>	<b>33300</b>
	FM22	90	40	1845g	<b>-4812K</b>	<b>33300</b>
	FM27	37	48	1275g	<b>-4814K</b>	<b>33300</b>
	FM32	37	58	1558g	<b>-4818K</b>	<b>32740</b>
	FM40	37	70	2025g	<b>-4822K</b>	<b>34910</b>

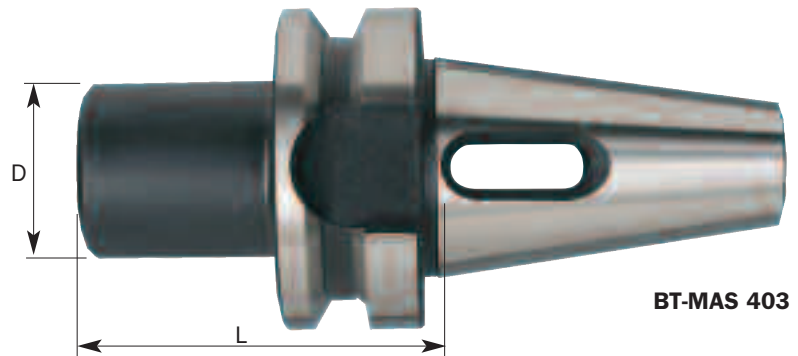
Szár	Felfogócsap átmérője	L	D	Súly /db	Rend. szám <b>IND-144</b>	Ár Ft/db
BT40	FM16	52	36	1.2kg	<b>-4907K</b>	<b>27270</b>
	FM22	52	50	1.5kg	<b>-4910K</b>	<b>23550</b>
	FM22	120	40	2.2kg	<b>-4912K</b>	<b>29540</b>
	FM27	52	50	1.5kg	<b>-4914K</b>	<b>23640</b>
	FM27	120	48	2.7kg	<b>-4916K</b>	<b>31040</b>
	FM32	52	78	2.2kg	<b>-4918K</b>	<b>28090</b>
	FM40	60	89	2.9kg	<b>-4922K</b>	<b>31140</b>

**MT – Morse-kúpos átalakító hüvelyek**

Belső Morse-kúpos hüvellyel. Használható fúrógépeken stb. fúrók, magfúrók, dörzsárak stb. befogására. Szigorú minőségi követelmények szerint gyártva.

BT = BT-MAS 403.....(Lásd alap kép)

QC = ISO/DIN 2080 Gyors szerszámcsere.....



Szárkúp	Morse kúp	L	D	Súly/ db	Rend. szám <b>IND-144</b>	Ár Ft/db
QC40	2	50	32	882g	<b>-5826K</b>	<b>24580</b>
	3	65	40	1008g	<b>-5830K</b>	<b>24580</b>
	4	95	48	1304g	<b>-5834K</b>	<b>27570</b>

Szárkúp	Morse kúp	L	D	Súly/ db	Rend. szám <b>IND-144</b>	Ár Ft/db
BT40	1	50	25	1033g	<b>-5922K</b>	<b>24580</b>
	2	50	32	1050g	<b>-5926K</b>	<b>23340</b>
	3	70	40	1186g	<b>-5930K</b>	<b>24580</b>
	4	95	48	1394g	<b>-5934K</b>	<b>27570</b>
BT50	3	65	40	3750g	<b>-5974K</b>	<b>36230</b>



**INDEXA-SEIKI**

**Menetfúró készülékek készletben**

Az állítható nyomatékszabályozás megakadályozza a menetfúró törését/túlterhelését. Az automatikus visszafutás visszavezeti a menetfúrót a gép orsójának irányváltása nélkül. A készletek tartalma: két Morse kúpos túske, ütközőrúd és szorítókulcsok. Alkalmas ISO, DIN és ANSI szabvány szerinti menetfúrókhoz. Ezek a menetfúró készülékek alkalmasak könnyű-közepes igénybevételt jelentő alkalmazásokhoz, **de nem alkalmasak sorozatgyártáshoz.**



**Modell JSN-7  
IND- 144-8010K**



**Modell JSN-12  
IND- 144-8020K**



**Modell JSN-12  
IND- 144-8020K**



Modell száma	Menetfúró mérett.	Morse kúp	Ajánlott max. fordulat	Visszafutási arány	Test átmérő	Teljes hossz	Jobbos kompresszió	Saját előtöltés*	Jobbos kinyúlás	Súly /db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/készlet
JSN-7	M2-7	1 & 3	1500 RPM	01:01.6	52mm	130mm	5.0mm	3.5mm	10.0mm	2.10kg	<b>-8010K</b>	<b>81190</b>
JSN-12	M4-12	3 & 4	1000 RPM	01:01.8	75mm	156mm	5.0mm	4.5mm	14.0mm	4.20kg	<b>-8020K</b>	<b>112480</b>
JSN-20	M8-20	3 & 4	600 RPM	01:01.7	90mm	205mm	6.0mm	6.0mm	14.0mm	7.00kg	<b>-8030K</b>	<b>124880</b>

**Gumipatron készletek**

Indexa-Seiki menetfúró készülékekhez, 2 db-os készletek.



Menetfúró készülék	Furat hossz	Kúp-szög	Külső átmérő	Súly /db	Rend. szám IND-140	Ár Ft/készlet
JSN - 7	12mm	36°	15mm	10g	<b>-9600K</b>	<b>12900</b>
JSN - 12	12mm	36°	22mm	20g	<b>-9610K</b>	<b>12900</b>
JSN - 20	12mm	36°	26mm	40g	<b>-9620K</b>	<b>12900</b>

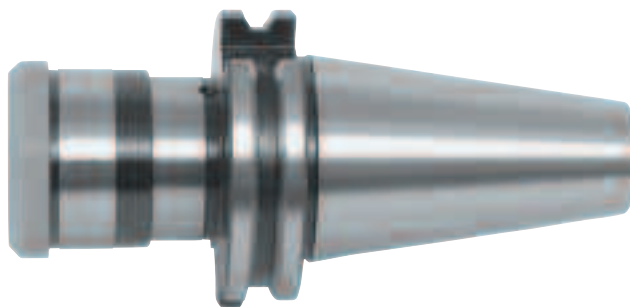
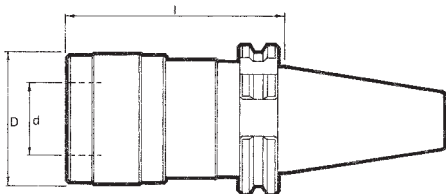
**Tengelyek**

Modell száma	Morse-kúpa Jacobs-kúpra	Teljes hossz	Súly db	Rend. szám KEN-442	Ár Ft/db
JSN-7& JSN-12	1MT x 6JT	96mm	100g	<b>-9160K</b>	<b>1610</b>
	2MT x 6JT	110mm	180g	<b>-9260K</b>	<b>2100</b>
JSN-20	3MT x 6JT	130mm	340g	<b>-9360K</b>	<b>2860</b>
	4MT x 6JT	155mm	690g	<b>-9460K</b>	<b>4950</b>

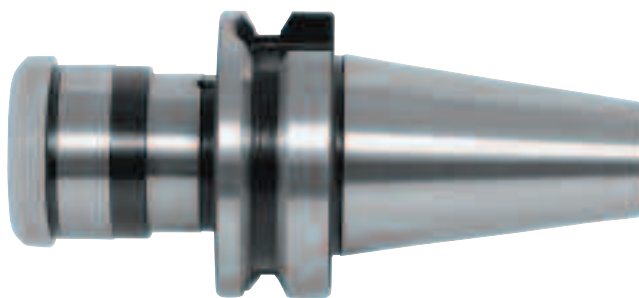
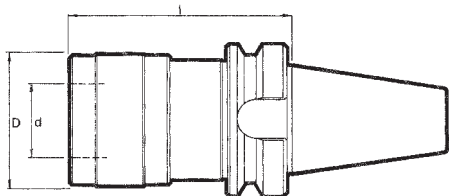
Rend. szám IND-140	Ár Ft/db
<b>-9430K</b>	<b>5900</b>
<b>-9440K</b>	<b>5900</b>

**INDEXA-SEIKI** Menetvágó tokmányok -  
Feszítő és kompressziós típus

Hosszkiegnyelítéssel. Alkalmos merev fúrógépekkel és megmunkáló-központokkal történő menetvágáshoz.


**ISO/DIN 69871-A Kúpos tokmány**


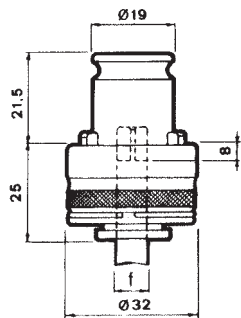
Gyűrű mérete(d)	Szár mérete	Méret D(mm)	Méret l(mm)	Méret tartomány	Kompressziós tartomány	Kinyúlási tartomány	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
SC19	DN40	38.0	60	M3 - M12	9.0	9.0	-8630K	66930
	DN50	38.0	62	M3 - M12	9.0	9.0	-8640K	94890

**MAS 403 BT Kúpos tokmány**


Gyűrű mérete(d)	Szár mérete	Méret D(mm)	Méret l(mm)	Méret tartomány	Kompressziós tartomány	Kinyúlási tartomány	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
SC19	BT40	38.0	68	M3 - M12	9.0	9.0	-8610K	71120
	BT50	38.0	80	M3 - M12	15.0	15.0	-8620K	116950
SC31	BT40	55.0	93	M6-M20	15.0	15.0	-8612K	90070
	BT50	55.0	102	M6-M20	15.0	15.0	-8622K	134180

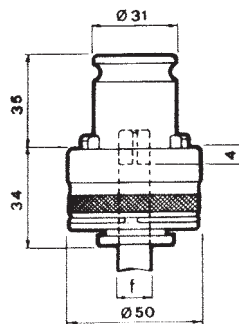
**Befogógyűrűk**

Megcsúsztató típusú. A fent látható Feszítő és kompressziós típusú menetvágó tokmányokhoz.



Méret (d)	DIN menetfúrókhoz				Méret		Rend. szám	Ár
SC19/1	352	371	374	376	Szár	A/F	IND-144	Ft/db
335	M3	M3			3.5	2.7	-9230K	22710
445	M4	M4			4.5	3.4	-9232K	22710
645			M6	M6	4.5	3.4	-9234K	22710
56	M5	M5			6.0	4.9	-9220K	22710
6649	M6	M6			6.0	4.9	-9238K	22710
86	M8		M8	M8	6.0	4.9	-9222K	22710
88		M8			8.0	6.2	-9224K	22710
997		M9			9.0	7.0	-9236K	22710
107	M10		M10	M10	7.0	5.5	-9226K	22710
1010		M10			10.0	8.0	-9280K	22790
11862	M11		M11	M11	8.0	6.2	-9240K	22710
129	M12		M12	M12	9.0	7.0	-9304K	28710
1411	M14		M14	M14	11.0	9.0	-9308K	28710
1612	M16		M16	M16	12.0	9.0	-9310K	28710
181411	M18		M18	M18	14.0	11.0	-9320K	28710
2016	M20		M20	M20	16.0	12.0	-9312K	28710

Méret (d)	ISO 529 menetfúrókhoz				Méret		Rend. szám	Ár
SC19/1	Metrikus	UNC/UNF	BSW/BSF	BA/BSP	Szár	A/F	IND-144	Ft/db
3315	M3	4 / 5	1/8"	5BA	3.15	2.50	-9274K	24370
0044	M4		5/32"		4.00	3.15	-9260K	24370
0046	M4.5	8		3BA	4.50	3.55	-9262K	24370
55	M5	10	3/16"	2BA	5.00	4.00	-9270K	24370
0053	M5.5	12	7/32"	1BA	5.60	4.50	-9268K	24370
663	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.30	5.00	-9272K	24370
0082	M8	5/16"	5/16"		8.00	6.30	-9264K	24370
1010	M10	3/8"	3/8"		10.00	8.00	-9280K	22790
0121	M12	1/2"	1/2"		9.00	7.10	-9266K	24370



Méret (d)	DIN menetfúrókhoz				Méret		Rend. szám	Ár
SC31/2	352	371	374	376	Szár	A/F	IND-144	Ft/db
6649		M6			6.0	4.9	-9314K	28710
8649	M8		M8	M8	6.0	4.9	-9316K	28710
88		M8			8.0	6.2	-9300K	28710
997		M9			9.0	7.0	-9306K	28710
107	M10		M10	M10	7.0	5.5	-9302K	28710
1010		M10			10.0	8.0	-9360K	28710
11862	M11		M11	M11	8.0	6.2	-9318K	28710
129	M12		M12	M12	9.0	7.0	-9304K	28710
1411	M14		M14	M14	11.0	9.0	-9308K	28710
1612	M16		M16	M16	12.0	9.0	-9310K	28710
181411	M18		M18	M18	14.0	11.0	-9320K	28710
2016	M20		M20	M20	16.0	12.0	-9312K	28710

Méret (d)	ISO 529 menetfúrókhoz				Méret		Rend. szám	Ár
SC31/2	Metrikus	UNC/UNF	BSW/BSF	BA/BSP	Szár	A/F	IND-144	Ft/db
663	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.3	5.0	-9346K	30250
0082	M8	5/16"	5/16"		8.0	6.3	-9340K	30250
1010	M10	3/8"	3/8"		10.0	8.0	-9360K	28710
0121	M12	1/2"	1/2"		9.0	7.1	-9344K	30250
14112	M14	9/16"	9/16"		11.2	9.0	-9352K	30250
16125	M16	5/8"	5/8"		12.5	10.0	-9354K	30250
1814112	M18				14.0	11.2	-9356K	30250
2014	M20	3/4"	3/4"		14.0	11.2	-9348K	30250
2216	M22	7/8"	7/8"		16.0	12.5	-9350K	30250
001814	M24	1"	1"		18.0	14.0	-9342K	30250

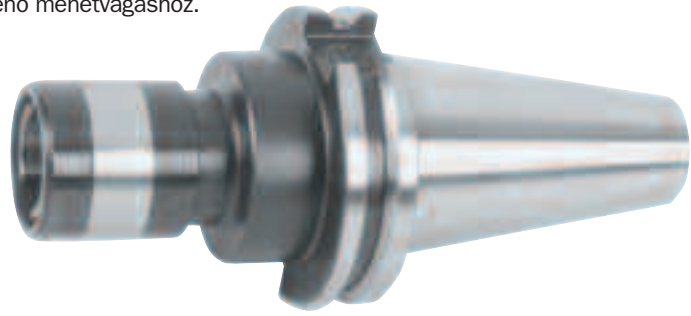
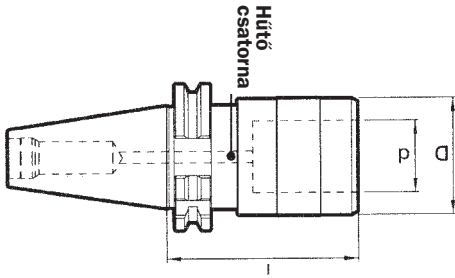
# MENETVÁGÓ TOKMÁNYOK ÉS BEFOGÓGYŰRŰK

## INDEXA-SEIKI Menetvágó tokmányok - Merev típusú (nincs kompresszió)

Belső hűtéssel. Alkalmos merev felépítésű CNC gépekkel történő menetvágáshoz.

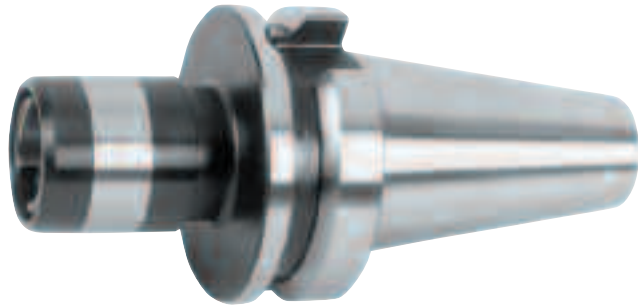
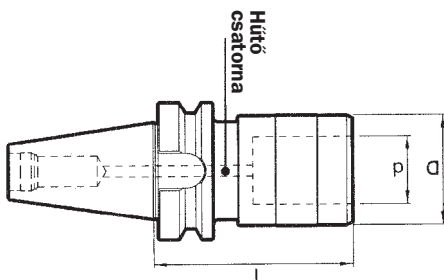


### ISO/DIN 69871-A Kúpos tokmány



Gyűrű mérete (d)	Szár mérete	Méretek		Méret tartomány	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
		D (mm)	l (mm)			
SC19	DN40	33.0	59	M3-M12	<b>-8530K</b>	<b>48330</b>
	DN50	33.0	75	M3-M12	<b>-8540K</b>	<b>65690</b>
SC31	DN40	50.0	86	M6-M20	<b>-8532K</b>	<b>52600</b>
	DN50	50.0	98	M6-M20	<b>-8542K</b>	<b>71070</b>

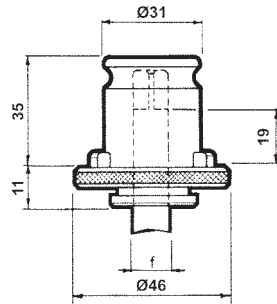
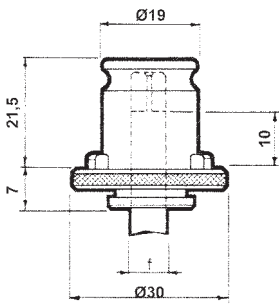
### MAS 403 BT Kúpos tokmány



Gyűrű mérete (d)	Szár mérete	Méretek		Méret tartomány	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
		D (mm)	l (mm)			
SC19	BT40	33.0	67	M3-M12	<b>-8510K</b>	<b>63990</b>
	BT50	33.0	78	M3-M12	<b>-8520K</b>	<b>83050</b>
SC31	BT40	50.0	90	M6-M20	<b>-8512K</b>	<b>63990</b>

## Befogógyűrűk

Merev típusú. A fent látható merev típusú menetvágó tokmányokhoz.



Méret (d)	DIN menetfúrókhoz				Méretek		Rend. szám IDX-144	Ár Ft/db
	352	371	374	376	Szár	A/F		
3527	M3	M3	M5	M5	3.5	2.7	<b>-9108K</b>	<b>8510</b>
4534	M4	M4			4.5	3.4	<b>-9110K</b>	<b>8510</b>
649	M5-M8	M5-M6	M8	M8	6.0	4.9	<b>-9102K</b>	<b>8510</b>
862	M8	M8	M11	M11	8.0	6.2	<b>-9106K</b>	<b>8510</b>
755	M10	M7	M10	M10	7.0	5.5	<b>-9104K</b>	<b>8510</b>
97	M12	M9	M12	M12	9.0	7.0	<b>-9100K</b>	<b>8510</b>
108		M10			10.0	8.0	<b>-9140K</b>	<b>8510</b>

Méret (d)	DIN menetfúrókhoz				Méretek		Rend. szám IDX-144	Ár Ft/db
	352	371	374	376	Szár	A/F		
649	M5-M8	M5-M6	M8	M8	6.0	4.9	<b>-9166K</b>	<b>11240</b>
862	M11	M8	M11	M11	8.0	6.2	<b>-9170K</b>	<b>11240</b>
97	M12	M9	M12	M12	9.0	7.0	<b>-9160K</b>	<b>11240</b>
755	M10		M10	M10	7.0	5.5	<b>-9168K</b>	<b>11240</b>
108		M10			10.0	8.0	<b>-9200K</b>	<b>11240</b>
119	M14		M14	M14	11.0	9.0	<b>-9162K</b>	<b>11240</b>
129	M16		M16	M16	12.0	9.0	<b>-9164K</b>	<b>11240</b>
1411	M18		M18	M18	14.0	11.0	<b>-9172K</b>	<b>11240</b>
1612	M20		M20	M20	16.0	12.0	<b>-9174K</b>	<b>11240</b>

Méret (d)	ISO 529 menetfúrókhoz				Méretek		Rend. szám IDX-144	Ár Ft/db
	Metrikus	UNC/UNF	BSW/BSF	BA	Szár	A/F		
31525	M3	4/5	1/8"	5BA	3.15	2.50	<b>-9132K</b>	<b>9760</b>
0044	M4		5/32"		4.00	3.15	<b>-9120K</b>	<b>9760</b>
0046	M4.5	8		3BA	4.50	3.55	<b>-9122K</b>	<b>9760</b>
54	M5	10	3/16"	2BA	5.00	4.00	<b>-9128K</b>	<b>9760</b>
635	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.30	5.00	<b>-9130K</b>	<b>9760</b>
0082	M8/M11	5/16" / 7/16"	3/16" / 7/16"		8.00	6.30	<b>-9124K</b>	<b>9760</b>
0121	M9/M12	1/2"	1/2"		9.00	7.10	<b>-9126K</b>	<b>9760</b>
108	M10	3/8"	3/8"		10.00	8.00	<b>-9140K</b>	<b>8510</b>

Méret (d)	ISO 529 menetfúrókhoz				Méretek		Rend. szám IDX-144	Ár Ft/db
	Metrikus	UNC/UNF	BSW/BSF	BA/BSP	Szár	A/F		
635	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.3	5.0	<b>-9184K</b>	<b>12180</b>
755	M7				7.0	5.5	<b>-9186K</b>	<b>12180</b>
0082	M8/M11	5/16" / 7/16"	3/16" / 7/16"	1/8" BSP	8.0	6.3	<b>-9180K</b>	<b>12180</b>
0121	M9/M12	1/2"	1/2"		9.0	7.1	<b>-9182K</b>	<b>12180</b>
108	M10	3/8"	3/8"	1/4" BSP	10.0	8.0	<b>-9200K</b>	<b>11240</b>
1129	M14	9/16"	9/16"		11.2	9.0	<b>-9188K</b>	<b>12180</b>
12510	M16	5/8"	5/8"	3/8" BSP	12.5	10.0	<b>-9192K</b>	<b>12180</b>
14112	M18/M20	3/4"	3/4"		14.0	11.2	<b>-9194K</b>	<b>12180</b>
16125	M22	7/8"	7/8"		16.0	12.5	<b>-9196K</b>	<b>12180</b>
1814	M24	1"	1"	5/8" BSP	18.0	14.0	<b>-9190K</b>	<b>12180</b>